

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1
ระยะดำเนินการ



บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด

เดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

เลขที่ 111/3 หมู่ 4

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์: +66-38-95-3100

จัดทำโดย

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1
บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569



ดำเนินการโดย
บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1

วันที่ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

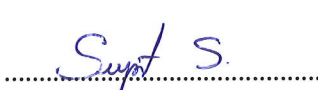
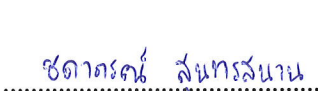
หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 111/3 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลพลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ฉบับประจำเดือน

(✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

() กรกฎาคม-ธันวาคม.....

() อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายสุพจน์ สลามเต๊ะ		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายเดช ช่างชน		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุรียา สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวจุฑารัตน์ โอนสันเทียะ		ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตามตรวจสอบ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวชุตานภรณ์ สุนทรสนาน		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวจุฑาพร จันทร์เปล่ง)

ALS Laboratory Group
(Thailand) Co., Ltd.



ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1**

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1
2. สถานที่ตั้ง นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 111/3 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
โทรศัพท์ 038-953-100... โทรสาร ...038-955-102...
Email ...warangkana.wiriya@basf.com.....
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบลอรัทรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามรายละเอียดดังนี้
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2543 ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/8297
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/2041
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	จ
สารบัญรูป	ช
สารบัญภาพ	ซ
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 ประเภทของโครงการ	1-1
1.3 รายละเอียดโครงการ	1-1
1.4 ผลิตภัณฑ์	1-3
1.5 กระบวนการผลิต	1-3
1.6 เชื้อเพลิง น้ำใช้และไฟฟ้า	1-5
1.7 มลพิษและการควบคุม	1-8
1.8 เสี่ยง	1-13
1.9 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1-13
1.10 การบริหารโครงการ	1-13
1.11 พื้นที่สีเขียว	1-13
1.12 รายละเอียดของมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-13
บทที่ 2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 คุณภาพอากาศ	3-1
3.1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-1
3.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	3-9
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	
3.1.3 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไประหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-16
3.1.4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	3-22
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
3.2 คุณภาพน้ำ	3-27
3.2.1 คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-27
3.2.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-28
3.3 ระดับเสียง	3-33
3.3.1 ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-33
3.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-39
3.4 กากของเสีย	3-47
3.4.1 การบันทึกชนิด ปริมาณ และน้ำหนักของกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-47
3.5 สังคม-เศรษฐกิจ	3-47
3.5.1 การสำรวจด้านสังคม-เศรษฐกิจ ประจำปี พ.ศ. 2568	3-47
3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-48
3.6.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-48
3.6.2 ระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงาน	3-115
3.6.3 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน	3-122
3.6.4 การตรวจสุขภาพ	3-139
3.6.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	3-140
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4-1

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

- ก-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1
- ก-2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568
- ก-3 หนังสือแจ้งกนอ. เมื่อมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงกระบวนการผลิต
- ก-4 จดหมายแจ้งสถานภาพโครงการและการปฏิบัติตามเงื่อนไขรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ข-1 ผลการศึกษา HAZOP
- ข-2 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิต
ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
- ข-3 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
- ข-4 บันทึกระยะเวลาการใช้งานหม้อไอน้ำชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-5 เอกสารการตรวจสอบและควบคุมรักษาระดับอุณหภูมิในการเผาไหม้
- ข-6 แผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ประจำปี พ.ศ. 2568
- ข-7 สำเนาหนังสือนำเสนอ.3/1
- ข-8 เอกสารตรวจสอบรถขนส่งน้ำเสียด้วยระบบ GPS
- ข-9 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
- ข-10 ตัวอย่างบันทึกชนิดและจำนวนรถที่วิ่งเข้า-ออก โครงการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-11 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละ
ขั้นตอนและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
- ข-12 เอกสารกำกับรถขนส่ง (Manifest) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-13 แผนการจัดฝึกอบรมความปลอดภัย
- ข-14 รถสำหรับขนส่งวัสดุดิบแต่ละประเภทในโครงการ
- ข-15 บันทึกปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-16 การจัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท
- ข-17 เอกสารการฝึกอบรมผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม และ
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ข-18 รายงานการตรวจสอบ (Audit) การจัดการกากของเสีย
- ข-19 เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

- ข-20 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ ระหว่างมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- ข-22 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.)
- ข-23 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ข-24 เอกสารการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station)
- ข-25 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568
- ข-26 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-27 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)
- ข-28 ระบบไฟฟ้าสำรอง
- ข-29 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
- ข-30 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง
- ข-31 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2568
- ข-32 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดเก็บสารเคมีทุกประเภท
- ข-33 Check List สำหรับตรวจสอบ/บันทึกการทำงานของอุปกรณ์
- ข-34 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสียในกรณีปกติ และกรณีเกิดการหกรั่วไหลของสารเคมี
- ข-35 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการลำเลียงสารเคมีแต่ละประเภท
- ข-36 หนังสือส่งการจัดส่งข้อมูล ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- ข-37 เอกสารการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ
- ข-38 การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- ข-39 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบโครงการ
ประจำปี พ.ศ. 2568
- ข-40 การเข้าเยี่ยมชมโครงการ
 - ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
 - ง ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
 - จ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1-1 องค์ประกอบและลักษณะของก๊าซธรรมชาติ	1-6
1-2 ปริมาณน้ำเสียและการจัดการของโครงการ	1-10
1-3 กากของเสียและการจัดการของโครงการ	1-12
1-4 แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569	1-14
1-5 วิธีตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-17
2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
3.1-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Boiler ชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-3
3.1-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-4
3.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Process Baghouse (BH-1001) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-6
3.1-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-7
3.1-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-8
3.1-6 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-10
3.1-7 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-18
3.1-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านห้วยปราบ ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-19
3.1-9 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่ต่างกัน บริเวณพื้นที่โครงการ ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-20
3.1-10 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-22
3.2-1 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง จากสำนักงาน บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection pit)	3-27
3.2-2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้งจากสำนักงานบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-28

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
3.3-1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-35
3.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-36
3.3-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-37
3.3-4 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-37
3.3-5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-39
3.6-1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน	3-50
3.6-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-75
3.6-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)	3-81
3.6-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ประจำปี พ.ศ. 2566-2569	3-106
3.6-5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ	3-117
3.6-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-118
3.6-7 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน	3-125
3.6-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-127
4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	4-2

สารบัญญรูป

รูปที่		หน้า
1-1	แผนผังโครงการ	1-2
1-2	แผนผังกระบวนการผลิต	1-4
1-3	สมดุลน้ำใช้	1-7
1-4	ระบบหมุนเวียนน้ำ	1-11
3.1-1	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-15
3.1-2	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-26
3.2-1	กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-30
3.3-1	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-46
3.6-1	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-76
3.6-2	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง	3-112
3.6-3	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-121
3.6-4	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-138

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1	ปล่องหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1)
2-2	ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1
2-3	ปล่อง Process Baghouse (BH-1001)
2-4	ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080)
2-5	ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070)
2-6	อุปกรณ์และอะไหล่สำหรับ Low No _x Burner
2-7	Air Compressor สำหรับ
2-8	Inline Filter
2-9	Scrubber Recirculation Pump
2-10	สายพานและ Bearing สำหรับ
2-11	บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร
2-12	ถังเก็บน้ำ Softener
2-13	บ่อพักน้ำ ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร
2-14	ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร
2-15	ท่อขนส่งน้ำเสีย
2-16	คันคอนกรีตรอบถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank)
2-17	อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำเสีย
2-18	คันกั้นกักน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหลบริเวณพื้นที่สูบน้ำ
2-19	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น
2-20	อุปกรณ์ลดระดับเสียงครอบเครื่องจักรบริเวณ Pneumatic Blowers
2-21	ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)
2-22	ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่ให้เกิน 30 กม./ชม.
2-23	พื้นที่จอดรถ
2-24	เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง
2-25	Tank Truck
2-26	พื้นที่จอดรถขนส่งวัตถุดิบ
2-27	ข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve
2-28	ร่างระบายน้ำฝนรูปตัว “U”
2-29	การคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงาน
2-30	ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร
2-31	สถานที่กักเก็บของเสียที่เป็นของแข็ง

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2-32	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
2-33	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
2-34	ที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station)
2-35	ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และรถฉุกเฉิน
2-36	อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
2-37	อุปกรณ์ดับเพลิง
2-38	ถังเก็บผลิตภัณฑ์แบบปิด
2-39	สายดิน (Grounding System) เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์
2-40	การจัดเก็บสารเคมี
2-41	Manual Valves ที่ถังเก็บ Acrylic Acid
2-42	Portable Gas Detector สำหรับตรวจจับไอของ Acrylic Acid
2-43	เครื่องจ่ายลมสำรอง สำหรับถังเก็บ Acrylic Acid
2-44	ปั๊มสูบล้างสารเคมี บริเวณจุดจอดรถบรรทุกสารเคมี
2-45	บ่อพักน้ำ (Sump)
2-46	คันคอนกรีต (Secondary Containment) โดยรอบอาคารเก็บสารเคมี
2-47	วัสดุดูดซับ (Adsorbent Materials)
2-48	Roll-Over Protection
2-49	ถัง RETAB
2-50	แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการ
3.1-1	แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3.1-2	แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโครงการ
3.3-1	แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
3.6-1	แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน
3.6-2	แสดงการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่
3.6-3	แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ
3.6-4	แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

เคมีดัล คอร์ปอเรชัน ก่อตั้งมาตั้งแต่ปี ค.ศ. 1986 ในประเทศสหรัฐอเมริกา ปัจจุบันมีโรงงานที่ดำเนินการผลิตอยู่ 2 แห่ง ในประเทศสหรัฐอเมริกา และสหราชอาณาจักร ต่อมาได้ทำการขยายตลาดการผลิตมายังทวีปเอเชียและเลือกนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซิบอร์ด (ระยอง) เป็นที่ตั้งโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 จากความต้องการของตลาดทั้งในประเทศและต่างประเทศในผลิตภัณฑ์ Sodium Polyacrylate ที่เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องทางบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จึงได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโดยจะทำการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในหน่วยผลิตเพิ่มเติม เพื่อรองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นจากปัจจุบันที่ดำเนินการอยู่ที่ 24,000 ตัน/ปี เพิ่มขึ้นเป็น 50,000 ตันต่อปี แต่จะยังคงอยู่ในกำลังการผลิตเดิมที่ 24,000 ตัน/ปี

1.2 ประเภทของโครงการ

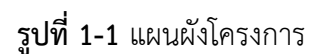
โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1

1.3 รายละเอียดโครงการ

โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 หรือสารดูดซับคุณภาพสูง ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 111/3 และ 111/5 หมู่ 4 ภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซิบอร์ด (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ด้วยเนื้อที่ 51,200 ตารางเมตร หรือ 32 ไร่ โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่เกษตรกรรมของเอกชน
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนทางเข้าพื้นที่โครงการ ถัดไปเป็นบริษัท เซนต์โกเบน ซิควิริท (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานผลิตกระจกรถยนต์
ทิศตะวันออก	ติดกับ	บริษัท สมบูรณ์ โซมิก แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานผลิตช่วงล่างและระบบกันสะเทือนรถยนต์
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ถนนทางหลวงชนบทระยอง-บ้านสะพานสี่-บ้านปลวกแดง ถัดไปเป็นบริษัท เจเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานผลิตชิ้นส่วนและอะไหล่รถยนต์

สำหรับพื้นที่โครงการนั้นมีความลาดเทจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือสู่ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ดังนั้น โครงการจึงได้ทำการปรับเกลี่ยพื้นที่ให้มีความเสมอกัน โดยมิได้มีการปรับถมแต่อย่างใด สำหรับเส้นทางเข้าสู่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซิบอร์ด (ระยอง) ซึ่งเป็นที่ตั้งของโครงการนั้นจะใช้ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 ซึ่งอยู่ห่างจากนิคมฯ 7 กิโลเมตรโดยประมาณ และแผนผังโครงการ แสดงดังรูปที่ 1-1



1.4 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ Sodium Polyacrylate ซึ่งมีลักษณะสีขาว เม็ดคล้ายน้ำตาล ใช้ทำผ้าอ้อมและผลิตภัณฑ์เพื่อการดูแลส่วนบุคคลอื่นๆ (Personal Care Product) โดยมี Sodium Polyacrylate, Lightly Crosslinked และน้ำประมาณร้อยละ 2-8 เป็นองค์ประกอบหลัก

สำหรับผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะถูกบรรจุใส่ถุง Big Bag ขนาด 850 กิโลกรัม แล้วทำการขนส่งด้วยรถบรรทุก/คอนเทนเนอร์ ขนาด 18 หรือ 9 เมตรกตัน ไปยังลูกค้าหรือท่าเรือต่อไป โดยทำการขนส่งเฉพาะในช่วงเวลา 8.00-17.00 น. ในวันจันทร์ถึงศุกร์ เท่านั้น

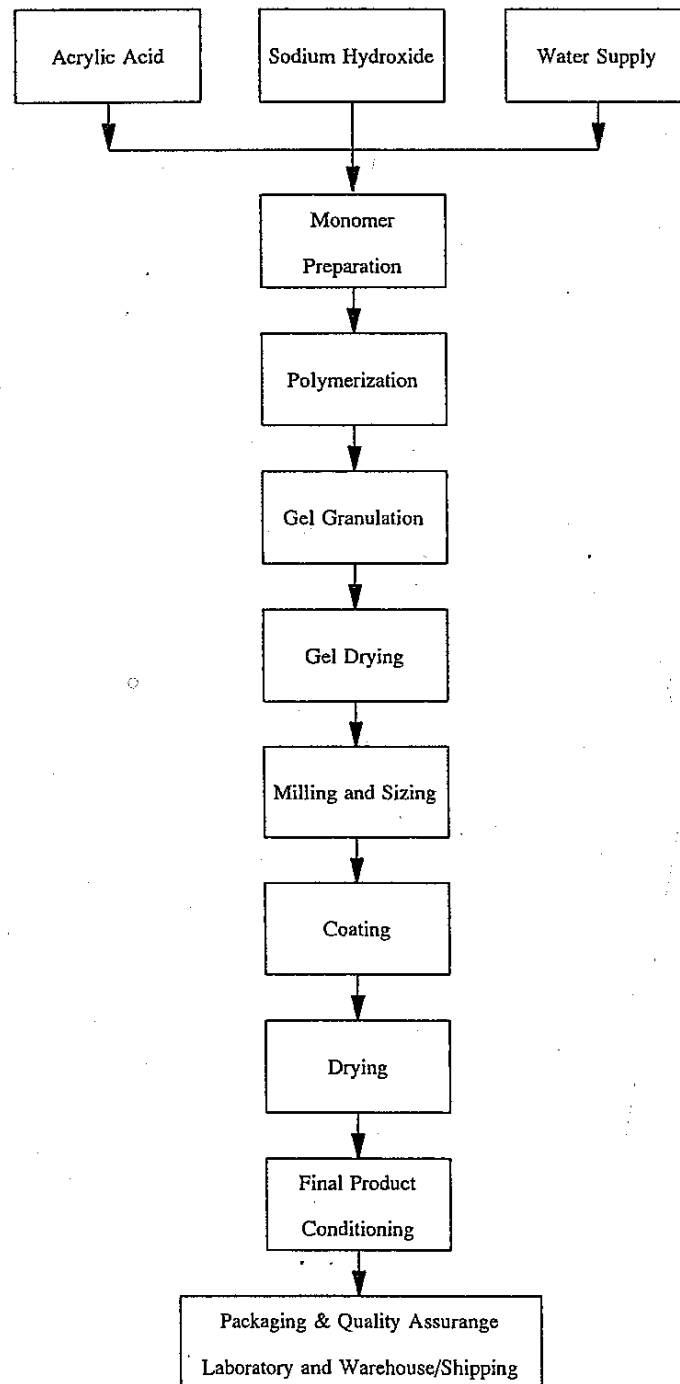
1.5 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ (รูปที่ 1-2) แบ่งเป็น 2 ส่วนหลัก คือ

(1) กระบวนการที่เป็นแบบเปียก (Wet End) ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนการเตรียมโมโนเมอร์และขั้นตอนการเกิดโพลีเมอร์ โดยในขั้นตอนดังกล่าวนี้การผลิตจะเป็นแบบถังเดียว (Batch Process) ในขั้นตอนการเตรียมโมโนเมอร์ Acrylic Acid, Caustic Soda และน้ำถูกนำมาผสมรวมกันที่ถังผสม (Mixing Tank) ซึ่งมีปริมาตรถังตามค่าออกแบบถังละ 11.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ทำงานสลับกัน

(2) กระบวนการที่เป็นแบบแห้ง (Dry End) ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนการตัดเจลเป็นก้อน (Gel Granulation) การทำให้แห้ง (Gel Drying) การบดและคัดขนาด (Milling and Sizing) การเคลือบผิวเจล (Coating) และการบรรจุ (Packaging) ซึ่งขั้นตอนการผลิตในส่วนนี้จะเป็นแบบต่อเนื่อง (Continuous Process)

จากกระบวนการผลิตแบบเปียกซึ่งเป็นการผลิตแบบถังเดียว (Batch Process) ก่อนที่จะส่งไปยังกระบวนการผลิตแบบแห้ง ซึ่งเป็นการผลิตแบบต่อเนื่อง (Continuous Process) นั้น จำเป็นต้องมีถังพัก (Buffer Tank) ในการเก็บโพลีเมอร์ (ถังพักของโครงการมีขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร) เพื่อป้องกันยังกระบวนการผลิตในขั้นตอนต่อไปได้ประมาณ 1 ชั่วโมง



รูปที่ 1-2 แผนผังกระบวนการผลิต

ที่มา: เคมีดัล คอร์เปอร์เรชัน, 2541

1.6 เชื้อเพลิง น้ำใช้และไฟฟ้า

1.6.1 ระบบน้ำใช้

ปัจจุบันโครงการรับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) ทางระบบท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว มาผ่านระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนส่งไปเก็บยังถังเก็บจำนวน 2 ใบ คือ ถังเก็บน้ำปราศจากแร่ธาตุขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งจ่ายไปใช้ในโครงการ โดยปัจจุบันโครงการมีปริมาณการใช้น้ำ 213.58 ลูกบาศก์เมตร/วัน และภายหลังเปลี่ยนแปลงมีปริมาณการใช้เพิ่มขึ้นเป็น 619.94 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) สามารถจ่ายน้ำให้แก่โครงการเพิ่มขึ้นเป็น 1,152 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเพียงพอต่อปริมาณการใช้ของโครงการ

1.6.2 ระบบไฟฟ้า

โครงการทำการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอปลวกแดง ที่กำลังไฟฟ้า 100 กิโลวัตต์ ปัจจุบันมีความต้องการใช้ไฟฟ้า 2.2 เมกกะวัตต์/เดือน และภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ มีความต้องการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นเป็น 9 เมกกะวัตต์/เดือน เนื่องจากภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จะมีการติดตั้งหน่วยการทำบริสุทธิ์กรดอะคริลิก (Purification Unit) ซึ่งต้องมีการติดตั้งระบบหล่อเย็น และ Blower เพิ่มเติม ซึ่งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอปลวกแดงมีความสามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับโครงการได้

1.6.3 ก๊าซธรรมชาติ

โครงการมีการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในขั้นตอนการทำให้แห้ง (Drying) และหน่วยผลิตไอน้ำ (Boiler) โดยรับจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ผ่านทางท่อขนาด 8 นิ้ว องค์ประกอบและลักษณะของก๊าซธรรมชาติแสดงดัง **ตารางที่ 1-1** ซึ่งปัจจุบันโครงการมีก๊าซธรรมชาติรวม 19,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยนำไปใช้ยังขั้นตอนการทำให้แห้ง (Drying) และผลิตไอน้ำ (Boiler) ผ่านท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว ตามลำดับ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จะมีปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติเพิ่มขึ้นเป็น 39,573.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีการนำไปใช้ที่หน่วยผลิตไอน้ำที่ติดตั้งเพิ่มเติม ดังนั้นโครงการจึงมีการติดตั้งท่อขนาด 6 นิ้ว ความยาว 140 เมตร ซึ่งมีความดัน 2 บาร์เกจ และอุณหภูมิ 26.6-32.2 องศาเซลเซียส

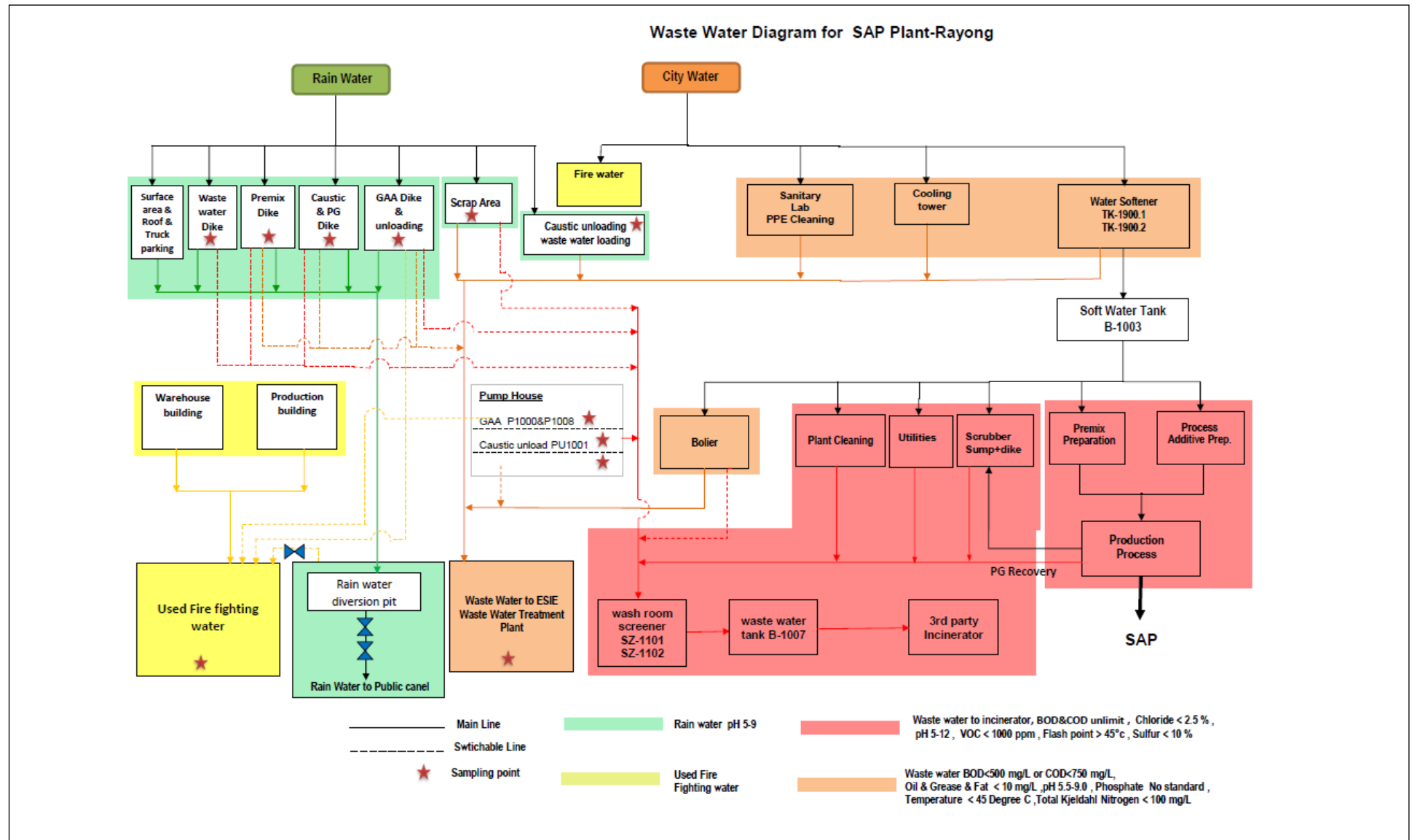
ตารางที่ 1-1 องค์ประกอบและลักษณะของก๊าซธรรมชาติ

Compositions		Normal
Methane	C1	79.56
Ethane	C2	4.74
Propane	C3	2.35
Iso-Butane	IC4	0.57
Normal-Butane	NC4	0.48
Iso-Pentane	IC5	0.15
Normal-Pentane	NC5	0.09
Hexane Plus	C6	0.07
Carbondioxide	CO ₂	10.43
Nitrogen	N ₂	1.56
Total		100.00
HHV (dry) : Btu/scf		998.85
HHV (sat) : Btu/scf		981.47
Specific Gravity (SG.)		0.730
Wobble Index {HHV(dry)/SQR.(SG.)}		1368.3

สภาวะอ้างอิงที่ 14.73 PSIA, 60 องศาฟาเรนไฮต์

หมายเหตุ : ข้อมูลแหล่งก๊าซฯ จากอ่าวไทย

ที่มา : บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (ข้อมูล ณ วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2557)



รูปที่ 1-3 สมุดน้ำใช้

1.7 มลพิษและการควบคุม

สำหรับมลพิษต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ทางโครงการตระหนักถึงผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น และมุ่งมั่นที่จะลดปริมาณมลพิษต่างๆ ให้น้อยลงมากที่สุด โดยมีรายละเอียดอธิบายได้ดังนี้

1.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

จากกระบวนการผลิตของโครงการมีมลพิษทางอากาศและระบบควบคุม/บำบัดมลพิษต่างๆ ดังนี้

1) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)

(ก) Caustic Scrubber ชุดที่ 1

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เกิดจากขั้นตอนการทำให้เจลแห้ง (Gel Drying) ซึ่งมีการเผาก๊าซธรรมชาติให้ได้ลมร้อน (Hot Air) แล้วจึงนำลมร้อนที่ได้ไปทำให้เจลแห้ง จากนั้นก๊าซร้อนจากเครื่องอบแห้งจะถูกรวบรวมไปยัง Caustic Scrubber ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบายต่อไป โดยการไหม้ก๊าซธรรมชาติจะใช้หัวเผาแบบ Low NO_x Burner เพื่อลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ภายหลังการเปลี่ยนแปลง การระบาย NO_x จาก Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ซึ่งเป็นชุดปัจจุบัน จะมีการระบายเฉพาะในกรณีที่เกิดผลิตภัณฑ์เกรดเดิมเท่านั้น สำหรับกระบวนการผลิตใหม่ในขั้นตอนการทำให้เจลแห้ง (Gel Drying) จะใช้ก๊าซไนโตรเจนที่ผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนกับไอน้ำมาใช้ในการอบแห้งแบบสัมผัสโดยตรง (Direct Heating) จึงไม่มีการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จาก Caustic Scrubber ชุดที่ 2 ที่ติดตั้งใหม่แต่อย่างใด

(ข) หม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1)

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากระบบเสริมการผลิตในปัจจุบัน ได้แก่ หม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง โดยการเผาแบบ Low NO_x Burner เพื่อลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

2) ฝุ่นละออง (TSP)

ในขั้นตอนการผลิต Sodium Polyacrylate จะมีฝุ่นละอองเกิดขึ้นจากขั้นตอนการบดย่อยและคัดขนาด การอบแห้งผลิตภัณฑ์หลังจากการเคลือบผิวและการบรรจุ ซึ่งฝุ่นละอองทั้งหมดจะถูกรวบรวมส่งเข้าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) โดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) ในปัจจุบัน ประกอบด้วย

(ก) Process Baghouse (BH-1001)

(ข) Packaging Baghouse (BH-1080)

(ค) Disc Dryer Baghouse

(ง) Pneumatic Conveying Baghouse ชุดที่ 1 ถึง 10

3) ไอของกรดอะคริลิก (Acrylic Acid)

ไอของกรดอะคริลิก (Acrylic Acid) เกิดขึ้นจากถังเก็บกรดอะคริลิกและขั้นตอนการผลิตต่างๆ ได้แก่ การเตรียมโมโนเมอร์ การเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน การตัดเจลเป็นชิ้นเล็กๆ และการทำให้เจลแห้ง ซึ่งขั้นตอนการผลิตต่างๆ เหล่านี้จะมีไอของกรดอะคริลิกปนเปื้อนอยู่ โดยไอกรดดังกล่าวจะผ่านระบบดักจับก๊าซ (Caustic Scrubber) ซึ่งปัจจุบันมีการติดตั้งจำนวน 1 ชุด/สายการผลิต มีอายุการใช้งานประมาณ 10-20 ปี ปัจจุบันมีปริมาณก๊าซที่เข้าระบบรวม 727,430 ตัน/ปี (รวมลมร้อนที่มาจากขั้นตอนการทำให้เจลแห้ง (Gel Drying)) ภายหลังการเปลี่ยนแปลง โครงการจะติดตั้งระบบดักจับก๊าซ (Caustic Scrubber) ชุดใหม่อีก 1 ชุด เพื่อรองรับก๊าซเสียจากหน่วยผลิตต่างๆ ที่มีการติดตั้งใหม่ ได้แก่ การเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน การตัดเจลเป็นชิ้นเล็กๆ และการทำให้เจลแห้ง ซึ่งรวมอยู่ในชุดอุปกรณ์ชุดเดียวกัน โดยในขั้นตอนการผลิตดังกล่าวนี้จะมีไอของกรดอะคริลิกปนเปื้อนอยู่ ไอกรดดังกล่าวจะผ่าน Caustic Scrubber ชุดที่ 2 ที่มีการติดตั้งใหม่ โดยมีปริมาณก๊าซที่เข้าระบบรวม 277,877 ตัน/ปี

4) ไอของโพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol)

ปัจจุบันไอของกรดโพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol) เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเคลือบผิวผลิตภัณฑ์ด้วยโพรพิลีนไกลคอล และการอบแห้งภายหลังการเคลือบผิว ซึ่งไอดังกล่าวจะถูกรวบรวมนำกลับมาใช้ใหม่ผ่านระบบ Condenser ซึ่งมีการติดตั้งจำนวน 1 ชุด/สายการผลิต มีอายุการใช้งานประมาณ 5-10 ปี มีประสิทธิภาพในการหมุนเวียนโพรพิลีนไกลคอลกลับไปใช้ใหม่ร้อยละ 85 และไอส่วนที่เหลือที่ไม่ควบแน่นจะระบายออกสู่บรรยากาศ ภายหลังการเปลี่ยนแปลง โครงการจะยกเลิกการใช้งาน Condenser และจะทำการรวบรวมไอของโพรพิลีนไกลคอลไปบำบัดที่ Caustic Scrubber ชุดที่ 2 ที่ติดตั้งใหม่ ซึ่งจะเกิดขึ้นเฉพาะกรณีที่มีการผลิตผลิตภัณฑ์เกรดเดิมเท่านั้น สำหรับผลิตภัณฑ์เกรดใหม่ที่ผลิตจากหน่วยการผลิตใหม่จะไม่มีการใช้โพรพิลีนไกลคอล

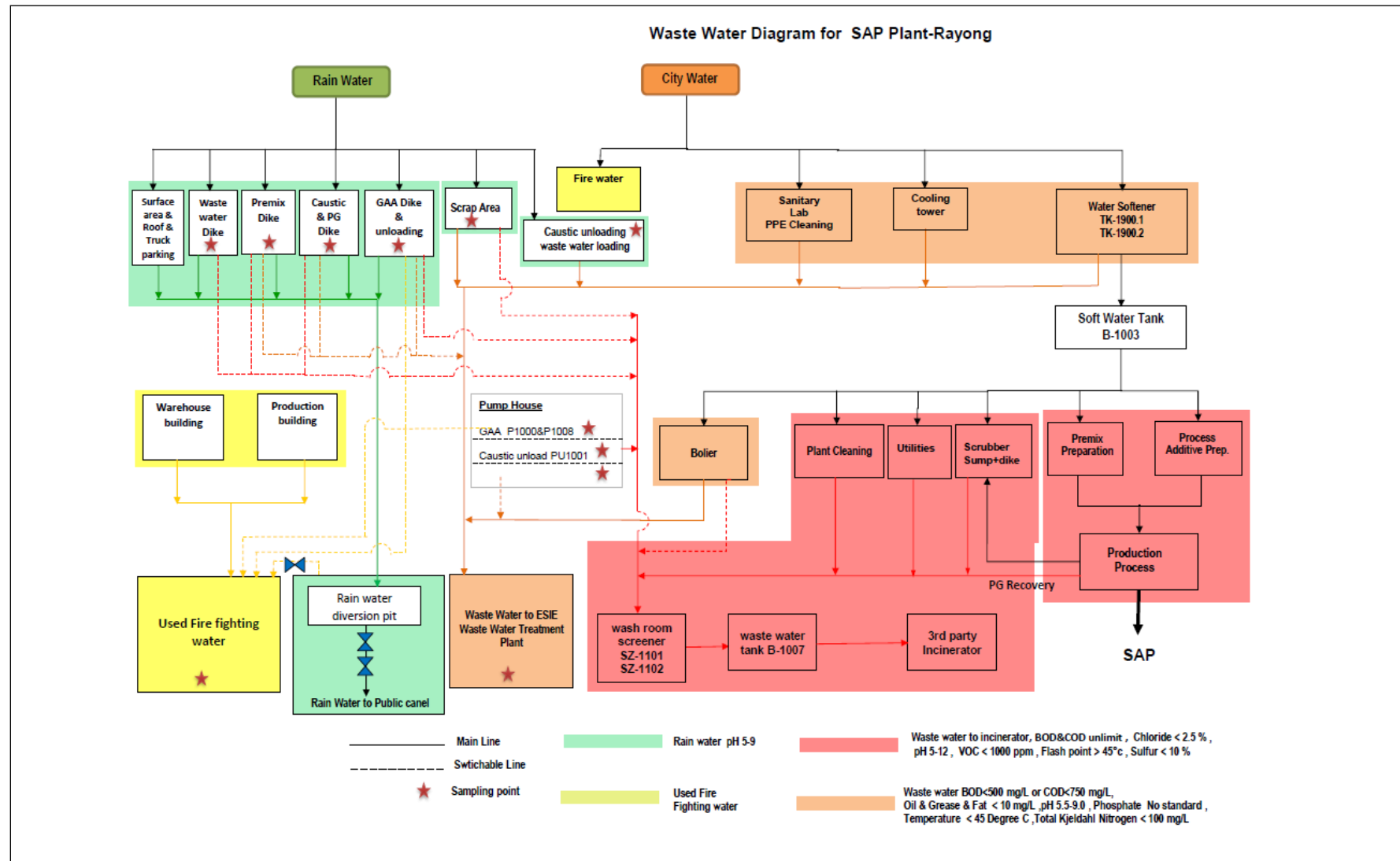
1.7.2 น้ำเสียและการจัดการ

ปริมาณและการจัดการน้ำเสียของโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 ปริมาณน้ำเสียและการจัดการของโครงการ

ประเภทน้ำใช้	ปริมาณ (ลบ.ม./วัน)		การจัดการน้ำเสียของโครงการ
	ก่อนเปลี่ยนแปลง	หลังเปลี่ยนแปลง	
น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (Sanitary)	4.79	5.75	รวบรวมลงบ่อกักน้ำเสียก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	0	41.53	รวบรวมลงบ่อกักน้ำเสียก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำเสียจาก Condenser	5.75	0	รวบรวมก่อนส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
น้ำเสียจาก Caustic Scrubber	7.03	28.12	รวบรวมก่อนส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
น้ำระบายทิ้งจากหม้อผลิตไอน้ำ	2.88	7.19	ระบายลงสู่รางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำเสียจากการล้างและพื้นฟูระบบผลิตน้ำ	7.19	18.37	ระบายลงสู่รางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น	15.97	15.97	รวบรวมลงบ่อกักน้ำเสียก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำเสียจากการทำความสะอาดห้องปฏิบัติการ	3.20	7.03	รวบรวมลงบ่อกักน้ำเสียก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป
น้ำเสียจากการทำความสะอาดพื้นที่โครงการ	3.20	22.36	รวบรวมก่อนส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
รวม	50.01	146.32	

ที่มา : บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด, 2557



รูปที่ 1-4 ระบบหมุนเวียนน้ำ

1.7.3 กากของเสีย

กากของเสียที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ แบ่งออกเป็น 6 ประเภท คือ มูลฝอยจากพนักงาน กากของเสียจากกระบวนการผลิต กากของเสียจากการซ่อมบำรุง กากของเสียอันตราย บรรจุภัณฑ์ทางเคมี และ กากตะกอนของหอหล่อเย็น โดยปัจจุบันมีปริมาณกากของเสียรวม 249.02 ตัน/ปี ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ มีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็น 1,526.23 ตัน/ปี รายละเอียดดังตารางที่ 1-3

ตารางที่ 1-3 กากของเสียและการจัดการของโครงการ

ประเภทกากของเสีย	การจัดการ
มูลฝอยจากพนักงาน	ทำการคัดแยกกากของเสียกลับมาใช้ใหม่หรือส่งไปฝังกลบ และส่งไปกำจัดหน่วยงานที่รับอนุญาตจากทางราชการ
กากของเสียจากกระบวนการผลิต - Polymer Gel Waste - Lubricant Oil&Grease - Residue จากขั้นตอนการทำให้กรดอะคริลิกบริสุทธิ์	รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
กากของเสียจากการซ่อมบำรุง เช่น น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	รวบรวมในถัง (Drum) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
กากของเสียอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่	รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
บรรจุภัณฑ์ทางเคมี	รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ
กากตะกอนของหอหล่อเย็น	รวบรวมก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ที่มา : บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด, 2557

1.8 เสียง

อุปกรณ์โดยทั่วไปที่ก่อให้เกิดเสียงดังประกอบด้วย Pneumatic blowers Milling equipment Granulators, dryers และ air compressors อย่างไรก็ตามไม่มีอุปกรณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 100 dB (A) สำหรับอาคารกระบวนการผลิตและอาคารเก็บกัก (Warehouse) เป็นระบบปิดและ Pneumatic Blowers ทุกหน่วยได้จัดให้มี Silencers เพื่อช่วยลดระดับความดังของเสียงไว้ด้วย และมีการติดตั้งวัสดุครอบลดเสียง สำหรับ Pneumatic blowers โดยได้เริ่มติดตั้งแล้ว 1 จุด และจะติดตั้งให้ครบทุกตัวเพื่อลดเสียงในพื้นที่ทำงาน ส่วนพนักงานทุกคน ซึ่งมีความจำเป็นต้องเข้าไปใกล้เครื่องจักรที่มีเสียงดัง โครงการได้จัดให้มีที่อุดหู (Ear Plug) เพื่อช่วยในการลดอันตรายที่จะเกิดขึ้น

1.9 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

กระบวนการผลิตของโครงการทั้งหมดมีหลังคาคลุม ดังนั้นน้ำฝนที่ตกลงมาจะถูกรวบรวมด้วยบ่อพักน้ำ (Manhole), Catch Basin, คูน้ำ (Ditches) และท่อน้ำฝังดิน (Underground Piping) สำหรับท่อคอนกรีตรูปตัวยู ซึ่งมีอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการจะถูกเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) ทางด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

1.10 การบริหารโครงการ

คาดว่าจะมีจำนวนพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการประมาณ 140 คน โดยโครงการจะทำงานตลอด 24 ชั่วโมงทุกวัน จำนวนวันทำงานตลอดปีเท่ากับ 330 วัน/ปี

1.11 พื้นที่สีเขียว

โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยการปลูกต้นไม้ยืนต้นและไม้พุ่ม เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียง รวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาตลอดเวลา สำหรับการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 ชั้น โดยได้ดำเนินการปลูกต้นรำเพย และต้นลีลาวดี เพื่อเป็นแนวกันฝุ่นและลดระดับเสียงเรียบร้อยแล้ว

1.12 แผนการดำเนินงานเพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

จากมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางโครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 1-2 และสำหรับวิธีที่ใช้ในการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมในแต่ละด้าน จะเป็นไปตามวิธีมาตรฐานที่ยอมรับในเชิงวิชาการในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งสรุปได้ตามตารางที่ 1-4

ตารางที่ 1-4 แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ปิเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569

การดำเนินงาน	ความถี่	พ.ศ. 2569												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	ปีละ 2 ครั้ง													ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ยังไม่มีการก่อสร้าง และไม่มีแผนลงทุนขยายขนาดของการผลิต
- Boiler Stack														
- Caustic Scrubber Stack														
- Process Baghouse (BH-1001)														
- Packaging Baghouse (BH-1080)														
- Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070)														
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ปีละ 2 ครั้ง													-
- ภายในนิคมอุตสาหกรรมจุดเดียวกับจุดตรวจวัดของนิคมฯ	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง													
- บ้านห้วยปราบ														
1.3 ความเร็วและทิศทางลม	ปีละ 2 ครั้ง													ตรวจวัดเพิ่มเติม
- ภายในพื้นที่โครงการ	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง													
2. คุณภาพน้ำ	เดือนละ 1 ครั้ง													ตรวจวัดโดยการนิคมฯ
- บ่อพักน้ำ (Inspection Pit) ขนาด 5 ลบ.ม. และ 100 ลบ.ม.														
ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ														
3. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง													-
- กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง													
- กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน														
- กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน														
- กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน														
4. กากของเสีย	ทุก 6 เดือน													-
5. สังคม-เศรษฐกิจ	ปีละ 1 ครั้ง													-
- สสำรวจครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และ														
ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับชุมชนโดยรอบโรงงานและ														
ชุมชนที่เก็บตัวอย่างดินทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ														

มีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ. 2569

ตารางที่ 1-4 (ต่อ) แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ปิเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569

การดำเนินงาน	ความถี่	พ.ศ. 2569												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
6.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	ทุก 3 เดือน		●			●								-
6.2 ระดับเสียงแยกความถี่ - บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	ทุก 3 เดือน		●			●								-
6.3 ระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงาน - Mechanical Engineering - Dry End Technician (Operator Technician) - Packaging Technician	ทุก 3 เดือน		●			●								-
6.4 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน <u>ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</u> - บริเวณแผนกบรรจุ (Packing) - บริเวณเครื่องบดแบบลูกกลิ้ง (Roller Mill Area) - บริเวณสถานีบรรจุอนุภาคขนาดเล็ก (EM Room) - บริเวณเครื่องผสมแบบ Zig Zag - บริเวณห้องปฏิบัติการ (TS Lab) - ลานถังเก็บกรดอะคริลิก (Acrylic Acid Storage Tank) - Mix Tank Room ชั้น 1 - Mix Tank Room ชั้น 2 - ลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol Storage Tank) - Coating Preparation Room (เฉพาะกรณีการผลิตผลิตภัณฑ์เกรดเดิม)	ทุก 3 เดือน		●			●								-

ตารางที่ 1-4 (ต่อ) แผนการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569

การดำเนินงาน	ความถี่	พ.ศ. 2569												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
6.4 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ตัวบุคคล - Unloading Staff - Wet End Technician - Loading Man - Dry End Technician - Shift Co-Ordinator - Packaging Technician - TS Technician	ทุก 3 เดือน		●			●								-
6.5 การตรวจสอบสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	ก่อนเข้าทำงานกับ โครงการ													-
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	ปีละ 1 ครั้ง													-
6.6 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	ทุก 6 เดือน	●	●	●	●	●	●							-

หมายเหตุ :  หมายถึง แผนการตรวจวัด

หมายเหตุ : ● หมายถึง ดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้ว

ตารางที่ 1-5 วิธีตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และค่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการติดตามตรวจสอบ/ วิธีการตรวจวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ Nitrogen Dioxide	Nitrogen Dioxide Analyzer	U.S. Environmental Protection Agency ,Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
Total Suspended Particulate	Filter/High-Volume Air Sample/ Analytical Balance	United States Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix B, revised as of July 1, 2008 (Include sampling)
Wind Speed and Wind Direction	Cup anemometers	Cup Anemometer & Anodized Aluminium
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Acrylic Acid	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ HPLC	Based on OSHA ID 28
Total VOC	Sampling Bag/Air Sampling Train/ TVOC Analyzer	U.S. Environmental Protection Agency, EPA Method 25A
Total Suspended Particulate	Filter/Isokinetic Stack Sampling/ Analytical Balance	U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR method 5, Appendix A, December 7, 2020 (Include sampling)
Oxides of Nitrogen (NO _x)	Continuous Emission Monitoring System, CEMS	US EPA Method 7E
คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน Respirable Dust	Filter/Air Sampling Pump/ Analytical Balance	In-house method : STM 02-023 NIOSH Manual of Analytical Method 4th ed., NMAM, method 0600 Issue 3, 1998 (Include sampling)
Total Dust	Filter/Air Sampling Pump/ Analytical Balance	In-house method : STM 02-022 based on NIOSH Manual of Analytical Method, 4th ed., NMAM, method 0500 Issue 2, 1994 (Include sampling)
Acrylic Acid	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ HPLC	Based on OSHA, PV2005
Propylene Glycol	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Gas Chromatography (FID)	NIOSH (1994), 5523

ตารางที่ 1-5 (ต่อ) วิธีตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และค่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการติดตามตรวจสอบ/ วิธีการตรวจวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
ระดับเสียง Leq 12 hrs, Leq 24 hrs	Integrate Sound Level Meter	ISO 1996/1 and ISO 1996/2
Octave Band	Sound Level Meter	ANSI Standard S1.6-1984
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน Noise Dose, TWA	Noise Dose Meter	Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)
คุณภาพน้ำ BOD (5 days at 20 Degree C)	5 - day BOD test	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G
COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
pH (on site)	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
Phosphate	Colorimetric Method	In-house method based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-P (E)
Temperature	Field Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B

ตารางที่ 1-5 (ต่อ) วิธีตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และค่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการติดตามตรวจสอบ/ วิธีการตรวจวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
<u>คุณภาพน้ำ</u> (ต่อ) Total Kjeldahl Nitrogen	Ion-Selective Electrode Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-Norg (C), part NH3 (D)
Total Suspended Solids	Dried at 103-105 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D

บทที่ 2

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จัดทำรายงานโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ครั้งที่ 1/2569

สถานภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 24,0000 ตันต่อปี เนื่องจากสภาพเศรษฐกิจจะชะลอตัว จึงยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารบางส่วน ทำให้มีกำลังการผลิตสูงสุดไม่ถึงตามกำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ 50,000 ตันต่อปี

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2557 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนพฤศจิกายน 2557 และข้อมูลเพิ่มเติมประกอบ เดือนธันวาคม 2557 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2557 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนพฤศจิกายน 2557 และข้อมูลเพิ่มเติมประกอบเดือนธันวาคม 2557 กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- หากผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	-	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-
	- บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยได้สรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือนโดยฉบับล่าสุด คือ ฉบับที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	-	ภาคผนวก ก-2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ รับผิดชอบแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการ	- ในกรณีที่ บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับทราบ	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-1 ผลการศึกษา HAZOP
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
	- ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- โครงการได้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	-	-
	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ปัจจุบันยังไม่ได้ผลิตเต็มกำลังการผลิต อย่างไรก็ตามหากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	บทที่ 3 และภาคผนวก ค ใบรับรองผลการวิเคราะห์
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	บทที่ 3 และภาคผนวก ค ใบรับรองผลการวิเคราะห์
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- โครงการกำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัดทุกครั้ง	-	-
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งได้แจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตแล้ว	-	ภาคผนวก ก-3 หนังสือแจ้งกนอ. เมื่อมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงกระบวนการผลิต
	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีดำเนินการก่อสร้างอาคารบางส่วนตามที่หนังสือที่ ทส 1009.9/2041 ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2558 ได้กำหนดไว้ เนื่องจากสภาวะทางเศรษฐกิจและสภาพตลาดชะลอตัว ทั้งนี้ ทางโครงการได้แจ้งข้อมูลดังกล่าวให้กับ กนอ. รับทราบเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ออก 5102.3.1/39 อย่างไรก็ตาม หากสภาวะเศรษฐกิจและสภาพตลาดมีสภาวะคล่องตัวขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-4 จดหมายแจ้งสถานภาพโครงการและการปฏิบัติตามเงื่อนไขรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์	-	ภาคผนวก ข-2 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-3 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงาน เป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- โครงการได้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	-	ภาคผนวก ข-3 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรค และ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการดำเนินการตามแนวทาง Responsible Care ในการดูแลด้วยความรับผิดชอบต่อด้านความปลอดภัยสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อมของพนักงานและชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้ดำเนินการตามแนวทาง Responsible Care ในการดูแลด้วยความรับผิดชอบต่อด้านความปลอดภัยสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อมของพนักงานและชุมชนโดยรอบ	-	-
2. คุณภาพอากาศ	- กำหนดอัตราการระบายมลสารทั้งหมดจากโครงการให้อยู่ภายใต้การควบคุมกำกับดูแลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยตามประกาศเรื่องอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ยอมให้ระบายออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดส่วนขยาย	- ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยรายงานผลการตรวจวัดและอัตราการระบายแก่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) โดยการตรวจวัดครั้งที่ 1/2569 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามประกาศเรื่องอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ยอมให้ระบายออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ส่วนขยาย	-	บทที่ 3 และ ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการวิเคราะห์

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการต้องควบคุมการระบายมลสารของแหล่งกำเนิดภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดโดย (ตารางที่ 1) 1) หม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ดังนี้ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ความเข้มข้นไม่เกิน 100 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 0.097 กรัมต่อวินาที 2) Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินที่สถานะจริง ดังนี้ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ความเข้มข้นไม่เกิน 4.3 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 0.154 กรัมต่อวินาที กรดอะคริลิก (Acrylic Acid) ความเข้มข้นไม่เกิน 2 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 0.112 กรัมต่อวินาที 3) Process Baghouse (BH-1001) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินที่ 7% ดังนี้	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า คุณภาพอากาศจากปล่องระบายมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ดังนี้ 1) หม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) = 46.29 ppm อัตราการระบาย = 0.030 กรัมต่อวินาที 2) Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) = 1.16 ppm อัตราการระบาย = 0.042 กรัมต่อวินาที กรดอะคริลิก (Acrylic Acid) = <1.0 ppm อัตราการระบาย = <0.02 กรัมต่อวินาที 3) Process Baghouse (BH-1001) ฝุ่นละอองรวม (TSP) = <0.5 mg/m³ อัตราการระบาย = <0.002 กรัมต่อวินาที 4) Packaging Baghouse (BH-1080) ฝุ่นละอองรวม (TSP) = <0.5 mg/m³ อัตราการระบาย = <0.0001 กรัมต่อวินาที สำหรับบริเวณปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ปล่องหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 2 (Boiler 2) และปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 2 ยังไม่มีการก่อสร้าง	-	บทที่ 3 ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการวิเคราะห์ ภาพที่ 2-1 ปล่องหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1) ภาพที่ 2-2 ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ภาพที่ 2-3 ปล่อง Process Baghouse (BH-1001) ภาพที่ 2-4 ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080) ภาพที่ 2-5 ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070)

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	ฝุ่นละอองรวม (TSP) ความเข้มข้นไม่เกิน 53.3 mg/Nm³ อัตราการระบายไม่เกิน 0.206 กรัมต่อวินาที 4) Packaging Baghouse (BH-1080) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกิน ที่ สภาวะจริง ดังนี้ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ความเข้มข้นไม่เกิน 45.0 mg/Nm³ อัตราการระบายไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที 5) Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกิน ที่ สภาวะจริง ดังนี้ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ความเข้มข้นไม่เกิน 24.7 mg/Nm³ อัตราการระบายไม่เกิน 0.007 กรัมต่อวินาที 6) หม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 2 (Boiler 2) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 ดังนี้ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ความเข้มข้นไม่เกิน 145.4 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 0.770 กรัมต่อวินาที			

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) Caustic Scrubber ชุดที่ 2 ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินที่ สภาวะจริง ดังนี้ กรดอะคริลิก (Acrylic Acid) ความเข้มข้นไม่เกิน 2.0 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 0.23 กรัมต่อวินาที			
	- กำหนดให้เดินระบบหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1) เฉพาะในกรณีผลิตผลิตภัณฑ์เกรดเดิมเท่านั้น สำหรับหม้อไอน้ำชุดที่ 2 (Boiler 2) จะใช้ในกรณีเดินหน่วยผลิตใหม่เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดใหม่ อย่างไรก็ตาม สำหรับหม้อไอน้ำชุดที่หยุดเดินเครื่องไปนั้น จำเป็นจะต้องมีการอุ่นน้ำให้ร้อนเพื่อป้องกันการกัดกร่อน (Corrosion) ของหม้อไอน้ำ โดยโครงการจะทำการเดินเครื่องหม้อไอน้ำทุกวัน วันละ 1 ชั่วโมงเท่านั้น	- ปัจจุบันโครงการจะเดินระบบหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1) เฉพาะในกรณีผลิตผลิตภัณฑ์เกรดเดิมเท่านั้น สำหรับหม้อไอน้ำชุดที่ 2 (Boiler 2) ยังไม่มีการก่อสร้าง โดยหากดำเนินการก่อสร้างแล้วจะใช้ในกรณีเดินหน่วยผลิตใหม่เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดใหม่ อย่างไรก็ตาม สำหรับหม้อไอน้ำชุดที่หยุดเดินเครื่องไปนั้น จำเป็นจะต้องมีการอุ่นน้ำให้ร้อนเพื่อป้องกันการกัดกร่อน (Corrosion) ของหม้อไอน้ำ โดยโครงการจะทำการเดินเครื่องหม้อไอน้ำทุกวัน วันละ 1 ชั่วโมงเท่านั้น	-	ภาพที่ 2-1 ปล่องหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1)
	- กำหนดให้มีการจดบันทึกระยะเวลาการใช้งานหม้อไอน้ำทั้ง 2 ชุด เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการใช้งานหม้อไอน้ำพร้อมกันเกินระยะเวลาที่กำหนด	- โครงการได้มีการจดบันทึกระยะเวลาการใช้งานหม้อไอน้ำชุดที่ 1 เรียบร้อยแล้ว สำหรับหม้อไอน้ำชุดที่ 2 ยังไม่มีการก่อสร้าง หากดำเนินการก่อสร้างเรียบร้อยแล้วโครงการจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-4 ตัวอย่างบันทึก ระยะเวลาการใช้งาน หม้อไอน้ำ
	- ติดตั้ง Low NO _x Burner สำหรับ Boiler 1 ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงจำนวน 1 ชุด	- โครงการได้ติดตั้ง Low NO _x Burner สำหรับ Boiler 1 ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็น เชื้อเพลิงจำนวน 1 ชุดเรียบร้อยแล้ว	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้ง Low NO _x Burner สำหรับ Boiler ชุดที่ 2 ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ชุด	- หากโครงการดำเนินการก่อสร้าง Boiler ชุดที่ 2 จะดำเนินการติดตั้ง Low NO _x Burner ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
	- ตรวจสอบและควบคุมรักษาระดับอุณหภูมิในการเผาไหม้ ได้แก่ การตรวจสอบอุณหภูมิของก๊าซที่ระบายออกที่ปล่อง การควบคุมความดัน และการควบคุมอัตราการป้อนเชื้อเพลิงเพื่อลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- โครงการได้มีการตรวจสอบและควบคุมรักษาระดับอุณหภูมิในการเผาไหม้ ได้แก่ การตรวจสอบอุณหภูมิของก๊าซที่ระบายออกที่ปล่อง การควบคุมความดัน และการควบคุมอัตราการป้อนเชื้อเพลิงเพื่อลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารการตรวจสอบและควบคุมรักษาระดับอุณหภูมิในการเผาไหม้
	- สำรองชิ้นส่วน/อุปกรณ์ของ Low NO _x Burner ของหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) โดยให้มีการสำรองชิ้นส่วน/อุปกรณ์จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้เปลี่ยนเมื่อชำรุด/ขัดข้อง ได้แก่ Ignition Cable Electrode, Combustion Air Switch, Low Gas Switch, High Gas Switch, Ignition Transformer, Blower Motor, Pilot Solenoid Valve และ Actuator Gas Valve	- โครงการมีการสำรองชิ้นส่วน/อุปกรณ์ของ Low NO _x Burner ของหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) โดยให้มีการสำรองชิ้นส่วน/อุปกรณ์จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้เปลี่ยนเมื่อชำรุด/ขัดข้อง ได้แก่ Ignition Cable Electrode, Combustion Air Switch, Low Gas Switch, High Gas Switch, Ignition Transformer, Blower Motor, Pilot Solenoid Valve และ Actuator Gas Valve	-	ภาพที่ 2-6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Low Nox Burner
	- จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อควบคุมอนุภาคมลสารจากกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) Process Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ 2) Packaging Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อควบคุมอนุภาคมลสารจากกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) Process Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ 2) Packaging Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) Disc Dryer Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกที่ Caustic Scrubber2 4) Pneumatic Conveying Baghouse จำนวน 12 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัด ร้อยละ 99.9 โดยชุดที่ 1 ระบายออกสู่บรรยากาศ ส่วนชุดที่ 2-12 ระบายออกที่ Caustic Scrubber2	3) Disc Dryer Baghouse จำนวน 1 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 99.9 ก่อนระบายออกที่ Caustic Scrubber2 4) Pneumatic Conveying Baghouse จำนวน 10 ชุด ประสิทธิภาพในการบำบัด ร้อยละ 99.9 โดยชุดที่ 1 ระบายออกสู่บรรยากาศ ส่วนชุดที่ 2-10 ระบายออกที่ Caustic Scrubber2 โดยอีก 2 ชุดยังไม่มีมีการก่อสร้าง		
	- จัดให้มีถุงกรองและ Cartridge Filters สำรองไว้เปลี่ยนเมื่อเกิดชำรุด/ขัดข้อง โดยสำรองถุงกรองสำหรับ Process Baghouse, Packaging Baghouse, Disc Dryer Baghouse และ Pneumatic Conveying Baghouse จำนวน 88, 25, 15 และ 44 ถุง ตามลำดับ	- โครงการได้จัดให้มีถุงกรองและ Cartridge Filters สำรองไว้เปลี่ยนเมื่อเกิดชำรุด/ขัดข้อง โดยสำรองถุงกรองสำหรับ Process Baghouse, Packaging Baghouse, Disc Dryer Baghouse และ Pneumatic Conveying Baghouse จำนวน 88, 25, 15 และ 44 ถุง ตามลำดับ	-	-
	- จัดให้มี Air Compressor สำรองอีก 1 ตัว เพื่อใช้งานกรณีฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดให้มี Air Compressor สำรองอีก 1 ตัว เพื่อใช้งานกรณีฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2-7 Air Compressor สำรอง
	- ตรวจสอบและจดบันทึกค่าความดันขาออกของอากาศทุกกะและเมื่อความดันของระบบลมอัดอากาศตกลงจากปกติ 6 บาร์เกจ ถึง 4 บาร์เกจ ให้หยุด Air Compressor เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหาระบบ Baghouse	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบและจดบันทึกค่าความดันขาออกของอากาศทุกกะและเมื่อความดันของระบบลมอัดอากาศตกลงจากปกติ 6 บาร์เกจ ถึง 4 บาร์เกจ ให้หยุด Air Compressor เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหาระบบ Baghouse	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารการตรวจสอบและควบคุมรักษา ระดับอุณหภูมิในการเผาไหม้
	- จัดให้มีระบบ High Pressure Alarm 2 ชุด คือ ความดันที่ทางออกจาก Baghouse และความดันแตกต่างระหว่างด้านในและนอกของถุงกรอง เมื่อความดันแตกต่างสูงถึงค่าที่กำหนดต้องหยุดระบบ Air Compressor และทำการตรวจสอบระบบ Pulse Jet หรือทำความสะอาดหรือเปลี่ยนถุงกรอง (แล้วแต่กรณี)	- โครงการได้จัดให้มีระบบ High Pressure Alarm 2 ชุด คือ ความดันที่ทางออกจาก Baghouse และความดันแตกต่างระหว่างด้านในและนอกของถุงกรอง เมื่อความดันแตกต่างสูงถึงค่าที่กำหนดต้องหยุดระบบ Air Compressor และทำการตรวจสอบระบบ Pulse Jet หรือทำความสะอาดหรือเปลี่ยนถุงกรอง (แล้วแต่กรณี)	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Inline Filter เพื่อดักฝุ่น กรณีถุงกรองรั่ว/ขาด โดยมีระบบตรวจวัดความดันแตกต่างระหว่างด้านหน้าและด้านหลัง Inline เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพ เมื่อระบบถุงกรองชำรุดให้ดำเนินการดังนี้ 1) กรณี Process Baghouse หรือ Disc Dryer Baghouse ชำรุด จะหยุดการผลิตและดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง 2) กรณี Packaging Baghouse ชำรุด จะหยุดกระบวนการบรรจุภัณฑ์จนถึงไซโลเต็มแล้วจึงหยุดการผลิตและดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง 3) กรณี Pneumatic Conveying Baghouse ชำรุด จะหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง ถ้าหากเป็นระบบ Pneumatic Conveying ของระบบบรรจุภัณฑ์จะต้องหยุดกระบวนการบรรจุภัณฑ์จนถึงไซโลเต็มแล้วหยุดการผลิต และดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง	- ทางโครงการจัดให้มี Inline Filter เพื่อดักฝุ่น กรณีถุงกรองรั่ว/ขาด โดยมีระบบตรวจวัดความดันแตกต่างระหว่างด้านหน้าและด้านหลัง Inline เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพ เมื่อระบบถุงกรองชำรุดให้ดำเนินการดังนี้ 1) กรณี Process Baghouse หรือ Disc Dryer Baghouse ชำรุด จะหยุดการผลิตและดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง 2) กรณี Packaging Baghouse ชำรุด จะหยุดกระบวนการบรรจุภัณฑ์จนถึงไซโลเต็มแล้วจึงหยุดการผลิตและดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง 3) กรณี Pneumatic Conveying Baghouse ชำรุด จะหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง ถ้าหากเป็นระบบ Pneumatic Conveying ของระบบบรรจุภัณฑ์จะต้องหยุดกระบวนการบรรจุภัณฑ์จนถึงไซโลเต็มแล้วหยุดการผลิต และดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง	-	ภาพที่ 2-8 Inline Filter
	- จัดให้มีระบบดักจับก๊าซ (Caustic Scrubber) ก่อนปล่อยออกเพื่อควบคุมการระบายออกของ Acrylic Acid จากถังเก็บและกระบวนการผลิต ได้แก่ การเตรียมโมโนเมอร์ การเกิดโพลิเมอร์ การตัดเจลเป็นชิ้นเล็กๆ และการทำให้เจลแห้ง จำนวน 1 ชุด/สายการผลิต ประสิทธิภาพร้อยละ 89	- โครงการได้จัดให้มีระบบดักจับก๊าซ (Caustic Scrubber) ก่อนปล่อยออกเพื่อควบคุมการระบายออกของ Acrylic Acid จากถังเก็บและกระบวนการผลิต ได้แก่ การเตรียมโมโนเมอร์ การเกิดโพลิเมอร์ การตัดเจลเป็นชิ้นเล็กๆ และการทำให้เจลแห้ง จำนวน 1 ชุด/สายการผลิต ประสิทธิภาพร้อยละ 89	-	ภาพที่ 2-2 ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1
	- จัดให้มี Scrubber Recirculation Pump 2 ชุด ใช้งาน 1 ชุดและสำรองอีก 1 ชุด สำหรับ Scrubber แต่ละตัว เพื่อใช้งานในกรณีเครื่องสูบเกิดชำรุด/ขัดข้อง	- โครงการได้จัดให้มี Scrubber Recirculation Pump 2 ชุด ใช้งาน 1 ชุดและสำรองอีก 1 ชุด สำหรับ Scrubber แต่ละตัว เพื่อใช้งานในกรณีเครื่องสูบเกิดชำรุด/ขัดข้อง	-	ภาพที่ 2-9 Scrubber Recirculation Pump

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรค และ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีสายพาน และ Bearing สำหรับ Polybelt Scrubber Fan และ Band Dryer Scrubber Fan	- โครงการได้จัดให้มีสายพานและ Bearing สำหรับ Polybelt Scrubber Fan และ Band Dryer Scrubber Fan	-	ภาพที่ 2-10 สายพานและ Bearing สำหรับ
	- จัดให้มีระบบควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) และตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่างอัตโนมัติ พร้อมทั้งตรวจสอบความเที่ยงตรงและความแตกต่างของความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตลอดจนการไหลของอากาศ (Air Flow) เป็นประจำทุกวัน	- โครงการได้จัดให้มีระบบควบคุมการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) และตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่างอัตโนมัติ พร้อมทั้งตรวจสอบความเที่ยงตรงและความแตกต่างของความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตลอดจนการไหลของอากาศ (Air Flow) เป็นประจำทุกวัน	-	-
	- ตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ที่กำหนดไว้ทุก 3 เดือน	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ที่กำหนดไว้ทุก 3 เดือน	-	ภาคผนวก ข-6 แผนการซ่อมบำรุงระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ประจำปี พ.ศ. 2569
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผนงานที่กำหนด	- ปัจจุบันโครงการไม่ได้จัดอยู่ในขนาดของโรงงานที่ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผนงานที่กำหนด	-	-
	- จัดให้มีระบบ Interlock หยุดเครื่องจักรในการผลิตกรณีอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเกิดขัดข้อง/ชำรุด ได้แก่ 1) กรณีที่ ถังกรองของ Process Baghouse และ Pneumatic Conveying Baghouse รั่ว/ขาด 2) กรณีที่ Burner ของหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ขัดข้อง/ชำรุด 3) กรณีที่ระบบ Caustic Scrubber ขัดข้อง/ชำรุด	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Interlock หยุดเครื่องจักรในการผลิตกรณีอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเกิดขัดข้อง/ชำรุด ได้แก่ 1) กรณีที่ ถังกรองของ Process Baghouse และ Pneumatic Conveying Baghouse รั่ว/ขาด 2) กรณีที่ Burner ของหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ขัดข้อง/ชำรุด 3) กรณีที่ระบบ Caustic Scrubber ขัดข้อง/ชำรุด	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้แล้ว โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการส่งแบบร.3/1 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-7 สำเนาหนังสือนำเสนอ ร.3/1
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสีย	- น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำปริมาณประมาณ 7.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำปริมาณประมาณ 7.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และ ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำเสียจากการล้างและพื้นฟูระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุปริมาณประมาณ 18.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ โดยโครงการได้ดำเนินการจัดทำถังเก็บน้ำ Softener เพื่อผ่านระบบ Softener ให้เป็น Soft Water เพื่อใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำเข้าสู่บ่อพักน้ำตามที่มีมาตรการกำหนดไว้	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และ ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร และ ภาพที่ 2-12 ถังเก็บน้ำ Softener

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำเสีย	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นปริมาณประมาณ 15.97 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นปริมาณประมาณ 15.97 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำเสียจากการทำความสะอาดห้องปฏิบัติการปริมาณประมาณ 7.03 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐาน น้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำเสียจากการทำความสะอาดห้องปฏิบัติการปริมาณประมาณ 7.03 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานปริมาณประมาณ 5.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานปริมาณประมาณ 5.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำเสียจากกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) ปริมาณประมาณ 41.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำเสียจากกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) ปริมาณประมาณ 41.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งของนิคมฯ ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำเสีย	- น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนปริมาณประมาณ 204.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วง 15 นาทีแรก โครงการได้ทำการควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ในช่วง 5-9 ซึ่งหากพบว่าคุณภาพไม่ได้ตามค่าควบคุมของโครงการที่สามารถส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ จะทำการส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับ อนุญาตโดยการเผา และหากพบว่าไม่มีการปนเปื้อนจะระบายไปยังรางระบายน้ำของนิคมฯ เพื่อส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการกำหนดให้น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนปริมาณประมาณ 204.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วง 15 นาทีแรก โครงการได้ทำการควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ในช่วง 5-9 ซึ่งหากพบว่าคุณภาพไม่ได้ตามค่าควบคุมของโครงการที่สามารถส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ จะทำการส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตโดยการเผา และหากพบว่าไม่มีการปนเปื้อนจะระบายไปยังรางระบายน้ำของนิคมฯ เพื่อส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-13 บ่อบำบัดน้ำ ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำเสียจาก Caustic Scrubber ปริมาณประมาณ 28.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตรและ 250 ลูกบาศก์เมตร ด้วยท่อขนส่งที่เป็นระบบปิดเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น เพื่อส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ดังรูปที่ 1 โดยถังเก็บทั้ง 2 ถัง จะติดตั้งเครื่องมือวัดระดับ (Level Indicator) และแจ้งเตือนเมื่อระดับของเหลวภายในถังสูงถึงระดับร้อยละ 90 (Level Alarm) เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการไหลล้นจากถังเก็บ รวมทั้งถังเก็บทั้ง 2 ถัง อยู่ในคันคอนกรีตที่มีปริมาตรเพียงพอที่จะรองรับน้ำเสียได้ทั้งหมดถ้าเกิดเหตุรั่วไหล	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้าง Wastewater Tank ขนาด 250 ลบ.ม. เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างส่วนขยายอย่างเต็มกำลัง ทั้งนี้โครงการกำหนดให้น้ำเสียจาก Caustic Scrubber ปริมาณประมาณ 28.12 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลบ.ม. ด้วยท่อขนส่งที่เป็นระบบปิด เพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น เพื่อส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยจะติดตั้งเครื่องมือวัดระดับ (Level Indicator) และแจ้งเตือนเมื่อระดับของเหลวภายในถังสูงถึงระดับร้อยละ 90 (Level Alarm) เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการไหลล้นจากถังเก็บ รวมทั้งถังเก็บอยู่ในคันคอนกรีตที่มีปริมาตรเพียงพอที่จะรองรับน้ำเสียได้ทั้งหมดถ้าเกิดเหตุรั่วไหล	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ภาพที่ 2-15 ท่อขนส่งน้ำเสีย ภาพที่ 2-16 คันคอนกรีตรองรับ รวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank)

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำเสีย	- น้ำเสียจากการทำความสะอาดพื้นที่โครงการปริมาณประมาณ 22.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรวบรวมน้ำเสีย ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป ดังรูปที่ 1	- โครงการกำหนดให้น้ำเสียจากการทำความสะอาดพื้นที่โครงการปริมาณประมาณ 22.36 ลบ.ม./วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรวบรวมน้ำเสีย ขนาด 90 ลบ.ม. เพื่อส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร
	- จัดให้มีถังรวบรวมน้ำเสียก่อนที่จะส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจำนวน 2 ถัง ได้แก่ ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้อย่างเพียงพอ (ระยะเวลาเก็บกักประมาณ 6 วัน) โดยมีความถี่ในการส่งกำจัดสัปดาห์ละ 3 ครั้ง กรณีส่งกำจัดไม่ได้จะดำเนินการจัดหาผู้ให้บริการรายอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หากไม่สามารถหาผู้ให้บริการรายอื่นได้จะดำเนินการหยุดการผลิต	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างถังรวบรวมน้ำเสีย ขนาด 250 ลบ.ม. อย่างไรก็ตามโครงการกำหนดให้มีถังรวบรวมน้ำเสียก่อนที่จะส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตขนาด 90 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้อย่างเพียงพอ (ระยะเวลาเก็บกักประมาณ 6 วัน) โดยมีความถี่ในการส่งกำจัดสัปดาห์ละ 3 ครั้ง กรณีส่งกำจัดไม่ได้จะดำเนินการจัดหาผู้ให้บริการรายอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หากไม่สามารถหาผู้ให้บริการรายอื่นได้จะดำเนินการหยุดการผลิต	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร
	- กำหนดมาตรการในการพิจารณาการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด เช่น นำมารดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	- เนื่องจากปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างหน่วยบำบัด ทำให้ไม่สามารถนำน้ำมารดน้ำต้นไม้ได้ โดยโครงการได้กำหนดให้มีการนำน้ำทิ้งส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต อย่างไรก็ตามหากโครงการดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดแล้ว จะดำเนินการให้มีการนำมารดน้ำต้นไม้ตามมาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การเก็บ/สูบน้ำเสีย	- การสูบน้ำเสียด้วย Wastewater Transfer Pump จากถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร เข้าสู่รถของหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ต้องจัดให้มีท่อแยกพร้อมวาล์ว และมีหน้าแปลนที่ต่อกับ Stainless Steel Flexible Hose ของรถขนถ่าย โดยบริเวณข้อต่อของสายสูบน้ำกับเครื่องสูบน้ำให้ใช้แบบ Dry Break Coupling เพื่อป้องกันมิให้น้ำเสียที่ค้างอยู่ในสายหก/รั่วไหลในช่วงที่คลายข้อต่อถอดสายสูบน้ำออก	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างถังรวบรวมน้ำเสีย ขนาด 250 ลบ.ม. โครงการได้จัดให้มีการสูบน้ำเสียด้วย Wastewater Transfer Pump จากถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลบ.ม. เข้าสู่รถของหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ต้องจัดให้มีท่อแยกพร้อมวาล์ว และมีหน้าแปลนที่ต่อกับ Stainless Steel Flexible Hose ของรถขนถ่าย โดยบริเวณข้อต่อของสายสูบน้ำกับเครื่องสูบน้ำให้ใช้แบบ Dry Break Coupling เพื่อป้องกันมิให้น้ำเสียที่ค้างอยู่ในสายหก/รั่วไหลในช่วงที่คลายข้อต่อถอดสายสูบน้ำออก	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร
	- รักษาระดับน้ำในถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในระดับต่ำประมาณร้อยละ 25 เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นกรณีหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไม่สามารถรับไปกำจัดได้ตามเวลานัดหมาย	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างถังรวบรวมน้ำเสีย ขนาด 250 ลบ.ม. โดยโครงการกำหนดให้มีการรักษาระดับน้ำในถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลบ.ม. ให้อยู่ในระดับต่ำประมาณร้อยละ 25 เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นกรณีหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไม่สามารถรับไปกำจัดได้ตามเวลานัดหมาย	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร
3.3 การป้องกันหก/รั่วไหลของน้ำเสียขณะสูบน้ำเข้ารถบรรทุก	- ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำเสีย เพื่อให้วาล์วและปั๊มสูบน้ำหยุดเมื่อปริมาณน้ำเสียภายในรถบรรทุกได้ตามปริมาตรที่กำหนดและป้องกันการหก/รั่วไหลขณะทำการสูบน้ำ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำเสีย เพื่อให้วาล์วและปั๊มสูบน้ำหยุดเมื่อปริมาณน้ำเสียภายในรถบรรทุกได้ตามปริมาตรที่กำหนดและป้องกันการหก/รั่วไหลขณะทำการสูบน้ำ	-	ภาพที่ 2-17 อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำเสีย
	- บริเวณพื้นที่ที่รถบรรทุกจอดเพื่อสูบน้ำ ต้องมีคันกั้นที่สามารถกักน้ำเสียได้กรณีเกิดเหตุรั่วไหล	- โครงการได้จัดให้มีบริเวณพื้นที่ที่รถบรรทุกจอดเพื่อสูบน้ำ มีคันกั้นที่สามารถกักน้ำเสียได้กรณีเกิดเหตุรั่วไหล	-	ภาพที่ 2-18 คันกั้นกักน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหล บริเวณพื้นที่สูบน้ำ

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การขนส่งน้ำเสีย	- ทางโครงการต้องปฏิบัติตามประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และใช้ผู้บริการขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยเลือกรถบรรทุกที่เหมาะสมกับสภาพของน้ำเสียของโครงการและรถต้องติดตั้ง GPS ด้วย	- โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และใช้ผู้บริการขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยเลือกรถบรรทุกที่เหมาะสมกับสภาพของน้ำเสียของโครงการและรถต้องติดตั้ง GPS ด้วย	-	ภาคผนวก ข-8 เอกสารตรวจสอบรถขนส่งน้ำเสียด้วยระบบ GPS
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอต่อจำนวนของพนักงาน	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอต่อจำนวนของพนักงาน	-	ภาพที่ 2-19 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียงครอบเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในบริเวณ Pneumatic Blowers	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียงครอบเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในบริเวณ Pneumatic Blowers เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2-20 อุปกรณ์ลดระดับเสียงครอบเครื่องจักรบริเวณ Pneumatic Blowers
	- ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น เมื่อต้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการได้ดำเนินการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น เมื่อต้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว	-	ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	- ห้ามบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าสู่พื้นที่ ซึ่งถูกกำหนดเป็นแหล่งกำเนิดเสียง ได้แก่ บริเวณ Pneumatic Blowers, Milling Equipment Granulators, Dryer และ Air Compressors เพื่อลดการสัมผัสแหล่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- โครงการได้ห้ามบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าสู่พื้นที่ ซึ่งถูกกำหนดเป็นแหล่งกำเนิดเสียง ได้แก่ บริเวณ Pneumatic Blowers, Milling Equipment Granulators, Dryer และ Air Compressors เพื่อลดการสัมผัสแหล่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	-	-
	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- โครงการได้ทำการควบคุมมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ = 56.4-57.6 เดซิเบล (เอ) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ = 62.9-64.0 เดซิเบล (เอ) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก = 51.6-53.9 เดซิเบล (เอ) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก = 60.1-60.9 เดซิเบล (เอ)	-	บทที่ 3
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และดำเนินการปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	ภาคผนวก ข-9 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- โครงการได้จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว โดยดำเนินการจัดทำครั้งล่าสุดวันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	-	

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงที่เกินกว่าค่าที่กำหนดและเพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- โครงการได้ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงที่เกินกว่าค่าที่กำหนดและเพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 แผนการซ่อมบำรุง ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ประจำปี พ.ศ. 2569
	- ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2549 เป็นต้น	- โครงการได้ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) 12 ชั่วโมง ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรการกำหนด ยกเว้น บริเวณ Band Dryer Area (2nd Floor), BH 1101 4Fl, Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย และ Utility Room (1st Floor) อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น Ear Plug และ Ear Muff เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ	-	บทที่ 3
5. การคมนาคมขนส่ง				
5.1 มาตรการทั่วไป	- กำหนดให้พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดการปฏิบัติของโครงการอย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดการปฏิบัติของโครงการอย่างเคร่งครัด	-	-
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และเวลา 16.00-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วน โดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลา 6:00-8:00 น. และ 16:30-17:30 น. ซึ่งงานเรื่องการขนส่งจะเสร็จก่อนเวลา 18:00 น. ทุกวัน	-	-
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ภายในโครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. และภายนอกโครงการ ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้ความเร็วของยานพาหนะภายในโครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. และภายนอกโครงการ ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2-22 ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 30 กม./ชม.

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- จัดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออก โครงการทุกวัน รวมถึงการจัดให้มีพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการบันทึกชนิดและจำนวนรถที่วิ่งเข้า-ออก โครงการทุกวันรวมถึงการจัดให้มีพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	-	ภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างบันทึกชนิดและจำนวนรถที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ภาพที่ 2-23 พื้นที่จอดรถ
5.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- โครงการได้กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-11 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
	- กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้ติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	ภาพที่ 2-24 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง
	- คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบรายที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้ทำการคัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถตามที่กฎหมายกำหนดเรียบร้อยแล้ว	-	-
	- จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ในการขนส่ง สารเคมี วัตถุอันตราย ซึ่งระบุชนิดและคุณสมบัติของสารเคมี แหล่งที่มา ข้อกำหนดความปลอดภัย/ข้อควรระวังในการเก็บการขนส่งการขนถ่าย ข้อปฏิบัติ และขั้นตอนการจัดการต่างๆ และในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ในการขนส่ง สารเคมี วัตถุอันตราย ซึ่งระบุชนิดและคุณสมบัติของสารเคมี แหล่งที่มา ข้อกำหนดความปลอดภัย/ข้อควรระวังในการเก็บการขนส่งการขนถ่าย ข้อปฏิบัติ และขั้นตอนการจัดการต่างๆ และในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง	-	ภาคผนวก ข-12 เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- โครงการต้องกำหนดหน้าที่และฝึกอบรม/ฝึกปฏิบัติให้ผู้ที่ทำหน้าที่ขับรถขนส่งต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานโดยทำหน้าที่ดังต่อไปนี้ 1) กันพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุให้อยู่บริเวณที่ควบคุมได้และป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงสู่ทางระบายน้ำต่างๆ รวมทั้งกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่	- โครงการได้กำหนดหน้าที่และฝึกอบรม/ฝึกปฏิบัติให้ผู้ที่ทำหน้าที่ขับรถขนส่งต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานโดยทำหน้าที่ดังต่อไปนี้ 1) กันพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุให้อยู่บริเวณที่ควบคุมได้และป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงสู่ทางระบายน้ำต่างๆ รวมทั้งกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 5.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) เก็บรักษาใบกำกับการขนส่งไว้ให้ดีและรออยู่บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ 3) แจ้งกลับยังบริษัท/หน่วยงานผู้รับผิดชอบโดยทันทีและรอนกว่าเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบจะมาถึง 4) ถ้าอุบัติเหตุอยู่ในขั้นรุนแรงให้ติดต่อตำรวจท้องถิ่น และหน่วยดับเพลิงผ่านวิทยุสื่อสาร/โทรศัพท์หรือผู้สัญจรไปมา	2) เก็บรักษาใบกำกับการขนส่งไว้ให้ดีและรออยู่บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ 3) แจ้งกลับยังบริษัท/หน่วยงานผู้รับผิดชอบโดยทันทีและรอนกว่าเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบจะมาถึง 4) ถ้าอุบัติเหตุอยู่ในขั้นรุนแรงให้ติดต่อตำรวจท้องถิ่น และหน่วยดับเพลิงผ่านวิทยุสื่อสาร/โทรศัพท์หรือผู้สัญจรไปมา		
5.2 มาตรการเกี่ยวกับรถขนส่งและการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	- พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่สับถั้ววัตถุดิบเข้าสู่พื้นที่ลานถังจะต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับวิธีการทำงานก่อนเข้าทำงานและอบรมตามแผนปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานสับถั้วเข้าใจและปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่สับถั้ววัตถุดิบเข้าสู่พื้นที่ลานถังจะต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับวิธีการทำงานก่อนเข้าทำงานและอบรมตามแผนปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานสับถั้วเข้าใจและปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-13 แผนการจัดฝึกอบรมความปลอดภัย
5.2.1 มาตรการทั่วไป	- ขนส่ง Acrylic Acid และ Propylene Glycol เข้าสู่โครงการด้วย Isocontainer และขนส่ง NaOH (Caustic Soda) ด้วย Tank Truck	- โครงการกำหนดให้การขนส่ง Acrylic Acid เข้าสู่โครงการด้วย Isocontainer และขนส่ง NaOH (Caustic Soda) ด้วย Tank Truck สำหรับ Propylene Glycol ยังไม่มี Isocontainer ดังนั้นจึงต้องทำการขนย้ายด้วย Tank Truck	-	ภาพที่ 2-25 Tank Truck ภาคผนวก ข-14 รถสำหรับขนส่งวัตถุดิบแต่ละประเภทในโครงการ
	- Isocontainer ที่ใช้ในการขนส่ง Acrylic Acid เข้าสู่โครงการจะต้องหุ้มฉนวนกันความร้อนเพื่อควบคุมอุณหภูมิขณะขนส่ง พร้อมเพิ่มเติมสาร Stabilizer มาจากผู้ผลิต เพื่อป้องกันการเกิด Self Polymerization และจัดให้มี Thermometer ในการวัดอุณหภูมิของ Acrylic Acid	- โครงการได้กำหนดให้ Isocontainer ที่ใช้ในการขนส่ง Acrylic Acid เข้าสู่โครงการจะต้องหุ้มฉนวนกันความร้อนเพื่อควบคุมอุณหภูมิขณะขนส่ง พร้อมเพิ่มเติมสาร Stabilizer มาจากผู้ผลิต เพื่อป้องกันการเกิด Self Polymerization และจัดให้มี Thermometer ในการวัดอุณหภูมิของ Acrylic Acid	-	ภาคผนวก ข-14 รถสำหรับขนส่งวัตถุดิบแต่ละประเภทในโครงการ
	- Isocontainer และ Tank Truck ที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบของโครงการจะต้องออกแบบและสร้างให้มี Roll-Over Protection เพื่อป้องกัน Safety Fittings และส่วนประกอบอื่นให้ปลอดภัยในกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้กำหนดให้ Isocontainer และ Tank Truck ที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบของโครงการจะต้องออกแบบและสร้างให้มี Roll-Over Protection เพื่อป้องกัน Safety Fittings และส่วนประกอบอื่นให้ปลอดภัยในกรณีเกิดอุบัติเหตุ	-	ภาพที่ 2-48 Roll-Over Protection ภาคผนวก ข-14 รถสำหรับขนส่งวัตถุดิบแต่ละประเภทในโครงการ

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.2 มาตรการเกี่ยวกับรถขนส่งและการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	- การจอดรถขนส่งวัสดุดิบเพื่อทำการสูบลำจะต้องจอดในบริเวณที่กำหนดเพื่อป้องกันมิให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกพื้นที่กรณีที่เกิดการหกรั่วไหลขณะทำการสูบลำและการบรรจุผิดพลาด	- โครงการได้กำหนดพื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุดิบเพื่อทำการสูบลำให้จอดในบริเวณที่กำหนด เพื่อป้องกันมิให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกพื้นที่กรณีที่เกิดการหกรั่วไหลขณะทำการสูบลำและการบรรจุผิดพลาด	-	ภาพที่ 2-26 พื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุดิบ
5.2.1 มาตรการทั่วไป	- จัดให้มีข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve เพื่อป้องกันการหยดของสารเคมีขณะทำการถอดข้อต่อ	- โครงการได้จัดให้มีข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve เพื่อป้องกันการหยดของสารเคมีขณะทำการถอดข้อต่อ	-	ภาพที่ 2-27 ข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve
5.2.2 การขนถ่าย Acrylic Acid	- จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับพนักงานขับรถในการขนส่งกรดอะคริลิก เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Uncontrolled Polymerization) ระหว่างการขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับพนักงานขับรถในการขนส่งกรดอะคริลิก เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Uncontrolled Polymerization) ระหว่างการขนส่ง	-	ภาคผนวก ข-11 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
	- ลักษณะการขนส่ง Crude Acrylic Acid จากที่มา 2 แหล่ง มีดังนี้ 1) ขนส่ง Crude Acrylic Acid จากท่าเรือแหลมฉบังซึ่งใช้ระยะเวลาขนส่ง 2-4 ชั่วโมง จัดให้มีการตรวจวัดอุณหภูมิและบันทึกอุณหภูมิทุก 2 ชั่วโมง 2) ขนส่ง Crude Acrylic Acid ทางรถจากโรงงานในกลุ่มบีเอสเอสเอฟที่ประเทศมาเลเซียจากเมืองกวนตัน ใช้ระยะเวลาเดินทางประมาณ 7-14 วัน จัดให้มีการตรวจวัดอุณหภูมิและบันทึกอุณหภูมิทุก 4 ชั่วโมง โดยโครงการมีการควบคุมอุณหภูมิของรถขนส่ง Acrylic Acid อยู่ที่ 15-25 องศาเซลเซียส และหากอุณหภูมิสูงถึง 30 องศาเซลเซียส	- โครงการยังไม่มีการใช้วัสดุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude โดยปัจจุบันโครงการยังคงใช้ Glacial Acrylic Acid อย่างไรก็ตามหากโครงการมีการใช้วัสดุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude จะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	พนักงานขับรถต้องแจ้งมาที่ BASF ให้รับทราบและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน โดยลักษณะของสัญญาณเตือนว่าเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันขึ้นภายในถังมีดังนี้ 1) อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นจนถึง 25 องศาเซลเซียส และความดันเพิ่มสูงขึ้นโดยมีการระบายความดันออกที่ Safety Valve พนักงานขับรถจะต้องไม่เปิดฝาดังออกและจะต้องแจ้งเหตุกับทางโครงการเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที 2) อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นจนถึง 25 องศาเซลเซียส แต่ไม่มีสัญญาณเตือนอื่นๆ ให้พนักงานขับรถทำการตรวจสอบเกจวัดอุณหภูมิว่ามีการทำงานผิดปกติหรือไม่ เมื่อทำการตรวจสอบจนแน่ใจว่าอุณหภูมิมีค่าสูงขึ้นจริง จะต้องแจ้งเหตุกับทางโครงการเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที 3) อุณหภูมิภายในถังเพิ่มสูงขึ้น 1 องศาเซลเซียส หรือมากกว่าทุก 1 ชั่วโมง โดยที่ยังอยู่ในช่วงอุณหภูมิที่ควบคุม (15-25 องศาเซลเซียส) ให้พนักงานขับรถทำการตรวจสอบเกจวัดอุณหภูมิว่ามีการทำงานผิดปกติหรือไม่ และทำการตรวจวัดอุณหภูมิทุก 1 ชั่วโมงและดูแนวโน้มของค่าตรวจวัดดังกล่าว หากมีค่าเพิ่มสูงขึ้นจนถึงค่าควบคุม จะต้องแจ้งเหตุกับทางโครงการเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที ในกรณีต่าง ๆ เหล่านี้ ได้แก่ กรณีที่อุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้นและทางโครงการไม่สามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้กรณีที่มีการระบายไอรกอะคริลิกออกจาก Pressure Safety Valve กรณีที่มีกลิ่นเกิดขึ้น			

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	แต่ไม่มีการรั่วไหล กรณีที่มีเสียงดังเกิดขึ้นภายในถัง และกรณีที่อุณหภูมิในถังสูงถึง 30 องศาเซลเซียส พนักงานขับรถจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินดังนี้ 1) แจ้งเหตุที่เกิดขึ้นกับบริษัทผู้ขนส่ง ตำรวจท้องที่ และโครงการ 2) จอดรถในพื้นที่โล่งห่างจากที่อยู่อาศัยและโรงงานอุตสาหกรรมในกรณีที่ยังไม่เกิด Overpressure ภายในถัง ให้ทำการเปิด Screw ของฝาปิดออก (ไม่เปิดฝา) เพื่อระบายความดัน 3) ปิดกั้นพื้นที่จราจรและประชาชนที่อยู่บริเวณดังกล่าว วางป้ายเตือน เช่น กรวย หรือสามเหลี่ยมสะท้อนแสงที่เหมาะสม เป็นต้น พนักงานขับรถรอทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการและ/หรือบริษัทขนส่งเพื่อเข้ามาระงับเหตุ โดยให้อยู่ห่างจากรถขนส่งและกั้นพื้นที่ในรัศมี อย่างน้อย 100 เมตรเพื่อความปลอดภัย 4) เมื่อทางโครงการได้รับแจ้งเหตุจากพนักงานขับรถขนส่งและ/หรือเจ้าหน้าที่ของบริษัทขนส่งแล้ว จะดำเนินการประสานงานกับบริษัทขนส่งเพื่อให้ส่งทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์เก็บกักและชุดกันสารเคมี พร้อมถังอัดอากาศ (SCBA) เข้าไประงับเหตุโดยเร็วที่สุด และหากบริษัทขนส่งต้องการความช่วยเหลือจากทางโครงการ ทางโครงการจะมีทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ชุดกันสารเคมีระดับ A พร้อมถังอัดอากาศ (SCBA) และอุปกรณ์เก็บกักเพื่อช่วยสนับสนุนการเข้าระงับเหตุในพื้นที่เกิดเหตุโดยทันที			

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนรูปตัว "U" และท่อคอนกรีตฝังใต้ดินต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำของนิคมฯ	- ทางโครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนรูปตัว "U" และท่อคอนกรีตฝังใต้ดินต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำของนิคมฯ	-	ภาพที่ 2-28 รางระบายน้ำฝนรูปตัว "U"
	- น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ถังเก็บและกระบวนการผลิต เป็นต้น ในช่วง 15 นาทีแรก โครงการจะจัดให้มีพนักงานส่วนการผลิต (Operating Technician) ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ในช่วง 5-9 หากพบว่าคุณภาพน้ำฝนไม่ได้ตามค่าควบคุมของโครงการที่สามารถส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ จะทำการส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการจะดำเนินการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับน้ำฝนหลังจาก 15 นาทีแรก โครงการจะจัดให้มีพนักงานส่วนการผลิต (Operating Technician) ดำเนินการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียและเปิดวาล์วเพื่อระบายน้ำสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการกำหนดให้น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ถังเก็บและกระบวนการผลิต เป็นต้น ในช่วง 15 นาทีแรก โครงการจะจัดให้มีพนักงานส่วนการผลิต (Operating Technician) ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ในช่วง 5-9 หากพบว่าคุณภาพน้ำฝนไม่ได้ตามค่าควบคุมของโครงการที่สามารถส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ จะทำการส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการจะดำเนินการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับน้ำฝนหลังจาก 15 นาทีแรก โครงการจะจัดให้มีพนักงานส่วนการผลิต (Operating Technician) ดำเนินการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียและเปิดวาล์วเพื่อระบายน้ำสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพที่ 2-13 บ่อบำบัดน้ำ ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร
	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานและพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น จะระบายลงรางระบายน้ำทิ้งและท่อคอนกรีตใต้ดิน โดยรอบพื้นที่โครงการ และระบายสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการกำหนดให้น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานและพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น จะระบายลงรางระบายน้ำทิ้งและท่อคอนกรีตใต้ดินโดยรอบพื้นที่โครงการ และระบายสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดบันทึกชนิด คุณสมบัติ ปริมาณและวิธีการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในโครงการ	- โครงการได้ทำการจัดบันทึกชนิด คุณสมบัติ ปริมาณและวิธีการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-15 บันทึกปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	ภาพที่ 2-24 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง
7.1 มูลฝอยจากพนักงานและอื่นๆ	- จัดให้มีระบบการคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงานและบรรจุภัณฑ์ โดยกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ กล่องกระดาษเก่า และพลาสติกชนิดต่างๆ เป็นต้น จะนำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด ส่วนกากของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการจะรวบรวมและส่งไปกำจัดโดยการฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการได้ดำเนินการคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงานและบรรจุภัณฑ์ โดยกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ กล่องกระดาษเก่า และพลาสติกชนิดต่างๆ เป็นต้น จะนำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด ส่วนกากของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการจะรวบรวมและส่งไปกำจัดโดยการฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาพที่ 2-29 การคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงาน
7.2 กากของเสียจากการผลิตระบบเสริมการผลิตและซ่อมบำรุง	- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพให้โครงการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่หรือขายเป็นสินค้าเกรดต่ำให้แก่ลูกค้ารายอื่น	- สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพให้โครงการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่หรือขายเป็นสินค้าเกรดต่ำให้แก่ลูกค้ารายอื่น	-	-
	- รวบรวม Polymer Gel Waste จากกระบวนการผลิตปริมาณ 900 ตัน/ปี ใส่ถุง Super Sack และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการทำการรวบรวม Polymer Gel Waste จากกระบวนการผลิตปริมาณ 55.420 ตัน ใส่กระบะ WMS และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาคผนวก ข-15 บันทึกปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
	- รวบรวม Lubricant Oil & Grease ปริมาณ 1 ตัน/ปี ใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการไม่มี Used Oil เกิดขึ้น ทั้งนี้ เมื่อมี Used Oil โครงการจะรวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 7.2 กากของเสียจากการผลิตและซ่อมบำรุง (ต่อ)	- รวบรวม Acrylic Acid Residue จากขั้นตอนการทำให้กรดอะคริลิกบริสุทธิ์ ปริมาณ 402 ตัน/ปี ใส่ถังสแตนเลสตีล ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ปัจจุบันยังไม่มี Acrylic Acid Residue จากขั้นตอนการทำให้กรดอะคริลิกบริสุทธิ์	-	-
	- รวบรวมน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Lubricant Oil) จากการซ่อมบำรุง ปริมาณ 28 ตัน/ปี ใส่ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีการปิดซ่อมบำรุง ดังนั้นจึงไม่มีน้ำมันใช้แล้วจากกิจกรรมดังกล่าว	-	ภาพที่ 2-30 ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร ภาพที่ 2-31
	- รวบรวมของเสียอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น ปริมาณ 3.2 ตัน/ปี ใส่ภาชนะที่กำหนดและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการทำการรวบรวมของเสียอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น ปริมาณ 0.58 ตัน ใส่ภาชนะที่กำหนดและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	สถานที่กักเก็บของเสียที่เป็นของแข็ง ภาคผนวก ข-15 บันทึกปริมาณกาก
	- รวบรวมของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ทางเคมีปริมาณ 104.5 ตัน/ปี และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการทำการรวบรวมของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ทางเคมี นำไป Recycle และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ดังนี้ 1. ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ปริมาณ 0.4400 ตัน 2. ถังพลาสติก 20 ลิตร ปริมาณ 0.0816 ตัน 3. ถัง IBCs ขนาด 1000 ลิตร ปริมาณ 15.6100 ตัน 4. ถังบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน ปริมาณ 0.6400 ตัน 5. ถังบรรจุสปีนเปื้อน ปริมาณ 0.1200 ตัน	-	ของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ภาคผนวก ข-16 การจัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท
	- รวบรวมกากตะกอนจากหอหล่อเย็นปริมาณ 70 ตัน/ปี โดยจะมีรถมารับไปกำจัด ซึ่งดำเนินการปีละครั้งเท่านั้นในช่วงหยุดเครื่องจักรประจำปี โดยส่งไปเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานปูนซีเมนต์	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีกากตะกอนจากหอหล่อเย็นเกิดขึ้น	-	

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 7.2 กากของเสียจากการผลิตและเสริมการผลิตและซ่อมบำรุง (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม	- ปัจจุบันโครงการไม่ได้จัดอยู่ในขนาดของโรงงานที่ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้จัดส่งพนักงานเข้าอบรมและผ่านการทดสอบทั้งเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและกากของเสียอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสารการฝึกอบรมผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- กำหนดให้โครงการทำการตรวจสอบ (Audit) การจัดการกากของเสียของหน่วยงานรับกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่ากากของเสียทุกประเภทของโครงการได้รับการกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการได้ทำการตรวจสอบ (Audit) การจัดการกากของเสียของหน่วยงานรับกำจัด เป็นประจำทุก 5 ปี ซึ่งดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ข-18 รายงานการตรวจสอบ (Audit) การจัดการกากของเสีย
	- จัดทำรายงานสรุปชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียของโครงการ ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำรายงานสรุปชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียของโครงการ ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-15 บันทึกปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
7.3 กากของเสียกรณีเกิดการหก/รั่วไหล	- จัดให้มีข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสียในกรณีปกติ และกรณีเกิดการหก/รั่วไหลของสารเคมี	- โครงการได้จัดให้มีข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสียในกรณีปกติ และกรณีเกิดการหก/รั่วไหลของสารเคมี	-	ภาคผนวก ข-18 รายงานการตรวจสอบการจัดการกากของเสีย
	- จัดให้มีสถานที่กักเก็บของเสียที่เป็นของแข็งที่เพียงพอก่อนนำออกจากพื้นที่โครงการเพื่อนำไปกำจัด/บำบัดต่อไป	- โครงการได้จัดให้มีสถานที่กักเก็บของเสียที่เป็นของแข็งที่เพียงพอก่อนนำออกจากพื้นที่โครงการเพื่อนำไปกำจัด/บำบัดต่อไป	-	ภาพที่ 2-29 การคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงาน

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.3 กากของเสียกรณีเกิดการหก/รั่วไหล	- จัดให้มีสถานที่เก็บกักกากของเสียชั่วคราวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน บริเวณด้านทิศใต้ของอาคารกระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดให้มีสถานที่เก็บกักกากของเสียชั่วคราวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน บริเวณด้านทิศใต้ของอาคารกระบวนการผลิต	-	ภาพที่ 2-29 การคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงาน
	- ให้ทำการรวบรวมวัสดุที่ใช้ในการซบสารเคมีที่รั่วไหลและดินที่ปนเปื้อนใส่ถังส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการจะทำการรวบรวมวัสดุที่ใช้ในการซบสารเคมีที่รั่วไหลและดินที่ปนเปื้อนใส่ถังส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	-
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการจะพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง โดยปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวน 15 คน คิดเป็นร้อยละ 38% และพนักงานจังหวัดอื่นๆ 24 คน คิดเป็นร้อยละ 62% ของพนักงานทั้งหมด	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	- โครงการยินดีสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ทางโครงการได้สนับสนุนรางวัลในกิจกรรมวันเด็ก เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2569	-	ภาคผนวก ข-20 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาพที่ 2-32 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- โครงการได้จัดกิจกรรมประชุมเพื่อนบ้านเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานเพื่อคลายความวิตกกังวล ล่าสุดในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีการขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานจากชุมชน	-	ภาคผนวก ข-40 การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- โครงการได้จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	-	ภาคผนวก ข-20 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาพที่ 2-32 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ภาคผนวก ข-39 การเข้าเยี่ยมชมโครงการ
	- รวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	-	ภาคผนวก ข-20 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
	- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 2	- โครงการได้จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ	-	ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.)
	- จัดองค์กรด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมด้านต่างๆ ดังนี้ 1) คุณสมบัติและคุณสมบัติของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิตพร้อมวิธีการจัดเตรียมสารเคมี 2) ระเบียบการจัดเก็บสารเคมี 3) การเตรียมอุปกรณ์ช่วยในการขนย้ายสารเคมีเพื่อนำไปใช้งาน 4) ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานในระหว่างการขนถ่ายวัตถุดิบและข้อกำหนดของการขนถ่าย 5) การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย 6) ตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน 7) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการดูแลรักษา 8) การปฐมพยาบาลเมื่อมีการสัมผัสกับสารเคมีหรือไอระเหยต่าง 9) แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการผจญเพลิงประเภทต่างๆ	- โครงการได้จัดฝึกอบรมความปลอดภัยด้านต่างๆ ดังนี้ 1. ข้อกำหนดความปลอดภัยเกี่ยวกับการขนส่ง TDS requirement 2. Transpotation Truck Safety 3. Off site Emergency Response Guide For Road Transpot of GAA 4. อบรมการตรวจสอบความปลอดภัยยานพาหนะ 5. Final product loading 6. GAA unloading 7. NaOH unloading 8. Nitrogen unloading 9. Wastewater loading 10. Propylene Glycol unloading 11. Standard packing type 12. Specification for product label	-	ภาคผนวก ข-13 แผนการจัดฝึกอบรมความปลอดภัย
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคน ตามความเสี่ยงที่พนักงานอาจได้รับสัมผัสและควบคุมให้พนักงานมีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่การทำงานอย่างเคร่งครัด ได้แก่ 1) ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบหู	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคน ตามความเสี่ยงที่พนักงานอาจได้รับสัมผัสและควบคุมให้พนักงานมีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่การทำงานอย่างเคร่งครัด ได้แก่ 1) ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบหู	-	ภาพที่ 2-19 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	2) รองเท้านิรภัย 3) แวนตา 4) ถุงมือ 5) หมวกแข็ง 6) ชุดความปลอดภัย 7) อุปกรณ์ปฐมพยาบาล 8) เครื่องช่วยหายใจ 9) เข็มขัดนิรภัย	2) รองเท้านิรภัย 3) แวนตา 4) ถุงมือ 5) หมวกแข็ง 6) ชุดความปลอดภัย 7) อุปกรณ์ปฐมพยาบาล 8) เครื่องช่วยหายใจ 9) เข็มขัดนิรภัย		
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้มีความพร้อมต่อการใช้งานและจัดบันทึกการเบิกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานทุกคนรวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เสื่อมสภาพที่พนักงานนำมาเปลี่ยน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงอุปกรณ์ดังกล่าวให้พนักงานใช้งานได้อย่างถูกต้องและคงทน	- โครงการได้กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้มีความพร้อมต่อการใช้งานและจัดบันทึกการเบิกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานทุกคนรวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เสื่อมสภาพที่พนักงานนำมาเปลี่ยน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงอุปกรณ์ดังกล่าวให้พนักงานใช้งานได้อย่างถูกต้องและคงทน	-	ภาคผนวก ข-23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในระหว่างปฏิบัติงาน และพนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามอย่างต่อเนื่องและเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในระหว่างปฏิบัติงาน และพนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามอย่างต่อเนื่องและเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2-33 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- จัดให้มีที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station) และตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานตามแผนงานที่กำหนด	- โครงการได้กำหนดให้มีที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station) และตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานตามแผนงานที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-24 เอกสารการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของที่ชำระล้างฉุกเฉิน ภาพที่ 2-34 ที่ชำระล้างฉุกเฉิน

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2-35 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยหายใจพร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉินเมื่อมีก๊าซรั่วหรือไอระเหยรั่วออกมา และทำการฝึกอบรมให้พนักงานใช้งานได้อย่างถูกต้อง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- โครงการได้จัดให้เตรียมอุปกรณ์ช่วยหายใจพร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉินเมื่อมีก๊าซรั่วหรือไอระเหยรั่วออกมา และทำการฝึกอบรมให้พนักงานใช้งานได้อย่างถูกต้อง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	-	ภาคผนวก ข-23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ภาพที่ 2-36 อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	- จัดบันทึกการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานและประเมินกลุ่มโรคที่พบบ่อยในพนักงานเพื่อเป็นข้อมูลพิจารณาการจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- โครงการได้จัดให้มีการจดบันทึกการตรวจของพนักงานและประเมินกลุ่มโรคที่พบบ่อยในพนักงานเพื่อเป็นข้อมูลพิจารณาการจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-25 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568
	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขแต่ละกรณีของอุบัติเหตุและจัดให้มีแผนปฏิบัติการของผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ โดยมีการระบุขอบเขตการรับผิดชอบที่ชัดเจน	- โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขแต่ละกรณี ของอุบัติเหตุและจัดให้มีแผนปฏิบัติการของผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ โดยมีการระบุขอบเขตการรับผิดชอบที่ชัดเจน	-	ภาคผนวก ข-26 บันทึกสถิติอุบัติเหตุระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุงในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต 1) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) * ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน เช่น การกำหนดบริเวณเขตก่อสร้าง การติดตั้งและการใช้ระบบไฟฟ้าในเขตก่อสร้าง เป็นต้น * จัดให้มีการอบรมและทดสอบหลักสูตร Fire Watch สำหรับผู้รับเหมา โดยหน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ และให้ผู้รับเหมาร่วมซ้อมและปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินตามที่บริษัทฯ กำหนด * จัดให้มีการอบรม Basic Safety Training Site Specific for Turnaround/ Shutdown และ Permit to Work System โดยหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ * บริษัทฯ มีการสุ่มตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์และการใช้สารเสพติด เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานมีสภาพร่างกายที่พร้อมสมบูรณ์ * ให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสมกับลักษณะงานหรือตามที่บริษัทฯ กำหนด	- กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุงในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต 1) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) * ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน เช่น การกำหนดบริเวณเขตก่อสร้าง การติดตั้งและการใช้ระบบไฟฟ้าในเขตก่อสร้าง เป็นต้น * จัดให้มีการอบรมและทดสอบหลักสูตร Fire Watch สำหรับผู้รับเหมา โดยหน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ และให้ผู้รับเหมาร่วมซ้อมและปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินตามที่บริษัทฯ กำหนด * จัดให้มีการอบรม Basic Safety Training Site Specific for Turnaround/ Shutdown และ Permit to Work System โดยหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ * บริษัทฯ มีการสุ่มตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์และการใช้สารเสพติด เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานมีสภาพร่างกายที่พร้อมสมบูรณ์ * ให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสมกับลักษณะงานหรือตามที่บริษัทฯ กำหนด	-	ภาคผนวก ข-27 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	* ผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงาน Turnaround/Shutdown ต้องผ่านการคัดกรองด้านสุขภาพ โดยจะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์จากคลินิกหรือโรงพยาบาล ในส่วนของผู้รับเหมาที่ทำงานในที่อับอากาศจะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกฎหมายกำหนด * ให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเต็มเวลา ณ พื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม * ผู้รับเหมาต้องรายงานการเกิดอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน รวมถึงปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องว่าด้วยเรื่องกองทุนเงินทดแทน และประกันสังคม กระทรวงแรงงาน * ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ * จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม การตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น * ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน	* ผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงาน Turnaround/Shutdown ต้องผ่านการคัดกรองด้านสุขภาพ โดยจะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์จากคลินิกหรือโรงพยาบาล ในส่วนของผู้รับเหมาที่ทำงานในที่อับอากาศจะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกฎหมายกำหนด * ให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเต็มเวลา ณ พื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม * ผู้รับเหมาต้องรายงานการเกิดอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน รวมถึงปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องว่าด้วยเรื่องกองทุนเงินทดแทน และประกันสังคม กระทรวงแรงงาน * ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ * จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม การตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น * ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน		

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	* กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 2) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-start Up) * ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) * สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround") จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-start Up Safety Review: PSSR) * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน * จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เห็นถึงวิธีการปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงานในหน่วยผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และมีการปรับข้อมูลให้สอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบัน	* กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 2) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-start Up) * ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) * สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround") จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-start Up Safety Review: PSSR) * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน * จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เห็นถึงวิธีการปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงานในหน่วยผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และมีการปรับข้อมูลให้สอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบัน		

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA และมาตรฐานที่ยอมรับภายในพื้นที่โรงงาน ดังนี้ 1) ถังดับเพลิง * จัดให้มีถังดับเพลิงชนิด CO₂ ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 14 ชุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่จำนวน 4 ชุด รวมเป็น 18 ชุด * จัดให้มีถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 48 ชุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่จำนวน 122 ชุด รวมเป็น 170 ชุด * จัดให้มี Fire Hose Box ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 6 ชุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่จำนวน 6 ชุด รวมเป็น 12 ชุด	- ปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างส่วนขยาย โครงการจึงได้จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA และมาตรฐานที่ยอมรับภายในพื้นที่โรงงาน ดังนี้ 1) ถังดับเพลิง * จัดให้มีถังดับเพลิงชนิด CO₂ ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 21 ชุด * จัดให้มีถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 63 ชุด * จัดให้มี Fire Hose Box ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 12 ชุด * จัดให้มี Fire Hose Reel ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 12 ชุด * จัดให้มี Dry Riser ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 3 ชุด		

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	* จัดให้มี Fire Hose Reel ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 12 ชุด และ ติดตั้งเพิ่มบริเวณ Raw Material Warehouse Product Warehouse และ Workshop จำนวน 5 ชุด รวมเป็น 17 ชุด * จัดให้มี Dry Riser ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 3 ชุด และ ติดตั้งเพิ่มบริเวณถังเก็บ Acrylic Acid และกระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ จำนวน 2 ชุด รวมเป็น 5 ชุด * จัดให้มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงนอกอาคาร (Fire Hydrant) ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 11 ชุด ซึ่งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงดังกล่าวมีท่อจ่ายน้ำ 2 ช่องทางขนาด 2.5 นิ้ว ปริมาณการจ่ายน้ำ 1,000 แกลลอน/นาที่ (227 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และมีการติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงนอกอาคาร เพิ่มเติมบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ รวมทั้งอาคารเก็บผลิตภัณฑ์และบริเวณ Work Shop จำนวน 8 ชุด รวมเป็น 19 ชุด * จัดให้มีหัวจ่ายน้ำพร้อมปืนฉีดน้ำ (Fire Monitor) ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 3 ชุด ซึ่งมีปริมาณการจ่ายน้ำ 1,000 แกลลอน/นาที่ (227 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และมีการติดตั้งเพิ่มบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ จำนวน 4 ชุด รวมเป็น 7 ชุด * จัดให้มีระบบปั้มน้ำดับเพลิง (Fire Water Pump) ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที่ ติดตั้งอยู่ในบริเวณเดียวกับถังสำรองน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 เครื่อง	* จัดให้มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงนอกอาคาร (Fire Hydrant) ในพื้นที่โครงการปัจจุบันจำนวน 11 ชุด ซึ่งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงดังกล่าวมีท่อจ่ายน้ำ 2 ช่องทางขนาด 2.5 นิ้ว ปริมาณการจ่ายน้ำ 1,000 แกลลอน/นาที่ (227 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) * จัดให้มีหัวจ่ายน้ำพร้อมปืนฉีดน้ำ (Fire Monitor) ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 3 ชุด ซึ่งมีปริมาณการจ่ายน้ำ 1,000 แกลลอน/นาที่ (227 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) * จัดให้มีระบบปั้มน้ำดับเพลิง (Fire Water Pump) ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที่ ติดตั้งอยู่ในบริเวณเดียวกับถังสำรองน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 เครื่อง * จัดให้มี Smoke Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 65 จุด * จัดให้มี Heat Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 4 จุด * จัดให้มี Duct Smoke Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 5 จุด * จัดให้มี Sprinkler ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 53 จุด * จัดให้มี CO₂ Wheeled Extinguisher ติดตั้งบริเวณ Transformer Area จำนวน 1 จุด * จัดให้มี Safety Shower and Eyewash Station ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 16 จุด * จัดให้มี Manual Call Point ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 53 จุด	-	ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	* จัดให้มี Smoke Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 65 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณ Training Room และ Central Operations Building/Substation จำนวน 30 จุด รวมเป็น 95 จุด * จัดให้มี Heat Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 4 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณ Utility Area. Central Operations Building/ Substation. และ Workshop จำนวน 21 จุด รวมเป็น 25 จุด * จัดให้มี Duct Smoke Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 5 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณ Central Operations Building/Substation จำนวน 5 จุด รวมเป็น 10 จุด * จัดให้มี CO₂ Wheeled Extinguisher ติดตั้งบริเวณ Transformer Area จำนวน 1 จุด * จัดให้มี Sprinkler ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 15 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณ Raw Material Warehouse Central Operations Building Substation และหน่วยผลิตใหม่ จำนวน 155 จุด รวมเป็น 170 จุด * จัดให้มี Safety Shower and Eyewash Station ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 11 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณหน่วยผลิตใหม่ ถึงเก็บ Acrylic Acid และ Utility Area จำนวน 6 จุด รวมเป็น 17 จุด	* จัดให้มี Combustible Gas Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 14 จุด * จัดให้มีถังสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 700 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง สามารถสำรองใช้งานได้ประมาณ 1.5 ชั่วโมง		

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	* จัดให้มี Manual Call Point ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 53 จุด และติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ จำนวน 50 จุด รวมเป็น 103 จุด * จัดให้มี Combustible Gas Detector ในพื้นที่โครงการปัจจุบัน จำนวน 13 จุด และติดตั้งเพิ่มบริเวณ Belt Dryer Boiler House และ Chiller จำนวน 4 จุด รวมเป็น 17 จุด * จัดให้มีถังสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 700 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง สามารถสำรองใช้งานได้ประมาณ 1.5 ชั่วโมง			
	- จัดให้มีระบบ Recirculation Pump และระบบน้ำเย็นหมุนเวียน (Tempered Water System) ที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Emergency Generator ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินซึ่งจะจ่ายให้อุปกรณ์สำคัญ ได้แก่ ระบบ Tempered Water System ปั๊มน้ำดับเพลิง และมีการสำรองน้ำมันดีเซลไว้อย่างน้อย 800 ลิตร ซึ่งสามารถใช้ในการปั่นไฟฟ้าได้นาน 21 ชั่วโมง	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Recirculation Pump และระบบน้ำเย็นหมุนเวียน (Tempered Water System) ที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Emergency Generator ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินซึ่งจะจ่ายให้อุปกรณ์สำคัญ ได้แก่ ระบบ Tempered Water System ปั๊มน้ำดับเพลิง และมีการสำรองน้ำมันดีเซลไว้อย่างน้อย 800 ลิตร ซึ่งสามารถใช้ในการปั่นไฟฟ้าได้นาน 21 ชั่วโมง		ภาคผนวก ข-28 ระบบไฟฟ้าสำรอง
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมไว้ในบริเวณทำงาน การเตรียมสารเคมีและทำการฝึกอบรมให้พนักงานเข้าใจและใช้งานได้อย่างถูกต้อง	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมไว้ในบริเวณทำงาน การเตรียมสารเคมีและทำการฝึกอบรมให้พนักงานเข้าใจและใช้งานได้อย่างถูกต้อง	-	ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ดับเพลิง
	- ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการทุก 1 เดือน	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการทุก 1 เดือน	-	ภาคผนวก ข-29 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ (รูปที่ 3 และรูปที่ 4) ดังนี้ 1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมและระงับเหตุการณ์ได้ด้วยเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงานเป็นเหตุการณ์ที่ไม่กระทบต่อบริษัทข้างเคียง 2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นสถานการณ์ฉุกเฉินที่ขยายตัวจากระดับที่ 1 โดยมีผลกระทบต่อชุมชนหรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) ไม่สามารถควบคุมได้โดยลำพัง และต้องขอความช่วยเหลือจาก ESIE (Eastern Seaboard Industrial Estate) สำหรับทีมที่จะเข้าช่วยควบคุมเหตุการณ์งานดับเพลิง และ/หรือโรงพยาบาล สำหรับความช่วยเหลือทางการแพทย์	- โครงการได้จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ (รูปที่ 3 และรูปที่ 4) ดังนี้ 1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมและระงับเหตุการณ์ได้ด้วยเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงานเป็นเหตุการณ์ที่ไม่กระทบต่อบริษัทข้างเคียง 2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นสถานการณ์ฉุกเฉินที่ขยายตัวจากระดับที่ 1 โดยมีผลกระทบต่อชุมชนหรือบริษัทข้างเคียง มีความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) ไม่สามารถควบคุมได้โดยลำพัง และต้องขอความช่วยเหลือจาก ESIE (Eastern Seaboard Industrial Estate) สำหรับทีมที่จะเข้าช่วยควบคุมเหตุการณ์งานดับเพลิง และ/หรือโรงพยาบาล สำหรับความช่วยเหลือทางการแพทย์	-	ภาคผนวก ข-30 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินที่จัดเป็นภัยพิบัติที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) และ ESIE จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการในการควบคุมเหตุการณ์และความช่วยเหลือทางการแพทย์ ซึ่งถ้าต้องมีการอพยพ Site Incident Management Team (SMT) Coordinator จะต้องตัดสินใจสั่งการอพยพตามความเหมาะสม โดย Site Incident Management Team (SIMT) และ Site Emergency Response Team (SERT) จะอยู่ประสานงานกับทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก/หน่วยงานราชการเพื่อดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินที่จัดเป็นภัยพิบัติที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ (Site Emergency Response Team: SERT) และ ESIE จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการในการควบคุมเหตุการณ์และความช่วยเหลือทางการแพทย์ ซึ่งถ้าต้องมีการอพยพ Site Incident Management Team (SMT) Coordinator จะต้องตัดสินใจสั่งการอพยพตามความเหมาะสม โดย Site Incident Management Team (SIMT) และ Site Emergency Response Team (SERT) จะอยู่ประสานงานกับทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก/หน่วยงานราชการเพื่อดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	-	-
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินเป็นประจำทุก 1 ปี ภายในโครงการเอง และร่วมกับนิคมฯ ตามกำหนดระยะเวลาที่ทางนิคมฯ กำหนด	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินเป็นประจำไตรมาสละ 1 ครั้ง ภายในโครงการเอง และร่วมกับนิคมฯ ตามกำหนดระยะเวลาที่ทางนิคมฯ กำหนด ซึ่งมีการฝึกซ้อมล่าสุดในช่วงระหว่างเดือนกันยายน-พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 โดยปีพ.ศ. 2569 มีแผนการฝึกซ้อมในช่วงระหว่างเดือนกันยายน-พฤศจิกายน พ.ศ. 2569	-	ภาคผนวก ข-31 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ 2568
	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทางโครงการได้กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทางโครงการได้จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-
9.4 การเก็บสารเคมี	- ถังเก็บผลิตภัณฑ์จัดทำเป็นถังปิดและเมื่อทำการซ่อมบำรุงที่ถังเก็บจะต้องปฏิบัติตาม Work Permit เพื่อความปลอดภัยในการเข้าไปทำงาน	- โครงการกำหนดให้ถังเก็บผลิตภัณฑ์จัดทำเป็นถังปิดและเมื่อทำการซ่อมบำรุงที่ถังเก็บจะต้องปฏิบัติตาม Work Permit เพื่อความปลอดภัยในการเข้าไปทำงาน	-	ภาพที่ 2-38 ถังเก็บผลิตภัณฑ์แบบปิด
9.4.1 มาตรการทั่วไป	- ต่อสายดิน (Grounding System) เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ไฟฟ้าไหลได้สะดวกและป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต	- โครงการได้ดำเนินการต่อสายดิน (Grounding System) เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ไฟฟ้าไหลได้สะดวกและป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต	-	ภาพที่ 2-39 สายดิน (Grounding System) เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์
	- จัดเก็บสารเคมีต่าง ๆ ไว้ในที่เก็บอย่างปลอดภัย และถูกหลักอาชีวอนามัย โดยแยกประเภทและข้อบ่งชี้ชัดเจน	- โครงการได้ทำการจัดเก็บสารเคมีต่าง ๆ ไว้ในที่เก็บอย่างปลอดภัย และถูกหลักอาชีวอนามัย โดยแยกประเภทและข้อบ่งชี้ชัดเจน	-	ภาพที่ 2-40 การจัดเก็บสารเคมี
	- จัดให้มีข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดเก็บสารเคมีทุกประเภท	- โครงการได้จัดให้มีข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดเก็บสารเคมีทุกประเภท	-	ภาคผนวก ข-32 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดเก็บสารเคมี
	- จัดทำ Check List เพื่อให้พนักงานใช้ตรวจสอบ/บันทึกการทำงาน ของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความพร้อมในการทำงาน	- โครงการได้มีการจัดทำ Check List เพื่อให้พนักงานใช้ตรวจสอบ/บันทึกการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความพร้อมในการทำงาน	-	ภาคผนวก ข-33 Check List สำหรับตรวจสอบ/บันทึกการทำงาน ของอุปกรณ์

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้พนักงานปฏิบัติตาม Safety Procedures เพื่อป้องกันและลดโอกาสที่จะสัมผัสกับไอระเหยและสารเคมีโดยตรง ประกอบด้วย 1) Hot Work Permit, General Work Permit 2) Confined Space Entry Procedure 3) Lock out Procedure	- กำหนดให้พนักงานต้องปฏิบัติตาม Safety Procedures เพื่อป้องกันและลดโอกาสที่จะสัมผัสกับไอระเหยและสารเคมีโดยตรง ประกอบด้วย 1) Hot Work Permit, General Work Permit 2) Confined Space Entry Procedure 3) Lock out Procedure	-	-
	- พนักงานทุกคนจะต้องทำ Incident Report เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติในการทำงานเตรียมสารเคมีเพื่อใช้เป็นข้อมูลสำหรับการสอบสวนและปรับปรุงการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานต้องทำ Incident Report เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติในการทำงานเตรียมสารเคมีเพื่อใช้เป็นข้อมูลสำหรับการสอบสวนและปรับปรุงการทำงาน	-	-
	- จัดเตรียมพื้นที่ภายในอาคารเก็บสารเคมีสำหรับจัดเก็บสารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatibility) โดยเฉพาะ โดยมีการระบุวิธีการจัดเก็บไว้ในคู่มือการปฏิบัติงาน เพื่อใช้สำหรับฝึกอบรมพนักงานของคลังสินค้าและแยกห้องของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน มีประตูเข้า/ออกแยกโดยสิ้นเชิง	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ภายในอาคารเก็บสารเคมีสำหรับจัดเก็บสารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatibility) โดยเฉพาะ โดยมีการระบุวิธีการจัดเก็บไว้ในคู่มือการปฏิบัติงาน เพื่อใช้สำหรับฝึกอบรมพนักงานของคลังสินค้าและแยกห้องของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน มีประตูเข้า/ออกแยกโดยสิ้นเชิง	-	ภาพที่ 2-40 การจัดเก็บสารเคมี
	- หลีกเลี่ยงการเก็บผลิตภัณฑ์ในถังเก็บผลิตภัณฑ์ในกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย นานเกินกว่า 1 เดือน เนื่องจากเป็นสารที่ดูดน้ำและความชื้น	- โครงการได้หลีกเลี่ยงการเก็บผลิตภัณฑ์ในถังเก็บผลิตภัณฑ์ในกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย นานเกินกว่า 1 เดือน เนื่องจากเป็นสารที่ดูดน้ำและความชื้น	-	-
	- ใช้สายสูบลม (Hose) เฉพาะวัตถุประสงค์แต่ละชนิด เพื่อป้องกันผลกระทบจากปฏิกิริยาเคมีจากการสูบลมสารกัดกร่อน	- โครงการได้จัดให้มีสายสูบลม (Hose) เฉพาะวัตถุประสงค์แต่ละชนิด เพื่อป้องกันผลกระทบจากปฏิกิริยาเคมีจากการสูบลมสารกัดกร่อน	-	ภาพที่ 2-27 ข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ Acrylic Acid	- ควบคุมอุณหภูมิที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และถัง Acrylic Acid Residue ที่ 15-25 องศาเซลเซียส โดยทำการติดตั้งระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Transmitter) ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือน เมื่อพบว่าอุณหภูมิที่ถัง สูงถึง 30 องศาเซลเซียส จะหยุดการขนถ่ายโดยทันที ได้แก่ 1) ติดตั้ง Temperature Transmitter 3 จุด กระจายที่บริเวณถังเก็บ Crude Acrylic Acid และ Glacial Acrylic Acid ที่ตำแหน่ง 0 องศา 90 องศา และ 270 องศา เพื่อต่ออุปกรณ์วัดอุณหภูมิและระบบ Safety Temperature Interlock เพื่อหยุดการสูบล้าง Acrylic Acid ในกรณีอุณหภูมิสูงถึง 30 องศาเซลเซียส 2) ติดตั้ง Temperature Transmitter 2 จุด บริเวณถังเก็บ Acrylic Acid Residue ที่ตำแหน่ง 0 องศา และ 180 องศา เพื่อต่ออุปกรณ์วัดอุณหภูมิและระบบ Safety Temperature เพื่อตรวจสอบระดับอุณหภูมิในกรณีอุณหภูมิสูงถึง 30 องศาเซลเซียส	- ควบคุมอุณหภูมิที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และถัง Acrylic Acid Residue ที่ 15-25 องศาเซลเซียส โดยทำการติดตั้งระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Transmitter) ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือน เมื่อพบว่าอุณหภูมิที่ถังสูงถึง 30 องศาเซลเซียส จะหยุดการขนถ่ายโดยทันที ทั้งนี้โครงการยังไม่มีการใช้วัตถุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude โดยปัจจุบันโครงการยังคงใช้ Glacial Acrylic Acid อย่างไรก็ตามหากโครงการมีการใช้วัตถุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude จะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ Acrylic Acid (ต่อ)	- ในกรณีที่อุณหภูมิของถังเก็บไม่เป็นไปตามค่าควบคุมจะมีการดำเนินการดังนี้ 1) อุณหภูมิเพิ่มขึ้นอยู่ในช่วง 25-30 องศาเซลเซียส ทางโครงการจะทำการตรวจสอบระบบน้ำเย็นหมุนเวียนออกซิเจน และตรวจสอบว่ามีกรณีไฟไหม้ใกล้เคียงหรือไม่ 2) ในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นถึง 30 องศาเซลเซียส จะเข้าสู่แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน 3) ในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นถึง 35-45 องศาเซลเซียส จะดำเนินการฉีด RESTAB	- ในกรณีที่อุณหภูมิของถังเก็บไม่เป็นไปตามค่าควบคุมจะมีการดำเนินการดังนี้ 1) อุณหภูมิเพิ่มขึ้นอยู่ในช่วง 25-30 องศาเซลเซียส ทางโครงการจะทำการตรวจสอบระบบน้ำเย็นหมุนเวียนออกซิเจน และตรวจสอบว่ามีกรณีไฟไหม้ใกล้เคียงหรือไม่ 2) ในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นถึง 30 องศาเซลเซียส จะเข้าสู่แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน 3) ในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นถึง 35-45 องศาเซลเซียส จะดำเนินการฉีด RESTAB	-	-
	- จัดให้มี High Level Alarm ร้อยละ 80 ที่ถังเก็บ Acrylic Acid เพื่อส่งสัญญาณเตือนในบริเวณลานถังและที่ห้องควบคุม (Control Room) เพื่อให้พนักงานตรวจสอบและหยุดการสูบล้างจากรถขนส่งวัตถุดิบ และจัดให้มี High-High Level Switch ซึ่งตั้งค่าไว้ที่ร้อยละ 90 เพื่อหยุดการสูบล้างวัตถุดิบโดยอัตโนมัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดให้มี High Level Alarm ร้อยละ 80 ที่ถังเก็บ Acrylic Acid เพื่อส่งสัญญาณเตือนในบริเวณลานถังและที่ห้องควบคุม (Control Room) เพื่อให้พนักงานตรวจสอบและหยุดการสูบล้างจากรถขนส่งวัตถุดิบ และจัดให้มี High-High Level Switch ซึ่งตั้งค่าไว้ที่ร้อยละ 90 เพื่อหยุดการสูบล้างวัตถุดิบโดยอัตโนมัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
	- จัดให้มี Manual Valves ที่ถังเก็บ Acrylic Acid สำหรับปิดป้องกันการรั่วไหลกรณีมีการซ่อมบำรุง	- โครงการได้จัดให้มี Manual Valves ที่ถังเก็บ Acrylic Acid สำหรับปิดป้องกันการรั่วไหลกรณีมีการซ่อมบำรุง	-	ภาพที่ 2-41 Manual Valves ที่ถังเก็บ Acrylic Acid

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบน้ำเย็นหมุนเวียนที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และถัง Acrylic Acid Residue เพื่อรักษาระดับของอุณหภูมิภายในถังเก็บ ไม่ให้ความร้อนสะสมขึ้นจนเป็นเหตุให้เกิดการระคายออกของไอสาร Acrylic Acid ดังนี้ 1) ถังเก็บ Acrylic Acid ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตรและถังเก็บ Acrylic Acid Residue ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร เป็นระบบแลกเปลี่ยนความร้อนภายนอก (External Heat Exchanger) โดยกรตอะคริลิกอยู่ใน Tube และสารแลกเปลี่ยนความร้อนอยู่ใน Shell โดยถังเก็บและระบบท่อหุ้มด้วยฉนวน 2) ถังเก็บ Acrylic Acid ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร เป็นแบบที่สารแลกเปลี่ยนความร้อนหมุนเวียนอยู่ใน Coil ภายในถังเก็บ โดยถังเก็บและระบบท่อหุ้มด้วยฉนวน	- โครงการได้จัดให้มีระบบน้ำเย็นหมุนเวียนที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และถัง Acrylic Acid Residue เพื่อรักษาระดับของอุณหภูมิภายในถังเก็บ ไม่ให้ความร้อนสะสมขึ้นจนเป็นเหตุให้เกิดการระคายออกของไอสาร Acrylic Acid ดังนี้ 1) ถังเก็บ Acrylic Acid ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตรและถังเก็บ Acrylic Acid Residue ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร เป็นระบบแลกเปลี่ยนความร้อนภายนอก (External Heat Exchanger) โดยกรตอะคริลิกอยู่ใน Tube และสารแลกเปลี่ยนความร้อนอยู่ใน Shell โดยถังเก็บและระบบท่อหุ้มด้วยฉนวน 2) ถังเก็บ Acrylic Acid ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร เป็นแบบที่สารแลกเปลี่ยนความร้อนหมุนเวียนอยู่ใน Coil ภายในถังเก็บ โดยถังเก็บและระบบท่อหุ้มด้วยฉนวน	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ	- จัดให้มี Portable Gas Detector สำหรับตรวจจับไอของ Acrylic Acid เมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต เช่น กรณีมีการเปิด ระบบเพื่อซ่อมบำรุงโดยตั้งค่า Alarm ไว้ที่ 2 ppm (ACGIH. 1999) เพื่อให้พนักงานดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข	- โครงการจัดให้มี Portable Gas Detector สำหรับตรวจจับไอของ Acrylic Acid เมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต เช่น กรณีมีการเปิดระบบเพื่อซ่อมบำรุงโดยตั้งค่า Alarm ไว้ที่ 2 ppm (ACGIH. 1999) เพื่อให้พนักงานดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข	-	ภาพที่ 2-42 Portable Gas Detector สำหรับตรวจจับไอของ Acrylic Acid
	- จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของ Acrylic Acid และ Propylene Glycol บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและลานถัง ซึ่งจะมีการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกทุก 6 เดือน โดยจะใช้วิธีการตรวจวัดแบบ Sorbent Tube/Air Sampling Pump โดยหากพบค่าความเข้มข้นของ Acrylic Acid สูงกว่า 2 ppm โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของ Acrylic Acid และ Propylene Glycol บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและลานถัง ทุก 6 เดือน โดยจะใช้วิธีการตรวจวัดแบบ Sorbent Tube/Air Sampling Pump โดยหากพบค่าความเข้มข้นของ Acrylic Acid สูงกว่า 2 ppm โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข โดยได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ และ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ดังนี้ บริเวณลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล = <0.10 ppm บริเวณลานถังเก็บกรดอะคริลิก = <0.10 ppm	-	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการวิเคราะห์
	- ติดตั้ง Flame Arrestor และ Conservation Vent (ระบายไป Caustic Scrubber) บนถัง Acrylic Acid เพื่อป้องกัน External Ignition Source	- โครงการได้มีการติดตั้ง Flame Arrestor และ Conservation Vent (ระบายไป Caustic Scrubber) บนถัง Acrylic Acid เพื่อป้องกัน External Ignition Source	-	-
	- เติมอากาศเข้า Acrylic Acid Storage Tank ผ่านทาง Dip Tube ตลอดเวลาเพื่อให้ Inhibitor มีประสิทธิภาพเสมอ	- โครงการได้มีการเติมอากาศเข้า Acrylic Acid Storage Tank ผ่านทาง Dip Tube ตลอดเวลาเพื่อให้ Inhibitor มีประสิทธิภาพเสมอ	-	-
	- จัดให้มีท่อ Recirculation Acrylic Acid จากอาคารกระบวนการผลิต กลับสู่ถังเก็บและมี Dip Tube เพื่อให้ Acrylic Acid มีการหมุนเวียนตลอด	- โครงการได้จัดให้มีท่อ Recirculation Acrylic Acid จากอาคารกระบวนการผลิตกลับสู่ถังเก็บและมี Dip Tube เพื่อให้ Acrylic Acid มีการหมุนเวียนตลอด	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ Acrylic Acid (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของลมอัด (Compressed Air) ที่จ่ายเข้าสู่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และมีการเตือนให้ทราบเมื่ออัตราการไหลลดลงถึง 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (จากอัตราการไหลที่ใช้งานคือ 16 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบจ่ายลมถ้าหากเกิดเหตุขัดข้อง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของลมอัด (Compressed Air) ที่จ่ายเข้าสู่ถังเก็บกัก Acrylic Acid และมีการเตือนให้ทราบเมื่ออัตราการไหลลดลงถึง 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (จากอัตราการไหลที่ใช้งานคือ 16 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบจ่ายลมถ้าหากเกิดเหตุขัดข้อง	-	-
	- จัดให้มีเครื่องจ่ายลมสำรองอย่างน้อย 1 เครื่อง สำหรับถังเก็บกัก Acrylic Acid เพื่อสลับการใช้งานเมื่อต้องทำการซ่อมบำรุง	- โครงการได้จัดให้มีเครื่องจ่ายลมสำรองอย่างน้อย 1 เครื่อง สำหรับถังเก็บกัก Acrylic Acid เพื่อสลับการใช้งานเมื่อต้องทำการซ่อมบำรุง	-	ภาพที่ 2-43 เครื่องจ่ายลมสำรองสำหรับถังเก็บกัก Acrylic Acid
	- จัดให้มีระบบการติดตั้ง Recirculation Pump และ Tempered Water ที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid โดยเฉพาะเพื่อรักษาระดับของอุณหภูมิภายในถังเก็บให้ต่ำกว่า 30 องศาเซลเซียส และไม่ให้ความร้อนสะสมขึ้น และจัดให้มีไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Emergency Generator จ่ายให้ระบบ Tempered Water System เพื่อควบคุมอุณหภูมิ Acrylic Acid ได้ตลอดเวลาระกัณกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โครงการได้จัดให้มีระบบการติดตั้ง Recirculation Pump และ Tempered Water ที่ถังเก็บกัก Acrylic Acid โดยเฉพาะเพื่อรักษาระดับของอุณหภูมิภายในถังเก็บให้ต่ำกว่า 30 องศาเซลเซียส และไม่ให้ความร้อนสะสมขึ้น และจัดให้มีไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Emergency Generator จ่ายให้ระบบ Tempered Water System เพื่อควบคุมอุณหภูมิ Acrylic Acid ได้ตลอดเวลาระกัณกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	-	ภาคผนวก ข-28 ระบบไฟฟ้าสำรอง
	- จัดให้มีระบบ Automatic Interlock เพื่อหยุดปั๊มที่สูบน้ำ Acrylic Acid ไปสู่กระบวนการผลิต ในกรณีที่วัดอุณหภูมิที่ทางเข้าและออกจากปั๊ม ได้เกิน 30 องศาเซลเซียส และในกรณีที่มีสัญญาณ No Flow จาก Flow Transmitter ที่ทางออกของปั๊ม	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Automatic Interlock เพื่อหยุดปั๊มที่สูบน้ำ Acrylic Acid ไปสู่กระบวนการผลิต ในกรณีที่วัดอุณหภูมิที่ทางเข้าและออกจากปั๊ม ได้เกิน 30 องศาเซลเซียส และในกรณีที่มีสัญญาณ No Flow จาก Flow Transmitter ที่ทางออกของปั๊ม	-	-
	- ติดตั้ง Fire Monitor จำนวน 7 จุด และ Fire Hydrants จำนวน 20 จุด ซึ่งครอบคลุมพื้นที่บริเวณลานถัง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้ง Fire Monitor จำนวน 7 จุด และ Fire Hydrants จำนวน 20 จุด ซึ่งครอบคลุมพื้นที่บริเวณลานถัง	-	ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.4.2 มาตรการสำหรับถังเก็บ Acrylic Acid (ต่อ)	- ติดตั้งปั๊มสูบล้างสารเคมีบริเวณจุดจอตลอดรถบรรทุกสารเคมีซึ่งเป็น Curbed Containment Area พร้อมทั้งจัดให้มีบ่อพักน้ำ (Sump) สำหรับ Curbed Containment Area แต่ละแห่งเพื่อรองรับการหกของสารเคมี (Spill) จากการสูบล้างสารเคมีเพื่อส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งปั๊มสูบล้างสารเคมีบริเวณจุดจอตลอดรถบรรทุกสารเคมีซึ่งเป็น Curbed Containment Area พร้อมทั้งจัดให้มีบ่อพักน้ำ (Sump) สำหรับ Curbed Containment Area แต่ละแห่งเพื่อรองรับการหกของสารเคมี (Spill) จากการสูบล้างสารเคมีเพื่อส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และ 250 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปเผากำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ภาพที่ 2-44 ปั๊มสูบล้างสารเคมีบริเวณจุดจอตลอดรถบรรทุกสารเคมี ภาพที่ 2-45 บ่อพักน้ำ (Sump)
	- ถังเก็บสารเคมีและระบบท่อให้ทำการตรวจสอบ Hydrostatic Pressure Test ก่อนการใช้งาน	- โครงการได้ทำการตรวจสอบ Hydrostatic Pressure Test ของถังเก็บสารเคมีและระบบท่อนก่อนการใช้งาน	-	-
9.5 การจัดการกับสารเคมีที่รั่วไหลในอาคารเก็บสารเคมี	- จัดให้มีคันคอนกรีต (Secondary Containment) โดยรอบอาคารเก็บสารเคมีเพื่อรองรับสารเคมีกรณีหกรั่วไหล และป้องกันไม่ให้น้ำเสีย (ประกอบด้วยถังขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน และ ถังขนาด 250 ลูกบาศก์เมตรที่ก่อสร้างใหม่) เพื่อรอส่งเผากำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการได้จัดให้มีคันคอนกรีต (Secondary Containment) โดยรอบอาคารเก็บสารเคมีเพื่อรองรับสารเคมีกรณีหกรั่วไหล และป้องกันไม่ให้น้ำเสีย (ประกอบด้วยถังขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน และถังขนาด 250 ลูกบาศก์เมตรที่ก่อสร้างใหม่) เพื่อรอส่งเผากำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	ภาพที่ 2-46 คันคอนกรีต (Secondary Containment) โดยรอบอาคารเก็บสารเคมี

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 การเก็บสารเคมี (ต่อ) 9.5 การจัดการกับสารเคมีที่รั่วไหลในอาคารเก็บสารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีวัสดุดูดซับ (Adsorbent Materials) เพื่อใช้ซับครีที่สารเคมีหกหรือไหลในปริมาณเล็กน้อย โดยหากเป็นของเหลวหกหรือไหล เช่น ของเหลวไวไฟหรือของเหลวออกซิไดซ์ให้ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสมกับสารนั้นๆ ซึ่งทางโครงการจะใช้วัสดุดูดซับชนิดโพลีโพรไพลีน สปันบอนด์ (Polypropylene spun-bond) ซึ่งสามารถใช้ได้กับสารเคมีทุกประเภท รวมถึงน้ำมันก่อนจะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดและเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสมก่อนนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยจะจัดเก็บวัสดุดูดซับที่ใช้งานแล้วแยกออกจากกันเพื่อหลีกเลี่ยงการเข้ากันไม่ได้ของสารเคมี หากเป็นสารที่มีสถานะเป็นของแข็งให้เก็บรวบรวมตามคำแนะนำในข้อมูลความปลอดภัยและคำแนะนำจากผู้ผลิตก่อนใส่ในภาชนะที่ปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการได้จัดให้มีวัสดุดูดซับ (Adsorbent Materials) เพื่อใช้ซับครีที่สารเคมีหกหรือไหลในปริมาณเล็กน้อย โดยหากเป็นของเหลวหกหรือไหล เช่น ของเหลวไวไฟหรือของเหลวออกซิไดซ์ให้ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสมกับสารนั้นๆ ซึ่งทางโครงการจะใช้วัสดุดูดซับชนิดโพลีโพรไพลีน สปันบอนด์ (Polypropylene spun-bond) ซึ่งสามารถใช้ได้กับสารเคมีทุกประเภท รวมถึงน้ำมันก่อนจะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดและเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสมก่อนนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยจะจัดเก็บวัสดุดูดซับที่ใช้งานแล้วแยกออกจากกันเพื่อหลีกเลี่ยงการเข้ากันไม่ได้ของสารเคมี หากเป็นสารที่มีสถานะเป็นของแข็งให้เก็บรวบรวมตามคำแนะนำในข้อมูลความปลอดภัยและคำแนะนำจากผู้ผลิตก่อนใส่ในภาชนะที่ปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาพที่ 2-47 วัสดุดูดซับ (Adsorbent Materials)
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินใช้ในการควบคุมกรณีสารเคมีหกหรือไหล เพื่อควบคุมผลกระทบที่จะเกิดต่อสภาพแวดล้อม สถานที่เกิดเหตุและระดับความรุนแรง	- โครงการได้จัดให้มีแผนฉุกเฉินใช้ในการควบคุมกรณีสารเคมีหกหรือไหล เพื่อควบคุมผลกระทบที่จะเกิดต่อสภาพแวดล้อม สถานที่เกิดเหตุและระดับความรุนแรง	-	ภาคผนวก ข-30 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง
	- ติดตั้งป้ายเตือนรั้วกันแนวบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อกันไม่ให้บุคคลเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีการหกหรือไหลของสารเคมี	- หากเกิดเหตุสารเคมีหกหรือไหล โครงการจะดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนรั้วกันแนวบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อกันไม่ให้บุคคลเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีการหกหรือไหลของสารเคมี	-	-
	- กรณีเป็นการหกหรือไหลของสารที่มีคุณสมบัติไวไฟและระเบิด ให้มีการแจ้งเตือนเรื่องการติดไฟ ประกายไฟ และอันตรายจากผลกระทบ กระแสระหว่างทำความสะอาดแก่พนักงาน	- หากเกิดกรณีหกหรือไหลของสารที่มีคุณสมบัติไวไฟและระเบิด โครงการจะดำเนินการแจ้งเตือนเรื่องการติดไฟ ประกายไฟ และอันตรายจากผลกระทบ กระแสระหว่างทำความสะอาดแก่พนักงาน	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.5 การจัดการกับสารเคมีที่รั่วไหลในอาคารเก็บสารเคมี (ต่อ)	- จัดทำรายงานเหตุการณ์หกรั่วไหล ขนาดการหกรั่วไหล การจัดการ และข้อเสนอแนะการป้องกันเหตุนั้น ๆ	- หากเกิดเหตุการณ์หกรั่วไหลของสารเคมี โครงการจะจัดทำรายงานเหตุการณ์หกรั่วไหล ขนาดการหกรั่วไหล การจัดการ และข้อเสนอแนะการป้องกันเหตุนั้นๆ ตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาคผนวก ข-34 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในการจัดการของเสียในกรณีปกติ และกรณีเกิดการหกรั่วไหลของสารเคมี
	- สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตรายที่เป็นของเสียจากการหกรั่วไหล วัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว น้ำจากการชะล้างหลังการเก็บสารที่หกรั่วไหล สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตรายที่หมดอายุ บรรจุก๊าซที่ปนเปื้อน แผ่นรองสินค้าชำรุดที่ปนเปื้อนและสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ ให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- หากเกิดกรณีสารเคมีหกรั่วไหลของสารเคมี จะดำเนินการนำสารเคมีหรือวัตถุดิบที่เป็นของเสียจากการหกรั่วไหล วัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว น้ำจากการชะล้างหลังการเก็บสารที่หกรั่วไหล สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตรายที่หมดอายุ บรรจุก๊าซที่ปนเปื้อน แผ่นรองสินค้าชำรุดที่ปนเปื้อนและสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ ให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	-
9.6 การสุบ่่ายสารเคมี	- ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการลำเลียงสารเคมีแต่ละประเภท ได้แก่ บั้ม สายสูบ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการลำเลียงสารเคมีแต่ละประเภท ได้แก่ บั้ม สายสูบ ทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-35 การตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการลำเลียงสารเคมีแต่ละประเภท

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.6 การสูบล้างสารเคมี (ต่อ)	- ข้อต่อของสายสูบล้างของสารเคมีให้ใช้แบบ Dry Break Coupling เพื่อป้องกันการหก (Spill) ของสารเคมีในขณะทำการต่อ/ถอดสายสูบล้าง	- โครงการได้กำหนดให้ข้อต่อของสายสูบล้างของสารเคมีให้ใช้แบบ Dry Break Coupling เพื่อป้องกันการหก (Spill) ของสารเคมีในขณะทำการต่อ/ถอดสายสูบล้าง	-	ภาพที่ 2-27 ข้อต่อแบบ Dry Break Coupling ที่ Unloading Valve
	- จัดให้มี Grounding Station 2 จุด สำหรับ Acrylic Acid Unloading และ NaOH Truck Unloading	- โครงการได้จัดให้มี Grounding Station 2 จุด สำหรับ Acrylic Acid Unloading และ NaOH Truck Unloading	-	ภาพที่ 2-39 สายดิน (Grounding System) เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์
	- จัดให้มีระบบ Dip Tube สำหรับ Acrylic Acid และ NaOH Truck Unloading	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Dip Tube สำหรับ Acrylic Acid และ NaOH Truck Unloading	-	-
	- จัดให้มีระบบ Automatic Interlock เพื่อหยุด Acrylic Acid Truck Unloading Pump ในกรณีที่วัดอุณหภูมิที่ทางเข้าและทางออกของบ่อบ่มได้เกิน 30 องศาเซลเซียส และในกรณีที่มิสสัญญาณ No Flow จาก Flow Transmitter ที่ทางออกจากบ่อบ่ม	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Automatic Interlock เพื่อหยุด Acrylic Acid Truck Unloading Pump ในกรณีที่วัดอุณหภูมิที่ทางเข้าและทางออกของบ่อบ่มได้เกิน 30 องศาเซลเซียส และในกรณีที่มิสสัญญาณ No Flow จาก Flow Transmitter ที่ทางออกจากบ่อบ่ม	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.6 การสูบล้างสารเคมี (ต่อ)	- กรณีที่มี Acrylic Acid และ NaOH หกรั่วไหลให้ระบายลงสู่บ่อเก็บกัก (Sump) บริเวณลานล้างเพื่อสูบล้างไปยังถังรวบรวมน้ำเสียขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 250 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ในกรณีที่มี Acrylic Acid และ NaOH หกรั่วไหลให้ระบายลงสู่บ่อเก็บกัก (Sump) บริเวณลานล้างเพื่อสูบล้างไปยังถังรวบรวมน้ำเสียขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการตามที่มาตรการกำหนดไว้	-	ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ภาพที่ 2-45 บ่อพักน้ำ (Sump)
9.7 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบระบายอากาศ (Ventilation System) ที่ดีเพียงพอในพื้นที่ที่มีผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ Part Storage, Utility Room, Wet End Additives Room, Extruder Area, Disc Dryer Area, Finished Product Area, Band Dryer Room และ Poly Belt Area	- โครงการได้จัดให้มีระบบระบายอากาศ (Ventilation System) ที่ดีเพียงพอในพื้นที่ที่มีผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ Part Storage, Utility Room, Wet End Additives Room, Extruder Area, Disc Dryer Area, Finished Product Area, Band Dryer Room และ Poly Belt Area	-	-
	- จัดทำวิธีการเตรียมสารเคมีต่าง ๆ และติดไว้บริเวณการทำงานเพื่อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอนรวมทั้งตรวจสอบระบบระบายอากาศและแสงสว่างในสถานที่ทำงานให้เพียงพอต่อการเตรียมสารเคมี	- โครงการได้มีการจัดทำให้มีการเตรียมสารเคมีต่าง ๆ และติดไว้บริเวณการทำงานเพื่อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอนรวมทั้งตรวจสอบระบบระบายอากาศและแสงสว่างในสถานที่ทำงานให้เพียงพอต่อการเตรียมสารเคมี	-	-
	- จัดให้มีระบบหล่อเย็นที่ Monomer Preparation Tank เพื่อควบคุมอุณหภูมิการเตรียมโมโนเมอร์	- โครงการได้มีการจัดให้มีระบบหล่อเย็นที่ Monomer Preparation Tank เพื่อควบคุมอุณหภูมิการเตรียมโมโนเมอร์	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.7 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- การผสมสารต่างๆใน Monomer Preparation ให้มีการใช้น้ำเป็นส่วนผสมตามอัตราส่วนที่กำหนด เพื่อระบายความร้อนจากการเตรียม	- โครงการกำหนดให้การผสมสารต่างๆใน Monomer Preparation ให้มีการใช้น้ำเป็นส่วนผสมตามอัตราส่วนที่กำหนด เพื่อระบายความร้อนจากการเตรียม	-	-
	- ออกแบบระบบหมุนเวียน (Circulation) ที่ Monomer Storage Tank เพื่อควบคุมอุณหภูมิของโมโนเมอร์ให้คงที่ตามค่าที่กำหนด	- โครงการได้ออกแบบระบบหมุนเวียน (Circulation) ที่ Monomer Storage Tank เพื่อควบคุมอุณหภูมิของโมโนเมอร์ให้คงที่ตามค่าที่กำหนด	-	-
	- ออกแบบระบบหล่อเย็นเพื่อควบคุมอุณหภูมิของโมโนเมอร์ที่เตรียมแล้ว ก่อนส่งเข้าสู่ Monomer Storage Tank และระบบ Polymerization	- โครงการได้ออกแบบระบบหล่อเย็นเพื่อควบคุมอุณหภูมิของโมโนเมอร์ที่เตรียมแล้ว ก่อนส่งเข้าสู่ Monomer Storage Tank และระบบ Polymerization	-	-
	- ออกแบบ Polymerization ให้มีการระบายความร้อนและแสดงสถานะการเดินเครื่องของอุปกรณ์ไปยังห้องควบคุม ถ้าอุปกรณ์ขัดข้อง/หยุดลงจะต้องหยุดส่งโมโนเมอร์เข้าสู่ Polymerization	- โครงการได้ออกแบบ Polymerization ให้มีการระบายความร้อนและแสดงสถานะการเดินเครื่องของอุปกรณ์ไปยังห้องควบคุม ถ้าอุปกรณ์ขัดข้อง/หยุดลงจะต้องหยุดส่งโมโนเมอร์เข้าสู่ Polymerization	-	-
	- กรณีเกิดเหตุขัดข้องให้หยุดการทำงานของอุปกรณ์ดังกล่าวหรือขั้นตอนการผลิตที่เกี่ยวข้องหรือทั้งหมด แล้วแต่กรณี เพื่อแก้ไข/ซ่อมแซมก่อนทำการผลิตใหม่อีกครั้ง	- หากมีกรณีเกิดเหตุขัดข้องโครงการจะหยุดการทำงานของอุปกรณ์ดังกล่าวหรือขั้นตอนการผลิตที่เกี่ยวข้องหรือทั้งหมด แล้วแต่กรณี เพื่อแก้ไข/ซ่อมแซมก่อนทำการผลิตใหม่อีกครั้ง	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง มาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยา Uncontrolled Polymerization บริเวณถังเก็บ Acrylic Acid	- จัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อป้องกันปฏิกิริยา Uncontrolled Polymerization ด้วยการมี Restabilizer Unit เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อป้องกันปฏิกิริยา Uncontrolled Polymerization ด้วยการมี Restabilizer Unit เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
	- เมื่อระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Temperature Sensor) ตรวจพบอุณหภูมิของถังเก็บสูงถึง 30 องศาเซลเซียส ซึ่งแสดงถึงการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Polymerization) ระบบจะส่งสัญญาณเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำการตรวจสอบระบบทำความเย็น (Chiller) พร้อมทั้งเริ่มแผนฉุกเฉินทันที	- หากระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Temperature Sensor) ตรวจพบอุณหภูมิของถังเก็บสูงถึง 30 องศาเซลเซียส ซึ่งแสดงถึงการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Polymerization) ระบบจะส่งสัญญาณเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำการตรวจสอบระบบทำความเย็น (Chiller) พร้อมทั้งเริ่มแผนฉุกเฉินทันที	-	-
	- โครงการจะเริ่มใช้ RESTAB ฉีดเข้าไปในถังเก็บ เพื่อที่จะหยุดปฏิกิริยาและป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นทันที เมื่อพบเหตุการณ์ต่างๆ ดังนี้ 1) พบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือ Initiator อื่นๆ หรือโซดาไฟในถังเก็บ 2) เกิดเหตุเพลิงไหม้ในบริเวณใกล้เคียงถังเก็บกัก 3) อุณหภูมิของถังเก็บกักเพิ่มสูงขึ้นมากกว่า 5 องศาเซลเซียส ทุก 1 ชั่วโมง 4) อุณหภูมิของถังเก็บกักเพิ่มสูงขึ้นตั้งแต่ 35 องศาเซลเซียส จนถึง 45 องศาเซลเซียส	- โครงการจะเริ่มใช้ RESTAB ฉีดเข้าไปในถังเก็บ เพื่อที่จะหยุดปฏิกิริยาและป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นทันที เมื่อพบเหตุการณ์ต่างๆ ดังนี้ 1) พบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือ Initiator อื่นๆ หรือโซดาไฟในถังเก็บ 2) เกิดเหตุเพลิงไหม้ในบริเวณใกล้เคียงถังเก็บกัก 3) อุณหภูมิของถังเก็บกักเพิ่มสูงขึ้นมากกว่า 5 องศาเซลเซียส ทุก 1 ชั่วโมง 4) อุณหภูมิของถังเก็บกักเพิ่มสูงขึ้นตั้งแต่ 35 องศาเซลเซียส จนถึง 45 องศาเซลเซียส	-	-

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง มาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยา Uncontrolled Polymerization บริเวณถังกักเก็บ Acrylic Acid (ต่อ)	- ในกรณีที่ใช้ RESTAB แล้ว แต่ยังไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของถังกักเก็บได้ และอุณหภูมิยังคงมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นถึง 60 องศาเซลเซียส จะต้องแจ้งอพยพพนักงานออกนอกโรงงานทันที รวมทั้งแจ้งโรงงานข้างเคียงทราบทันที และแจ้งไปยังการนิคมฯ ให้ปิดถนนด้านหลังโรงงาน พร้อมทั้งกันชุมชนและเพื่อนบ้านให้ออกห่างจากพื้นที่โครงการ ให้มากที่สุด (ไม่น้อยกว่า 800 เมตร ซึ่งไกลกว่าระยะที่ได้รับผลกระทบสูงสุดจากกรณีถึงเก็บเกิด Fireball) ให้ออกไปยังพื้นที่ปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินของหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อลดความสูญเสีย เนื่องจากหากเกิน 60 องศาเซลเซียส จะไม่สามารถควบคุมการเกิดปฏิกิริยาได้ ส่วนเจ้าหน้าที่ดับเพลิงจะไป stand-by ที่หน้าโรงงาน	- ในกรณีที่ใช้ RESTAB แล้ว แต่ยังไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของถังกักเก็บได้ และอุณหภูมิยังคงมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นถึง 60 องศาเซลเซียส จะต้องแจ้งอพยพพนักงานออกนอกโรงงานทันที รวมทั้งแจ้งโรงงานข้างเคียงทราบทันที และแจ้งไปยังการนิคมฯ ให้ปิดถนนด้านหลังโรงงาน พร้อมทั้งกันชุมชนและเพื่อนบ้านให้ออกห่างจากพื้นที่โครงการ ให้มากที่สุด (ไม่น้อยกว่า 800 เมตร ซึ่งไกลกว่าระยะที่ได้รับผลกระทบสูงสุดจากกรณีถึงเก็บเกิด Fireball) ให้ออกไปยังพื้นที่ปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินของหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อลดความสูญเสีย เนื่องจากหากเกิน 60 องศาเซลเซียส จะไม่สามารถควบคุมการเกิดปฏิกิริยาได้ ส่วนเจ้าหน้าที่ดับเพลิงจะไป stand-by ที่หน้าโรงงาน	-	-
	- จัดหาถัง RESTAB มาให้พร้อมใช้งานก่อนที่จะนำถังเก็บกรดอะคริลิก ที่ทำความสะอาดแล้วกลับมาใช้งานในการเก็บกรดอะคริลิกอีกครั้ง	- โครงการจะจัดหาถัง RESTAB มาให้พร้อมใช้งานก่อนที่จะนำถังเก็บกรดอะคริลิก ที่ทำความสะอาดแล้วกลับมาใช้งานในการเก็บกรดอะคริลิกอีกครั้ง	-	ภาพที่ 2-49 ถัง RESTAB

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง มาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยา Uncontrolled Polymerization บริเวณถังกักเก็บ Acrylic Acid (ต่อ)	- จัดให้มีถัง RESTAB ไว้ใช้งานสำหรับถังเก็บกรดอะคริลิกแต่ละถังดังนี้ 1) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร จำนวน 2 ถัง สำหรับถังเก็บ Crude Acrylic Acid ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร 2) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร จำนวน 1 ถัง สำหรับถังเก็บ Glacial Acrylic Acid ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร 3) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร จำนวน 1 ถัง สำหรับถังเก็บ Acrylic Acid Residue ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร - ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร สำรอง จำนวน 1 ถัง	- โครงการได้จัดให้มีถัง RESTAB ไว้ใช้งานสำหรับถังเก็บกรดอะคริลิกแต่ละถังดังนี้ 1) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร จำนวน 1 ถัง สำหรับถังเก็บ Glacial Acrylic Acid ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร 2) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร จำนวน 1 ถัง สำหรับถังเก็บ Acrylic Acid Residue ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร 3) ถัง RESTAB ขนาด 50 ลิตร สำรอง จำนวน 1 ถัง - ทั้งนี้โครงการยังไม่มีการใช้วัตถุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude อย่างไรก็ตามหากโครงการมีการใช้วัตถุดิบแบบ Acrylic Acid แบบ Crude จะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2-49 ถัง RETAB
	- ถัง RETAB มีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี โครงการจะต้องจัดส่งชุด RESTAB กลับไปยังผู้ผลิต เพื่อเปลี่ยนสาร PTZ ทุกๆ 5 ปี โดยจะส่งไปซ่อมบำรุงที่ละถัง	- โครงการจะนำถัง RETAB มีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี โครงการจะต้องจัดส่งชุด RESTAB กลับไปยังผู้ผลิต เพื่อเปลี่ยนสาร PTZ ทุกๆ 5 ปี โดยจะส่งไปซ่อมบำรุงที่ละถัง	-	-
11. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว รวม 2,560 ตร.ม. หรือร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด รวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาตามแผนที่กำหนดไว้	- ปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียว รวม 2,560 ตร.ม. หรือร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด รวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาตามแผนที่กำหนดไว้	-	ภาพที่ 2-50 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการ
12. สุขภาพ	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 และปีพ.ศ. 2569 มีแผนการตรวจสุขภาพในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2569	-	ภาคผนวก ข-25 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา / อุปสรรค และ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- โครงการได้จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน ที่คลินิกสมิติเวชศรีราชา	-	ภาพที่ 2-35 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	- ปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	-	-
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- โครงการได้จัดให้มีการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	-	ภาคผนวก ข-36 หนังสือนำส่ง การจัดส่งข้อมูลให้ หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่
	- เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น เว็บไซต์ แผ่นพับ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบ เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- โครงการได้เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น เว็บไซต์ แผ่นพับ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบ เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารการ ประชาสัมพันธ์ รายละเอียด โครงการ
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม พื้นฟู ป้องกันและการดูแลสุขภาพ	- โครงการได้สนับสนุนอุปกรณ์และของใช้แก่ชุมชนและโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เพื่อส่งเสริม พื้นฟู ป้องกันและดูแลรักษาสุขภาพ	-	ภาคผนวก ข-38 การสนับสนุน หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่



ภาพที่ 2-1 ปล่องหม้อผลิตไอน้ำชุดที่ 1 (Boiler 1)



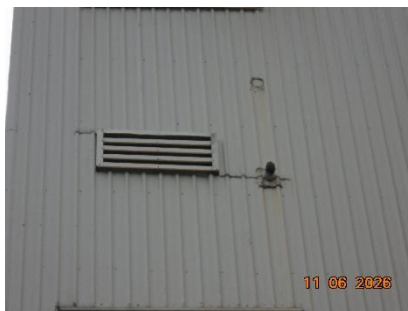
ภาพที่ 2-2 ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1



ภาพที่ 2-3 ปล่อง Process Baghouse (BH-1001)



ภาพที่ 2-4 ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080)



ภาพที่ 2-5 ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070)



ภาพที่ 2-6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Low No_x Burner



ภาพที่ 2-7 Air Compressor สำรอง



ภาพที่ 2-8 Inline Filter



ภาพที่ 2-9 Scrubber Recirculation Pump



ภาพที่ 2-10 สายพานและ Bearing สำรอง



ภาพที่ 2-11 บ่อพักน้ำขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2-12 ถังเก็บน้ำ Softener

ภาพที่ 2-13 บ่อพักน้ำ ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2-14 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2-15 ท่อขนส่งน้ำเสีย



ภาพที่ 2-16 คันคอนกรีตรอบถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Tank)



ภาพที่ 2-17 อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำเสีย



ภาพที่ 2-18 คั่นกันกักน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหล
บริเวณพื้นที่สูบน้ำ



ภาพที่ 2-19 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น



ภาพที่ 2-20 อุปกรณ์ลดระดับเสียงครอบเครื่องจักร
บริเวณ Pneumatic Blowers



ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)





ภาพที่ 2-22 ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะ
ไม่ให้เกิน 30 กม./ชม.



ภาพที่ 2-23 พื้นที่จอดรถ



ภาพที่ 2-24 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง



ภาพที่ 2-25 Tank Truck



ภาพที่ 2-26 พื้นที่จอดรถขนส่งวัตถุดิบ



ภาพที่ 2-27 ข้อต่อแบบ Dry Break Coupling
ที่ Unloading Valve



ภาพที่ 2-28 รางระบายน้ำฝนรูปตัว “U”



ภาพที่ 2-29 การคัดแยกกากของเสียจากอาคารสำนักงาน



ภาพที่ 2-30 ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร



ภาพที่ 2-31 สถานที่กักเก็บของเสียที่เป็นของแข็ง



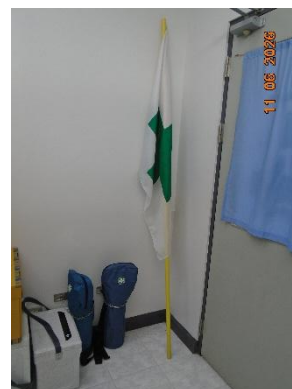
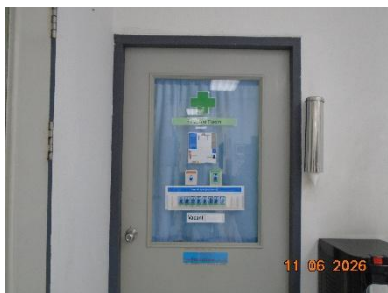
ภาพที่ 2-32 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



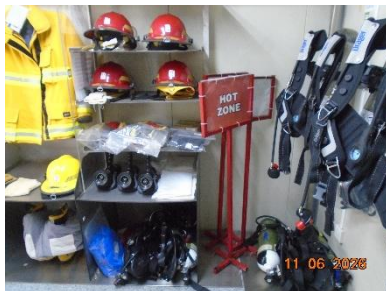
ภาพที่ 2-33 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล



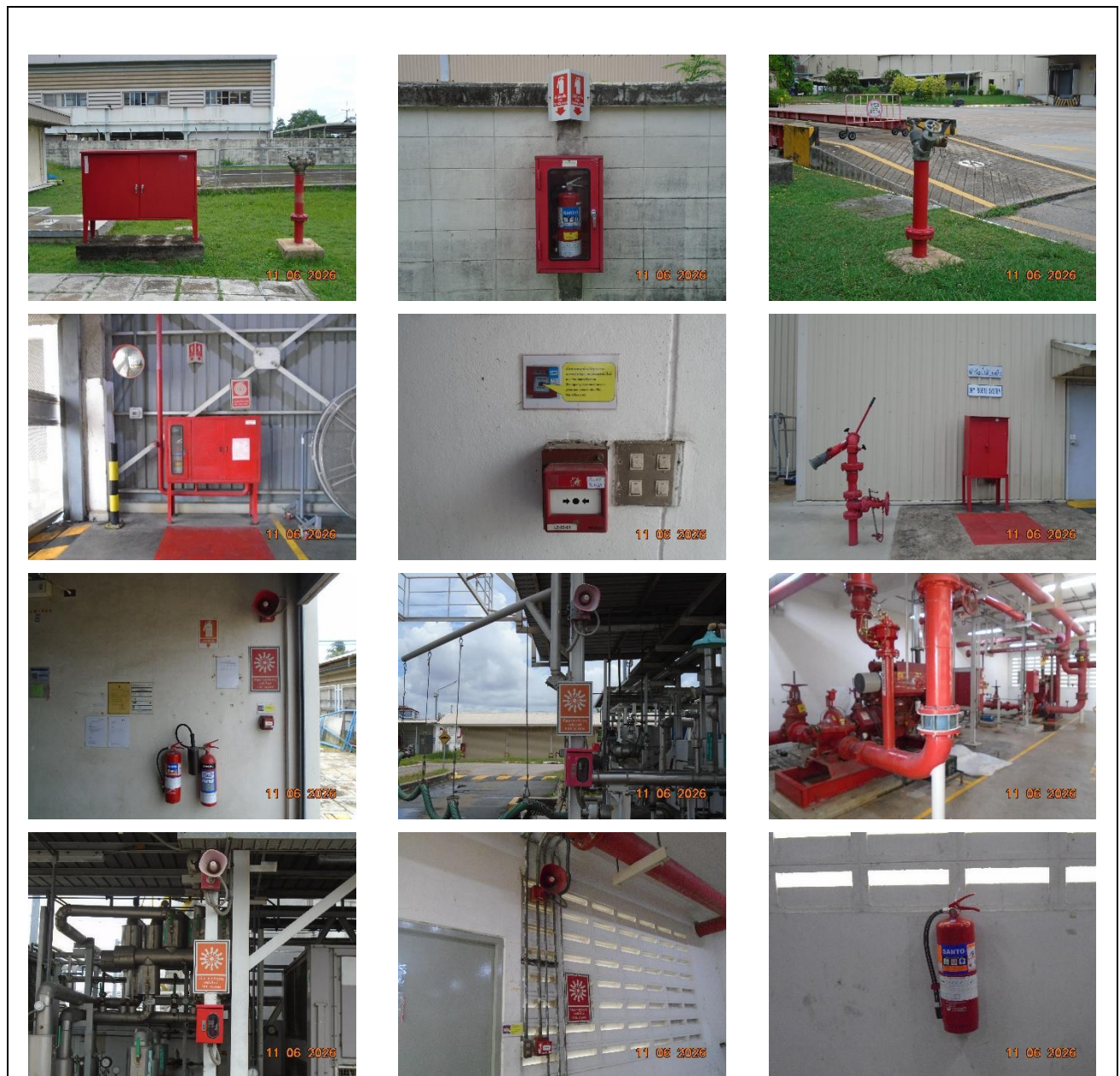
ภาพที่ 2-34 ที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station)



ภาพที่ 2-35 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2-36 อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ดับเพลิง



ภาพที่ 2-38 ถังเก็บผลิตภัณฑ์แบบปิด



ภาพที่ 2-39 สายดิน (Grounding System)
เข้ากับถังเก็บผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2-40 การจัดเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2-41 Manual Valves ที่ถังเก็บ Acrylic Acid



ภาพที่ 2-42 Portable Gas Detector
สำหรับตรวจจับไอของ Acrylic Acid



ภาพที่ 2-43 เครื่องจ่ายลมสำหรับ
สำหรับถังเก็บกัก Acrylic Acid



ภาพที่ 2-44 ปั๊มสูบล้างสารเคมี
บริเวณจุดจอตลอดรทุกสารเคมี



ภาพที่ 2-45 บ่อพักน้ำ (Sump)



ภาพที่ 2-46 คันคอนกรีต (Secondary Containment)
โดยรอบอาคารเก็บสารเคมี



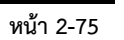
ภาพที่ 2-47 วัสดุดูดซับ (Adsorbent Materials)



ภาพที่ 2-48 Roll-Over Protection



ภาพที่ 2-49 ถัง RETAB



บทที่ 3

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 คุณภาพอากาศ

3.1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

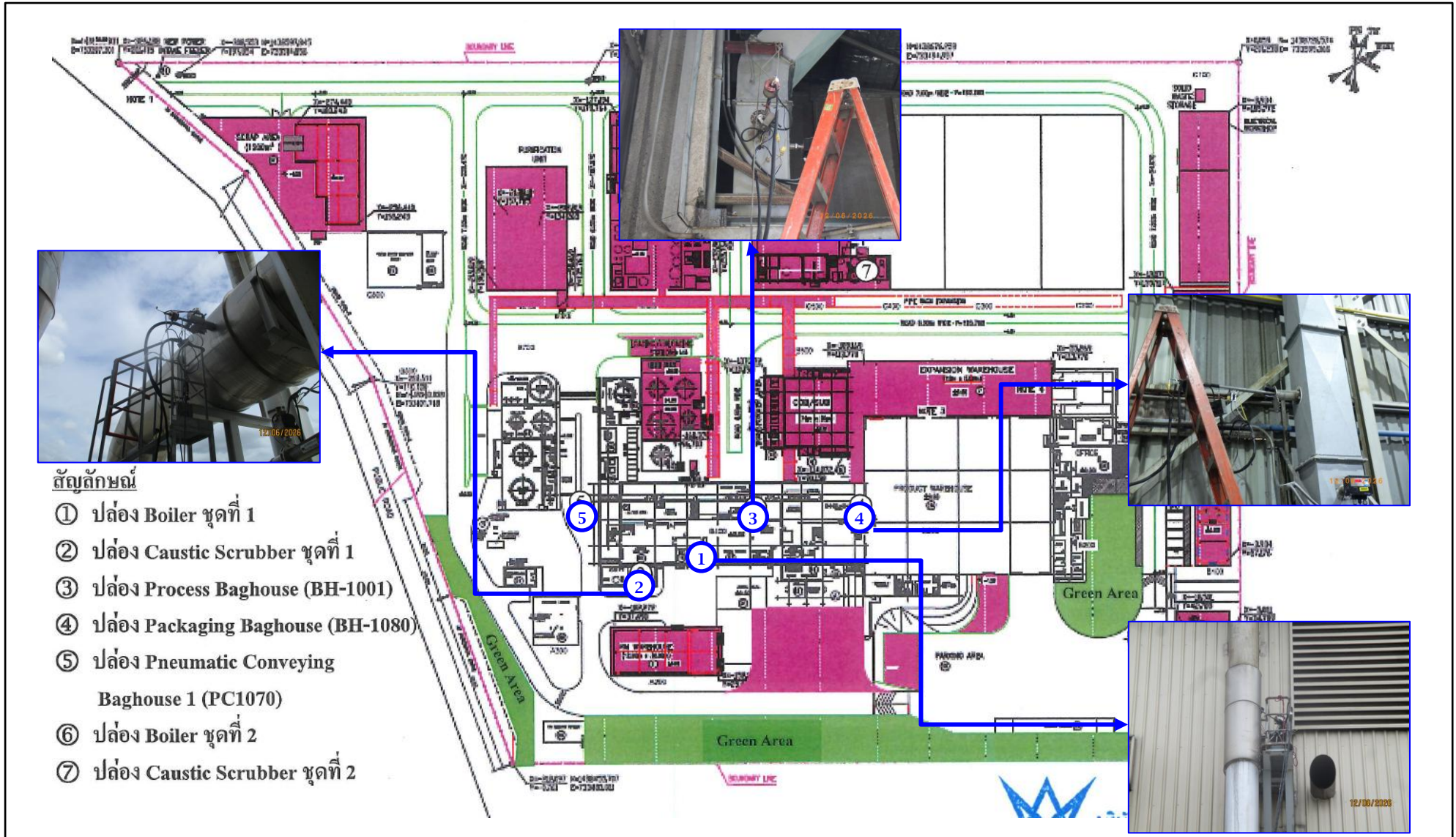
ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปีละ 2 ครั้ง จำนวน 7 สถานี ประกอบด้วยปล่อง Boiler ชุดที่ 1 ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ปล่อง Process Baghouse (BH-1001) ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080) ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ปล่อง Boiler ชุดที่ 2 และปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 2

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 จำนวน 4 สถานี คือ ปล่อง Boiler ชุดที่ 1 ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ปล่อง Process Baghouse (BH-1001) และปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080) สำหรับบริเวณปล่อง Pneumatic Conveying baghouse ยังไม่มีการก่อสร้าง และไม่มีแผนลงทุนขยายขนาดของการผลิต Sodium Polyacrylate ตามหนังสือที่ ออ 5102.3.1/39 ลงวันที่ 7 มกราคม 2563 เนื่องด้วยเหตุผลทางการตลาด และเศรษฐกิจ รายละเอียดดังภาคผนวก ก-4

สำหรับปล่อง Boiler ชุดที่ 2 และปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 2 เป็นปล่องที่อยู่ในพื้นที่ของส่วนขยายของโครงการ โดยในปัจจุบันโครงการยังไม่มีกำหนดการในการขยายพื้นที่ดังกล่าว หากโครงการได้ดำเนินการขยายพื้นที่กำลังการผลิต โครงการจะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายดังกล่าวตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.1-1 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.1-1 ถึง ตารางที่ 3.1-5



ภาพที่ 3.1-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Bolier ชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.25-12.27 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	: X = 733116, Y = 1438796	- ความสูง	: 24 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	: 0.49 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	: กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง	: 153 องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	: 1,118 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	: 2.74 เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	: 5.65
- ร้อยละความชื้น	: 13.25	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	: 8.57

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	50.77	46.29	100 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.030	0.097 ^{1/} , 0.0684 ^{3/}	0.0801	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายณารธิป เพ็ญชัยคำ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-จ-0003

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.1-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.40-14.10 น.

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	: X = 733096, Y = 1438791	- ความสูง	: 24 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	: 1.59 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	: กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง	: 58.0 องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	: 68,633 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	: 12.4 เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	: 19.0
- ร้อยละความชื้น	: 13.39	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	: 1.0

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
กรดอะคริลิก (Acrylic Acid)	ppm	<1.0	-	2.0 ^{1/}	<0.02	0.112 ^{1/}	<0.1518	-
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (Total VOCs)	ppm	17.5	-	-	0.49	-	1.3263	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายจิตรกร สีวะสา, นายณราธิป เพ็ญชัยคำ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ : ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-จ-0011

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.40-12.42 น.

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	:	X = 733096, Y = 1438791	- ความสูง	:	24 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	:	1.59 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	:	กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง	:	58 องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	:	68,672 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	:	12.41 เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	:	18.96
- ร้อยละความชื้น	:	13.21	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	:	0.95

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	1.16	8.34	4.3 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.042	0.154 ^{1/}	0.1128	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายณราธิป เทือกชัยคำ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-จ-0003

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Process Baghouse (BH-1001) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-11.20 น.

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	: X = 733140, Y = 1438817	- ความสูง	: 21 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	: 0.50 x 0.45 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	: สี่เหลี่ยมผืนผ้า
- อุณหภูมิภายในปล่อง	: 95.0 องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	: 14,537 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	: 23.1 เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	: 20.9
- ร้อยละความชื้น	: 3.03	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	: 0.0

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)	mg/m ³	<0.5	-	53.3 ^{1/} , 400 ^{2/}	<0.002	0.206 ^{1/}	<0.005452	0.746

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายสุทธิดำรงค์ โขคปิณันท์

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ : ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ : ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.1-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.30-12.20 น.

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	: X = 733163, Y = 1438822	- ความสูง	: 21 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	: 0.45 x 0.35 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	: สี่เหลี่ยมผืนผ้า
- อุณหภูมิภายในปล่อง	: 45.0 องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	: 4,006 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	: 7.8 เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	: 20.9
- ร้อยละความชื้น	: 3.01	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	: 0.0

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)	mg/m ³	<0.5	-	45.0 ^{1/} , 400 ^{2/}	<0.0001	0.063 ^{1/}	<0.0015	0.746

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายสุทธิดำรงค์ โขคปิณันท์

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ : ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ : ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.1-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วันที่ตรวจวัด : - เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ตำแหน่งพิกัด	: X = 733081, Y = 1438808	- ความสูง	: 20 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	: 0.08 เมตร	- ลักษณะปากปล่อง	: วงกลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง	: - องศาเซลเซียส	- อัตราการไหลของอากาศ	: - ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	: - เมตรต่อวินาที	- ร้อยละออกซิเจน	: -
- ร้อยละความชื้น	: -	- ร้อยละคาร์บอนไดออกไซด์	: -

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		มาตรฐาน	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (kg/rai/day)	เกณฑ์อัตราการระบาย (kg/rai/day)
		@Actual O ₂	@7% O ₂					
ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)	mg/m ³	อยู่ในระหว่างดำเนินการเจาะปล่อง		24.7 ^{1/} , 400 ^{2/}	-	0.007 ^{1/}	-	0.746

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : -

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : -

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : - ทะเบียนเลขที่ : -

ชื่อผู้วิเคราะห์ : - ทะเบียนเลขที่ : -

เบอร์โทรศัพท์ : -

3.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และกรดอะคลิสิก พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในรูปที่ 3.1-1 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-6



ตารางที่ 3.1-6 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
		ปล่อง Bolier ชุดที่ 1							
		30 มิ.ย. 66	12 ธ.ค. 66	17 มิ.ย. 67	9 ธ.ค. 67	19 มิ.ย. 68	4 พ.ย. 68	12 มิ.ย. 69	
ข้อมูลทั่วไป									
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	-
อุณหภูมิ	°C	142	160	143	131	150	140	153	-
ความเร็วของก๊าซ	m/s	2.60	2.67	3.20	2.57	2.65	4.12	2.74	-
อัตราการไหล	Nm³/hr	1,109	1,079	1,337	1,112	1,059	1,711	1,118	-
ออกซิเจน	%	6.49	7.39	8.21	7.02	6.47	6.38	5.65	-
ความชื้น	%	11.98	12.48	13.04	12.64	15.09	14.26	13.25	-
ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	Combustion	Combustion	Combustion	Combustion	Combustion	Combustion	Combustion	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-
พารามิเตอร์		@7% O ₂	@7% O ₂	@7% O ₂	@7% O ₂	@7% O ₂	@7% O ₂	@7% O ₂	100 ^{1/} , 200 ^{2/}
Oxides of Nitrogen	ppm	55.93	57.92	65.80	68.51	49.90	50.35	46.29	
	g/s	@Actual O ₂ 0.0324	@Actual O ₂ 0.0317	@Actual O ₂ 0.0419	@Actual O ₂ 0.0398	@Actual O ₂ 0.0287	@Actual O ₂ 0.0470	@Actual O ₂ 0.030	0.097 ^{1/} , 0.0684 ^{3/}
	Kg/Year	506.927	992.600	644.967	1,222.647	416.287	1,429.89	453.641	3,051 ^{1/}

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)



ตารางที่ 3.1-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
		ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1							
		30 มิ.ย. 66	12 ธ.ค. 66	17 มิ.ย. 67	9 ธ.ค. 67	19 มิ.ย. 68	4 พ.ย. 68	12 มิ.ย. 69	
ข้อมูลทั่วไป									
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	-
อุณหภูมิ	°C	57	63	54	47	61	54	58	-
ความเร็วของก๊าซ	m/s	12.65	14.08	17.34	11.97	11.49	11.46	12.41	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	70,350	75,778	97,506	67,982	61,681	63,700	68,672	-
ออกซิเจน	%	18.77	19.01	18.72	20.02	19.5	19.57	18.96	-
ความชื้น	%	13.38	14.26	12.48	13.72	14.76	13.70	13.21	-
ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	Process	Process	Process	Process	Process	Process	Process	-
พารามิเตอร์		@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	
Oxides of Nitrogen	ppm	0.52	0.72	0.48	2.05	0.77	1.11	1.16	4.3 ^{1/} , 200 ^{2/}
	g/s	0.0191	0.0286	0.0245	0.0728	0.0249	0.0370	0.042	0.154 ^{1/}
	Kg/Year	298.98	891.81	376.17	2,240.21	360.61	1,123.82	638.86	4,858 ^{1/}

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)



ตารางที่ 3.1-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
		ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1							
		30 มิ.ย. 66	12 ธ.ค. 66	17 มิ.ย. 67	9 ธ.ค. 67	19 มิ.ย. 68	4 พ.ย. 68	12 มิ.ย. 69	
ข้อมูลทั่วไป									
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	-
อุณหภูมิ	°C	57.0	62.7	54.0	46.8	60.5	54.0	58.0	-
ความเร็วของก๊าซ	m/s	12.6	14.1	17.34	12.0	11.5	11.5	12.4	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	70,221	75,529	97,682	68,096	61,660	63,785	68,633	-
ออกซิเจน	%	18.8	19.0	18.7	20.0	19.5	19.6	19.0	-
ความชื้น	%	13.44	14.48	12.42	13.84	14.92	13.68	13.39	-
ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	Process	Process	Process	Process	Process	Process	Process	-
พารามิเตอร์		@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	
Acrylic Acid	ppm	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	2.0 ^{1/}
	g/s	<0.0575	<0.0618	<0.080	<0.0558	<0.0514	<0.02	<0.02	0.112 ^{1/}
	Kg/Year	<899.03	<1,933.97	<1,229.88	<1,714.74	<745.84	<1,588.14	<859.23	3,540 ^{1/}
Total VOCs	ppm	53.4	23.0	15.3	165	55.5	68.3	17.5	-
	g/s	1.53	0.71	0.61	4.60	1.40	1.78	0.49	-
	Kg/Year	23,984.01	22,173.78	9,400.71	141,348.25	20,316.12	54,189.71	7,512.41	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)



ตารางที่ 3.1-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
		Process Bag House Stack							
		29 มิ.ย. 66	13 ธ.ค. 66	18 มิ.ย. 67	9 ธ.ค. 67	20 มิ.ย. 68	4 พ.ย. 68	12 มิ.ย. 69	
ข้อมูลทั่วไป									
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	0.50 x 0.45	-
อุณหภูมิ	°C	102	99.6	100	98.5	100	101	95.0	-
ความเร็วของก๊าซ	m/s	21.2	25.1	21.3	23.2	23.4	23.9	23.1	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	13,166	15,577	13,160	14,500	14,417	14,851	14,537	-
ออกซิเจน	%	21.2	20.8	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	-
ความชื้น	%	3.52	3.57	3.28	3.03	2.71	3.01	3.03	-
ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	Process	Process	Process	Process	Process	Process	Process	-
พารามิเตอร์		@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	
Total Suspended	mg/m ³	0.8	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	53.3 ^{1/} , 400 ^{2/}
Particulate	g/s	0.003	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.206 ^{1/}
	Kg/Year	45.75	<67.67	<28.11	<61.94	<29.06	<62.73	<30.88	6,500 ^{3/}

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)



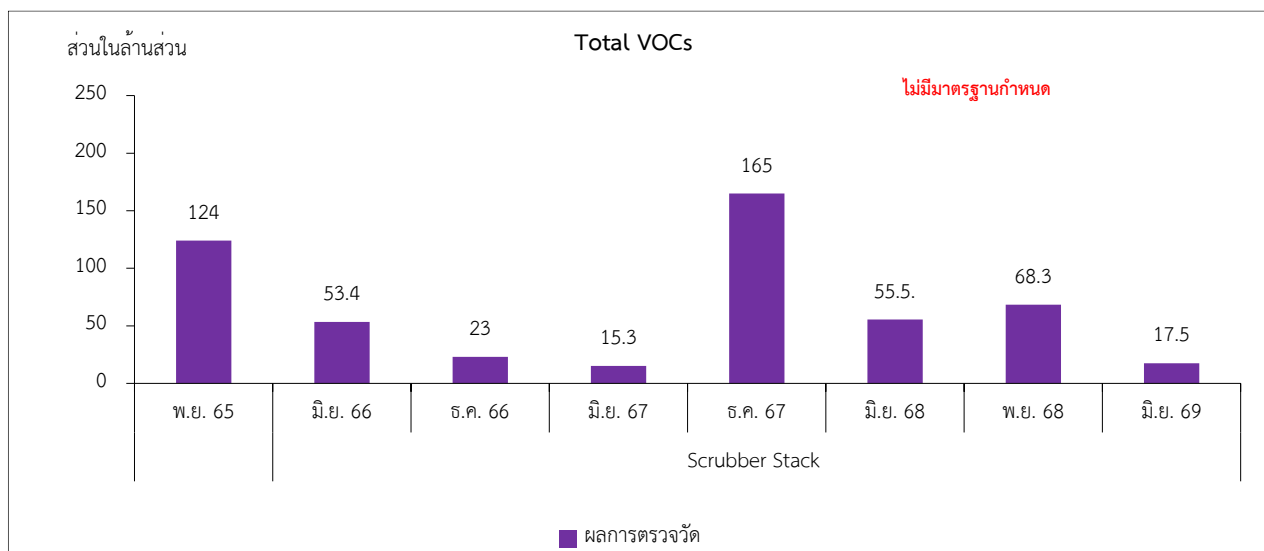
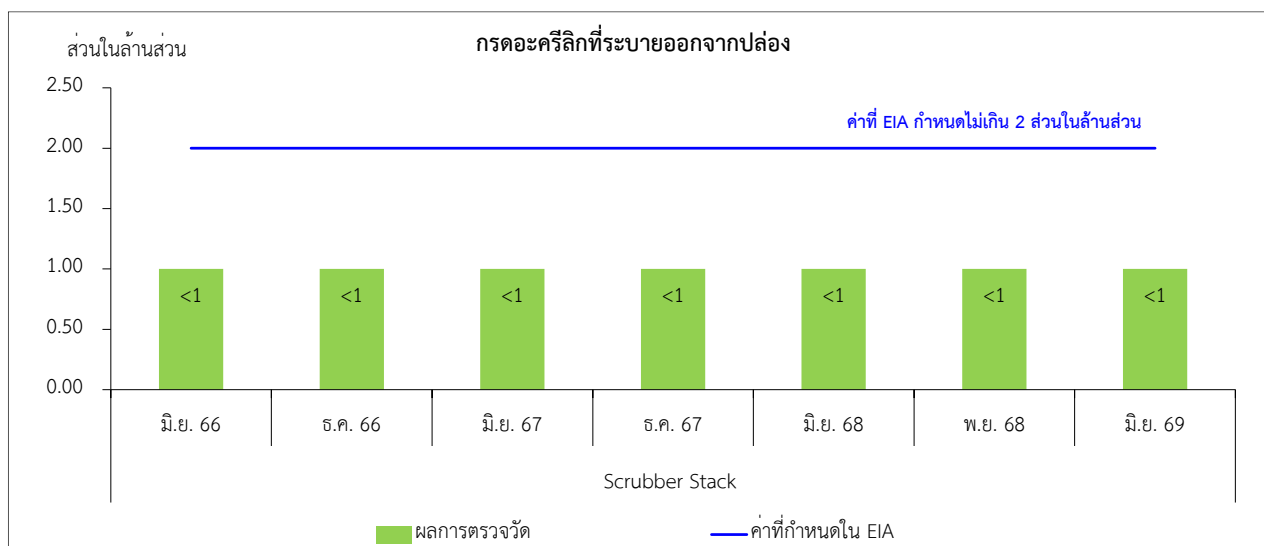
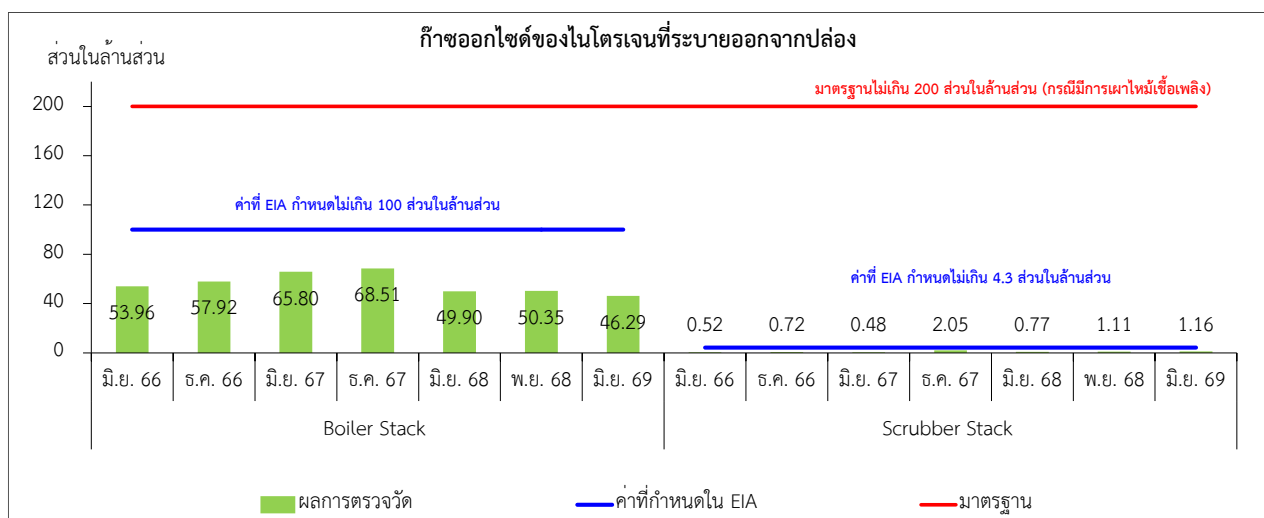
ตารางที่ 3.1-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
		Packaging Bag House Stack							
		29 มิ.ย. 66	13 ธ.ค. 66	18 มิ.ย. 67	9 ธ.ค. 67	20 มิ.ย. 68	4 พ.ย. 68	12 มิ.ย. 69	
ข้อมูลทั่วไป									
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	0.45 x 0.35	-
อุณหภูมิ	°C	49.3	49.3	48.0	48.0	54.0	49.0	45.0	-
ความเร็ว	m/s	5.9	5.9	7.2	7.4	6.7	7.0	7.8	-
อัตราการไหล	Nm³/hr	2,998	2,800	3,637	3,725	3,292	3,548	4,006	-
ออกซิเจน	%	20.9	20.8	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	-
ความชื้น	%	2.90	3.55	2.76	3.00	2.82	2.65	3.01	-
ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	Process	Process	Process	Process	Process	Process	Process	-
พารามิเตอร์		@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	@Actual O ₂	
Total Suspended	mg/m³	0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	45.0 ^{1/} , 400 ^{2/}
Particulate	g/s	0.0004	<0.0004	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.001	0.063 ^{1/}
	Kg/Year	6.51	<12.16	<7.77	<15.91	<6.64	<14.99	<8.51	1,980 ^{3/}

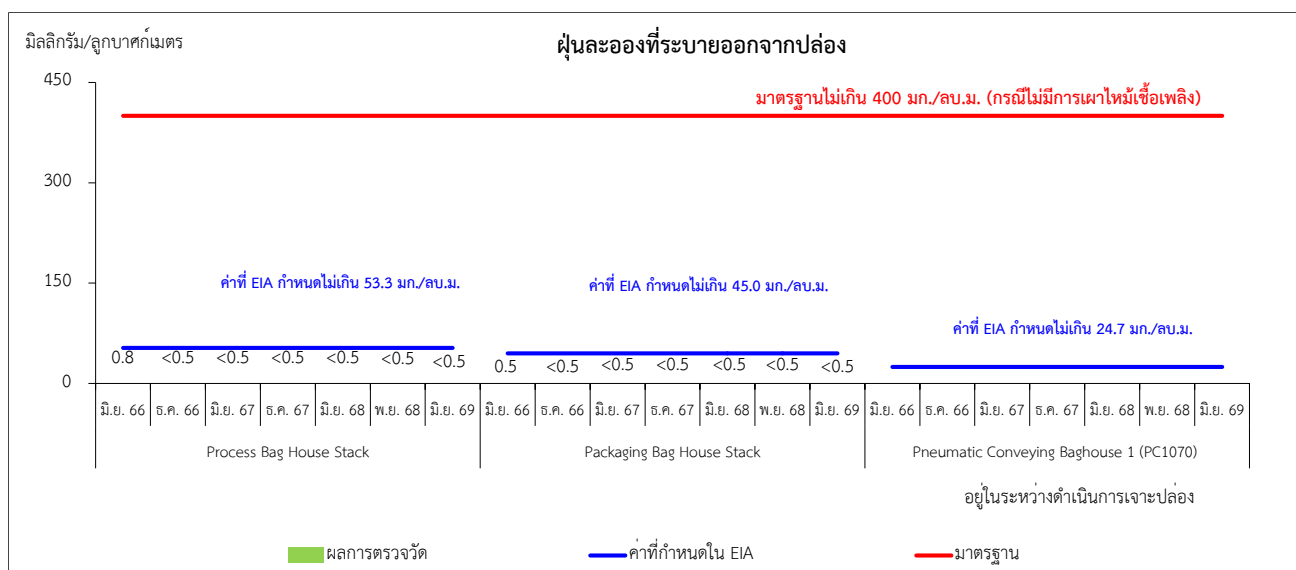
มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

: ^{3/} ค่าที่กำหนดโดยนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)



รูปที่ 3.1-1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.1-1 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

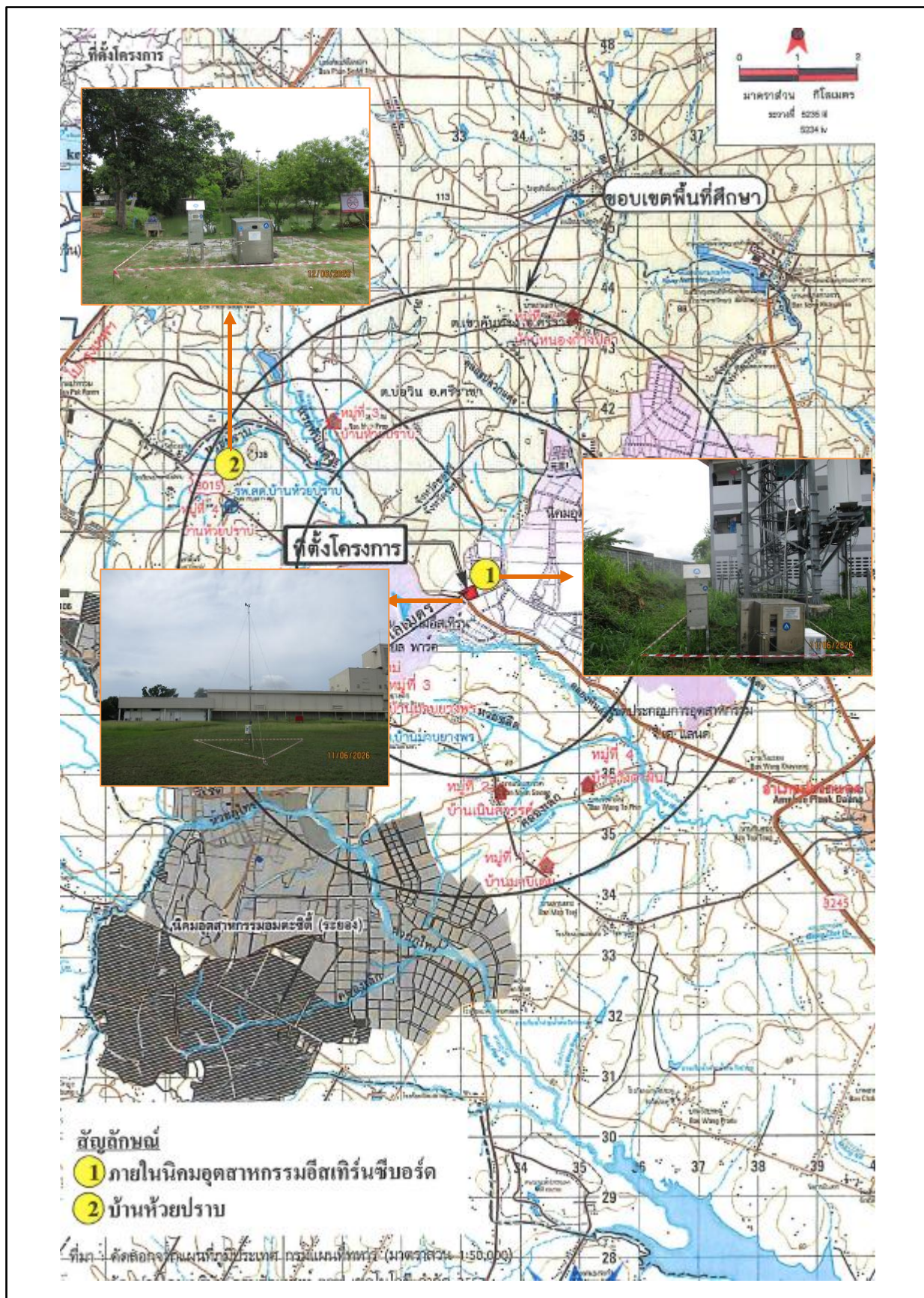
3.1.3 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม และบริเวณบ้านห้วยปราบ โดยกำหนดให้ตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณใกล้เคียงโครงการเป็นเวลา 7 วัน ในช่วงระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม (ESIE) และบริเวณบ้านห้วยปราบ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 ซึ่งกำหนดให้มีปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (Nitrogen Dioxide; NO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง ไม่เกิน 120 ส่วนในพันล้านส่วน (ppb) และปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด ในเวลา 24 ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน 200 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ซึ่งจากการตรวจวัด พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้ง 2 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.1-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในตารางที่ 3.1-7 ถึงตารางที่ 3.1-8

นอกจากนี้ ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมเพื่อใช้ในการประเมินผลร่วมด้วย พบว่า ในช่วงวันและเวลาดังกล่าวลมส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที และคิดเป็นลมสงบร้อยละ 27.38 ดังตารางที่ 3.1-8

จากการพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงได้ว่า ทางโครงการได้มีมาตรการการจัดการคุณภาพอากาศที่ดี โดยมีการเฝ้าระวังด้านการระบายมลภาวะอากาศ รวมทั้งจัดให้มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เป็นต้น



ภาพที่ 3.1-2 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโครงการ

ตารางที่ 3.1-7 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม

ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง สูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม	8-9 มิ.ย. 69	6.4	28.8
	9-10 มิ.ย. 69	5.4	33.6
	10-11 มิ.ย. 69	5.1	32.7
	11-12 มิ.ย. 69	7.2	26.1
	12-13 มิ.ย. 69	7.1	30.6
	13-14 มิ.ย. 69	7.5	33.6
	14-15 มิ.ย. 69	7.8	28.9
ค่าต่ำสุด		5.1	26.1
ค่าสูงสุด		7.8	33.6
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด)

นายฉัตรชัย สุขเปีย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นางสาวกนกกร เอนก

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวอรรณณ รักษ์ยง

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-204-จ-0027

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.1-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านห้วยปราบ
ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง สูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บริเวณบ้านห้วยปราบ	8-9 มิ.ย. 69	15.4	40.9
	9-10 มิ.ย. 69	14.8	37.6
	10-11 มิ.ย. 69	16.0	43.1
	11-12 มิ.ย. 69	22.5	38.0
	12-13 มิ.ย. 69	22.0	50.2
	13-14 มิ.ย. 69	19.0	49.1
	14-15 มิ.ย. 69	19.3	45.8
ค่าต่ำสุด		14.8	37.6
ค่าสูงสุด		22.5	50.2
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด)	นายฉัตรชัย	สุขเปีย	
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นางสาวกนกกร	เอนก	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-204-ค-0004
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวอรรณณ	รักยง	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา	กุลสุริวงศ์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0029
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.1-9 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่ต่างกัน บริเวณพื้นที่โครงการ

ระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	8-9 มิ.ย. 69		9-10 มิ.ย. 69		10-11 มิ.ย. 69		11-12 มิ.ย. 69		12-13 มิ.ย. 69		13-14 มิ.ย. 69		14-15 มิ.ย. 69	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
10.00 – 11.00	5.1	SSW	3.7	W	1.3	WSW	3.2	W	0.6	S	1.3	WNW	0.1	-
11.00 – 12.00	5.4	WSW	2.2	W	3.1	SW	3.0	WSW	1.8	WNW	3.9	WSW	2.0	WNW
12.00 – 13.00	1.0	SSE	3.9	WSW	3.4	W	4.0	SW	2.7	SW	2.5	WNW	3.5	WNW
13.00 – 14.00	3.8	WNW	2.0	WNW	2.5	WNW	5.9	WSW	2.1	WSW	2.7	W	2.5	WSW
14.00 – 15.00	2.1	WNW	1.6	W	0.6	SW	1.4	W	1.6	WSW	0.0	-	1.4	W
15.00 – 16.00	3.5	WSW	2.6	WNW	2.6	W	0.5	WNW	1.1	SSW	1.2	SSE	1.3	SSW
16.00 – 17.00	2.0	WSW	4.3	W	1.1	SSW	0.0	-	0.8	S	1.8	WNW	3.0	WSW
17.00 – 18.00	0.8	W	4.4	SW	0.2	-	0.0	-	0.8	SE	0.0	-	1.9	WSW
18.00 – 19.00	1.6	WSW	2.5	S	1.1	W	2.4	SE	1.0	SE	0.5	W	2.2	S
19.00 – 20.00	0.0	-	2.1	S	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
20.00 – 21.00	0.0	-	1.8	SSW	0.9	W	1.4	ESE	0.0	-	0.0	-	0.7	S
21.00 – 22.00	0.7	SW	1.6	SSE	0.0	-	1.6	ESE	0.0	-	0.0	-	1.6	WSW
22.00 – 23.00	0.4	WSW	2.8	WSW	0.8	S	1.6	SSE	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23.00 – 00.00	0.0	-	2.4	WSW	0.0	-	1.1	SE	0.3	WNW	0.0	-	0.0	-
00.00 – 01.00	0.5	SE	2.1	WSW	0.0	-	0.6	SE	0.0	-	0.0	-	0.0	-
01.00 – 02.00	0.0	-	1.6	WSW	0.0	-	1.2	WSW	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02.00 – 03.00	0.0	-	1.6	SSW	1.3	SE	0.9	S	0.0	-	0.0	-	0.0	-
03.00 – 04.00	0.0	-	1.7	SW	1.1	ENE	1.2	WSW	0.4	WNW	1.6	W	0.0	-
04.00 – 05.00	0.6	W	0.0	-	0.0	-	1.1	SW	2.0	W	2.7	WNW	1.2	SW
05.00 – 06.00	0.7	S	1.2	S	0.2	-	2.2	WSW	2.4	W	1.6	W	0.7	SSE
06.00 – 07.00	0.5	WSW	2.4	S	2.2	WSW	0.3	SE	1.9	NW	2.4	WSW	0.4	S
07.00 – 08.00	4.1	SW	3.1	W	0.4	SW	4.1	WSW	2.0	NW	0.4	NW	0.0	-
08.00 – 09.00	4.2	WSW	4.8	SW	3.2	WNW	1.3	WSW	0.2	-	0.8	N	0.4	S
09.00 – 10.00	2.8	WSW	4.1	WSW	2.8	WNW	2.9	WSW	1.5	NW	0.6	SW	0.0	-

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

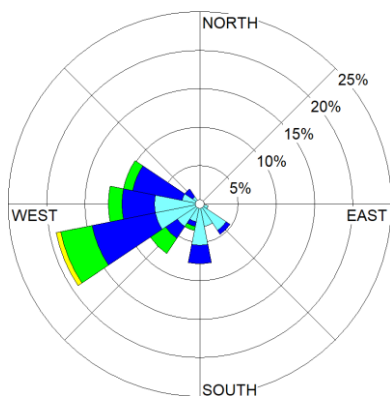
นายฉัตรชัย สุขเปีย

นายศรายุทธ จิตรานนท์

02-760-3000

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-204-ค-0003



8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569

WS (m/s)		%
	≥ 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.60
	3.3-5.5	10.12
	1.7-3.3	25.60
	0.3-1.7	36.31
	Calms	27.38

สรุปผลการตรวจวัด : ในช่วงวันและเวลาดังกล่าวลมส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที และคิดเป็นลมสงบร้อยละ 27.38

3.1.4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไปในบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงโครงการ จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณบ้านห้วยปราบ (Ban Huay Prab) และนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า ทั้งสองสถานีมีปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด และปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (รายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.1-10 และรูปที่ 3.1-2)

ตารางที่ 3.1-10 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง สูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
ภายในนิคมอุตสาหกรรม	24-25 มิ.ย. 66	19.0	53.0
	25-26 มิ.ย. 66	12.0	56.0
	26-27 มิ.ย. 66	7.0	46.0
	27-28 มิ.ย. 66	8.0	62.0
	28-29 มิ.ย. 66	19.0	65.0
	29-30 มิ.ย. 66	14.0	51.0
	30 มิ.ย.-1 ก.ค. 66	12.0	48.0
	11-12 ธ.ค. 66	23.0	98.0
	12-13 ธ.ค. 66	24.0	124.0
	13-14 ธ.ค. 66	16.0	59.0
	14-15 ธ.ค. 66	26.0	77.0
	15-16 ธ.ค. 66	35.0	102.0
	16-17 ธ.ค. 66	31.0	111.0
	17-18 ธ.ค. 66	13.0	62.0
	15-16 มิ.ย. 67	8.0	40.0
	16-17 มิ.ย. 67	5.0	43.0
	17-18 มิ.ย. 67	9.0	38.0
	18-19 มิ.ย. 67	11.0	34.0
	19-20 มิ.ย. 67	7.0	32.0
	20-21 มิ.ย. 67	3.0	33.0
	21-22 มิ.ย. 67	4.0	33.0
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1-10 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมงสูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
ภายในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)	6-7 ธ.ค. 67	3.6	93.0
	7-8 ธ.ค. 67	3.8	97.0
	8-9 ธ.ค. 67	1.8	71.0
	9-10 ธ.ค. 67	1.3	72.0
	10-11 ธ.ค. 67	2.6	114.0
	11-12 ธ.ค. 67	1.6	86.0
	12-13 ธ.ค. 67	2.0	58.0
	14-15 มี.ย. 68	3.7	22.0
	15-16 มี.ย. 68	6.7	27.0
	16-17 มี.ย. 68	3.6	39.0
	17-18 มี.ย. 68	6.8	32.0
	19-20 มี.ย. 68	6.7	36.0
	20-21 มี.ย. 68	8.5	45.0
	21-22 มี.ย. 68	5.6	45.0
	3-4 พ.ย. 68	20.5	17.0
	4-5 พ.ย. 68	12.7	18.0
	5-6 พ.ย. 68	12.1	23.0
	6-7 พ.ย. 68	18.0	47.0
	7-8 พ.ย. 68	19.9	68.0
	8-9 พ.ย. 68	16.9	38.0
	9-10 พ.ย. 68	15.3	43.0
	8-9 มี.ย. 69	6.4	28.8
	9-10 มี.ย. 69	5.4	33.6
	10-11 มี.ย. 69	5.1	32.7
	11-12 มี.ย. 69	7.2	26.1
	12-13 มี.ย. 69	7.1	30.6
	13-14 มี.ย. 69	7.5	33.6
	14-15 มี.ย. 69	7.8	28.9
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1-10 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

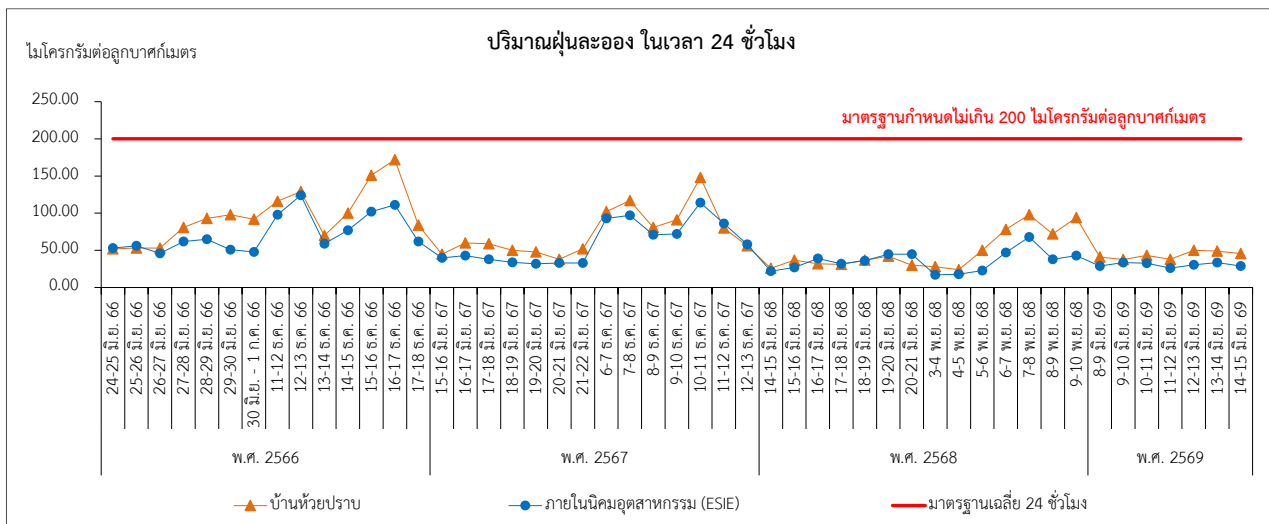
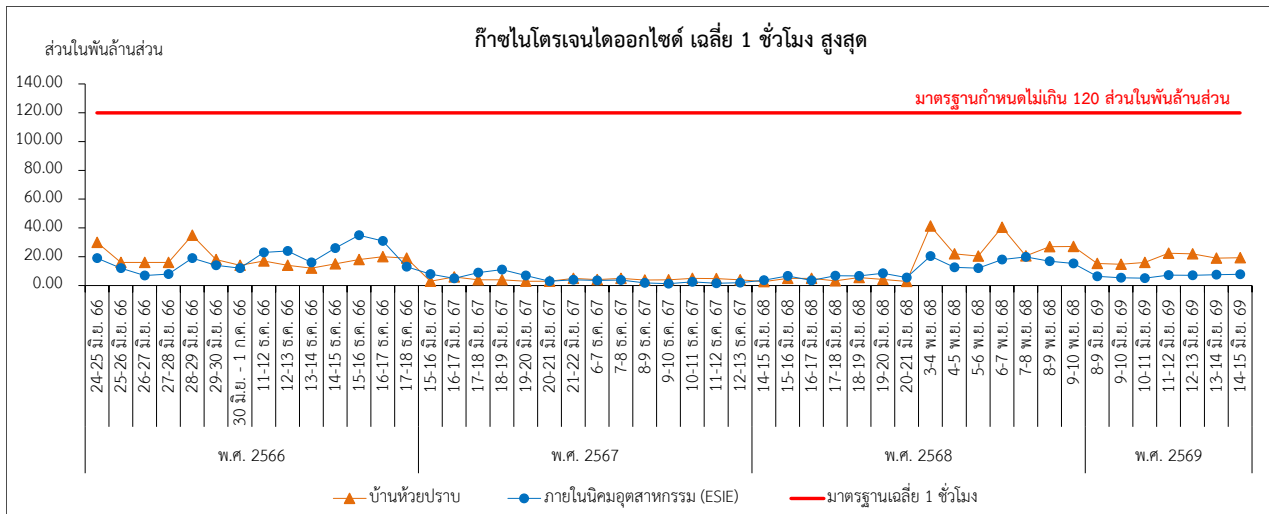
บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมงสูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บ้านห้วยปราบ	24-25 มิ.ย. 66	30.0	52.0
	25-26 มิ.ย. 66	16.0	53.0
	26-27 มิ.ย. 66	16.0	53.0
	27-28 มิ.ย. 66	16.0	81.0
	28-29 มิ.ย. 66	35.0	93.0
	29-30 มิ.ย. 66	18.0	98.0
	30 มิ.ย.-1 ก.ค. 66	14.0	92.0
	11-12 ธ.ค. 66	17.0	116.0
	12-13 ธ.ค. 66	14.0	129.0
	13-14 ธ.ค. 66	12.0	70.0
	14-15 ธ.ค. 66	15.0	100.0
	15-16 ธ.ค. 66	18.0	151.0
	16-17 ธ.ค. 66	20.0	172.0
	17-18 ธ.ค. 66	19.0	84.0
	15-16 มิ.ย. 67	3.0	45.0
	16-17 มิ.ย. 67	6.0	60.0
	17-18 มิ.ย. 67	4.0	59.0
	18-19 มิ.ย. 67	4.0	50.0
	19-20 มิ.ย. 67	3.0	48.0
	20-21 มิ.ย. 67	3.0	38.0
	21-22 มิ.ย. 67	5.0	52.0
	6-7 ธ.ค. 67	4.1	102.0
	7-8 ธ.ค. 67	4.9	117.0
	8-9 ธ.ค. 67	3.8	81.0
	9-10 ธ.ค. 67	3.9	91.0
	10-11 ธ.ค. 67	4.9	148.0
	11-12 ธ.ค. 67	4.8	80.0
	12-13 ธ.ค. 67	4.0	56.0
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1-10 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมงสูงสุด (ppb)	ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บ้านห้วยปราบ (ต่อ)	14-15 มิ.ย. 68	2.7	26.0
	15-16 มิ.ย. 68	4.9	37.0
	16-17 มิ.ย. 68	5.0	32.0
	17-18 มิ.ย. 68	3.3	31.0
	19-20 มิ.ย. 68	5.5	37.0
	20-21 มิ.ย. 68	4.2	42.0
	21-22 มิ.ย. 68	2.9	30.0
	3-4 พ.ย. 68	41.3	28.0
	4-5 พ.ย. 68	22.0	24.0
	5-6 พ.ย. 68	20.5	50.0
	6-7 พ.ย. 68	40.4	78.0
	7-8 พ.ย. 68	20.6	98.0
	8-9 พ.ย. 68	27.0	72.0
	9-10 พ.ย. 68	27.1	94.0
	8-9 มิ.ย. 69	15.4	40.9
	9-10 มิ.ย. 69	14.8	37.6
	10-11 มิ.ย. 69	16.0	43.1
	11-12 มิ.ย. 69	22.5	38.0
	12-13 มิ.ย. 69	22.0	50.2
	13-14 มิ.ย. 69	19.0	49.1
	14-15 มิ.ย. 69	19.3	45.8
มาตรฐาน		120	200

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569



รูปที่ 3.1-2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.2 คุณภาพน้ำ

3.2.1 คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ บริเวณบ่อกักน้ำ (Inspection Pit) ขนาด 5 ลบ.ม. และ 100 ลบ.ม. ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยให้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ไนโตรเจนรวม บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน และฟอสเฟต เดือนละ 1 ครั้ง

โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง จากสำนักงานบริเวณบ่อดำรงตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection pit) ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า คุณลักษณะน้ำทิ้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ตามรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.2-1

อย่างไรก็ตาม น้ำทิ้งส่วนนี้ทางโครงการได้ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของการนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดต่อไป

ตารางที่ 3.2-1 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง จากสำนักงานบริเวณบ่อดำรงตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection pit)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์							
	pH	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	Temperature (°C)	TSS (mg/L)	Phosphate (mg/L)	TKN (mg/L)
12 ม.ค. 69	9.0	31	7.3	<3	38.8	<5	1.04	21.0
10 ก.พ. 69	8.0	59	4.6	<3	36.9	6	2.74	9.8
11 มี.ค. 69	6.7	44	15.1	<3	39.0	5	1.27	19.4
3 เม.ย. 69	8.6	57	8.4	<3	41.0	9	1.37	9.3
12 พ.ค. 69	7.3	54	12.9	<3	34.0	<5	1.29	15.9
11 มิ.ย. 69	7.5	56	10.7	<3	38.2	18	0.92	18.7
ค่าต่ำสุด	6.7	31	4.6	<3	34.0	<5	0.92	9.3
ค่าสูงสุด	9.0	59	15.1	<3	41.0	18	2.74	21.0
มาตรฐาน	5.5-9.0	≤750	≤500	≤10	≤45	≤200	-	≤100

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)
: ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 78/2554 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)
: ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก นายณัฐนา ธรรมสโร, นายพงษ์เทพ สิทธิละ, นายวรวิญญู ฉิมพาลี, นายอมลวิทย์ วงศ์ไชย, นายสันต์ คินันติ และนายณัฐภูมิ อภมพรราช

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายเดช ช่างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวจิตสุภา ประเทืองสุข เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0004

นางพจนา สีดา เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0028

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

3.2.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สำหรับการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง จากสำนักงานบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) ของ บริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า คุณลักษณะน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 78/2554 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับนิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 (ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ภูเก็ตเล็ก) รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์ดังตารางที่ 3.2-2 และรูปที่ 3.2-1

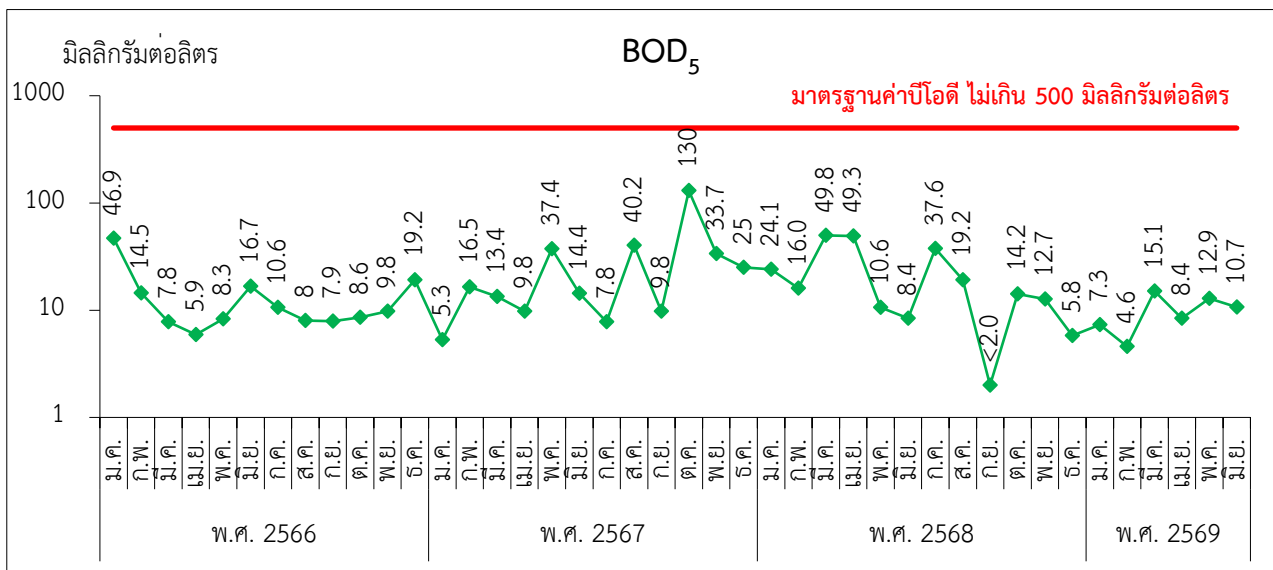
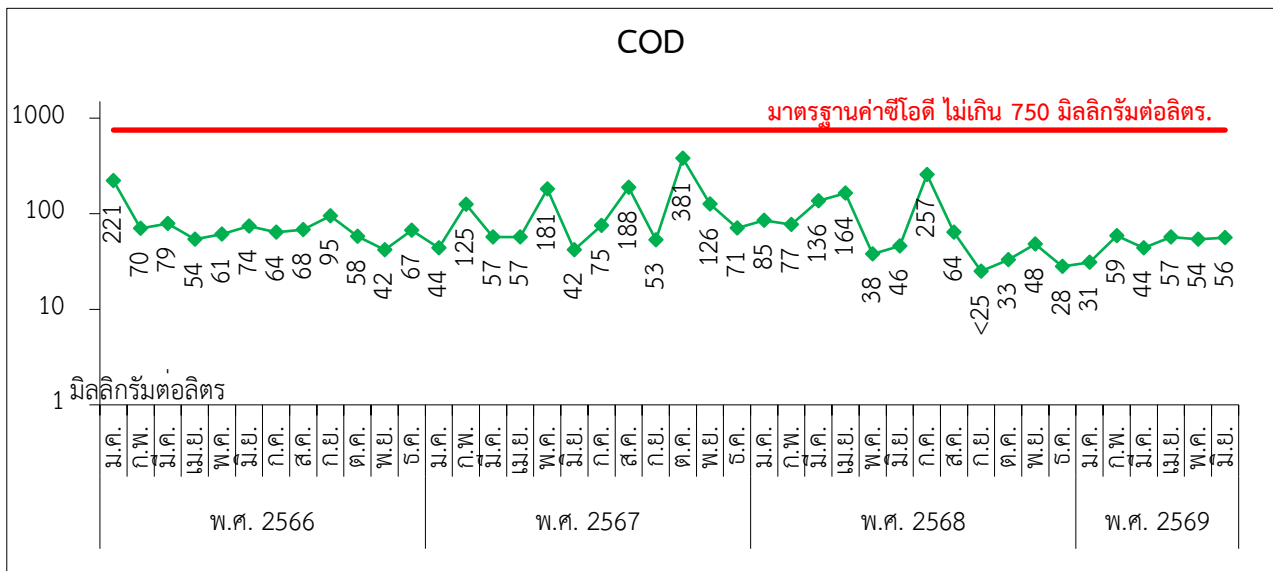
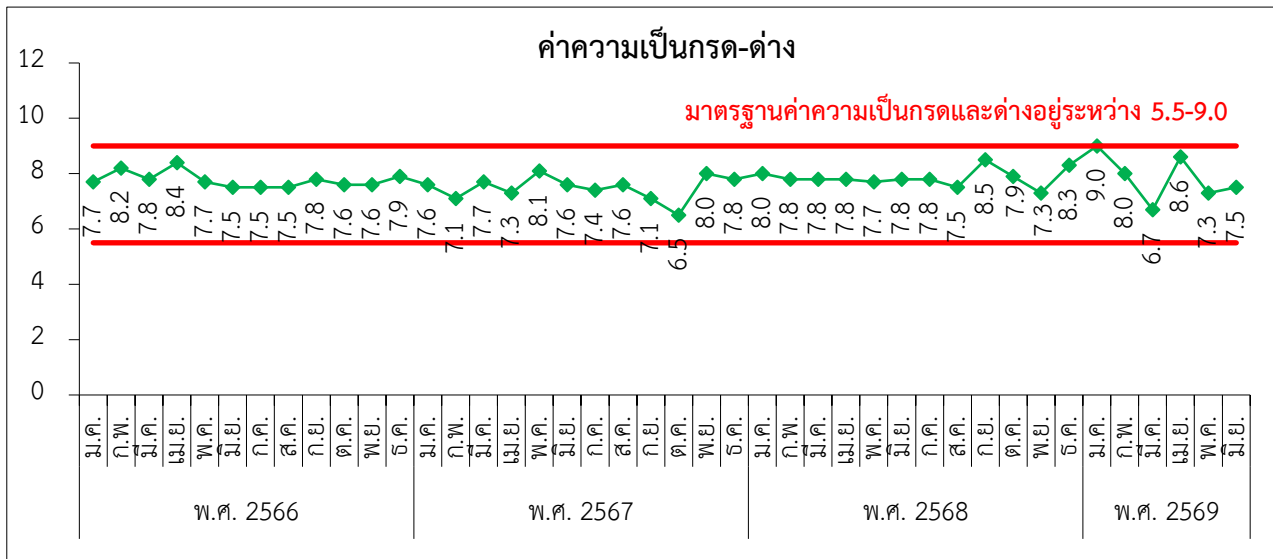
ตารางที่ 3.2-2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้งจากสำนักงานบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือน	ผลการตรวจวัด							
	pH	COD (mg/L)	BOD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	Temperature (°C)	TSS (mg/L)	Phosphate (mg/L)	TKN (mg/L)
มกราคม 2566	7.7	221	46.9	5	29.1	36	5.414	57.4
กุมภาพันธ์ 2566	8.2	70	14.5	5	34.3	42	3.063	15.9
มีนาคม 2566	7.8	79	7.8	5	31.7	6	4.100	16.0
เมษายน 2566	8.4	54	5.9	<3	34.2	10	2.609	12.4
พฤษภาคม 2566	7.7	61	8.3	<3	32.7	10	3.353	23.5
มิถุนายน 2566	7.5	74	16.7	<3	31.7	5	3.255	9.4
กรกฎาคม 2566	7.5	64	10.6	<3	31.5	8	3.857	16.6
สิงหาคม 2566	7.5	68	8.0	<3	31.8	26	3.361	13.5
กันยายน 2566	7.8	95	7.9	5	32.4	16	2.822	31.5
ตุลาคม 2566	7.6	58	8.6	<3	31.2	7	2.752	8.4
พฤศจิกายน 2566	7.6	42	9.8	<3	32.7	9	1.987	10.3
ธันวาคม 2566	7.9	67	19.2	<3	34.7	16	1.879	19.5
มกราคม 2567	7.6	44	5.3	<3	31.0	<5	3.492	15.4
กุมภาพันธ์ 2567	7.1	125	16.5	<3	34.2	15	2.401	20.6
มีนาคม 2567	7.7	57	13.4	<3	31.8	10	2.623	20.2
เมษายน 2567	7.3	57	9.8	<3	32.5	10	1.491	21.1
พฤษภาคม 2567	8.1	181	37.4	3	32.8	33	2.980	37.8
มิถุนายน 2567	7.6	42	14.4	<3	32.7	12	1.289	23.8
มาตรฐาน	5.5-9.0	≤750	≤500	≤10	≤45	≤200	-	≤100

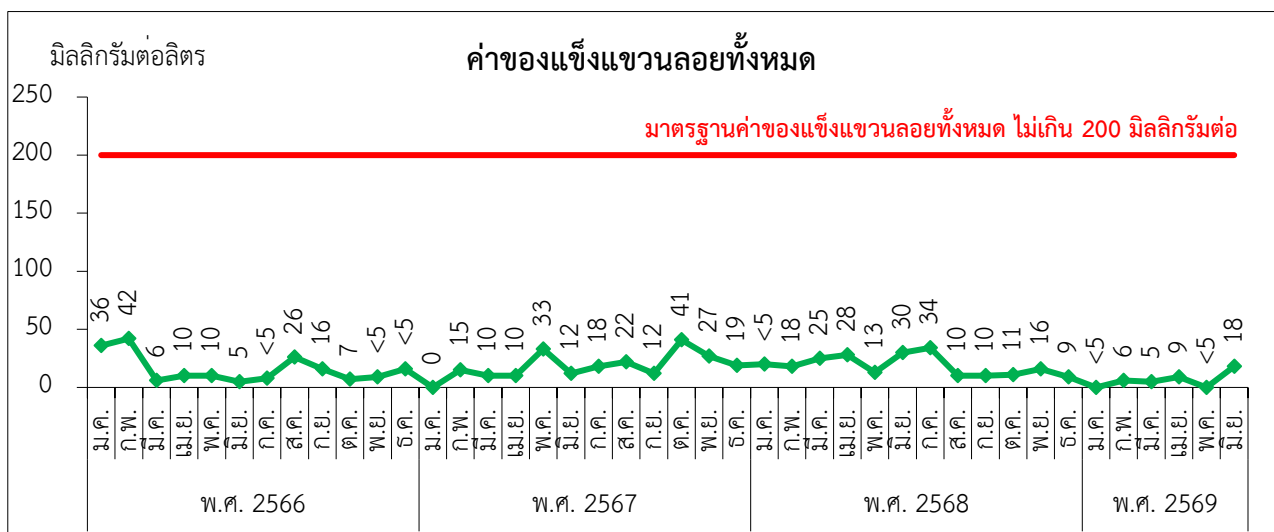
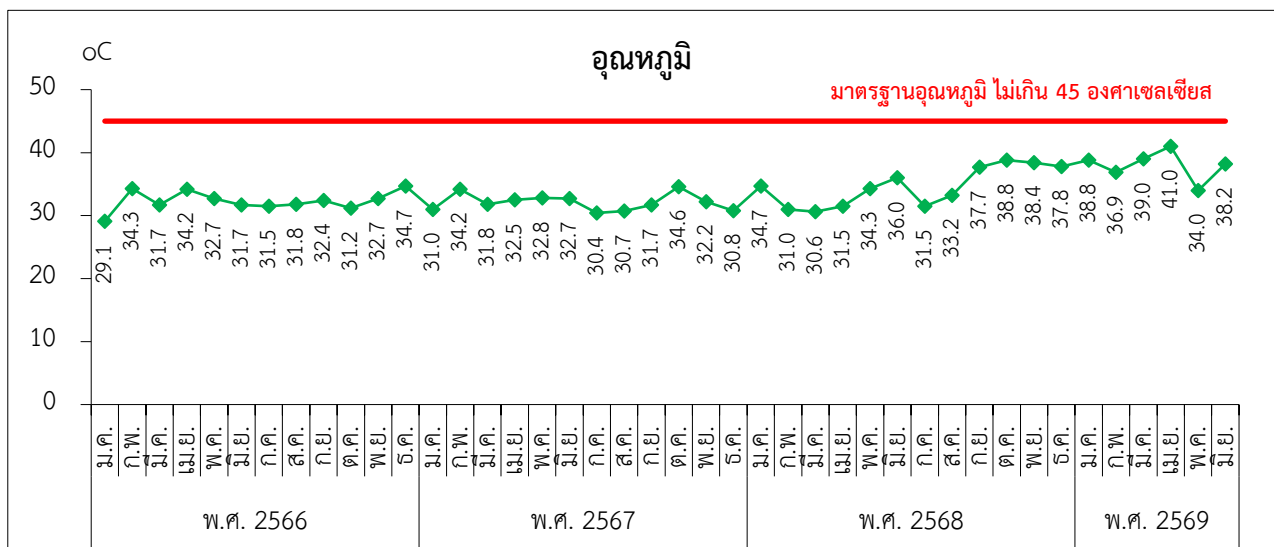
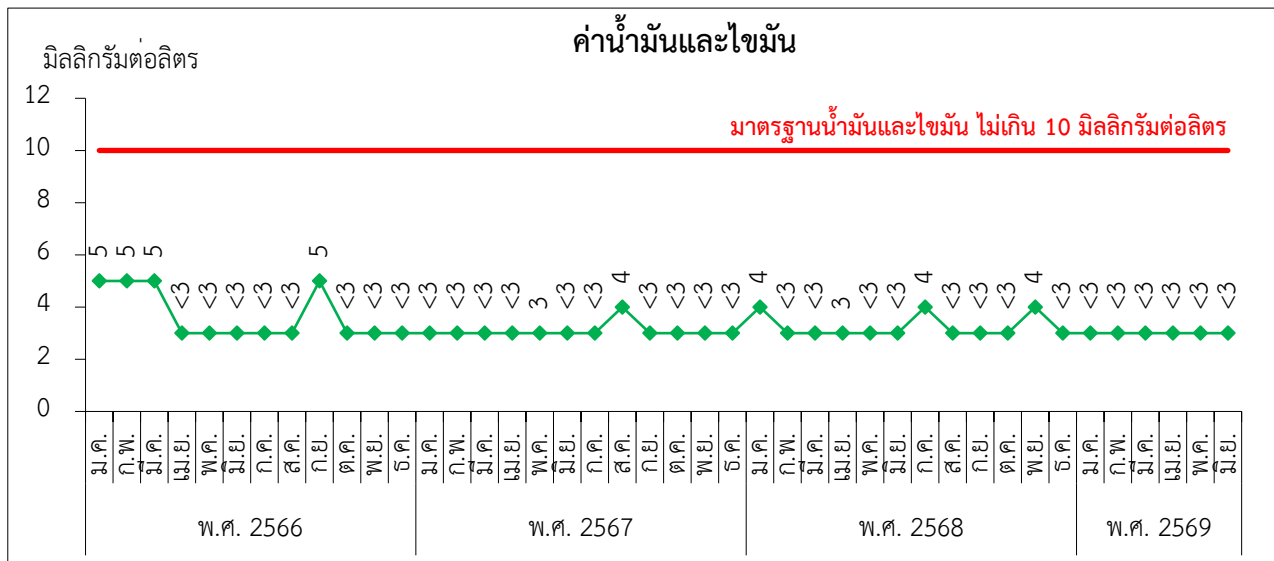
ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้งจากสำนักงานบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ
(Inspection Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือน	ผลการตรวจวัด							
	pH	COD (mg/L)	BOD (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)	Temperature (°C)	TSS (mg/L)	Phosphate (mg/L)	TKN (mg/L)
กรกฎาคม 2567	7.4	75	7.8	<3	30.4	18	2.982	20.2
สิงหาคม 2567	7.6	188	40.2	4	30.7	22	3.733	30.7
กันยายน 2567	7.1	53	9.8	<3	31.7	12	2.356	17.8
ตุลาคม 2567	6.5	381	130	<3	34.6	41	1.315	10.2
พฤศจิกายน 2567	8.0	126	33.7	<3	32.2	27	4.592	35.0
ธันวาคม 2567	7.8	71	25.0	<3	30.8	19	4.541	31.2
มกราคม 2568	8.0	85	24.1	4	34.7	20	3.087	50.0
กุมภาพันธ์ 2568	7.8	77	16.0	<3	31.0	18	4.216	26.9
มีนาคม 2568	7.8	136	49.8	<3	30.6	25	3.102	67.0
เมษายน 2568	7.8	164	49.3	3	31.5	28	4.910	62.3
พฤษภาคม 2568	7.7	38	10.6	<3	34.3	13	0.852	11.5
มิถุนายน 2568	7.8	46	8.4	<3	36.0	30	0.812	12.9
กรกฎาคม 2568	7.8	257	37.6	4	31.5	34	2.282	37.1
สิงหาคม 2568	7.5	64	19.2	<3	33.2	10	2.219	13.9
กันยายน 2568	8.5	<25	<2.0	<3	37.7	10	1.126	2.5
ตุลาคม 2568	7.9	33	14.2	3	38.8	11	1.52	22.9
พฤศจิกายน 2568	7.3	48	12.7	4	38.4	16	0.99	22.7
ธันวาคม 2568	8.3	28	5.8	<3	37.8	9	1.75	19.0
มกราคม 2569	9.0	31	7.3	<3	38.8	<5	1.04	21.0
กุมภาพันธ์ 2569	8.0	59	4.6	<3	36.9	6	2.74	9.8
มีนาคม 2569	6.7	44	15.1	<3	39.0	5	1.27	19.4
เมษายน 2569	8.6	57	8.4	<3	41.0	9	1.37	9.3
พฤษภาคม 2569	7.3	54	12.9	<3	34.0	<5	1.29	15.9
มิถุนายน 2569	7.5	56	10.7	<3	38.2	18	0.92	18.7
มาตรฐาน	5.5-9.0	≤750	≤500	≤10	≤45	≤200	-	≤100

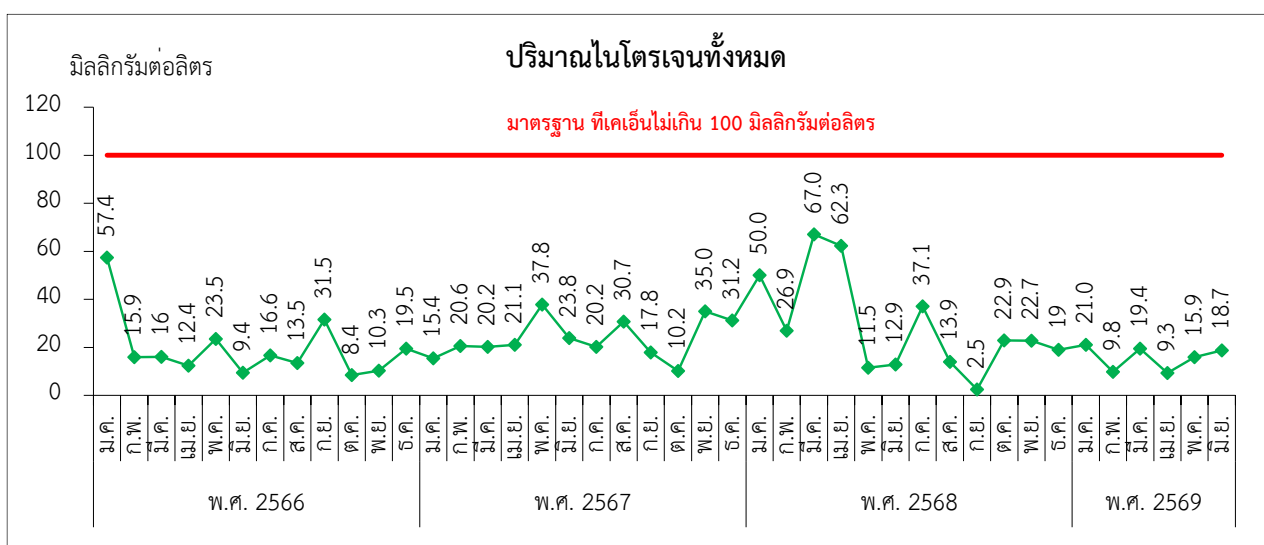
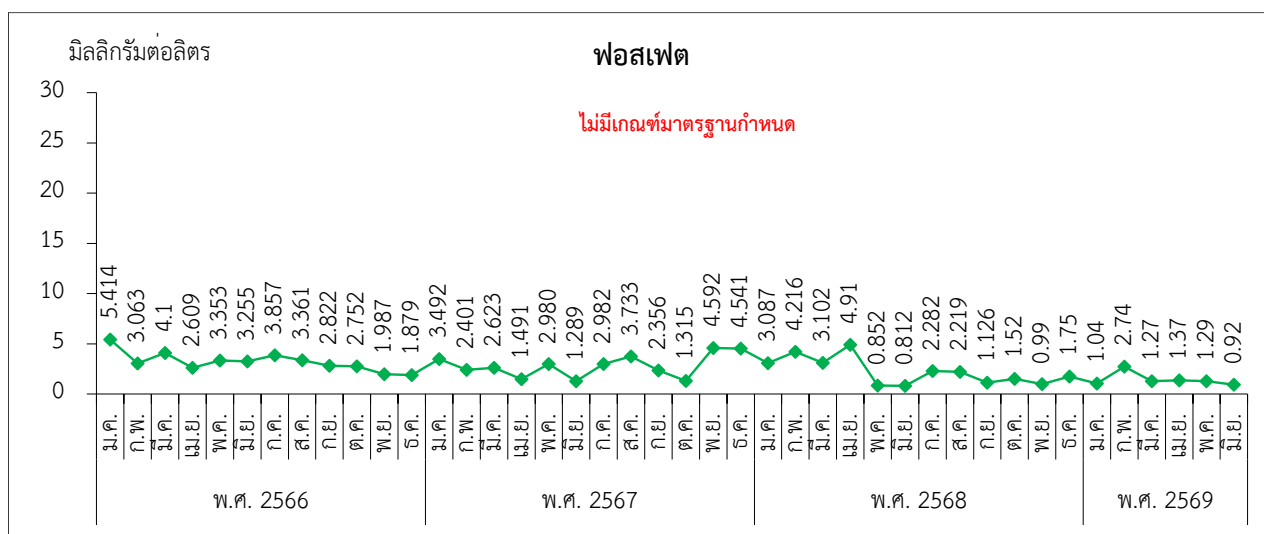
- มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)
- : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 78/2554 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)
- : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม



รูปที่ 3.2-1 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.2-1 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.2-1 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.3 ระดับเสียง

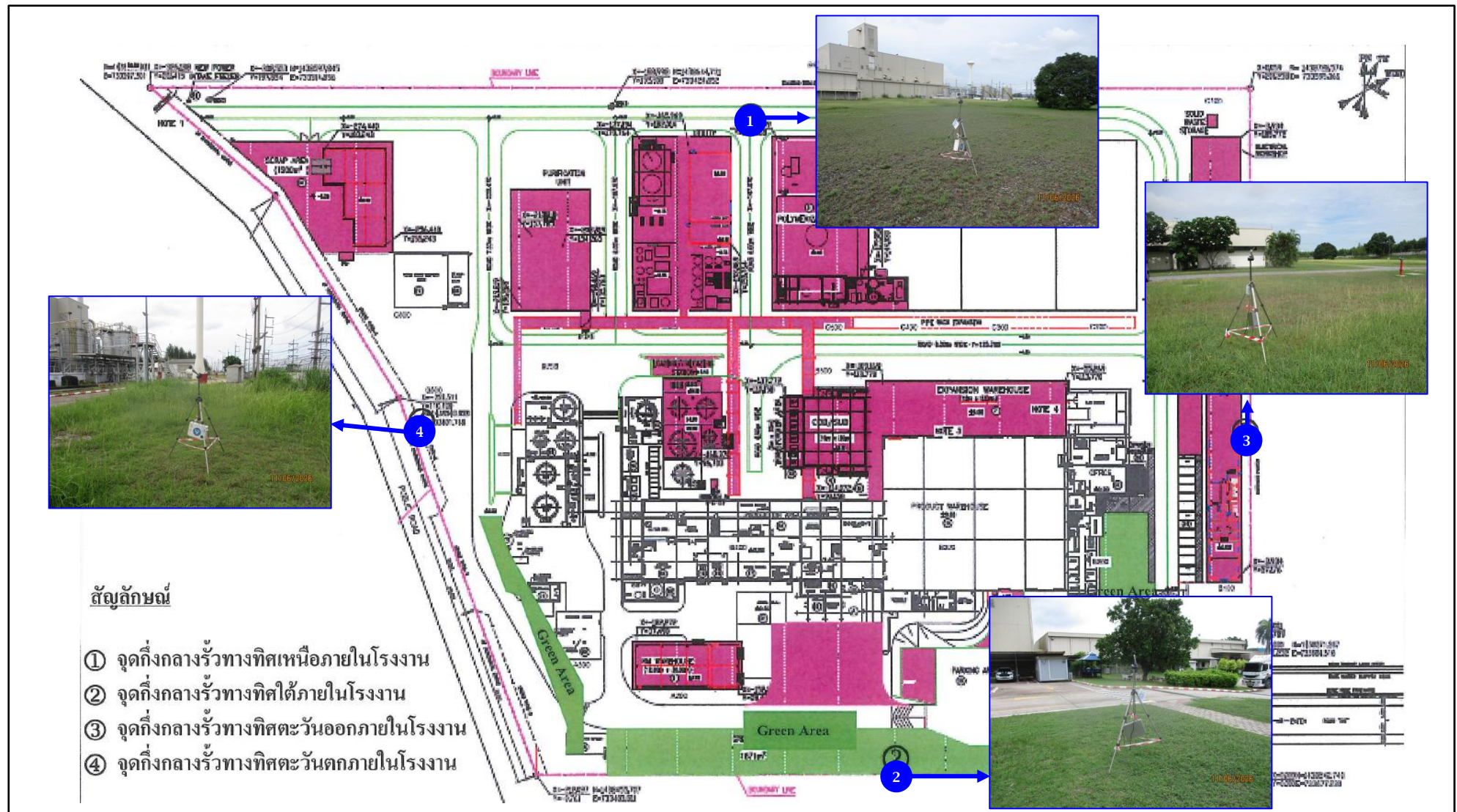
3.3.1 ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน และบริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในช่วงระหว่างวันที่ 8-15 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.3-1 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3-1 ถึงตารางที่ 3.3-4

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24 hrs))

บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน	พบค่าระหว่าง	56.4-57.6	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน	พบค่าระหว่าง	62.9-64.0	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน	พบค่าระหว่าง	51.6-53.9	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน	พบค่าระหว่าง	60.1-60.9	เดซิเบล (เอ)



ภาพที่ 3.3-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.3-1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือของโรงงาน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือของโรงงาน (เดซิเบล (เอ))													
	8-9 มิ.ย. 69		9-10 มิ.ย. 69		10-11 มิ.ย. 69		11-12 มิ.ย. 69		12-13 มิ.ย. 69		13-14 มิ.ย. 69		14-15 มิ.ย. 69	
	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax
10:00-11:00 น.	59.4	87.9	56.6	71.5	58.4	82.7	60.7	82.0	59.1	80.9	58.2	79.1	56.3	63.2
11:00-12:00 น.	56.7	67.4	56.6	64.0	56.3	66.7	56.6	72.7	56.9	67.2	57.2	63.5	56.0	61.9
12:00-13:00 น.	56.2	65.9	56.2	61.9	56.3	67.0	56.0	61.5	56.4	63.5	56.7	63.0	55.9	65.0
13:00-14:00 น.	57.0	65.0	56.9	65.7	56.7	65.6	56.1	63.9	56.7	62.2	56.8	62.2	56.2	61.4
14:00-15:00 น.	57.0	66.3	57.2	66.4	56.4	66.3	57.5	63.9	56.7	61.6	56.7	64.2	56.3	63.5
15:00-16:00 น.	57.5	75.9	57.1	70.5	58.1	72.3	56.9	66.0	56.6	64.7	56.5	62.0	57.2	66.8
16:00-17:00 น.	57.2	67.7	56.7	65.0	57.0	71.0	57.0	65.5	56.8	67.7	57.0	70.6	56.4	74.6
17:00-18:00 น.	57.4	72.9	56.6	66.5	56.7	65.6	57.5	72.6	56.7	65.0	56.7	67.5	56.3	69.4
18:00-19:00 น.	57.9	75.3	57.3	68.5	57.0	66.1	59.5	72.4	57.2	68.7	57.3	69.1	57.0	68.3
19:00-20:00 น.	56.9	70.7	56.9	63.6	56.9	62.6	57.9	63.8	57.1	64.7	56.8	61.8	56.5	76.4
20:00-21:00 น.	57.0	67.6	57.0	68.4	57.5	65.2	57.8	78.3	57.1	68.2	56.9	71.5	56.6	74.4
21:00-22:00 น.	57.7	74.9	56.9	61.9	57.4	71.3	56.9	71.0	56.9	60.6	56.8	62.5	56.4	69.1
22:00-23:00 น.	57.0	61.6	56.6	65.9	60.7	84.8	56.6	66.7	56.6	65.8	56.5	70.0	56.3	62.4
23:00-00:00 น.	56.9	61.2	56.7	76.2	59.6	79.6	57.0	61.3	56.7	70.4	56.9	61.2	56.3	63.3
24:00-01:00 น.	56.5	64.5	56.6	64.1	57.6	61.5	56.8	61.2	57.1	66.1	57.0	65.2	56.3	60.4
01:00-02:00 น.	56.5	62.0	56.4	65.4	57.5	67.0	56.7	67.3	57.4	64.5	57.0	64.8	56.3	62.1
02:00-03:00 น.	56.8	65.3	56.4	61.7	57.5	62.8	56.7	67.8	57.1	61.9	56.7	59.9	56.1	64.9
03:00-04:00 น.	56.5	61.7	56.4	67.8	57.2	62.1	56.4	63.3	56.5	62.7	56.4	62.8	56.1	63.8
04:00-05:00 น.	56.9	71.5	56.7	63.1	57.4	70.0	56.8	61.7	56.9	67.8	57.2	71.5	56.2	69.1
05:00-06:00 น.	57.3	70.9	57.0	71.0	58.0	73.2	57.2	69.1	57.3	68.9	56.8	70.2	56.8	69.8
06:00-07:00 น.	56.7	69.5	56.6	65.0	57.6	70.1	57.1	69.3	57.1	62.3	56.6	69.3	56.2	64.8
07:00-08:00 น.	56.8	68.2	56.7	69.9	57.6	67.2	57.2	76.4	56.9	73.0	56.5	62.0	56.3	63.1
08:00-09:00 น.	56.7	73.0	56.5	70.8	57.0	62.8	57.3	74.0	56.6	67.7	57.2	72.9	56.2	67.7
09:00-10:00 น.	56.4	70.7	56.2	61.6	56.8	70.8	56.6	73.7	56.8	62.7	56.7	63.3	56.7	70.5
Leq 24 hrs	57.1	-	56.7	-	57.6	-	57.3	-	57.0	-	56.9	-	56.4	-
Lmax	-	87.9	-	76.2	-	84.8	-	82.0	-	80.9	-	79.1	-	76.4
มาตรฐาน	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายฉัตรชัย สุขเปีย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน (เดซิเบล (เอ))													
	8-9 มิ.ย. 69		9-10 มิ.ย. 69		10-11 มิ.ย. 69		11-12 มิ.ย. 69		12-13 มิ.ย. 69		13-14 มิ.ย. 69		14-15 มิ.ย. 69	
	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax
10:00-11:00 น.	64.3	84.3	64.3	82.5	64.0	82.3	62.4	78.7	63.4	82.8	63.9	79.9	63.4	68.1
11:00-12:00 น.	63.9	80.7	64.3	87.1	63.3	81.8	61.2	78.1	63.4	78.4	63.9	81.5	63.6	70.1
12:00-13:00 น.	65.4	82.9	63.8	79.1	63.3	69.3	59.9	72.2	63.5	82.5	64.2	80.6	63.6	67.3
13:00-14:00 น.	64.2	82.1	63.4	72.6	63.3	68.6	60.3	73.0	63.8	73.8	63.9	78.4	63.7	71.0
14:00-15:00 น.	63.8	69.4	63.9	83.4	63.0	69.7	60.6	75.1	64.0	79.1	64.4	80.7	63.6	68.3
15:00-16:00 น.	63.3	80.3	63.8	80.1	63.1	71.3	62.0	90.4	63.8	81.0	63.4	72.4	63.7	70.5
16:00-17:00 น.	63.2	75.5	63.5	71.8	63.3	70.9	62.1	71.6	63.7	74.7	64.3	75.4	62.8	74.0
17:00-18:00 น.	63.4	75.8	63.5	75.8	63.5	69.8	62.8	72.4	64.3	81.3	63.5	74.2	62.0	75.7
18:00-19:00 น.	63.6	75.5	63.8	76.3	63.7	74.7	64.2	78.7	63.8	78.4	63.2	71.9	63.0	71.7
19:00-20:00 น.	63.5	71.7	63.8	75.1	63.7	70.9	64.2	74.4	63.9	83.1	63.7	73.4	63.3	67.9
20:00-21:00 น.	62.2	68.7	63.8	69.7	63.6	67.8	64.2	85.0	63.9	67.3	63.6	69.6	63.4	76.7
21:00-22:00 น.	61.4	76.1	63.6	69.3	63.2	67.7	64.0	70.1	64.1	67.7	63.6	66.8	63.5	71.8
22:00-23:00 น.	60.3	74.9	63.6	68.2	65.8	81.9	64.2	69.4	64.1	68.5	63.7	68.9	63.6	66.9
23:00-00:00 น.	60.6	66.8	63.5	67.6	65.1	77.7	63.9	67.4	64.2	67.9	63.8	67.8	63.8	66.9
24:00-01:00 น.	61.7	66.3	63.6	70.0	62.0	67.5	63.9	67.3	64.2	70.5	63.9	68.5	63.9	69.3
01:00-02:00 น.	60.8	64.1	63.5	66.8	60.2	66.0	64.1	75.9	64.0	67.2	63.8	72.4	63.9	69.7
02:00-03:00 น.	60.2	71.0	63.7	72.1	61.1	67.3	64.7	68.7	64.5	67.9	64.1	67.2	63.9	66.7
03:00-04:00 น.	61.0	66.0	64.1	67.8	62.2	67.2	65.0	67.8	64.8	67.5	64.8	67.9	64.3	67.2
04:00-05:00 น.	61.7	70.7	63.9	68.3	61.8	69.3	64.6	70.6	64.3	70.4	64.4	67.4	64.6	67.5
05:00-06:00 น.	61.8	73.2	63.8	68.8	60.8	74.6	64.3	70.1	63.9	70.3	64.0	74.9	63.9	71.6
06:00-07:00 น.	62.5	72.9	64.0	71.6	61.8	73.0	64.3	69.7	64.0	74.6	63.9	70.0	64.0	75.4
07:00-08:00 น.	63.7	76.0	64.1	75.5	61.7	74.6	64.0	78.4	63.8	75.3	63.8	75.6	64.0	78.6
08:00-09:00 น.	63.9	77.7	63.9	78.0	61.9	81.6	63.9	79.2	63.9	84.4	63.6	70.8	63.7	80.0
09:00-10:00 น.	63.9	76.2	63.6	79.4	61.9	79.6	63.7	81.0	63.9	75.7	63.4	66.7	63.6	82.9
Leq 24 hrs	62.9	-	63.8	-	63.0	-	63.5	-	64.0	-	63.9	-	63.6	-
Lmax	-	84.3	-	87.1	-	82.3	-	90.4	-	84.4	-	81.5	-	82.9
มาตรฐาน	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายฉัตรชัย สุขเปีย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.3-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน (เดซิเบล (เอ))													
	8-9 มิ.ย. 69		9-10 มิ.ย. 69		10-11 มิ.ย. 69		11-12 มิ.ย. 69		12-13 มิ.ย. 69		13-14 มิ.ย. 69		14-15 มิ.ย. 69	
	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax
10:00-11:00 น.	56.5	79.1	53.5	72.8	54.8	70.8	54.0	76.8	53.2	70.6	55.2	71.3	52.0	69.7
11:00-12:00 น.	55.1	69.6	53.6	68.0	52.8	71.6	52.7	70.8	53.7	68.3	53.6	70.0	51.0	68.6
12:00-13:00 น.	52.6	68.4	53.0	66.2	52.9	69.9	52.3	69.4	52.6	66.1	52.6	67.1	51.1	69.3
13:00-14:00 น.	54.6	71.4	55.0	73.1	54.3	69.6	53.6	65.5	53.2	68.2	56.7	68.4	51.6	64.7
14:00-15:00 น.	54.2	71.8	54.2	73.0	53.6	68.5	54.7	67.5	54.3	66.5	56.5	69.2	51.4	65.1
15:00-16:00 น.	54.5	72.4	54.5	71.1	54.8	76.0	53.8	73.8	53.3	70.3	52.5	67.8	53.3	71.7
16:00-17:00 น.	54.1	77.3	53.4	67.7	54.1	77.4	54.1	69.1	52.1	67.8	57.0	69.5	52.0	76.7
17:00-18:00 น.	54.9	80.5	52.3	66.6	52.4	67.2	54.3	71.5	51.6	70.4	52.5	69.7	52.4	69.4
18:00-19:00 น.	53.4	69.2	52.9	71.8	52.2	70.4	56.5	74.3	52.3	71.6	52.7	72.4	52.8	72.0
19:00-20:00 น.	52.1	71.6	52.1	68.9	52.5	72.6	54.3	65.7	52.4	72.8	51.9	70.2	51.4	72.4
20:00-21:00 น.	53.6	68.9	53.0	73.4	54.4	68.3	53.7	71.1	52.9	67.2	53.5	69.9	51.9	68.2
21:00-22:00 น.	53.6	69.9	52.0	72.5	53.5	76.9	52.2	69.6	51.9	68.4	53.0	69.7	50.8	67.8
22:00-23:00 น.	52.3	68.7	52.2	73.2	58.5	74.9	52.1	70.2	51.7	69.5	52.2	67.2	50.3	68.7
23:00-00:00 น.	52.7	66.7	53.1	70.5	57.9	76.8	52.6	72.2	51.6	74.5	52.2	67.9	49.6	68.4
24:00-01:00 น.	52.8	67.9	51.9	69.4	53.2	71.0	51.4	71.8	52.1	72.9	52.4	67.8	50.0	67.6
01:00-02:00 น.	52.4	70.6	52.1	70.8	52.6	76.3	51.1	68.5	52.6	68.7	52.6	67.6	49.7	67.2
02:00-03:00 น.	53.1	67.0	51.8	70.6	52.1	69.3	51.6	71.0	52.5	69.6	51.5	68.3	49.7	68.1
03:00-04:00 น.	51.9	68.4	51.6	69.6	52.2	68.7	51.4	71.3	52.0	69.9	50.8	68.5	50.1	70.9
04:00-05:00 น.	52.4	71.1	52.0	69.0	52.1	68.3	51.8	69.7	52.8	72.9	52.2	67.5	49.5	69.3
05:00-06:00 น.	52.3	66.1	52.4	69.1	52.7	69.6	51.9	68.9	52.4	68.8	51.4	69.2	50.4	67.1
06:00-07:00 น.	51.8	67.2	51.8	69.8	52.6	71.2	58.3	93.4	52.3	68.7	51.6	68.3	49.9	69.4
07:00-08:00 น.	53.8	67.5	52.6	69.5	53.2	69.4	53.0	69.7	53.7	68.8	52.7	70.7	51.3	68.8
08:00-09:00 น.	53.4	68.9	52.3	67.8	52.3	68.6	53.7	79.5	58.3	70.8	53.4	70.3	54.0	80.3
09:00-10:00 น.	53.1	73.5	52.7	69.5	52.5	68.3	52.8	71.8	58.9	70.0	52.6	70.7	55.8	73.0
Leq 24 hrs	53.5	-	52.8	-	53.9	-	53.6	-	53.6	-	53.4	-	51.6	-
Lmax	-	80.5	-	73.4	-	77.4	-	93.4	-	74.5	-	72.4	-	80.3
มาตรฐาน	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายฉัตรชัย สุขเปีย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุขงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.3-4 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกของโรงงาน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกของโรงงาน (เดซิเบล (เอ))													
	8-9 มิ.ย. 69		9-10 มิ.ย. 69		10-11 มิ.ย. 69		11-12 มิ.ย. 69		12-13 มิ.ย. 69		13-14 มิ.ย. 69		14-15 มิ.ย. 69	
	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax
10:00-11:00 น.	60.1	69.2	60.1	70.9	60.2	69.2	60.4	73.1	60.0	66.4	60.9	68.2	60.1	64.0
11:00-12:00 น.	60.1	68.3	60.6	72.3	59.9	66.8	60.4	71.8	60.8	68.7	60.7	73.4	59.3	64.5
12:00-13:00 น.	60.2	69.6	61.3	82.4	60.4	70.1	60.5	75.5	60.8	67.1	61.4	76.6	59.2	68.3
13:00-14:00 น.	59.7	66.4	60.7	68.2	59.9	77.9	61.6	71.0	62.1	88.3	61.1	73.5	59.6	65.2
14:00-15:00 น.	60.8	75.1	59.8	66.2	59.3	72.7	60.8	71.7	64.8	83.1	61.0	70.6	59.7	66.8
15:00-16:00 น.	60.4	73.3	60.4	67.3	60.3	80.0	61.1	78.6	61.3	63.6	60.5	66.2	60.4	71.9
16:00-17:00 น.	60.2	73.8	60.5	71.9	60.0	72.7	61.2	65.3	60.9	70.4	60.2	74.2	60.3	68.3
17:00-18:00 น.	60.0	72.9	60.4	73.8	59.9	72.4	60.6	65.3	61.0	66.2	60.5	72.4	60.1	80.0
18:00-19:00 น.	60.8	76.5	59.8	66.9	59.8	65.1	60.6	64.9	60.5	63.9	60.1	70.3	59.7	65.3
19:00-20:00 น.	60.3	66.9	60.0	64.0	60.4	73.3	60.1	68.2	60.1	69.4	60.7	64.4	59.8	64.0
20:00-21:00 น.	59.5	66.5	59.9	65.7	61.0	74.0	60.3	70.7	60.4	71.6	60.4	64.8	59.6	65.9
21:00-22:00 น.	60.1	68.4	59.9	71.4	60.5	70.9	59.8	74.6	60.8	74.8	60.3	71.4	59.8	67.8
22:00-23:00 น.	61.2	76.4	60.1	63.8	59.7	68.6	61.5	85.9	60.4	68.8	60.3	70.2	60.0	65.9
23:00-00:00 น.	63.2	76.2	59.8	69.0	61.8	75.5	59.7	69.9	60.6	73.7	60.0	66.9	60.2	73.5
24:00-01:00 น.	61.9	70.4	59.8	73.6	59.8	70.5	59.5	70.2	60.8	79.2	60.5	72.7	60.1	76.5
01:00-02:00 น.	61.6	82.1	60.3	69.3	60.2	69.1	59.8	68.8	59.9	72.3	60.8	71.8	59.9	65.3
02:00-03:00 น.	60.6	75.7	60.8	77.6	60.6	69.6	59.7	69.5	60.1	74.1	60.3	66.3	60.6	67.7
03:00-04:00 น.	60.5	69.6	59.9	77.3	60.0	68.4	60.2	66.2	60.9	78.1	59.9	65.1	61.1	69.8
04:00-05:00 น.	61.2	69.9	62.3	84.0	60.2	71.5	60.6	67.7	61.4	74.8	60.0	74.7	60.7	68.5
05:00-06:00 น.	61.4	74.7	59.9	70.3	60.8	71.9	59.8	65.1	60.3	65.6	60.2	66.4	60.2	70.8
06:00-07:00 น.	60.7	69.3	60.0	69.3	60.3	71.8	59.9	71.0	60.3	68.9	59.8	73.2	60.0	71.8
07:00-08:00 น.	59.9	65.4	59.9	67.5	60.4	66.6	60.5	72.2	60.2	76.6	59.9	65.4	60.4	69.2
08:00-09:00 น.	59.9	64.0	60.1	79.6	60.2	65.3	60.3	65.6	60.0	74.3	60.2	68.4	60.2	66.3
09:00-10:00 น.	60.5	74.0	60.1	67.5	61.1	75.1	60.5	76.3	60.5	75.1	60.2	68.0	60.2	71.4
Leq 24 hrs	60.7	-	60.3	-	60.3	-	60.4	-	60.9	-	60.4	-	60.1	-
Lmax	-	82.1	-	84.0	-	80.0	-	85.9	-	88.3	-	76.6	-	80.0
มาตรฐาน	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115	70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายฉัตรชัย สุขเปีย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุขงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

3.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณรอบโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของ บริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน และบริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3.3-5 และรูปที่ 3.3-1

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัด และมีค่าใกล้เคียงผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

ตารางที่ 3.3-5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน	24-25 มิ.ย. 66	57.9	84.2
	25-26 มิ.ย. 66	57.3	82.2
	26-27 มิ.ย. 66	58.0	82.3
	27-28 มิ.ย. 66	57.4	72.1
	28-29 มิ.ย. 66	58.0	93.5
	29-30 มิ.ย. 66	57.6	84.1
	30 มิ.ย.-1 ก.ค. 66	58.0	87.5
	11-12 ธ.ค. 66	57.9	80.9
	12-13 ธ.ค. 66	57.7	75.9
	13-14 ธ.ค. 66	57.9	76.1
	14-15 ธ.ค. 66	57.9	70.4
	15-16 ธ.ค. 66	58.1	82.7
	16-17 ธ.ค. 66	57.9	77.5
	17-18 ธ.ค. 66	57.1	68.6
	15-16 มิ.ย. 67	56.0	78.0
	16-17 มิ.ย. 67	56.3	90.5
	17-18 มิ.ย. 67	56.3	90.2
	18-19 มิ.ย. 67	56.2	86.9
	19-20 มิ.ย. 67	57.5	78.2
	20-21 มิ.ย. 67	57.2	84.8
	21-22 มิ.ย. 67	57.5	80.0
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ ภายในโรงงาน (ต่อ)	6-7 ธ.ค. 67	58.5	79.5
	7-8 ธ.ค. 67	58.1	79.2
	8-9 ธ.ค. 67	57.1	72.5
	9-10 ธ.ค. 67	58.4	81.2
	10-11 ธ.ค. 67	58.7	75.9
	11-12 ธ.ค. 67	58.0	75.9
	12-13 ธ.ค. 67	58.2	76.6
	14-15 มิ.ย. 68	57.6	77.2
	15-16 มิ.ย. 68	56.6	81.5
	16-17 มิ.ย. 68	56.0	70.0
	17-18 มิ.ย. 68	56.3	68.9
	18-19 มิ.ย. 68	56.5	79.9
	19-20 มิ.ย. 68	56.6	77.1
	20-21 มิ.ย. 68	56.6	74.0
	3-4 พ.ย. 68	59.0	84.0
	4-5 พ.ย. 68	57.1	73.6
	5-6 พ.ย. 68	56.8	73.9
	6-7 พ.ย. 68	56.8	75.2
	7-8 พ.ย. 68	56.4	76.5
	8-9 พ.ย. 68	57.4	87.9
	9-10 พ.ย. 68	56.8	78.5
	8-9 มิ.ย. 69	57.1	87.9
	9-10 มิ.ย. 69	56.7	76.2
	10-11 มิ.ย. 69	57.6	84.8
	11-12 มิ.ย. 69	57.3	82.0
	12-13 มิ.ย. 69	57.0	80.9
	13-14 มิ.ย. 69	56.9	79.1
	14-15 มิ.ย. 69	56.4	76.4
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน	24-25 มิ.ย. 66	64.2	90.5
	25-26 มิ.ย. 66	63.9	90.3
	26-27 มิ.ย. 66	64.3	91.6
	27-28 มิ.ย. 66	64.2	90.8
	28-29 มิ.ย. 66	64.7	94.9
	29-30 มิ.ย. 66	64.3	90.8
	30 มิ.ย.-1 ก.ค.66	64.9	90.0
	11-12 ธ.ค. 66	64.4	91.8
	12-13 ธ.ค. 66	64.5	86.9
	13-14 ธ.ค. 66	67.0	91.0
	14-15 ธ.ค. 66	64.5	90.7
	15-16 ธ.ค. 66	64.7	87.7
	16-17 ธ.ค. 66	64.4	88.4
	17-18 ธ.ค. 66	64.5	88.6
	15-16 มิ.ย. 67	63.9	90.1
	16-17 มิ.ย. 67	64.4	80.0
	17-18 มิ.ย. 67	64.3	89.7
	18-19 มิ.ย. 67	64.0	91.3
	19-20 มิ.ย. 67	64.0	92.0
	20-21 มิ.ย. 67	64.1	89.5
	21-22 มิ.ย. 67	63.2	92.9
	6-7 ธ.ค. 67	63.6	83.8
	7-8 ธ.ค. 67	63.8	82.7
	8-9 ธ.ค. 67	63.5	76.6
	9-10 ธ.ค. 67	63.5	80.1
	10-11 ธ.ค. 67	63.3	80.0
	11-12 ธ.ค. 67	62.1	85.2
	12-13 ธ.ค. 67	63.7	80.4
	14-15 มิ.ย. 68	63.4	85.5
	15-16 มิ.ย. 68	61.7	85.7
	16-17 มิ.ย. 68	60.8	83.1
	17-18 มิ.ย. 68	63.1	83.9
	18-19 มิ.ย. 68	63.4	81.7
	19-20 มิ.ย. 68	63.1	84.2
	20-21 มิ.ย. 68	63.0	84.2
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน (ต่อ)	3-4 พ.ย. 68	63.9	83.5
	4-5 พ.ย. 68	63.0	82.6
	5-6 พ.ย. 68	63.1	81.9
	6-7 พ.ย. 68	63.2	83.4
	7-8 พ.ย. 68	63.3	82.8
	8-9 พ.ย. 68	63.1	88.6
	9-10 พ.ย. 68	63.4	84.0
	8-9 มิ.ย. 69	62.9	84.3
	9-10 มิ.ย. 69	63.8	87.1
	10-11 มิ.ย. 69	63.0	82.3
	11-12 มิ.ย. 69	63.5	90.4
	12-13 มิ.ย. 69	64.0	84.4
	13-14 มิ.ย. 69	63.9	81.5
	14-15 มิ.ย. 69	63.6	82.9
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน	24-25 มิ.ย. 66	52.8	83.8
	25-26 มิ.ย. 66	52.0	82.1
	26-27 มิ.ย. 66	54.1	73.9
	27-28 มิ.ย. 66	53.1	73.7
	28-29 มิ.ย. 66	54.4	94.9
	29-30 มิ.ย. 66	53.7	75.8
	30 มิ.ย.-1 ก.ค. 66	53.6	72.4
	11-12 ธ.ค. 66	54.2	80.1
	12-13 ธ.ค. 66	54.0	77.2
	13-14 ธ.ค. 66	53.1	77.1
	14-15 ธ.ค. 66	53.4	81.4
	15-16 ธ.ค. 66	54.2	74.1
	16-17 ธ.ค. 66	52.9	74.9
	17-18 ธ.ค. 66	51.3	73.0
	15-16 มิ.ย. 67	53.4	84.2
	16-17 มิ.ย. 67	51.2	87.6
	17-18 มิ.ย. 67	53.7	101.1
	18-19 มิ.ย. 67	54.0	95.2
	19-20 มิ.ย. 67	54.4	88.0
	20-21 มิ.ย. 67	55.0	95.6
	21-22 มิ.ย. 67	56.9	98.4
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน	6-7 ธ.ค. 67	53.8	82.6
	7-8 ธ.ค. 67	53.8	78.4
	8-9 ธ.ค. 67	50.4	73.2
	9-10 ธ.ค. 67	53.7	76.8
	10-11 ธ.ค. 67	54.7	77.5
	11-12 ธ.ค. 67	52.9	82.7
	12-13 ธ.ค. 67	52.8	76.7
	14-15 มิ.ย. 68	57.6	57.6
	15-16 มิ.ย. 68	52.2	52.2
	16-17 มิ.ย. 68	53.8	53.8
	17-18 มิ.ย. 68	56.9	56.9
	18-19 มิ.ย. 68	53.3	53.3
	19-20 มิ.ย. 68	53.4	53.4
	20-21 มิ.ย. 68	54.3	54.3
	3-4 พ.ย. 68	56.9	81.9
	4-5 พ.ย. 68	52.7	79.6
	5-6 พ.ย. 68	52.8	74.0
	6-7 พ.ย. 68	54.1	71.8
	7-8 พ.ย. 68	53.2	76.9
	8-9 พ.ย. 68	55.8	78.5
	9-10 พ.ย. 68	56.6	76.5
	8-9 มิ.ย. 69	53.5	80.5
	9-10 มิ.ย. 69	52.8	73.4
	10-11 มิ.ย. 69	53.9	77.4
	11-12 มิ.ย. 69	53.6	93.4
	12-13 มิ.ย. 69	53.6	74.5
	13-14 มิ.ย. 69	53.4	72.4
	14-15 มิ.ย. 69	51.6	80.3
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน	24-25 มิ.ย. 66	60.4	82.9
	25-26 มิ.ย. 66	61.2	87.6
	26-27 มิ.ย. 66	61.6	84.9
	27-28 มิ.ย. 66	62.2	84.7
	28-29 มิ.ย. 66	61.4	95.2
	29-30 มิ.ย. 66	62.8	84.4
	30 มิ.ย.-1 ก.ค.66	61.4	92.4
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

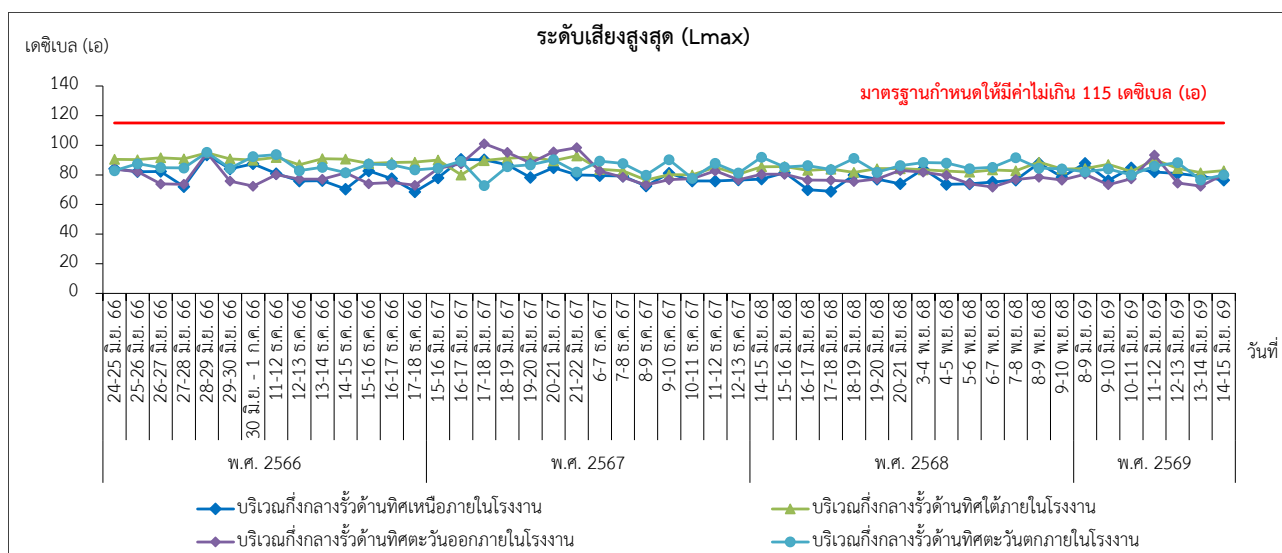
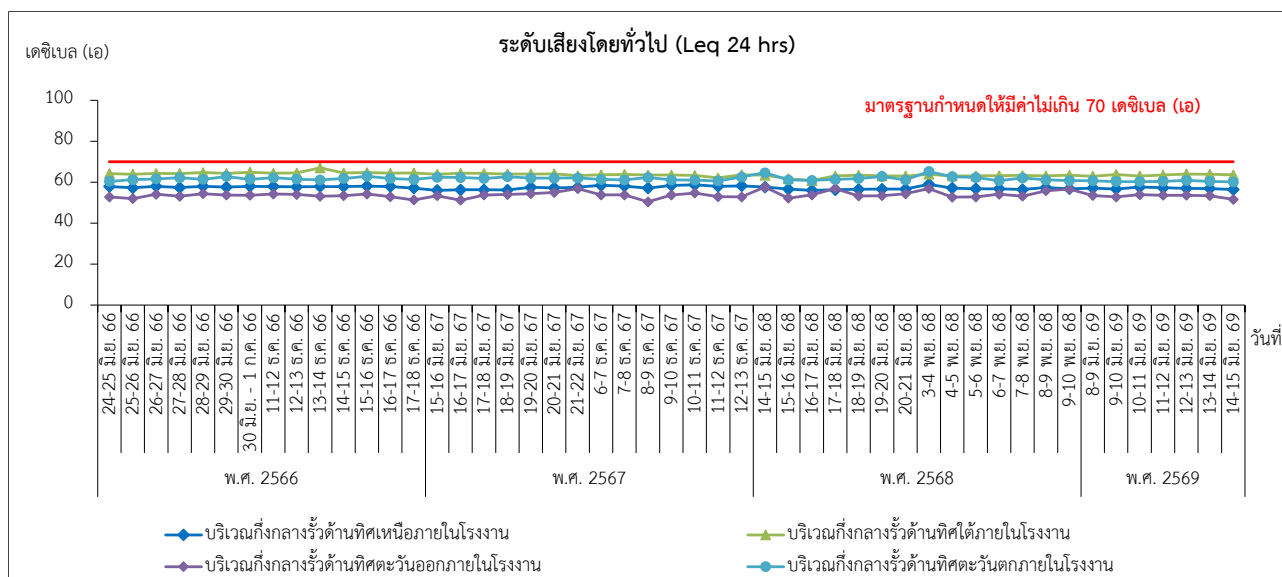
ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก ภายในโรงงาน (ต่อ)	24-25 มิ.ย. 66	60.4	82.9
	25-26 มิ.ย. 66	61.2	87.6
	26-27 มิ.ย. 66	61.6	84.9
	27-28 มิ.ย. 66	62.2	84.7
	28-29 มิ.ย. 66	61.4	95.2
	29-30 มิ.ย. 66	62.8	84.4
	30 มิ.ย.-1 ก.ค.66	61.4	92.4
	11-12 ธ.ค. 66	62.2	93.7
	12-13 ธ.ค. 66	61.5	82.9
	13-14 ธ.ค. 66	61.1	85.1
	14-15 ธ.ค. 66	61.8	81.5
	15-16 ธ.ค. 66	62.9	87.3
	16-17 ธ.ค. 66	61.8	86.9
	17-18 ธ.ค. 66	61.3	83.4
	15-16 มิ.ย. 67	62.4	84.5
	16-17 มิ.ย. 67	62.3	89.2
	17-18 มิ.ย. 67	61.8	72.8
	18-19 มิ.ย. 67	62.7	85.6
	19-20 มิ.ย. 67	62.0	86.8
	20-21 มิ.ย. 67	62.0	90.2
	21-22 มิ.ย. 67	62.1	81.9
	6-7 ธ.ค. 67	61.3	89.3
	7-8 ธ.ค. 67	61.1	87.7
	8-9 ธ.ค. 67	62.3	79.8
	9-10 ธ.ค. 67	61.1	90.2
	10-11 ธ.ค. 67	61.0	77.7
	11-12 ธ.ค. 67	60.6	87.8
	12-13 ธ.ค. 67	62.5	81.3
	14-15 มิ.ย. 68	64.6	92.0
	15-16 มิ.ย. 68	61.1	85.3
	16-17 มิ.ย. 68	60.9	86.3
	17-18 มิ.ย. 68	61.3	83.6
	18-19 มิ.ย. 68	61.8	91.1
	19-20 มิ.ย. 68	62.8	81.8
	20-21 มิ.ย. 68	61.1	86.3
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตำแหน่งตรวจวัด	เดือนที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	
		Leq (24 hrs)	Lmax
บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก ภายในโรงงาน (ต่อ)	3-4 พ.ย. 68	65.2	88.4
	4-5 พ.ย. 68	62.7	88.0
	5-6 พ.ย. 68	62.3	84.2
	6-7 พ.ย. 68	60.7	85.1
	7-8 พ.ย. 68	62.1	91.6
	8-9 พ.ย. 68	61.1	84.5
	9-10 พ.ย. 68	60.8	84.1
	8-9 มิ.ย. 69	60.7	82.1
	9-10 มิ.ย. 69	60.3	84.0
	10-11 มิ.ย. 69	60.3	80.0
	11-12 มิ.ย. 69	60.4	85.9
	12-13 มิ.ย. 69	60.9	88.3
	13-14 มิ.ย. 69	60.4	76.6
	14-15 มิ.ย. 69	60.1	80.0
ค่ามาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.3-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.4 กากของเสีย

มาตรการกำหนดให้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด โดยให้ระบุชื่อผู้รับกำจัดและวิธีการให้ชัดเจน ทุก 6 เดือน

3.4.1 การบันทึกชนิด ปริมาณ และน้ำหนักของกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ได้แบ่งประเภทของเสีย ออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะอันตราย ขยะไม่อันตราย และขยะมูลฝอย โดยได้ทำการจดบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก แหล่งกำเนิด และการจัดการกากของเสีย ที่เกิดจากกิจกรรมต่าง ๆ ภายในโรงงานตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการเป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป และบริษัทเอกชนเป็นผู้ทำการขนส่งและกำจัด ส่วนของเสียจากกระบวนการผลิต ได้มอบหมายให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดของเสียอุตสาหกรรม จากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบ ในการขนส่ง และกำจัดของเสีย

สำหรับของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงานที่เกิดขึ้น ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดังแสดงในภาคผนวก ข-15

3.5 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโรงงานพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง โดยกำหนดให้ดำเนินการปีละ 1 ครั้ง

3.5.1 การสำรวจด้านสังคม-เศรษฐกิจ ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้มีการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในช่วงระหว่างวันที่ 14-15 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ข-39 โดยในปีพ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป

ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงาน จากชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง

3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.6.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrss.) และตรวจวัดความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทุก 3 เดือน

3.6.1.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs.) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ และ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน 12 สถานี เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน 12 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 87 เดซิเบล (เอ) จากผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง มีค่าระดับเสียงส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ยกเว้น บริเวณ Band Dryer Area (2nd Floor), BH 1101 4Fl, Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย และ Utility Room (1st Floor) ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 และบริเวณ BH 1101 (4th Floor), Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย และ Utility Room (1st Floor) ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569ตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.6-1 ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.6-1

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร และอาจมีพนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้างเป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร ทั้งนี้ ทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังโดยพิจารณาจัดให้ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 80 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน รวมทั้ง ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว โดยดำเนินการจัดทำครั้งล่าสุดในวันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 แสดงดังภาคผนวก ข-9



Band Dryer Area (2 nd Floor)



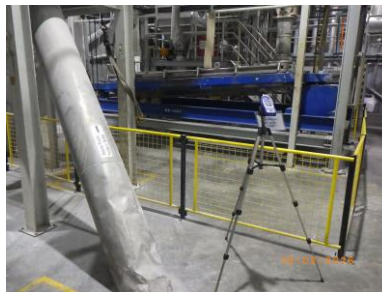
K Tron PC1060 (3 rd Floor)



Polybelt Area (3 rd Floor)



Product Surge Tank
(2 nd Floor)



Rotex SZ 1080 (3 rd Floor)



Sifter room (3 rd Floor)



BH 1101 4FL



Control Room (1st Floor)



EM Room (1st Floor)



Extruder 2 (2 nd Floor) ชั้นลอย



Packing (1st Floor)



Utility Room (1st Floor)

ภาพที่ 3.6-1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

ตารางที่ 3.6-1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Band Dryer Area (2nd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:39-10:39 น.	91.1	95.8	90.2	-
10:39-11:39 น.	91.0	99.1	90.0	-
11:39-12:39 น.	91.1	95.2	90.1	-
12:39-13:39 น.	90.8	94.7	89.9	-
13:39-14:39 น.	90.9	95.4	89.9	-
14:39-15:39 น.	91.3	95.7	90.3	-
15:39-16:39 น.	91.4	95.6	90.5	-
16:39-17:39 น.	91.4	96.1	90.3	-
17:39-18:39 น.	91.6	96.7	90.6	-
18:39-19:39 น.	91.5	96.5	90.4	-
19:39-20:39 น.	92.0	97.0	90.9	-
20:39-21:39 น.	92.4	97.4	91.3	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	91.4*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	99.1	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมีพนักงาน
เข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางชลธิชา สุกงาช เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	K Tron PC1060 (3rd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:05-22:05 น.	84.9	99.4	80.1	-
22:05-23:05 น.	84.8	99.3	80.1	-
23:05-00:05 น.	84.8	99.4	80.2	-
00:05-01:05 น.	84.8	99.4	80.1	-
01:05-02:05 น.	84.8	99.3	80.2	-
02:05-03:05 น.	84.7	99.4	80.3	-
03:05-04:05 น.	84.8	99.3	80.2	-
04:05-05:05 น.	84.8	99.3	80.2	-
05:05-06:05 น.	84.7	99.4	80.2	-
06:05-07:05 น.	84.9	99.4	80.3	-
07:05-08:05 น.	84.9	99.4	80.4	-
08:05-09:05 น.	84.9	99.4	80.5	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	84.8	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	99.4	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Polybelt Area (3rd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:58-22:58 น.	81.3	89.4	81.0	-
22:58-23:58 น.	81.3	89.5	81.0	-
23:58-00:58 น.	81.4	89.5	81.2	-
00:58-01:58 น.	81.4	89.3	81.2	-
01:58-02:58 น.	81.5	89.5	81.3	-
02:58-03:58 น.	81.6	89.2	81.4	-
03:58-04:58 น.	81.5	89.5	81.3	-
04:58-05:58 น.	81.5	89.3	81.3	-
05:58-06:58 น.	81.8	89.6	81.6	-
06:58-07:58 น.	82.4	90.2	82.2	-
07:58-08:58 น.	82.7	90.5	82.5	-
08:58-09:58 น.	83.2	91.0	83.0	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	81.8	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	91.0	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Product Surge Tank (2nd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:33-10:33 น.	82.2	86.2	81.9	-
10:33-11:33 น.	81.9	83.5	81.6	-
11:33-12:33 น.	81.5	84.9	81.2	-
12:33-13:33 น.	81.4	82.9	81.0	-
13:33-14:33 น.	81.7	83.1	81.4	-
14:33-15:33 น.	82.0	83.2	81.7	-
15:33-16:33 น.	82.2	83.5	81.9	-
16:33-17:33 น.	82.2	83.7	81.9	-
17:33-18:33 น.	82.3	83.6	82.0	-
18:33-19:33 น.	82.3	83.3	82.0	-
19:33-20:33 น.	82.6	83.6	82.3	-
20:33-21:33 น.	82.8	83.8	82.5	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	82.1	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	86.2	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุปงกช	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Rotex SZ 1080 (3rd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:08-22:08 น.	82.6	87.6	81.9	-
22:08-23:08 น.	82.6	85.9	81.9	-
23:08-00:08 น.	82.6	86.3	81.9	-
00:08-01:08 น.	83.0	85.9	82.3	-
01:08-02:08 น.	82.5	85.1	81.8	-
02:08-03:08 น.	82.6	86.3	81.8	-
03:08-04:08 น.	82.6	86.1	81.9	-
04:08-05:08 น.	82.6	85.2	81.9	-
05:08-06:08 น.	82.5	85.4	81.8	-
06:08-07:08 น.	82.4	85.5	81.8	-
07:08-08:08 น.	82.4	85.2	81.8	-
08:08-09:08 น.	82.7	85.5	82.1	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	82.6	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	87.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Sifter room (3rd Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:06-22:06 น.	85.0	88.8	84.7	-
22:06-23:06 น.	85.2	88.9	84.9	-
23:06-00:06 น.	85.2	88.8	84.9	-
00:06-01:06 น.	85.3	88.7	85.0	-
01:06-02:06 น.	85.3	88.6	85.0	-
02:06-03:06 น.	85.5	88.8	85.2	-
03:06-04:06 น.	85.6	89.0	85.3	-
04:06-05:06 น.	85.6	89.2	85.3	-
05:06-06:06 น.	85.7	89.4	85.4	-
06:06-07:06 น.	86.0	89.7	85.7	-
07:06-08:06 น.	86.4	90.1	86.1	-
08:06-09:06 น.	86.2	89.8	85.9	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	85.6	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	90.1	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	BH 1101 4FL. (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:02-22:02 น.	87.5	88.4	87.3	-
22:02-23:02 น.	87.6	88.4	87.4	-
23:02-00:02 น.	87.4	92.6	87.2	-
00:02-01:02 น.	87.4	90.3	87.2	-
01:02-02:02 น.	87.4	88.2	87.2	-
02:02-03:02 น.	87.4	88.3	87.2	-
03:02-04:02 น.	87.5	88.3	87.3	-
04:02-05:02 น.	87.4	88.5	87.1	-
05:02-06:02 น.	87.5	88.4	87.3	-
06:02-07:02 น.	87.4	88.2	87.2	-
07:02-08:02 น.	87.5	88.3	87.2	-
08:02-09:02 น.	87.8	88.6	87.5	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	87.5*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	92.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมีพนักงาน
เข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุปงกช	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Control Room (1st Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:42-10:42 น.	67.5	87.8	54.7	-
10:42-11:42 น.	63.3	86.7	54.6	-
11:42-12:42 น.	58.6	75.8	54.9	-
12:42-13:42 น.	68.4	97.7	55.0	-
13:42-14:42 น.	60.3	77.6	55.5	-
14:42-15:42 น.	58.4	72.8	55.4	-
15:42-16:42 น.	63.9	86.0	55.3	-
16:42-17:42 น.	61.2	82.5	55.0	-
17:42-18:42 น.	60.4	88.9	55.3	-
18:42-19:42 น.	68.1	84.9	55.0	-
19:42-20:42 น.	68.3	85.1	55.2	-
09:42-10:42 น.	68.5	85.3	55.4	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	65.5	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	97.7		≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	EM Room (1st Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:36-10:36 น.	76.8	81.3	75.6	-
10:36-11:36 น.	76.0	81.7	74.6	-
11:36-12:36 น.	76.8	83.1	75.5	-
12:36-13:36 น.	76.2	83.0	74.7	-
13:36-14:36 น.	76.3	82.1	74.8	-
14:36-15:36 น.	76.2	86.8	74.8	-
15:36-16:36 น.	76.1	82.0	74.7	-
16:36-17:36 น.	76.0	82.8	74.6	-
17:36-18:36 น.	76.7	81.4	75.3	-
18:36-19:36 น.	77.0	81.7	75.6	-
19:36-20:36 น.	77.5	82.2	76.1	-
20:36-21:36 น.	78.2	82.9	76.8	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	76.7	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	86.8	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
21:03-22:03 น.	93.0	99.2	91.4	-
22:03-23:03 น.	93.0	99.0	91.4	-
23:03-00:03 น.	92.9	99.1	91.3	-
00:03-01:03 น.	92.9	99.1	91.3	-
01:03-02:03 น.	93.0	100.1	91.4	-
02:03-03:03 น.	92.9	98.7	91.4	-
03:03-04:03 น.	92.9	98.3	91.4	-
04:03-05:03 น.	92.9	99.1	91.4	-
05:03-06:03 น.	92.9	98.8	91.4	-
06:03-07:03 น.	93.0	99.4	91.3	-
07:03-08:03 น.	92.9	98.5	91.4	-
08:03-09:03 น.	93.4	99.0	91.9	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	93.0*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	100.1	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมีพนักงาน
เข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Packing (1st Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:25-10:25 น.	72.6	90.9	66.4	-
10:25-11:25 น.	72.1	86.5	65.6	-
11:25-12:25 น.	71.5	90.6	65.5	-
12:25-13:25 น.	72.2	87.2	65.9	-
13:25-14:25 น.	77.2	91.4	66.0	-
14:25-15:25 น.	74.8	91.3	66.2	-
15:25-16:25 น.	73.8	90.2	66.6	-
16:25-17:25 น.	73.5	90.6	66.4	-
17:25-18:25 น.	71.8	86.2	65.7	-
18:25-19:25 น.	72.1	86.5	66.0	-
19:25-20:25 น.	72.4	86.8	66.3	-
20:25-21:25 น.	72.7	87.1	66.6	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	73.4	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	91.4	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Utility Room (1st Floor) (วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:28-10:28 น.	90.3	95.6	88.9	-
10:28-11:28 น.	90.4	97.1	88.8	-
11:28-12:28 น.	90.2	95.8	88.9	-
12:28-13:28 น.	90.6	96.7	88.8	-
13:28-14:28 น.	90.1	95.1	88.7	-
14:28-15:28 น.	90.2	96.0	88.9	-
15:28-16:28 น.	90.0	96.2	88.8	-
16:28-17:28 น.	90.0	95.5	88.2	-
17:28-18:28 น.	89.9	96.8	88.0	-
18:28-19:28 น.	89.1	92.9	87.6	-
19:28-20:28 น.	89.4	93.2	87.9	-
20:28-21:28 น.	89.6	93.4	88.1	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	90.0*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	97.1	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมีพนักงาน
เข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางชลธิชา สุปงกช เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Band Dryer Area (2nd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
20:20-21:20 น.	82.4	84.7	81.8	-
21:20-22:20 น.	82.4	89.8	81.8	-
22:20-23:20 น.	82.6	84.6	81.9	-
23:20-00:20 น.	82.6	84.6	82.0	-
00:20-01:20 น.	82.5	85.7	82.0	-
01:20-02:20 น.	82.6	92.2	82.0	-
02:20-03:20 น.	82.8	85.9	82.2	-
03:20-04:20 น.	82.6	85.8	82.1	-
04:20-05:20 น.	82.5	85.6	82.0	-
05:20-06:20 น.	82.7	85.8	82.2	-
06:20-07:20 น.	82.6	85.7	82.1	-
07:20-08:20 น.	82.8	86.0	82.3	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	82.6	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	92.2	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	K Tron PC1060 (3rd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:53-09:53 น.	84.7	99.1	80.7	-
09:53-10:53 น.	84.8	99.2	80.7	-
10:53-11:53 น.	84.6	99.1	80.4	-
11:53-12:53 น.	84.6	99.1	80.0	-
12:53-13:53 น.	84.5	99.1	79.9	-
13:53-14:53 น.	84.5	99.1	79.9	-
14:53-15:53 น.	84.5	99.0	80.2	-
15:53-16:53 น.	84.7	99.2	80.7	-
16:53-17:53 น.	84.6	99.1	80.7	-
17:53-18:53 น.	84.7	99.2	80.7	-
18:53-19:53 น.	85.6	100.1	81.7	-
19:53-20:53 น.	85.1	99.6	81.1	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	84.8	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	100.1	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนาริป์ อิติวัดดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Polybelt Area (3rd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:52-09:52 น.	80.0	91.4	79.3	-
09:52-10:52 น.	79.8	91.4	79.2	-
10:52-11:52 น.	79.8	91.3	79.2	-
11:52-12:52 น.	79.7	91.4	79.2	-
12:52-13:52 น.	79.8	91.4	79.2	-
13:52-14:52 น.	79.7	91.4	79.2	-
14:52-15:52 น.	79.7	91.2	79.2	-
15:52-16:52 น.	79.9	91.4	79.3	-
16:52-17:52 น.	79.9	91.3	79.4	-
17:52-18:52 น.	80.0	91.4	79.5	-
18:52-19:52 น.	80.0	91.4	79.5	-
19:52-20:52 น.	80.1	91.6	79.6	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	79.9	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	91.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนาธิป อิติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Product Surge Tank (2nd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
20:03-21:03 น.	82.5	83.9	82.1	-
21:03-22:03 น.	82.6	84.0	82.2	-
22:03-23:03 น.	82.7	84.2	82.2	-
23:03-00:03 น.	82.8	84.2	82.3	-
00:03-01:03 น.	82.8	84.2	82.4	-
01:03-02:03 น.	82.7	84.3	82.3	-
02:03-03:03 น.	82.8	84.3	82.4	-
03:03-04:03 น.	82.8	84.3	82.4	-
04:03-05:03 น.	82.9	84.3	82.5	-
05:03-06:03 น.	83.1	84.5	82.7	-
06:03-07:03 น.	83.0	84.4	82.6	-
07:03-08:03 น.	83.0	84.8	82.6	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	82.8	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	84.8	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนาริป์ อิติวัดดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Rotex SZ 1080 (3rd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:56-09:56 น.	81.7	83.9	81.1	-
09:56-10:56 น.	81.5	83.7	81.1	-
10:56-11:56 น.	81.4	83.6	81.0	-
11:56-12:56 น.	81.6	83.8	81.0	-
12:56-13:56 น.	81.9	85.4	81.1	-
13:56-14:56 น.	81.9	85.0	81.1	-
14:56-15:56 น.	81.9	85.2	81.1	-
15:56-16:56 น.	81.9	85.0	81.1	-
16:56-17:56 น.	81.9	84.9	81.1	-
17:56-18:56 น.	82.1	84.6	81.1	-
18:56-19:56 น.	83.2	85.7	82.2	-
19:56-20:56 น.	82.3	85.3	81.5	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	82.0	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	85.7	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนาริป์ อิติวัดดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Sifter room (3rd Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:54-09:54 น.	83.8	86.3	83.5	-
09:54-10:54 น.	84.1	86.4	83.7	-
10:54-11:54 น.	83.9	86.1	83.5	-
11:54-12:54 น.	83.7	86.1	83.5	-
12:54-13:54 น.	83.7	86.0	83.4	-
13:54-14:54 น.	83.6	85.9	83.4	-
14:54-15:54 น.	83.6	85.9	83.4	-
15:54-16:54 น.	83.7	86.0	83.5	-
16:54-17:54 น.	83.8	86.1	83.5	-
17:54-18:54 น.	83.8	86.2	83.5	-
18:54-19:54 น.	83.8	86.1	83.6	-
19:54-20:54 น.	83.8	86.1	83.6	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	83.8	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	86.4	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนธิป อติวุตตะดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	BH 1101 (4th Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:57-09:57 น.	88.3	90.0	87.5	-
09:57-10:57 น.	88.2	89.7	87.2	-
10:57-11:57 น.	87.9	89.9	86.9	-
11:57-12:57 น.	87.9	89.7	86.9	-
12:57-13:57 น.	88.4	90.0	87.2	-
13:57-14:57 น.	88.5	90.2	87.3	-
14:57-15:57 น.	88.6	90.0	87.8	-
15:57-16:57 น.	87.7	89.4	86.8	-
16:57-17:57 น.	87.0	88.0	86.6	-
17:57-18:57 น.	86.7	87.7	86.3	-
18:57-19:57 น.	87.1	88.8	85.9	-
19:57-20:57 น.	87.0	88.7	86.2	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	87.8*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	90.2	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมี
พนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายธนาธิป อติวุตตะดา		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุขภักข	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Control Room (1st Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
20:22-21:22 น.	58.0	74.2	51.9	-
21:22-22:22 น.	57.7	80.6	51.9	-
22:22-23:22 น.	55.1	71.2	51.9	-
23:22-00:22 น.	56.4	73.2	51.9	-
00:22-01:22 น.	55.5	71.5	51.2	-
01:22-02:22 น.	58.6	72.7	51.3	-
02:22-03:22 น.	57.4	76.1	51.5	-
03:22-04:22 น.	55.1	72.3	51.0	-
04:22-05:22 น.	54.8	70.0	51.1	-
05:22-06:22 น.	56.6	71.9	51.2	-
06:22-07:22 น.	59.2	77.0	51.4	-
07:22-08:22 น.	59.1	79.2	51.7	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	57.2	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	80.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายธนาริป์ อิติวัดดา		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุปงกช	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	EM Room (1st Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
20:16-21:16 น.	74.5	80.1	72.5	-
21:16-22:16 น.	74.6	80.0	72.6	-
22:16-23:16 น.	77.1	81.5	73.1	-
23:16-00:16 น.	76.3	81.5	73.0	-
00:16-01:16 น.	74.8	80.0	72.9	-
01:16-02:16 น.	74.8	79.9	72.9	-
02:16-03:16 น.	74.9	80.1	73.0	-
03:16-04:16 น.	74.9	80.5	73.1	-
04:16-05:16 น.	74.9	80.2	73.0	-
05:16-06:16 น.	76.0	81.5	73.1	-
06:16-07:16 น.	78.0	81.6	77.1	-
07:16-08:16 น.	74.7	80.1	72.8	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	75.6	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	81.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนาริป์ อิติวัดดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
09:03-10:03 น.	90.6	95.2	89.4	-
10:03-11:03 น.	90.6	96.1	89.6	-
11:03-12:03 น.	90.4	95.5	89.3	-
12:03-13:03 น.	90.4	95.7	89.3	-
13:03-14:03 น.	90.4	95.0	89.3	-
14:03-15:03 น.	90.5	97.2	89.4	-
15:03-16:03 น.	90.4	95.5	89.4	-
16:03-17:03 น.	90.5	94.6	89.5	-
17:03-18:03 น.	90.6	95.3	89.6	-
18:03-19:03 น.	90.7	95.4	89.7	-
19:03-20:03 น.	90.6	94.7	89.6	-
20:03-21:03 น.	90.5	95.1	89.4	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	90.5*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	97.2	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมี
พนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายธนธิป อิติวุตตะ		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุปงกช	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Packing (1st Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
20:18-21:18 น.	73.0	88.5	66.2	-
21:18-22:18 น.	72.9	86.3	66.4	-
22:18-23:18 น.	72.3	88.1	67.2	-
23:18-00:18 น.	72.6	94.6	67.0	-
00:18-01:18 น.	72.2	88.2	66.3	-
01:18-02:18 น.	73.0	89.9	67.0	-
02:18-03:18 น.	73.0	87.6	66.9	-
03:18-04:18 น.	72.7	86.0	67.9	-
04:18-05:18 น.	73.9	88.1	68.2	-
05:18-06:18 น.	74.3	88.9	68.5	-
06:18-07:18 น.	72.6	92.8	67.5	-
07:18-08:18 น.	73.6	87.9	66.5	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	73.1	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	94.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนธิป อติวุตตะดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางชลธิชา สุปงกช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน

เวลา	ผลการตรวจวัด [dB (A)]			มาตรฐาน ^[1]
	Utility Room (1st Floor) (วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569)			
	Leq 1 hr	Lmax	L90	
08:20 PM - 09:20 PM	87.7	94.0	86.6	-
09:20 PM - 10:20 PM	87.8	94.6	86.4	-
10:20 PM - 11:20 PM	87.8	94.4	86.4	-
11:20 PM - 12:20 AM	87.7	91.9	86.5	-
12:20 AM - 01:20 AM	87.8	92.8	86.3	-
01:20 AM - 02:20 AM	87.6	91.2	86.4	-
02:20 AM - 03:20 AM	87.8	91.8	86.5	-
03:20 AM - 04:20 AM	87.8	92.5	86.5	-
04:20 AM - 05:20 AM	88.0	92.6	86.5	-
05:20 AM - 06:20 AM	87.8	93.1	86.8	-
06:20 AM - 07:20 AM	87.7	91.0	86.5	-
07:20 AM - 08:20 AM	87.8	92.2	86.6	-
Leq 12 hrs [dB (A)]	87.8*	-	-	≤87.0
Lmax [dB (A)]	-	94.6	-	≤140.0

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร โดยอาจมี
พนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้าง เป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายธนธิป อิติวุตตะ		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุขภงข	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		

3.6.1.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ในบริเวณการทำงาน จำนวน 12 สถานี ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และเมื่อเทียบกับประกาศกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.6-2 และรูปที่ 3.6-1

อย่างไรก็ตาม บริเวณที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักรและอาจมีพนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้างเป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร ทั้งนี้ ทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังโดยพิจารณาจัดให้ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ

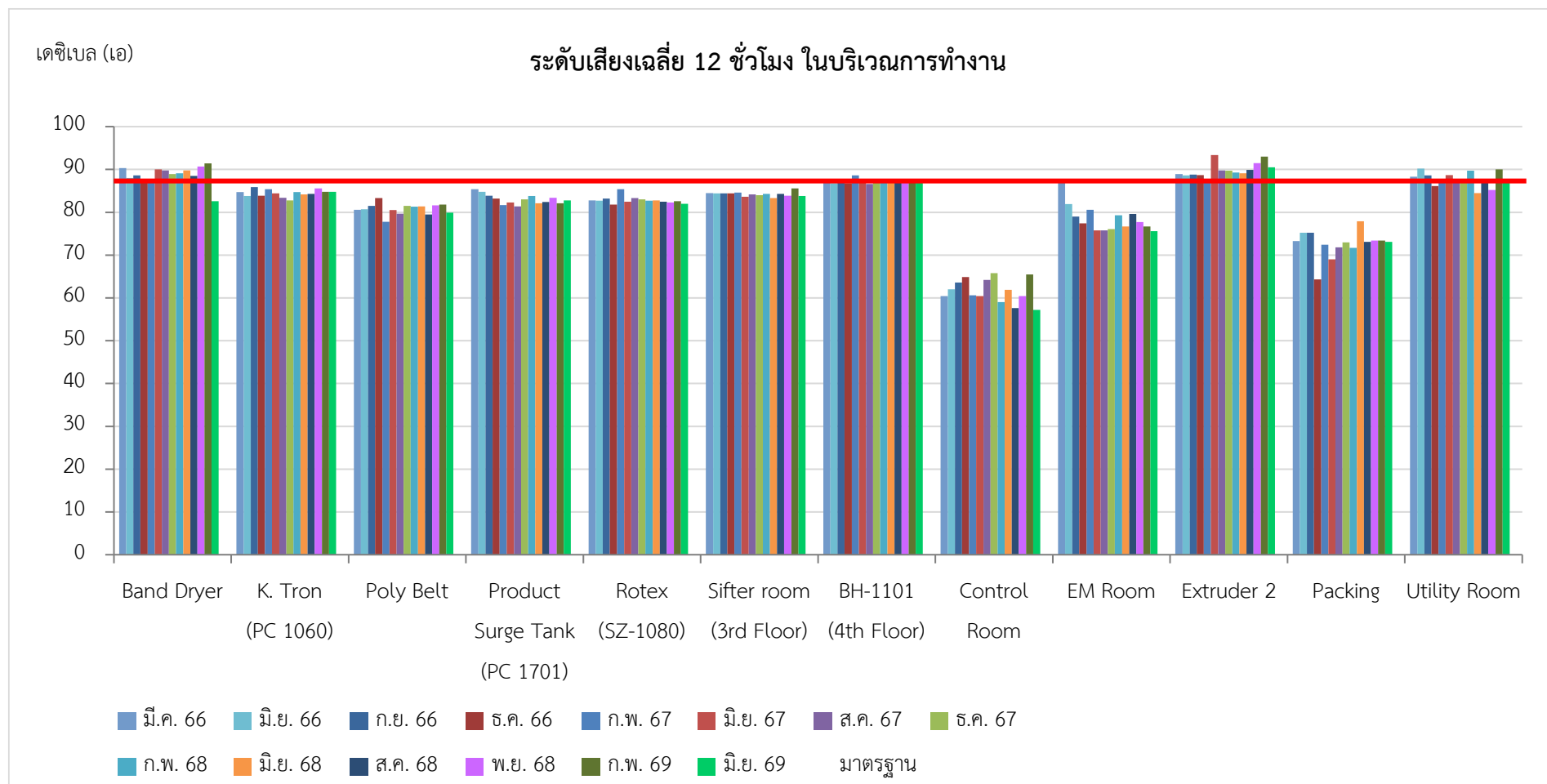


ตารางที่ 3.6-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	ผลการตรวจวัด Leq 12 hrss (dB (A))													
	มี.ค. 66	มี.ย. 66	ก.ย. 66	ธ.ค. 66	ก.พ. 67	มี.ย. 67	ส.ค. 67	ธ.ค. 67	ก.พ. 68	พ.ค. 68	ส.ค. 68	พ.ย. 68	ก.พ. 69	พ.ค. 69
Band Dryer Area (2nd Floor)	90.3*	88.0*	88.6*	87.7*	87.7*	90.0	89.8*	88.9*	89.1*	89.8*	88.5*	90.7*	91.4*	82.6
K Tron PC1060 (3rd Floor)	84.7	83.8	85.9	83.9	85.4	84.4	83.4	82.8	84.7	84.2	84.3	85.6	84.8	84.8
Polybelt Area (3rd Floor)	80.6	80.7	81.5	83.3	77.8	80.5	79.7	81.5	81.3	81.4	79.5	81.6	81.8	79.9
Product Surge Tank (2nd Floor)	85.4	84.8	83.9	83.2	81.7	82.3	81.4	83.0	83.8	82.1	82.4	83.4	82.1	82.8
Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	82.8	82.7	83.2	81.8	85.4	82.5	83.3	83.0	82.7	82.8	82.5	82.3	82.6	82.0
Sifter Room (3rd Floor)	84.5	84.4	84.4	84.4	84.6	83.6	84.2	84.0	84.3	83.3	84.3	83.9	85.6	83.8
BH 1101 (4th Floor)	87.0	86.8	87.5*	86.8	88.6*	87.2*	86.6	87.3*	87.8	87.7	87.7*	87.4*	87.5*	87.8*
Control Room (1st Floor)	60.4	62.0	63.6	64.9	60.6	60.4	64.2	65.8	59.0	61.9	57.6	60.4	65.5	57.2
EM Room (1st Floor)	87.5*	81.9	79.0	77.4	80.6	75.8	75.8	76.1	79.3	76.7	79.6	77.7	76.7	75.6
Extruder 2 (2nd Floor) ^{ชั้นลอย}	88.9*	88.6*	88.8*	88.7*	87.6*	93.4*	89.8*	89.7*	89.3*	89.1*	89.9*	91.5*	93.0*	90.5*
Packing (1st Floor)	73.3	75.2	75.2	64.3	72.4	69.0	71.8	73.0	71.7	77.9	73.1	73.4	73.4	73.1
Utility Room (1st Floor)	88.3*	90.2*	88.6*	86.1	87.2*	88.7*	87.1*	87.7*	89.7*	84.5	87.7*	85.2	90.0*	87.8*
มาตรฐาน ^[1]	87.0													

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานประจำ เนื่องจากเป็นเครื่องจักร และอาจมีพนักงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าวบ้างเป็นบางครั้ง เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องจักร



รูปที่ 3.6-1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.6.1.3 ระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

จากการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) 12 ชั่วโมง ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ และ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน 12 สถานี โดยตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.6-2 และรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.6-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

➤ Band Dryer Area (2nd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 42.7-89.1 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.4-85.2 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ BH 1101 (4th Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 33.9-84.0 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 500 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.3-86.1 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Control Room (1st Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 8.0-60.8 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 4.0-53.2 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ EM Room (1st Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.6-69.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 26.4-69.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.8-92.0 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.7-69.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ K Tron PC1060 (3rd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 22.5-80.2 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 23.6-78.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 8,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Packing (1st Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 27.8-68.0 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 25.6-68.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Polybelt Area (3rd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 27.4-75.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.5-74.0 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Product Surge Tank (2nd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.4-76.9 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 มีระดับเสียงสูงสุด ในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 31.6-78.1 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 500 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Rotex SZ 1080 (3rd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 25.6-76.3 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุดในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.7-76.5 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Sifter room (3rd Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 29.5-79.3 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุดในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 30.6-78.3 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 250 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด

➤ Utility Room (1st Floor)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่เฉลี่ย 12 ชั่วโมง พบว่า ที่ความถี่ 16-16,000 เฮิรตซ์ ในวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 37.0-87.8 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุดในวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.4-85.2 เดซิเบล (เอ) โดยที่ความถี่ 16 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ มีระดับเสียงสูงสุด



Band Dryer Area (2 nd Floor)



BH 1101 4Fl.



Control Room (1st Floor)



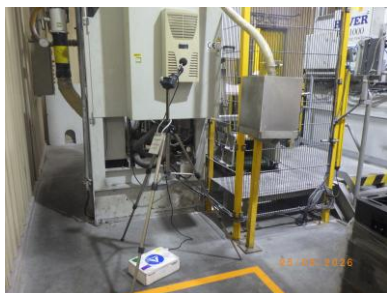
EM Room (1st Floor)



Extruder 2 (2 nd Floor) ชั้นลอย



K Tron PC1060 (3 rd Floor)



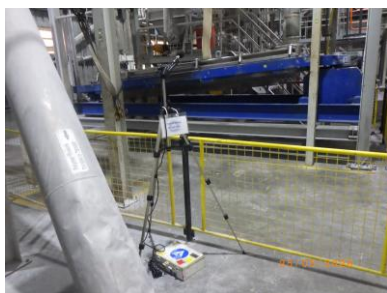
Packing (1st Floor)



Polybelt Area (3 rd Floor)



Product Surge Tank
(2 nd Floor)



Rotex SZ 1080 (3 rd Floor)



Sifter room (3 rd Floor)



Utility Room (1st Floor)

ภาพที่ 3.6-2 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่



ตารางที่ 3.6-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Band Dryer Area (2nd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:39-10:39 น.	91.1	42.1	53.6	66.7	78.6	88.7	83.7	82.1	78.2	72.6	64.3	50.0
10:39-11:39 น.	91.0	42.2	53.5	66.7	78.3	88.6	83.6	82.1	78.1	72.3	64.1	49.5
11:39-12:39 น.	91.1	42.4	53.4	66.6	78.2	88.8	83.4	82.0	78.0	72.2	63.9	49.3
12:39-13:39 น.	90.8	42.8	53.4	66.6	77.8	88.5	83.0	81.9	78.0	72.1	63.7	49.0
13:39-14:39 น.	90.9	42.4	53.4	66.7	77.9	88.5	83.2	81.9	78.0	72.5	63.8	49.2
14:39-15:39 น.	91.3	42.0	53.5	66.8	78.6	88.9	83.7	82.2	78.2	72.5	63.9	49.3
15:39-16:39 น.	91.4	42.3	53.4	66.9	78.7	89.1	83.9	82.3	78.2	72.5	64.0	49.6
16:39-17:39 น.	91.4	41.9	53.4	67.0	78.5	89.1	83.8	82.1	78.3	72.5	64.1	49.5
17:39-18:39 น.	91.6	41.9	53.6	67.0	78.6	89.4	83.9	82.1	78.4	72.6	64.2	49.6
18:39-19:39 น.	91.5	43.3	53.6	67.0	78.6	89.2	83.7	82.1	78.4	72.6	64.2	49.7
19:39-20:39 น.	92.0	43.8	54.1	67.5	79.1	89.7	84.2	82.6	78.9	73.1	64.7	50.2
20:39-21:39 น.	92.4	44.2	54.5	67.9	79.5	90.1	84.6	83.0	79.3	73.5	65.1	50.6
เฉลี่ย	91.4	42.7	53.6	67.0	78.6	89.1	83.7	82.2	78.4	72.6	64.2	49.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรวรรณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : BH 1101 (4th Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:02-22:02 น.	87.5	34.1	46.9	53.7	67.6	78.5	83.9	83.1	72.4	70.8	67.5	54.7
22:02-23:02 น.	87.6	33.8	46.9	53.6	67.5	78.6	84.1	83.2	72.5	70.8	67.5	54.8
23:02-00:02 น.	87.4	33.6	47.4	53.6	67.7	78.6	84.0	82.8	72.7	70.9	67.5	54.8
00:02-01:02 น.	87.4	33.6	47.1	53.5	67.5	78.6	83.9	82.7	72.5	70.8	67.5	55.1
01:02-02:02 น.	87.4	33.9	47.1	53.6	67.7	78.7	83.9	82.9	72.4	70.8	67.4	54.9
02:02-03:02 น.	87.4	34.0	46.9	53.5	67.7	78.7	84.0	82.9	72.5	70.8	67.4	54.8
03:02-04:02 น.	87.5	33.9	47.3	53.6	67.6	78.7	84.0	82.9	72.5	70.9	67.5	54.9
04:02-05:02 น.	87.4	33.8	47.0	53.6	67.5	78.7	83.9	82.8	72.5	70.9	67.5	54.9
05:02-06:02 น.	87.5	33.7	46.8	53.5	67.6	78.7	84.0	82.9	72.5	70.9	67.5	54.9
06:02-07:02 น.	87.4	34.0	46.6	53.6	67.6	78.7	84.0	82.7	72.5	70.9	67.5	54.9
07:02-08:02 น.	87.5	34.0	46.6	53.8	67.6	78.7	84.0	82.8	72.5	70.8	67.4	55.0
08:02-09:02 น.	87.8	34.3	46.9	54.1	67.9	79.0	84.3	83.1	72.8	71.1	67.7	55.3
เฉลี่ย	87.5	33.9	47.0	53.6	67.6	78.7	84.0	82.9	72.5	70.9	67.5	54.9

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Control Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:42-10:42 น.	67.5	6.1	26.6	34.8	42.0	52.6	62.7	63.0	61.1	54.2	41.7	24.0
10:42-11:42 น.	63.3	4.6	25.5	32.7	38.7	47.3	58.4	57.8	58.0	51.3	35.4	19.0
11:42-12:42 น.	58.6	3.6	24.0	34.4	37.9	46.2	52.4	53.5	53.0	47.8	42.3	23.9
12:42-13:42 น.	68.4	4.7	25.6	37.0	39.9	49.3	63.6	59.2	64.6	59.0	45.0	26.1
13:42-14:42 น.	60.3	4.7	26.2	38.3	41.4	47.5	54.5	55.4	54.6	49.3	36.2	18.4
14:42-15:42 น.	58.4	5.0	26.0	39.2	39.5	46.7	51.4	53.7	52.7	48.3	39.2	19.7
15:42-16:42 น.	63.9	5.1	27.0	35.4	40.5	49.1	59.4	59.0	57.5	50.9	37.9	19.5
16:42-17:42 น.	61.2	4.0	25.4	35.5	39.5	47.9	55.6	56.2	55.3	50.2	44.1	24.0
17:42-18:42 น.	60.4	3.7	26.2	38.1	39.4	47.4	55.8	55.5	53.6	47.8	39.5	23.0
18:42-19:42 น.	68.1	11.9	29.7	40.4	49.2	55.6	60.7	64.3	61.6	57.7	48.4	28.7
19:42-20:42 น.	68.3	12.1	29.9	40.6	49.4	55.8	60.9	64.5	61.8	57.9	48.6	28.9
20:42-21:42 น.	68.5	12.3	30.1	40.8	49.6	56.0	61.1	64.7	62.0	58.1	48.8	29.1
เฉลี่ย	65.5	8.0	27.3	38.0	44.7	51.8	59.5	60.8	59.7	54.7	44.5	25.2

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณรรณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : EM Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:36-10:36 น.	76.8	23.7	40.4	51.1	64.1	67.0	67.0	69.8	69.1	69.9	41.7	24.0
10:36-11:36 น.	76.0	24.0	40.3	51.5	64.0	66.9	65.9	68.4	67.8	69.5	68.1	56.3
11:36-12:36 น.	76.8	24.0	40.4	51.7	64.1	67.2	67.0	69.9	68.9	69.8	68.4	56.8
12:36-13:36 น.	76.2	24.5	40.4	51.2	63.3	66.9	66.1	69.0	68.2	69.5	68.2	56.2
13:36-14:36 น.	76.3	24.8	40.3	51.3	63.4	67.0	65.9	69.3	68.1	69.5	68.2	56.4
14:36-15:36 น.	76.2	24.6	40.6	51.7	64.0	66.8	66.1	68.8	67.9	69.5	68.2	56.5
15:36-16:36 น.	76.1	24.5	40.5	51.4	64.1	66.9	66.2	68.4	67.8	69.5	68.1	56.1
16:36-17:36 น.	76.0	24.4	40.2	51.1	63.8	66.7	66.1	68.2	67.8	69.4	68.1	55.9
17:36-18:36 น.	76.7	24.4	40.2	51.2	63.8	66.5	67.5	69.6	69.0	69.8	68.4	56.4
18:36-19:36 น.	77.0	24.7	40.5	51.5	64.1	66.8	67.8	69.9	69.3	70.1	68.7	56.7
19:36-20:36 น.	77.5	25.2	41.0	52.0	64.6	67.3	68.3	70.4	69.8	70.6	69.2	57.2
20:36-21:36 น.	78.2	25.9	41.7	52.7	65.3	68.0	69.0	71.1	70.5	71.3	69.9	57.9
เฉลี่ย	76.7	24.6	40.6	51.6	64.1	67.0	67.0	69.5	68.8	69.9	68.2	56.2

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:03-22:03 น.	93.0	32.5	47.5	63.6	78.8	92.1	82.5	79.4	74.8	74.4	62.8	53.4
22:03-23:03 น.	93.0	32.7	47.5	63.8	78.8	92.0	82.5	79.4	74.8	74.7	62.7	53.8
23:03-00:03 น.	92.9	32.6	47.5	63.7	78.7	92.0	82.3	79.5	74.7	71.9	62.6	54.7
00:03-01:03 น.	92.9	32.8	47.5	63.8	78.8	91.9	82.6	79.4	74.8	71.6	62.7	54.2
01:03-02:03 น.	93.0	33.0	47.5	63.8	78.9	92.0	82.7	79.4	74.7	71.2	63.0	54.3
02:03-03:03 น.	92.9	33.0	47.5	63.8	78.9	91.9	82.7	79.5	74.8	72.4	63.0	53.9
03:03-04:03 น.	92.9	32.7	47.5	63.7	78.9	91.9	82.7	79.5	74.6	72.4	62.8	53.8
04:03-05:03 น.	92.9	32.7	47.5	63.8	78.9	92.0	82.6	79.5	74.8	72.4	63.1	54.3
05:03-06:03 น.	92.9	32.8	47.5	63.8	79.0	91.9	82.8	79.4	74.8	73.2	63.6	54.4
06:03-07:03 น.	93.0	32.8	47.4	63.8	78.8	92.0	82.5	79.4	74.8	73.8	63.0	53.4
07:03-08:03 น.	92.9	32.8	47.5	63.8	79.0	91.8	82.8	79.4	74.8	74.6	63.0	53.8
08:03-09:03 น.	93.4	33.3	48.0	64.3	79.5	92.3	83.3	79.9	75.3	75.1	63.5	54.3
เฉลี่ย	93.0	32.8	47.5	63.8	78.9	92.0	82.7	79.5	74.8	73.3	63.0	54.0

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : K Tron PC1060 (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:05-22:05 น.	84.9	22.7	44.1	49.6	64.8	71.9	73.6	75.0	77.3	80.3	78.1	67.5
22:05-23:05 น.	84.8	22.4	44.4	49.4	64.6	71.7	73.6	75.1	77.3	80.2	78.1	67.5
23:05-00:05 น.	84.8	22.3	44.2	49.4	64.6	71.7	73.8	75.4	77.2	80.1	78.0	67.3
00:05-01:05 น.	84.8	22.5	44.1	49.6	64.4	71.6	73.7	75.1	77.0	80.3	78.1	67.6
01:05-02:05 น.	84.8	22.4	44.2	49.6	64.2	71.6	73.7	75.5	76.9	80.3	78.1	67.6
02:05-03:05 น.	84.7	22.2	43.7	49.5	64.3	71.6	73.7	75.8	77.0	80.1	77.9	67.3
03:05-04:05 น.	84.8	22.6	43.9	49.8	64.4	71.7	73.8	75.5	77.0	80.2	78.1	67.5
04:05-05:05 น.	84.8	22.6	43.6	50.0	64.3	71.6	73.6	75.6	77.1	80.3	78.1	67.6
05:05-06:05 น.	84.7	22.7	43.9	50.0	64.2	71.6	73.6	75.7	77.1	80.1	77.8	67.3
06:05-07:05 น.	84.9	22.6	44.0	49.8	64.3	71.7	73.8	75.8	77.2	80.3	78.0	67.5
07:05-08:05 น.	84.9	22.4	44.5	49.9	64.3	72.0	73.6	75.7	77.1	80.4	78.1	67.5
08:05-09:05 น.	84.9	22.4	43.8	49.7	64.3	71.9	73.5	75.8	77.1	80.3	78.0	67.4
เฉลี่ย	84.8	22.5	44.0	49.7	64.4	71.7	73.7	75.5	77.1	80.2	78.0	67.5

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Packing (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:25-10:25 น.	72.6	26.8	39.7	46.3	56.5	58.1	61.0	64.8	67.9	65.6	64.2	56.0
10:25-11:25 น.	72.1	28.5	41.1	47.2	57.4	58.8	61.4	65.3	67.5	64.9	60.9	48.1
11:25-12:25 น.	71.5	25.7	38.4	45.0	55.6	57.0	59.5	62.8	66.5	65.1	63.9	54.9
12:25-13:25 น.	72.2	28.5	41.1	47.1	57.7	58.8	60.9	65.2	67.6	65.2	61.7	50.1
13:25-14:25 น.	77.2	28.3	40.8	47.0	57.8	59.0	61.7	66.1	69.9	72.1	72.5	63.3
14:25-15:25 น.	74.8	25.7	38.8	46.3	56.3	57.7	60.6	64.1	67.8	68.8	70.3	60.6
15:25-16:25 น.	73.8	28.1	40.8	47.2	57.8	58.7	61.6	65.3	68.6	67.3	66.4	57.8
16:25-17:25 น.	73.5	28.2	40.8	47.2	57.6	59.0	61.6	65.1	68.1	67.0	66.1	57.5
17:25-18:25 น.	71.8	27.8	40.4	46.9	57.5	58.7	61.1	65.2	67.2	64.4	60.6	48.0
18:25-19:25 น.	72.1	28.1	40.7	47.2	57.8	59.0	61.4	65.5	67.5	64.7	60.9	48.3
19:25-20:25 น.	72.4	28.4	41.0	47.5	58.1	59.3	61.7	65.8	67.8	65.0	61.2	48.6
20:25-21:25 น.	72.7	28.7	41.3	47.8	58.4	59.6	62.0	66.1	68.1	65.3	61.5	48.9
เฉลี่ย	73.4	27.8	40.5	46.9	57.4	58.7	61.3	65.2	68.0	67.0	66.2	56.7

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Polybelt Area (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:58-22:58 น.	81.3	27.2	42.4	53.8	66.3	75.0	73.4	73.2	73.9	73.4	69.7	56.0
22:58-23:58 น.	81.3	26.6	42.4	53.7	66.7	75.1	72.9	73.1	73.8	73.4	69.9	56.2
23:58-00:58 น.	81.4	26.9	42.5	53.8	66.9	75.4	73.0	73.2	73.9	73.5	69.9	56.2
00:58-01:58 น.	81.4	26.9	42.4	53.8	67.0	75.5	73.0	73.2	73.9	73.4	69.8	56.1
01:58-02:58 น.	81.5	27.0	42.5	53.8	67.1	75.6	73.3	73.3	73.9	73.5	70.0	56.4
02:58-03:58 น.	81.6	27.1	42.3	53.7	67.1	75.8	73.3	73.3	73.9	73.5	70.0	56.3
03:58-04:58 น.	81.5	27.2	42.6	53.8	67.2	75.7	73.2	73.3	73.9	73.4	70.2	56.4
04:58-05:58 น.	81.5	27.1	42.6	53.8	67.1	75.6	73.2	73.2	73.9	73.3	69.8	56.1
05:58-06:58 น.	81.8	27.4	42.9	54.1	67.4	75.9	73.5	73.5	74.2	73.6	70.1	56.4
06:58-07:58 น.	82.4	28.0	43.5	54.7	68.0	76.5	74.1	74.1	74.8	74.2	70.7	57.0
07:58-08:58 น.	82.7	28.3	43.8	55.0	68.3	76.8	74.4	74.4	75.1	74.5	71.0	57.3
08:58-09:58 น.	83.2	28.8	44.3	55.5	68.8	77.3	74.9	74.9	75.6	75.0	71.5	57.8
เฉลี่ย	81.8	27.4	42.9	54.2	67.4	75.9	73.6	73.6	74.3	73.8	70.3	56.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Product Surge Tank (2nd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:33-10:33 น.	82.2	31.8	46.1	58.6	69.3	76.7	77.1	74.9	71.8	69.8	66.8	54.0
10:33-11:33 น.	81.9	32.1	45.9	58.4	68.9	76.5	76.4	74.8	71.6	69.8	66.7	53.3
11:33-12:33 น.	81.5	32.1	45.8	58.3	68.7	76.4	75.1	74.7	71.4	69.4	66.7	53.6
12:33-13:33 น.	81.4	32.4	45.6	58.3	68.5	76.2	74.9	74.7	71.4	69.4	66.6	52.9
13:33-14:33 น.	81.7	32.2	45.8	58.5	68.7	76.3	76.0	74.8	71.4	69.6	66.7	53.2
14:33-15:33 น.	82.0	32.0	45.9	58.6	69.1	76.6	76.5	74.9	71.5	69.6	66.7	53.2
15:33-16:33 น.	82.2	32.6	46.1	58.9	69.5	76.9	76.5	75.1	71.7	69.7	66.7	53.2
16:33-17:33 น.	82.2	32.4	46.2	58.9	69.4	76.9	76.8	75.0	71.8	69.7	66.7	53.0
17:33-18:33 น.	82.3	32.2	46.2	58.9	69.6	77.1	76.7	75.1	71.9	69.8	66.9	53.7
18:33-19:33 น.	82.3	32.5	46.3	59.0	69.6	77.2	76.7	75.1	71.9	69.7	66.7	53.0
19:33-20:33 น.	82.6	32.8	46.6	59.3	69.9	77.5	77.0	75.4	72.2	70.0	67.0	53.3
20:33-21:33 น.	82.8	33.0	46.8	59.5	70.1	77.7	77.2	75.6	72.4	70.2	67.2	53.5
เฉลี่ย	82.1	32.4	46.1	58.8	69.3	76.9	76.5	75.0	71.8	69.7	66.8	53.3

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Rotex SZ 1080 (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:08-22:08 น.	82.6	25.5	41.9	56.8	68.6	73.2	75.3	76.3	76.3	74.1	69.1	58.1
22:08-23:08 น.	82.6	24.9	42.0	56.8	68.6	73.2	75.2	76.2	76.3	74.1	69.2	58.1
23:08-00:08 น.	82.6	25.2	41.7	56.7	68.6	73.3	75.3	76.3	76.4	74.0	69.2	58.2
00:08-01:08 น.	83.0	25.9	41.6	56.7	68.7	73.3	75.3	76.3	76.3	74.7	72.4	66.2
01:08-02:08 น.	82.5	25.2	41.9	56.7	68.7	73.2	75.2	76.1	76.0	74.0	69.7	60.9
02:08-03:08 น.	82.6	25.2	41.9	56.6	68.6	73.4	75.2	76.3	76.2	74.0	69.2	58.3
03:08-04:08 น.	82.6	25.9	41.8	56.6	68.7	73.4	75.3	76.4	76.1	74.0	69.2	58.3
04:08-05:08 น.	82.6	26.6	42.1	56.6	68.9	73.5	75.4	76.4	76.1	73.9	69.0	58.0
05:08-06:08 น.	82.5	26.0	42.1	56.6	68.7	73.4	75.2	76.2	76.0	73.9	68.9	58.2
06:08-07:08 น.	82.4	25.3	41.9	56.4	68.6	73.2	75.0	76.0	75.9	73.9	68.9	58.2
07:08-08:08 น.	82.4	25.3	41.9	56.3	68.7	73.3	75.1	76.1	75.9	73.9	69.0	58.3
08:08-09:08 น.	82.7	25.6	42.2	56.6	69.0	73.6	75.4	76.4	76.2	74.2	69.3	58.6
เฉลี่ย	82.6	25.6	41.9	56.6	68.7	73.3	75.2	76.3	76.1	74.1	69.5	60.0

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Sifter room (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
21:06-22:06 น.	85.0	29.1	49.4	59.2	72.0	78.9	78.3	77.2	77.3	76.5	67.0	51.2
22:06-23:06 น.	85.2	29.2	49.3	59.1	72.0	78.9	78.5	77.4	77.6	76.7	67.1	51.3
23:06-00:06 น.	85.2	29.0	49.5	59.0	72.0	78.9	78.5	77.4	77.8	76.7	67.1	51.3
00:06-01:06 น.	85.3	29.0	49.2	59.1	71.9	78.9	78.4	77.4	77.9	76.9	70.2	59.8
01:06-02:06 น.	85.3	28.9	49.5	58.8	72.0	78.9	78.5	77.5	77.8	77.1	69.0	57.5
02:06-03:06 น.	85.5	29.1	49.7	59.0	72.2	79.1	78.7	77.7	78.0	77.3	69.2	57.7
03:06-04:06 น.	85.6	29.3	49.5	59.4	72.2	79.2	78.7	77.7	78.2	77.2	70.5	60.1
04:06-05:06 น.	85.6	29.4	49.9	59.4	72.4	79.3	78.9	77.8	78.2	77.1	67.5	51.7
05:06-06:06 น.	85.7	29.7	49.8	59.6	72.5	79.4	79.0	77.9	78.1	77.2	67.6	51.8
06:06-07:06 น.	86.0	30.0	50.1	59.9	72.8	79.7	79.3	78.2	78.4	77.5	67.9	52.1
07:06-08:06 น.	86.4	30.4	50.5	60.3	73.2	80.1	79.7	78.6	78.8	77.9	68.3	52.5
08:06-09:06 น.	86.2	30.0	50.5	60.0	73.0	79.9	79.5	78.4	78.8	77.7	68.1	52.3
เฉลี่ย	85.6	29.5	49.8	59.4	72.4	79.3	78.9	77.8	78.1	77.2	68.5	55.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Utility Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:28-10:28 น.	90.3	37.4	43.4	55.3	63.6	69.7	75.6	80.8	80.8	88.1	81.2	56.0
10:28-11:28 น.	90.4	37.0	43.3	55.1	63.3	69.5	75.3	81.5	80.6	88.1	81.3	55.9
11:28-12:28 น.	90.2	36.8	45.0	54.9	63.4	70.0	74.9	81.5	80.7	87.8	81.1	55.7
12:28-13:28 น.	90.6	36.3	42.7	54.7	63.6	69.8	74.2	82.0	81.3	88.3	81.5	55.8
13:28-14:28 น.	90.1	36.3	42.6	54.7	63.7	69.6	74.4	81.2	80.7	87.8	81.1	55.8
14:28-15:28 น.	90.2	36.5	42.6	55.1	64.1	69.6	74.9	81.2	80.6	88.0	81.3	56.0
15:28-16:28 น.	90.0	36.8	42.9	55.2	63.9	69.1	75.2	79.9	80.6	87.9	81.1	56.1
16:28-17:28 น.	90.0	36.9	43.0	55.0	63.3	69.3	75.2	79.1	80.1	88.1	81.3	55.9
17:28-18:28 น.	89.9	36.9	41.9	54.7	63.4	69.1	75.2	78.8	80.1	88.0	81.1	56.0
18:28-19:28 น.	89.1	37.2	41.9	54.8	63.5	69.2	75.5	78.9	80.8	86.8	80.1	55.7
19:28-20:28 น.	89.4	37.5	42.2	55.1	63.8	69.5	75.8	79.2	81.1	87.1	80.4	56.0
20:28-21:28 น.	89.6	37.7	42.4	55.3	64.0	69.7	76.0	79.4	81.3	87.3	80.6	56.2
เฉลี่ย	90.0	37.0	42.9	55.0	63.6	69.5	75.2	80.4	80.7	87.8	81.0	55.9

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก ว่าที่ ร.ต. รณชัย ม่วงมา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Band Dryer Area (2nd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:20-21:20 น.	87.7	34.1	42.6	55.4	63.7	69.7	74.2	78.1	78.7	85.2	79.1	61.7
21:20-22:20 น.	87.8	34.3	42.6	55.1	63.5	69.9	74.4	78.0	78.9	85.3	79.3	62.0
22:20-23:20 น.	87.8	34.4	42.2	55.0	63.5	69.9	74.5	78.7	78.7	85.2	79.1	61.5
23:20-00:20 น.	87.7	34.3	42.1	54.7	63.4	70.0	74.9	78.6	78.7	85.1	79.0	61.4
00:20-01:20 น.	87.8	34.5	42.1	54.6	63.4	70.1	75.3	78.4	79.1	85.1	78.9	61.5
01:20-02:20 น.	87.6	34.3	42.2	54.5	63.4	70.1	75.3	78.3	78.9	85.0	78.8	61.4
02:20-03:20 น.	87.8	34.6	42.3	54.6	63.4	70.2	75.0	78.8	78.6	85.2	79.0	61.4
03:20-04:20 น.	87.8	34.3	42.4	54.6	63.5	70.2	75.0	78.7	78.7	85.1	78.9	61.5
04:20-05:20 น.	88.0	34.4	42.6	54.8	63.6	70.2	74.9	78.7	78.8	85.4	79.2	61.6
05:20-06:20 น.	87.8	34.5	42.4	54.9	63.6	70.2	74.9	78.9	78.7	85.2	79.0	61.6
06:20-07:20 น.	87.7	34.5	42.4	54.9	63.5	70.2	74.7	78.9	78.7	85.0	78.9	61.5
07:20-08:20 น.	87.8	34.8	42.4	55.2	63.5	70.1	74.4	78.5	78.7	85.3	79.2	61.8
เฉลี่ย	87.8	34.4	42.4	54.9	63.5	70.1	74.8	78.6	78.8	85.2	79	61.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักษ์ย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : BH 1101 (4th Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
08:57-09:57 น.	88.3	34.8	46.4	50.9	67.8	76.9	81.5	86.6	70.7	69.4	65.8	53.2
09:57-10:57 น.	88.2	34.6	46.1	50.8	67.6	76.8	81.5	86.5	70.7	69.4	65.8	53.1
10:57-11:57 น.	87.9	34.3	45.6	50.8	67.6	76.9	81.3	86.0	70.7	69.3	65.7	52.9
11:57-12:57 น.	87.9	34.4	45.2	50.8	67.5	76.7	81.2	86.1	70.8	69.2	65.6	52.8
12:57-13:57 น.	88.4	34.3	45.4	50.9	67.5	76.7	81.2	86.8	70.8	69.2	65.7	52.9
13:57-14:57 น.	88.5	34.1	45.2	50.8	67.6	76.6	81.2	87.1	70.8	69.2	65.7	52.9
14:57-15:57 น.	88.6	34.4	45.0	50.9	67.7	76.5	81.2	87.1	70.8	69.3	65.8	53.0
15:57-16:57 น.	87.7	34.8	45.1	51.0	68.1	76.3	81.1	85.9	70.8	69.4	65.9	53.1
16:57-17:57 น.	87.0	34.6	45.3	50.9	68.3	76.2	81.0	84.8	70.9	69.4	65.9	53.2
17:57-18:57 น.	86.7	34.3	45.0	50.6	68.0	75.9	80.7	84.5	70.6	69.1	65.6	52.9
18:57-19:57 น.	87.1	32.7	43.8	49.4	66.2	75.2	79.8	85.7	69.4	67.8	64.3	51.5
19:57-20:57 น.	87.0	33.5	45.1	49.6	66.5	75.6	80.2	85.3	69.4	68.1	64.5	51.9
เฉลี่ย	87.8	34.3	45.3	50.6	67.6	76.4	81	86.1	70.6	69.1	65.6	52.8

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Control Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:22-21:22 น.	58.0	4.5	25.7	41.9	41.4	47.8	51.4	52.9	52.4	44.4	37.2	26.6
21:22-22:22 น.	57.7	4.3	25.0	40.2	39.5	45.3	49.8	51.4	54.4	43.8	36.9	26.5
22:22-23:22 น.	55.1	4.0	24.6	39.6	39.4	44.5	47.9	49.9	49.0	44.8	40.1	25.8
23:22-00:22 น.	56.4	3.7	24.0	32.6	37.0	42.7	47.4	48.7	54.2	43.2	30.4	23.7
00:22-01:22 น.	55.5	3.4	22.5	38.5	37.7	43.2	48.0	48.9	52.2	42.7	33.7	24.3
01:22-02:22 น.	58.6	3.7	23.6	46.5	40.9	47.2	51.0	52.9	53.2	47.6	43.2	32.8
02:22-03:22 น.	57.4	3.1	23.9	41.5	40.5	47.1	49.9	51.8	52.2	46.7	41.1	28.1
03:22-04:22 น.	55.1	3.6	23.0	37.6	39.3	44.1	47.8	48.9	50.9	41.8	36.5	25.6
04:22-05:22 น.	54.8	3.9	23.5	42.7	40.1	43.0	47.2	48.4	50.7	41.0	32.4	23.6
05:22-06:22 น.	56.6	3.6	23.7	41.0	39.0	44.1	49.2	51.6	51.8	43.8	37.4	27.7
06:22-07:22 น.	59.2	4.7	25.5	35.9	40.0	45.5	52.9	53.7	54.3	48.2	38.4	28.9
07:22-08:22 น.	59.1	4.7	26.6	33.8	38.1	45.3	50.5	51.1	56.9	46.0	34.1	24.4
เฉลี่ย	57.2	4.0	24.5	40.9	39.6	45.3	49.8	51.2	53.2	45.0	38.2	27.4

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายธนธิป อิติตูตดา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวอรรณรรณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : EM Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:16-21:16 น.	74.5	26.3	41.6	52.2	62.3	64.4	66.4	68.0	65.1	67.0	37.2	26.6
21:16-22:16 น.	74.6	26.4	41.8	52.5	62.6	64.6	66.5	68.2	65.1	66.9	66.3	55.7
22:16-23:16 น.	77.1	26.4	41.9	52.8	63.5	66.2	69.3	71.9	69.5	68.0	67.0	57.1
23:16-00:16 น.	76.3	26.1	41.9	52.6	63.4	65.6	68.7	70.8	68.1	67.6	66.5	56.5
00:16-01:16 น.	74.8	26.5	42.1	52.8	63.5	64.8	66.7	68.4	65.3	67.0	66.2	55.6
01:16-02:16 น.	74.8	26.5	42.3	52.7	63.4	64.6	66.6	68.6	65.3	67.0	66.2	55.8
02:16-03:16 น.	74.9	26.4	42.3	52.8	63.4	64.7	66.7	68.9	65.3	67.0	66.2	55.7
03:16-04:16 น.	74.9	26.5	42.3	52.7	63.3	64.7	66.7	69.0	65.3	66.9	66.2	55.8
04:16-05:16 น.	74.9	26.4	42.3	52.8	63.4	64.7	66.7	68.9	65.3	66.9	66.3	55.7
05:16-06:16 น.	76.0	26.5	42.3	52.5	62.9	65.2	68.0	70.7	67.5	67.3	66.6	56.4
06:16-07:16 น.	78.0	26.4	42.2	52.9	64.1	66.9	70.5	73.1	70.5	68.3	67.0	57.6
07:16-08:16 น.	74.7	26.3	42.1	52.7	63.2	64.8	66.8	68.3	65.3	67.0	66.3	55.5
เฉลี่ย	75.6	26.4	42.1	52.7	63.3	65.2	67.7	69.9	66.9	67.3	66.1	55.8

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
09:03-10:03 น.	90.6	32.5	47.7	61.3	81.4	88.5	81.6	77.7	75.9	77.0	59.9	44.6
10:03-11:03 น.	90.6	32.5	47.5	61.2	81.3	88.5	81.6	77.7	76.0	78.2	59.9	44.1
11:03-12:03 น.	90.4	32.4	47.6	61.2	81.2	88.4	81.5	77.6	75.5	75.3	59.9	44.9
12:03-13:03 น.	90.4	32.4	47.4	61.2	81.3	88.5	81.5	77.7	75.5	73.8	59.8	44.7
13:03-14:03 น.	90.4	32.5	47.4	61.2	81.3	88.5	81.6	77.7	75.5	72.7	59.7	44.2
14:03-15:03 น.	90.5	32.4	47.4	61.2	81.2	88.6	81.6	77.8	75.4	73.9	59.6	44.9
15:03-16:03 น.	90.4	32.8	47.4	61.2	81.3	88.5	81.6	77.7	75.5	72.6	59.7	44.4
16:03-17:03 น.	90.5	33.0	47.4	61.2	81.4	88.5	81.6	77.7	75.9	73.7	59.9	44.6
17:03-18:03 น.	90.6	32.9	47.4	61.3	81.4	88.6	81.7	77.7	76.3	75.9	59.9	45.9
18:03-19:03 น.	90.7	33.0	47.5	61.4	81.5	88.7	81.8	77.8	76.4	76.0	60.0	46.0
19:03-20:03 น.	90.6	33.1	47.5	61.3	81.5	88.6	81.7	77.8	76.0	73.8	60.0	44.7
20:03-21:03 น.	90.5	32.6	47.5	61.3	81.4	88.6	81.7	77.8	75.6	72.8	59.8	44.3
เฉลี่ย	90.5	32.7	47.5	61.3	81.4	88.5	81.6	77.7	75.8	75.0	59.8	44.8

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : K Tron PC1060 (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
08:53-09:53 น.	84.7	23.5	50.3	51.5	64.1	73.2	74.7	76.6	76.5	78.3	78.6	70.5
09:53-10:53 น.	84.8	23.5	49.7	51.1	63.6	73.1	74.5	76.3	76.6	78.5	78.9	70.8
10:53-11:53 น.	84.6	23.1	49.5	50.8	63.6	72.9	74.2	76.2	76.3	78.2	78.7	70.4
11:53-12:53 น.	84.6	23.3	49.7	50.7	63.6	73.1	74.2	75.8	76.1	78.4	78.9	70.6
12:53-13:53 น.	84.5	23.2	49.6	51.0	63.4	72.9	74.2	75.8	76.2	78.2	78.7	70.4
13:53-14:53 น.	84.5	23.2	49.6	50.8	63.1	73.1	74.1	75.4	76.0	78.4	78.9	70.6
14:53-15:53 น.	84.5	23.5	49.4	50.7	63.0	72.9	74.1	76.1	76.5	78.1	78.7	70.3
15:53-16:53 น.	84.7	23.6	49.1	50.9	62.9	73.0	74.2	76.6	76.8	78.3	78.8	70.5
16:53-17:53 น.	84.6	23.5	49.2	50.7	63.2	73.1	74.3	76.4	76.3	78.1	78.7	70.4
17:53-18:53 น.	84.7	23.6	49.4	51.1	63.4	73.5	74.4	76.6	76.4	78.2	78.7	70.5
18:53-19:53 น.	85.6	24.5	50.2	51.7	64.2	74.1	75.3	77.4	77.3	79.1	79.7	71.4
19:53-20:53 น.	85.1	24.0	49.5	51.3	63.3	73.4	74.6	77.0	77.2	78.7	79.2	70.9
เฉลี่ย	84.8	23.6	49.6	51.0	63.5	73.2	74.4	76.4	76.5	78.4	78.9	70.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Packing (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:18-21:18 น.	73.0	25.5	39.4	45.2	55.9	57.9	61.5	65.7	68.6	66.3	63.1	53.3
21:18-22:18 น.	72.9	25.6	39.6	45.4	56.3	57.6	61.1	65.1	68.1	66.7	63.7	54.1
22:18-23:18 น.	72.3	25.3	39.1	45.0	55.8	57.3	60.8	64.7	68.2	65.5	61.8	51.6
23:18-00:18 น.	72.6	25.6	39.4	45.3	56.8	58.0	62.0	66.0	68.6	65.1	59.7	48.0
00:18-01:18 น.	72.2	25.7	39.5	45.2	56.7	58.0	61.5	65.6	67.5	65.5	60.7	49.7
01:18-02:18 น.	73.0	26.0	39.6	45.6	56.8	58.3	62.4	66.3	68.3	66.1	62.1	52.2
02:18-03:18 น.	73.0	25.3	39.2	45.1	57.0	58.8	63.0	66.4	68.4	65.7	61.5	51.6
03:18-04:18 น.	72.7	25.6	39.4	45.0	57.1	58.5	62.3	66.0	69.1	64.9	58.9	47.1
04:18-05:18 น.	73.9	26.3	39.9	45.6	58.2	59.7	64.2	67.0	69.9	65.9	61.3	51.1
05:18-06:18 น.	74.3	25.8	39.6	45.3	58.0	59.5	65.7	67.3	70.6	65.6	60.7	50.2
06:18-07:18 น.	72.6	23.3	37.5	43.9	55.7	57.6	63.2	65.6	69.2	63.7	59.5	49.4
07:18-08:18 น.	73.6	26.0	39.7	45.7	56.5	58.3	61.8	65.9	68.8	67.5	64.6	55.1
เฉลี่ย	73.1	25.6	39.4	45.2	56.8	58.4	62.7	66.0	68.9	65.8	61.8	51.7

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Polybelt Area (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
08:52-09:52 น.	80.0	24.5	41.2	55.3	66.8	74.3	71.0	71.4	72.3	72.1	68.8	57.2
09:52-10:52 น.	79.8	24.4	40.9	55.0	66.7	74.1	70.9	71.3	72.2	72.0	68.6	56.8
10:52-11:52 น.	79.8	24.2	40.8	55.1	66.5	74.0	71.0	71.2	72.1	72.1	68.9	56.9
11:52-12:52 น.	79.7	24.2	41.0	54.8	66.7	73.7	71.0	71.2	72.1	72.0	68.6	56.6
12:52-13:52 น.	79.8	24.4	41.0	54.9	66.8	73.7	71.0	71.2	72.1	72.1	68.8	57.0
13:52-14:52 น.	79.7	24.4	41.2	54.9	66.7	73.7	71.0	71.2	72.1	72.1	68.8	56.9
14:52-15:52 น.	79.7	24.3	41.3	55.1	66.6	73.7	70.9	71.2	72.1	72.0	68.5	56.6
15:52-16:52 น.	79.9	24.4	41.2	55.2	66.8	73.9	71.0	71.3	72.2	72.2	68.9	56.9
16:52-17:52 น.	79.9	24.6	41.2	55.0	66.7	74.0	70.9	71.3	72.3	72.2	68.8	57.0
17:52-18:52 น.	80.0	25.0	41.3	55.2	67.0	74.2	71.0	71.5	72.4	72.3	68.9	57.1
18:52-19:52 น.	80.0	24.7	41.3	55.1	66.8	74.1	71.0	71.4	72.4	72.3	68.9	57.1
19:52-20:52 น.	80.1	24.7	41.7	55.5	67.0	74.1	71.3	71.6	72.5	72.4	68.9	57.0
เฉลี่ย	79.9	24.5	41.2	55.1	66.8	74.0	71.0	71.3	72.2	72.2	68.8	56.9

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานีตรวจวัด : Product Surge Tank (2nd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:03-21:03 น.	82.5	31.7	48.9	57.0	70.2	77.5	77.2	75.3	71.0	69.1	67.3	57.2
21:03-22:03 น.	82.6	31.6	49.0	57.0	70.2	77.4	77.4	75.3	71.0	69.1	67.2	57.2
22:03-23:03 น.	82.7	31.7	49.1	57.0	70.3	77.5	77.7	75.2	71.0	69.2	67.3	57.3
23:03-00:03 น.	82.8	31.7	49.2	57.0	70.0	77.5	78.0	75.0	71.1	69.4	67.4	57.3
00:03-01:03 น.	82.8	31.6	49.2	57.0	70.1	77.5	78.2	75.0	71.0	69.3	67.3	57.1
01:03-02:03 น.	82.7	31.4	49.3	57.1	70.3	77.5	78.0	74.9	71.1	69.2	67.2	57.2
02:03-03:03 น.	82.8	31.4	49.4	57.1	70.6	77.6	78.1	74.8	71.1	69.2	67.2	57.1
03:03-04:03 น.	82.8	31.4	49.3	57.1	70.6	77.5	78.2	74.9	71.1	69.2	67.2	57.2
04:03-05:03 น.	82.9	31.6	49.4	57.2	70.7	77.6	78.4	74.9	71.1	69.3	67.2	57.2
05:03-06:03 น.	83.1	31.5	49.4	57.2	70.6	77.6	78.8	74.9	71.2	69.2	67.2	57.2
06:03-07:03 น.	83.0	31.5	49.4	57.1	70.5	77.5	78.7	74.9	71.2	69.4	67.4	57.7
07:03-08:03 น.	83.0	31.6	49.4	57.2	70.7	77.5	78.6	74.9	71.2	69.2	67.2	57.4
เฉลี่ย	82.8	31.6	49.3	57.1	70.4	77.5	78.1	75.0	71.1	69.2	67.3	57.3

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Rotex SZ 1080 (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
08:56-09:56 น.	81.7	25.3	41.1	57.9	68.6	73.8	75.6	76.3	74.0	70.1	64.8	56.1
09:56-10:56 น.	81.5	24.7	40.6	57.2	67.9	73.5	75.2	75.8	73.7	70.7	66.9	60.4
10:56-11:56 น.	81.4	24.9	40.4	57.2	67.8	73.6	75.3	75.7	73.6	70.4	66.1	58.7
11:56-12:56 น.	81.6	25.4	40.5	57.5	67.9	73.9	75.5	76.0	73.9	70.2	64.7	54.8
12:56-13:56 น.	81.9	24.6	40.1	57.2	67.9	74.0	75.7	76.4	74.2	70.8	65.1	54.4
13:56-14:56 น.	81.9	24.6	40.5	57.4	68.0	74.1	75.8	76.4	74.2	70.7	65.0	54.2
14:56-15:56 น.	81.9	24.4	40.3	57.2	67.9	73.9	75.7	76.4	74.3	70.8	65.0	54.3
15:56-16:56 น.	81.9	24.1	40.2	57.1	68.0	73.6	75.6	76.5	74.5	70.9	65.1	54.4
16:56-17:56 น.	81.9	24.0	40.3	57.3	68.2	73.5	75.5	76.5	74.5	70.9	65.2	54.4
17:56-18:56 น.	82.1	24.3	40.6	57.6	68.5	73.6	75.7	76.7	74.7	71.0	65.7	56.7
18:56-19:56 น.	83.2	25.4	41.7	58.7	69.6	74.7	76.8	77.8	75.8	72.1	66.8	57.8
19:56-20:56 น.	82.3	24.4	40.7	57.7	68.6	73.9	75.9	76.9	74.9	71.3	65.6	54.8
เฉลี่ย	82.0	24.7	40.6	57.5	68.3	73.9	75.7	76.5	74.4	70.9	65.6	56.4

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Sifter room (3rd Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
08:54-09:54 น.	83.8	30.4	47.7	60.2	71.5	78.5	77.5	76.7	74.6	72.4	66.9	60.9
09:54-10:54 น.	84.1	30.3	47.4	60.4	71.4	78.3	77.4	76.6	75.3	73.1	71.1	67.5
10:54-11:54 น.	83.9	30.7	47.3	60.4	71.4	78.2	77.3	76.5	75.7	72.6	69.7	64.7
11:54-12:54 น.	83.7	30.8	47.1	60.5	71.4	78.2	77.3	76.5	75.5	71.9	66.6	59.9
12:54-13:54 น.	83.7	30.8	46.9	60.2	71.4	78.2	77.3	76.5	75.2	71.7	65.5	56.6
13:54-14:54 น.	83.6	30.6	46.9	60.3	71.4	78.2	77.3	76.5	75.0	71.7	65.4	56.5
14:54-15:54 น.	83.6	30.6	47.0	60.2	71.3	78.2	77.3	76.5	75.2	71.8	65.4	56.6
15:54-16:54 น.	83.7	30.6	46.8	60.1	71.3	78.2	77.5	76.7	75.4	71.9	65.4	56.6
16:54-17:54 น.	83.8	30.5	47.1	60.1	71.3	78.2	77.5	76.9	74.9	72.1	65.4	56.6
17:54-18:54 น.	83.8	30.3	47.1	60.0	71.4	78.3	77.6	76.9	74.5	72.4	67.3	61.5
18:54-19:54 น.	83.8	30.7	46.9	60.2	71.4	78.3	77.6	76.8	75.5	72.0	65.5	56.7
19:54-20:54 น.	83.8	30.8	47.2	60.4	71.5	78.4	77.5	76.7	75.4	72.0	65.6	56.8
เฉลี่ย	83.8	30.6	47.1	60.3	71.4	78.3	77.4	76.7	75.2	72.2	67.1	61.1

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000



ตารางที่ 3.6-3 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)

ชื่อสถานที่ตรวจวัด : Utility Room (1st Floor)												
วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569												
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))											
	LpA	16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
20:20-21:20 น.	87.7	34.1	42.6	55.4	63.7	69.7	74.2	78.1	78.7	85.2	79.1	61.7
21:20-22:20 น.	87.8	34.3	42.6	55.1	63.5	69.9	74.4	78.0	78.9	85.3	79.3	62.0
22:20-23:20 น.	87.8	34.4	42.2	55.0	63.5	69.9	74.5	78.7	78.7	85.2	79.1	61.5
23:20-00:20 น.	87.7	34.3	42.1	54.7	63.4	70.0	74.9	78.6	78.7	85.1	79.0	61.4
00:20-01:20 น.	87.8	34.5	42.1	54.6	63.4	70.1	75.3	78.4	79.1	85.1	78.9	61.5
01:20-02:20 น.	87.6	34.3	42.2	54.5	63.4	70.1	75.3	78.3	78.9	85.0	78.8	61.4
02:20-03:20 น.	87.8	34.6	42.3	54.6	63.4	70.2	75.0	78.8	78.6	85.2	79.0	61.4
03:20-04:20 น.	87.8	34.3	42.4	54.6	63.5	70.2	75.0	78.7	78.7	85.1	78.9	61.5
04:20-05:20 น.	88.0	34.4	42.6	54.8	63.6	70.2	74.9	78.7	78.8	85.4	79.2	61.6
05:20-06:20 น.	87.8	34.5	42.4	54.9	63.6	70.2	74.9	78.9	78.7	85.2	79.0	61.6
06:20-07:20 น.	87.7	34.5	42.4	54.9	63.5	70.2	74.7	78.9	78.7	85.0	78.9	61.5
07:20-08:20 น.	87.8	34.8	42.4	55.2	63.5	70.1	74.4	78.5	78.7	85.3	79.2	61.8
เฉลี่ย	87.8	34.4	42.4	54.9	63.5	70.1	74.8	78.6	78.8	85.2	79.0	61.6

มาตรฐาน : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : LpA = A-Weighted Sound Pressure Level

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อติวุตตะ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอรรณณ รักยง เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

3.6.1.4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จากการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง จำนวน 12 สถานี ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 เป็นมาตรการที่เพิ่มขึ้นมาใหม่ตามมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุด โดยโครงการได้เริ่มตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.6-4 และรูปที่ 3.6-2

ทั้งนี้ โครงการได้นำผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) ไปใช้ในการวางแผน เพื่อหาวิธีการป้องกัน และลดผลกระทบจากเสียงที่พนักงานในพื้นที่ทำงานดังกล่าวจะได้รับสัมผัส โดยสามารถนำไปใช้ในการพิจารณาจัดหาวัสดุดูดซับเสียง รวมถึงชนิดของอุปกรณ์ป้องกันเสียง (ที่อุดหู ที่ครอบหู) ที่มีความเหมาะสมกับแต่ละความถี่ที่มีระดับเสียงดัง พร้อมกันนี้ยังได้ใช้เป็นข้อมูลในการเชื่อมโยงกับข้อมูลผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานได้



ตารางที่ 3.6-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิรตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Band Dryer Area (2nd Floor)	27 มี.ค. 66	42.8	55.1	70.8	81.5	86.5	82.8	82.5	78.8	72.6	64.5	53.5
	29 มี.ย. 66	39.7	52.9	66.1	75.8	83.6	81.2	81.3	78.2	72.8	65.0	57.9
	27 ก.ย. 66	39.6	53.1	67.4	78.1	84.8	81.6	81.2	77.4	71.9	70.4	60.2
	25 ธ.ค. 66	40.7	53.1	67.7	78.7	82.8	80.3	81.2	78.0	72.5	68.2	53.0
	27 ก.พ. 67	40.7	55.0	65.0	77.9	83.3	81.0	80.9	77.3	70.2	60.7	47.7
	17 มี.ย. 67	42.2	55.0	68.3	78.7	86.8	82.8	82.2	78.2	72.0	61.1	48.6
	15 ส.ค. 67	40.7	53.2	67.2	78.8	86.5	82.7	81.9	78.0	71.8	65.0	44.9
	17 ธ.ค. 67	40.7	53.6	68.4	76.8	85.2	82.4	81.4	77.9	71.1	60.7	43.9
	17 ก.พ. 68	40.9	53.7	67.8	77.2	85.0	82.3	81.9	78.9	74.7	63.7	42.1
	27 พ.ค. 68	44.3	53.7	67.7	78.4	86.2	82.4	82.1	78.8	75.1	65.2	54.5
	21 ส.ค. 68	42.8	53.8	69.2	77.2	84.1	81.4	81.5	78.1	76.8	69.4	51.2
	25 พ.ย. 68	42.9	54.1	68.8	78.6	87.1	83.8	82.7	80.3	75.2	62.7	39.4
	16 ก.พ. 69	42.7	53.6	67.0	78.6	89.1	83.7	82.2	78.4	72.6	64.2	49.6
	25 พ.ค. 69	34.4	42.4	54.9	63.5	70.1	74.8	78.6	78.8	85.2	79.0	61.6
BH 1101 4FL.	27 มี.ค. 66	33.6	49.1	54.7	70.6	80.1	82.4	82.1	75.7	70.4	65.5	54.1
	29 มี.ย. 66	32.8	49.9	52.0	68.7	77.8	82.7	82.6	73.0	71.9	70.1	57.2
	28 ก.ย. 66	33.9	46.9	53.1	69.2	78.2	84.1	83.3	72.0	69.5	64.7	52.7
	26 ธ.ค. 66	34.8	47.5	51.2	69.1	79.4	82.7	82.6	71.5	68.4	63.4	50.6
	27 ก.พ. 67	35.1	50.1	55.3	72.4	80.5	84.2	84.1	75.8	74.9	67.0	51.5
	17 มี.ย. 67	33.4	46.8	51.9	68.6	77.9	82.6	84.0	71.6	70.2	64.2	47.4
	15 ส.ค. 67	33.1	46.5	52.1	68.7	77.3	82.7	82.5	71.8	71.3	67.9	55.2
	17 ธ.ค. 67	33.1	48.7	56.2	73.6	79.8	82.4	83.1	73.3	71.5	65.7	48.1
	17 ก.พ. 68	35.0	47.1	54.3	67.6	78.6	83.2	84.5	73.5	70.5	62.9	48.4
	27 พ.ค. 68	35.9	46.9	51.8	69.5	79.3	84.4	82.9	72.4	71.0	66.8	53.8
	21 ส.ค. 68	34.1	46.5	56.8	72.4	82.3	82.7	82.6	72.4	70.7	64.7	48.9
	25 พ.ย. 68	34.2	46.6	52.5	68.1	79.1	84.0	82.6	72.4	71.1	66.2	51.9
	16 ก.พ. 69	33.9	47.0	53.6	67.6	78.7	84	82.9	72.5	70.9	67.5	54.9
	25 พ.ค. 69	34.3	45.3	50.6	67.6	76.4	81.0	86.1	70.6	69.1	65.6	52.8



ตารางที่ 3.6-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิร์ตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Control Room	27 มี.ค. 66	8.0	23.6	43.3	40.0	46.6	53.7	55.5	55.5	46.6	43.5	32.8
	29 มี.ย. 66	9.5	23.1	43.6	40.6	47.8	56.8	57.1	55.8	49.6	44.4	35.8
	28 ก.ย. 66	9.4	24.4	32.8	42.1	46.3	58.1	57.9	59.2	52.0	39.2	30.5
	25 ธ.ค. 66	4.6	22.8	27.2	38.9	49.3	59.8	60.5	58.9	51.2	39.4	32.3
	27 ก.พ. 67	10.2	25.8	34.3	41.1	48.7	54.5	55.4	55.7	47.9	36.2	27.3
	17 มี.ย. 67	9.0	27.8	42.7	40.0	45.8	55.2	54.9	55.3	47.3	37.4	25.3
	15 ส.ค. 67	12.4	27.3	35.3	42.3	50.5	59.5	58.8	58.2	52.1	42.8	27.2
	17 ธ.ค. 67	14.1	29.2	37.7	44.2	52.3	61.3	60.3	59.7	53.8	45.0	29.2
	17 ก.พ. 68	6.4	24.0	34.3	37.7	45.7	54.1	54.0	53.5	44.1	32.3	23.1
	27 พ.ค. 68	6.4	28.6	36.4	41.4	48.3	57.2	57.3	55.8	45.1	34.4	24.2
	21 ส.ค. 68	5.8	23.9	33.3	41.7	47.2	52.4	52.4	51.7	41.1	30.9	21.1
	25 พ.ย. 68	4.8	24.1	34.1	41.0	47.4	54.9	55.7	54.2	47.9	40.5	39.0
	16 ก.พ. 69	8.0	27.3	38.0	44.7	51.8	59.5	60.8	59.7	54.7	44.5	25.2
	25 พ.ค. 69	4.0	24.5	40.9	39.6	45.3	49.8	51.2	53.2	45.0	38.2	27.4
EM Room (1st Floor)	27 มี.ค. 66	29.1	52.1	68.8	78.8	78.7	80.3	80.6	79.4	78.7	74.4	63.7
	29 มี.ย. 66	24.5	43.6	57.1	66.4	72.9	74.5	75.9	74.6	73.7	70.1	58.2
	28 ก.ย. 66	22.5	45.6	56.8	65.8	68.7	69.6	73.5	71.9	71.1	69.2	59.4
	25 ธ.ค. 66	24.3	42.2	52.8	62.0	68.5	68.8	71.0	70.6	69.5	66.7	55.2
	27 ก.พ. 67	30.5	44.3	55.4	66.1	72.0	73.9	74.4	74.1	71.0	66.3	55.8
	17 มี.ย. 67	23.4	41.1	53.4	62.6	64.2	66.5	69.1	69.2	69.3	65.0	53.2
	15 ส.ค. 67	23.6	40.1	53.0	61.5	65.0	65.7	67.9	68.6	70.1	67.3	54.7
	17 ธ.ค. 67	25.7	39.4	53.9	63.4	68.2	67.7	69.0	69.6	68.8	61.0	45.7
	17 ก.พ. 68	27.1	41.6	56.0	66.0	70.2	69.1	73.8	71.1	72.2	69.4	56.4
	27 พ.ค. 68	25.6	38.7	51.1	61.7	68.1	67.2	72.5	69.0	67.9	62.5	50.8
	21 ส.ค. 68	22.7	37.9	57.5	66.1	65.8	70.8	75.7	73.8	69.7	61.8	46.1
	25 พ.ย. 68	28.1	40.0	50.7	64.2	71.6	67.4	70.3	69.8	70.5	66.6	52.9
	16 ก.พ. 69	24.6	40.6	51.6	64.1	67.0	67.0	69.5	68.8	69.9	68.2	56.2
	25 พ.ค. 69	26.4	42.1	52.7	63.3	65.2	67.7	69.9	66.9	67.3	66.1	55.8



ตารางที่ 3.6-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิรตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย	27 มี.ค. 66	32.7	48.8	62.2	79.7	85.8	81.1	78.8	75.9	75.9	71.4	56.4
	29 มี.ย. 66	32.9	47.8	63.6	78.2	86.2	81.4	77.9	74.4	71.7	65.4	52.7
	27 ก.ย. 66	32.7	48.6	62.6	80.0	86.6	80.1	77.6	74.2	70.8	66.5	56.1
	26 ธ.ค. 66	32.6	47.5	61.8	80.5	86.2	80.1	76.9	74.5	73.1	64.0	50.8
	27 ก.พ. 67	32.2	46.2	61.3	78.2	85.6	77.6	75.9	74.0	71.7	60.8	49.1
	17 มี.ย. 67	32.3	48.6	66.6	84.2	92.0	83.6	79.4	73.8	69.0	60.4	51.3
	15 ส.ค. 67	40.7	53.3	67.2	78.9	86.5	82.7	81.9	78.0	71.8	65.1	46.6
	17 ธ.ค. 67	34.0	48.9	61.7	80.2	87.3	82.5	78.1	75.0	72.4	62.4	47.1
	17 ก.พ. 68	33.8	48.2	60.7	80.5	86.5	82.9	77.6	73.5	70.5	60.3	43.4
	27 พ.ค. 68	32.8	47.8	63.1	79.7	87.2	79.8	77.6	73.6	72.0	62.5	46.9
	21 ส.ค. 68	35.1	47.7	62.9	79.1	88.6	78.9	77.5	73.7	70.3	61.4	46.5
	25 พ.ย. 68	32.8	48.2	62.0	79.5	90.3	81.1	78.4	74.5	72.9	60.6	42.3
	16 ก.พ. 69	32.8	47.5	63.8	78.9	92.0	82.7	79.5	74.8	73.3	63.0	54.0
	25 พ.ค. 69	32.7	47.5	61.3	81.4	88.5	81.6	77.7	75.8	75.0	59.8	44.8
K Tron PC1060 (3rd Floor)	27 มี.ค. 66	24.7	47.3	52.6	65.2	70.6	74.5	77.5	77.6	78.4	77.7	70.5
	29 มี.ย. 66	25.7	43.9	50.3	64.7	71.7	73.0	74.4	74.5	78.2	77.9	72.3
	27 ก.ย. 66	27.3	44.3	51.1	66.1	75.7	76.6	76.3	77.4	79.1	80.0	72.7
	26 ธ.ค. 66	26.8	43.0	49.9	64.6	72.5	73.9	73.9	74.6	78.2	78.1	71.0
	27 ก.พ. 67	26.7	44.4	50.8	66.2	74.3	74.7	76.2	76.3	80.0	79.3	72.2
	17 มี.ย. 67	28.2	47.8	51.4	65.5	74.8	77.1	74.1	74.4	77.6	77.6	72.8
	15 ส.ค. 67	27.0	42.3	54.7	69.0	73.1	75.0	78.3	76.1	75.6	70.0	54.5
	17 ธ.ค. 67	25.7	49.0	53.6	66.2	73.2	75.5	75.3	75.1	76.1	73.1	62.6
	17 ก.พ. 68	25.2	51.9	52.6	65.0	72.4	78.3	76.9	76.3	78.1	76.5	66.3
	27 พ.ค. 68	32.4	43.4	48.3	66.0	75.8	80.9	79.4	68.9	67.5	63.3	50.3
	21 ส.ค. 68	26.4	46.4	60.9	71.7	72.7	75.5	76.9	78.6	77.5	72.8	60.4
	25 พ.ย. 68	23.8	48.9	52.4	67.3	77.3	79.0	77.5	77.3	77.5	76.8	66.9
	16 ก.พ. 69	22.5	44.0	49.7	64.4	71.7	73.7	75.5	77.1	80.2	78.0	67.5
	25 พ.ค. 69	23.6	49.6	51.0	63.5	73.2	74.4	76.4	76.5	78.4	78.9	70.6



ตารางที่ 3.6-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิรตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Packing (1st Floor)	27 มี.ค. 66	26.9	40.5	48.4	54.7	58.3	63.4	64.5	71.5	59.9	55.5	49.8
	29 มี.ย. 66	25.1	38.4	46.3	53.6	58.2	64.3	68.7	73.0	61.9	58.9	50.8
	28 ก.ย. 66	29.4	41.9	51.6	59.8	61.5	67.4	67.8	69.8	67.2	65.6	58.6
	25 ธ.ค. 66	15.7	29.8	38.4	51.7	54.3	57.4	56.9	56.6	56.9	54.4	43.6
	27 ก.พ. 67	28.0	41.1	50.3	58.7	59.5	65.4	65.5	64.6	65.3	62.8	54.9
	17 มี.ย. 67	23.9	37.5	44.0	55.6	57.1	60.4	61.0	61.2	62.4	61.2	55.8
	15 ส.ค. 67	25.5	40.5	47.1	54.8	56.8	61.9	64.0	65.0	65.8	63.5	59.4
	17 ธ.ค. 67	22.6	36.3	50.8	60.3	65.1	64.6	65.9	66.5	65.7	57.9	42.6
	17 ก.พ. 68	26.1	39.6	47.2	55.7	58.5	62.3	66.2	65.3	65.2	60.3	49.2
	27 พ.ค. 68	28.8	41.0	46.5	61.3	68.9	74.0	72.6	68.6	64.0	58.2	46.1
	21 ส.ค. 68	25.9	39.1	45.2	57.5	60.0	62.5	66.5	68.7	66.1	60.3	50.5
	25 พ.ย. 68	26.8	40.2	46.7	58.3	60.4	64.8	67.5	68.8	65.1	59.0	46.3
	16 ก.พ. 69	27.8	40.5	46.9	57.4	58.7	61.3	65.2	68.0	67.0	66.2	56.7
	25 พ.ค. 69	25.6	39.4	45.2	56.8	58.4	62.7	66.0	68.9	65.8	61.8	51.7
Polybelt Area (3rd Floor)	27 มี.ค. 66	27.8	46.3	54.3	67.6	72.4	73.3	74.2	73.8	71.9	66.9	55.3
	29 มี.ย. 66	29.0	44.5	55.2	65.9	72.1	73.4	73.9	74.1	72.4	68.6	57.0
	27 ก.ย. 66	29.6	44.8	56.6	67.5	74.2	74.5	74.6	74.3	72.5	67.8	56.2
	26 ธ.ค. 66	26.7	42.6	55.4	69.4	73.3	76.0	78.5	77.0	72.7	66.5	56.4
	27 ก.พ. 67	24.7	40.0	51.8	60.2	65.9	68.6	71.2	72.3	70.8	66.7	57.4
	17 มี.ย. 67	29.6	43.6	55.4	68.1	71.5	73.0	74.0	73.8	72.2	67.4	54.7
	15 ส.ค. 67	29.5	43.5	55.3	68.1	71.3	72.5	73.4	72.8	70.4	65.7	53.8
	17 ธ.ค. 67	30.0	47.1	57.7	66.6	74.6	75.1	74.8	74.2	71.7	64.6	47.9
	17 ก.พ. 68	27.4	47.0	55.2	65.6	75.0	73.8	74.6	74.5	71.6	63.0	46.5
	27 พ.ค. 68	29.1	44.4	56.3	66.6	75.5	73.4	73.7	74.1	73.4	67.7	53.1
	21 ส.ค. 68	29.5	43.9	59.7	66.9	74.7	72.6	72.0	70.6	68.0	63.9	53.9
	25 พ.ย. 68	31.5	42.1	56.4	68.2	73.8	73.8	74.5	75.0	73.7	68.9	56.1
	16 ก.พ. 69	27.4	42.9	54.2	67.4	75.9	73.6	73.6	74.3	73.8	70.3	56.6
	25 พ.ค. 69	24.5	41.2	55.1	66.8	74.0	71.0	71.3	72.2	72.2	68.8	56.9



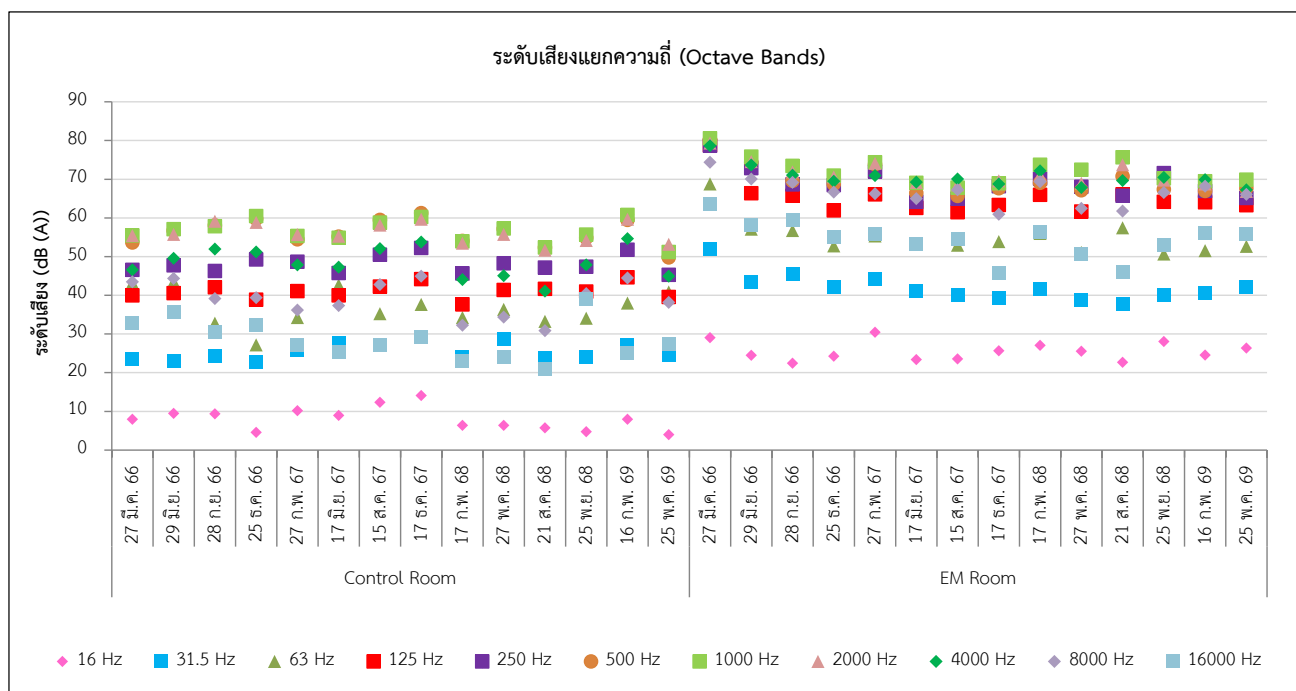
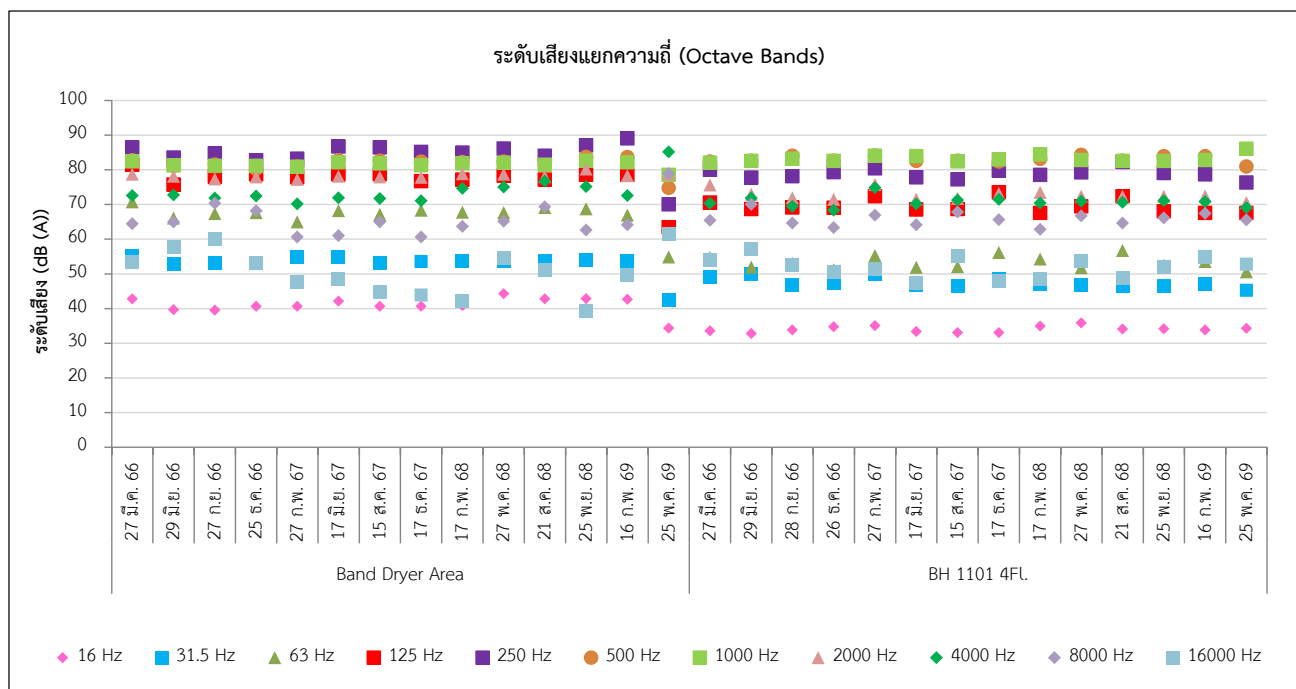
ตารางที่ 3.6-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิรตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Product Surge Tank (2nd Floor)	27 มี.ค. 66	28.1	50.4	60.3	70.3	78.4	81.4	78.2	76.1	71.5	68.5	58.2
	29 มิ.ย. 66	31.8	48.9	59.2	69.4	78.7	80.4	78.0	75.6	70.6	63.9	50.9
	27 ก.ย. 66	31.6	48.8	58.0	69.7	77.3	78.7	77.4	73.8	72.3	70.3	62.0
	25 ธ.ค. 66	30.6	46.9	59.0	69.3	75.6	79.0	77.5	73.2	68.6	63.3	51.8
	27 ก.พ. 67	31.7	48.8	60.5	69.0	76.2	74.6	75.9	72.6	68.4	64.8	54.9
	17 มิ.ย. 67	31.6	49.2	58.5	69.2	77.8	75.4	75.2	72.5	70.4	67.1	56.4
	15 ส.ค. 67	32.2	47.5	58.4	69.2	76.7	74.9	74.8	71.0	68.4	65.4	53.2
	17 ธ.ค. 67	31.2	49.3	59.6	67.8	77.8	77.4	75.7	73.4	71.8	65.8	52.0
	17 ก.พ. 68	32.9	50.2	58.9	71.0	78.9	78.0	77.2	72.4	70.0	67.9	57.9
	27 พ.ค. 68	31.3	47.5	58.6	69.8	77.1	75.7	75.2	72.2	70.1	66.6	54.2
	21 ส.ค. 68	30.8	48.4	57.7	68.5	76.1	78.1	74.9	71.5	69.9	67.9	55.6
	25 พ.ย. 68	32.6	47.1	59.9	71.4	79.1	77.1	75.8	73.0	69.9	66.6	53.5
	16 ก.พ. 69	32.4	46.1	58.8	69.3	76.9	76.5	75.0	71.8	69.7	66.8	53.3
	25 พ.ค. 69	31.6	49.3	57.1	70.4	77.5	78.1	75.0	71.1	69.2	67.3	57.3
Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	27 มี.ค. 66	27.0	43.0	55.9	69.0	73.0	75.6	77.3	76.0	73.2	69.3	59.1
	29 มิ.ย. 66	28.7	42.3	54.8	68.2	72.5	75.2	77.8	75.8	73.2	69.4	58.6
	27 ก.ย. 66	25.7	43.0	54.8	68.5	72.5	75.2	78.0	76.1	74.2	72.1	66.2
	26 ธ.ค. 66	30.3	44.1	56.1	67.4	73.6	75	75.8	74.9	72.6	66.1	52.1
	27 ก.พ. 67	27.8	44.4	56.9	70.5	74.0	76.4	82.1	77.8	74.6	70.7	62.7
	17 มิ.ย. 67	28.3	44.2	56.1	69.6	73.8	74.6	77.7	74.7	73.1	68.0	57.0
	15 ส.ค. 67	27.0	42.3	54.7	69.0	73.1	75.0	78.3	76.1	75.6	70.0	54.4
	17 ธ.ค. 67	31.7	45.4	60.2	70.0	76.7	76.2	76.6	75.1	72.8	66.2	53.5
	17 ก.พ. 68	26.1	43.3	57.4	68.7	73.8	75.9	77.0	75.7	73.1	68.3	56.4
	27 พ.ค. 68	24.7	40.8	58.6	68.3	74.0	75.5	76.3	75.1	75.6	70.7	59.6
	21 ส.ค. 68	28.0	44.1	57.4	68.3	74.2	75.9	76.3	74.8	73.6	69.7	60.1
	25 พ.ย. 68	26.6	42.7	57.3	68.2	73.5	76.1	76.1	75.2	72.9	68.0	55.4
	16 ก.พ. 69	25.6	41.9	56.6	68.7	73.3	75.2	76.3	76.1	74.1	69.5	60.0
	25 พ.ค. 69	24.7	40.6	57.5	68.3	73.9	75.7	76.5	74.4	70.9	65.6	56.4

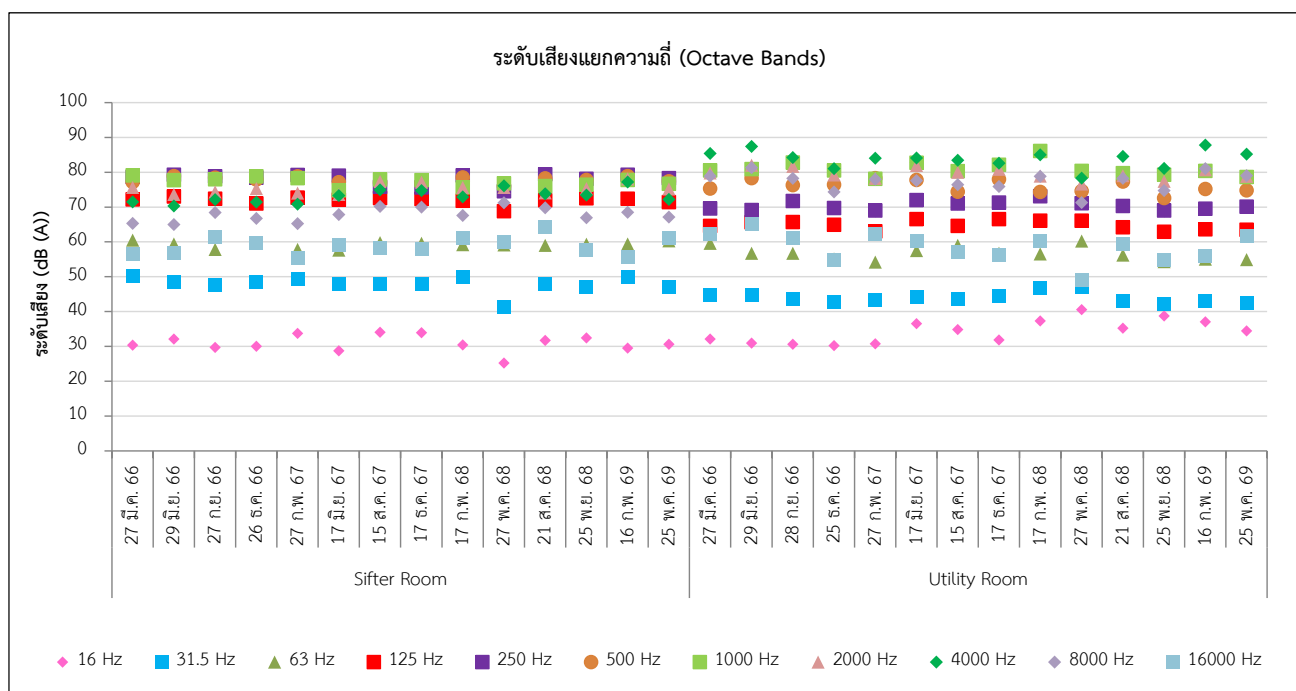
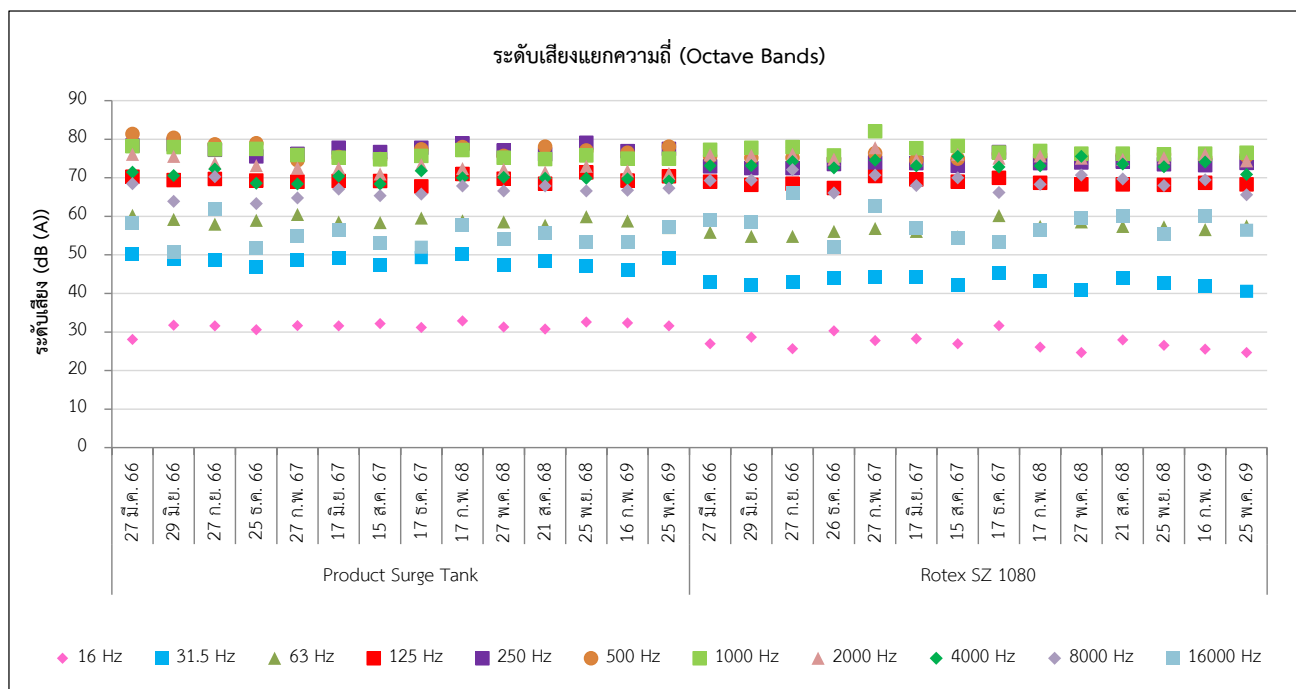


ตารางที่ 3.6-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่ : เฮิรตซ์ (Hz)										
		16	31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
		ระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))										
Sifter Room (3rd Floor)	27 มี.ค. 66	30.3	50.3	60.5	72.2	78.6	77.2	79.1	75.6	71.5	65.3	56.4
	29 มี.ย. 66	32.1	48.5	59.4	73.0	79.3	78.9	77.7	73.6	70.3	65.0	56.7
	27 ก.ย. 66	29.7	47.5	57.8	72.4	78.8	78.4	78.0	74.3	72.1	68.4	61.5
	26 ธ.ค. 66	30.0	48.4	59.6	71.0	78.4	77.9	78.8	75.3	71.4	66.7	59.8
	27 ก.พ. 67	33.7	49.4	57.8	72.7	79.2	78.8	78.3	74.0	70.8	65.2	55.5
	17 มี.ย. 67	28.7	48.0	57.6	72.1	79.0	77.1	74.8	73.6	73.3	67.8	59.1
	15 ส.ค. 67	34.0	48.0	59.8	72.6	75.8	77.0	77.9	77.3	74.9	70.2	58.3
	17 ธ.ค. 67	33.9	47.8	59.6	72.3	75.6	76.8	77.7	77.1	74.7	70.0	58.1
	17 ก.พ. 68	30.4	49.9	59.2	71.8	79.1	78.5	75.6	75.6	72.9	67.6	61.0
	27 พ.ค. 68	25.2	41.3	59.1	68.8	74.5	76.0	76.8	75.6	76.1	71.2	60.1
	21 ส.ค. 68	31.7	47.9	59.0	71.9	79.4	78.2	76.0	74.1	73.8	69.8	64.4
	25 พ.ย. 68	32.4	47.1	59.3	72.5	78.1	77.8	76.4	75.3	73.4	66.9	57.6
	16 ก.พ. 69	29.5	49.8	59.4	72.4	79.3	78.9	77.8	78.1	77.2	68.5	55.6
	25 พ.ค. 69	30.6	47.1	60.3	71.4	78.3	77.4	76.7	75.2	72.2	67.1	61.1
Utility Room (1st Floor)	27 มี.ค. 66	32.1	44.6	59.6	64.6	69.6	75.3	80.5	79.8	85.4	78.9	62.3
	29 มี.ย. 66	30.9	44.6	56.7	65.6	69.1	78.3	80.9	82.0	87.4	81.3	65.1
	28 ก.ย. 66	30.6	43.5	56.7	65.7	71.7	76.3	82.8	81.7	84.2	78.2	61.2
	25 ธ.ค. 66	30.2	42.8	55.1	64.9	69.7	76.4	80.5	79.2	81.0	74.3	54.7
	27 ก.พ. 67	30.7	43.2	54.2	63.0	69.0	78.3	78.1	78.2	84.0	78.0	62.3
	17 มี.ย. 67	36.5	44.1	57.5	66.5	72.0	77.8	82.7	81.9	84.1	77.6	60.3
	15 ส.ค. 67	34.8	43.5	59.0	64.6	71.0	74.4	80.3	80.0	83.4	76.4	57.1
	17 ธ.ค. 67	31.8	44.4	56.7	66.5	71.3	78.0	82.1	80.8	82.6	75.9	56.3
	17 ก.พ. 68	37.3	46.8	56.5	66.1	73.1	74.3	86.1	78.9	85.0	78.8	60.2
	27 พ.ค. 68	40.5	46.9	60.2	66.1	71.1	74.6	80.4	76.6	78.3	71.3	49.2
	21 ส.ค. 68	35.2	43.1	56.2	64.2	70.3	77.3	79.7	79.0	84.5	78.2	59.4
	25 พ.ย. 68	38.7	42.3	54.3	62.9	69.0	72.6	79.3	77.4	81.1	74.7	54.8
	16 ก.พ. 69	37.0	42.9	55.0	63.6	69.5	75.2	80.4	80.7	87.8	81.0	55.9
	25 พ.ค. 69	34.4	42.4	54.9	63.5	70.1	74.8	78.6	78.8	85.2	79.0	61.6



รูปที่ 3.6-2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง



รูปที่ 3.6-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง

3.6.2 ระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงานของพนักงาน (Noise Dose) 12 ชั่วโมงต่อเนื่อง ให้กับพนักงานที่ทำงานบริเวณ *Mechanic Engineering* บริเวณ *Dry End Technician* และ บริเวณ *Packaging Technician* ทุก 3 เดือน

3.6.2.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

จากการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับติดต่อกัน 8 ชั่วโมง และ 12 ชั่วโมง เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ และ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน 5 สถานี เมื่อนำระดับเสียงสะสมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียงสะสม 8 ชั่วโมง และไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียงสะสมไม่เกิน 100 % Dose พบว่า พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณ การทำงานดังกล่าว มีการสัมผัสเสียงสะสมทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ทั้งนี้ ทางโครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน และทำการเฝ้าระวังโดยพิจารณาจัดให้ ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ โดยตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.6-3 และรายละเอียดผลการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.6-5



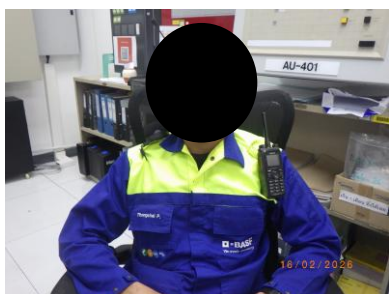
Mechanical Engineering



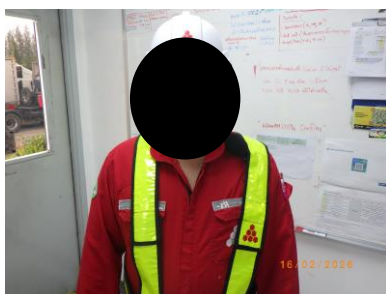
Dry End Technician
(Operator Technician)



Shift Leader



E&I Technician



Packaging Technician

ภาพที่ 3.6-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ

ตารางที่ 3.6-5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมงการทำงาน		ผลการตรวจวัดการสัมผัสเสียง 12 ชั่วโมงการทำงาน	
		TWA (dB (A))	% Dose	TWA (dB (A))	% Dose
Mechanical Engineering	16 ก.พ. 69	79.1	25.7	-	-
	25 พ.ค. 69	77.9	19.5	-	-
Dry End Technician (Operator Technician)	16 ก.พ. 69	80.1	32.4	78.3	33.9
	25 พ.ค. 69	78.4	21.9	76.6	22.9
Shift Leader	16 ก.พ. 69	80.9	38.9	79.2	41.7
	25 พ.ค. 69	75.2	10.5	73.4	11.0
E&I Technician	16 ก.พ. 69	76.6	14.4	74.8	15.1
	25 พ.ค. 69	82.5	56.2	80.7	58.9
Packaging Technician	16 ก.พ. 69	78.8	24.0	77.1	25.7
	25 พ.ค. 69	81.4	43.6	79.7	46.8
มาตรฐาน ^{[1],[2]}		85	-	83	-

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

มาตรฐาน^[2] : ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : บริเวณ Mechanical Engineering เป็นกะการทำงาน 8 ชั่วโมง เท่านั้น

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายธนธิป อธิวุฒตา

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม

ว-323-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์

02-760-3000

3.6.2.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ (Noise Dose) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จากการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานที่ได้รับติดต่อกัน 8 ชั่วโมง และ 12 ชั่วโมง จำนวน 5 สถานี ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 โดยได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้ง ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) ได้กำหนดให้ระดับเสียงสะสม 8 ชั่วโมงและระดับเสียงสะสม 12 ชั่วโมง มีระดับเสียงสะสมไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และ 83 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ พบว่า พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณการทำงานดังกล่าว มีการสัมผัสเสียงสะสมส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ตามรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.6-6 และรูปที่ 3.6-3 (OSHA กำหนดให้มีระดับเสียงสะสมไม่เกิน 100 เปอร์เซ็นต์)

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน และจัดให้มีการติดป้ายเตือนและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ

ตารางที่ 3.6-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA 8 hrs. (dB (A))	TWA 12 hrs. (dB (A))
Mechanical Engineering	27 มี.ค. 66	83.0	-
	29 มิ.ย. 66	83.0	-
	27 ก.ย. 66	81.2	-
	25 ก.ย. 66	79.5	-
	27 ก.พ. 67	81.2	-
	17 มิ.ย. 67	84.7	-
	15 ส.ค. 67	84.1	-
	17 ธ.ค. 67	81.2	-
	17 ก.พ. 68	77.8	-
	27 พ.ค. 68	82.7	-
	21 ส.ค. 68	76.6	-
	25 พ.ย. 68	81.2	-
	16 ก.พ. 69	79.1	-
	25 พ.ค. 69	77.9	-
มาตรฐาน		85	83

ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA 8 hrs. (dB (A))	TWA 12 hrs. (dB (A))
Dry End Technician (Dry End/Operator)	27 มี.ค. 66	80.1	78.4
	29 มิ.ย. 66	83.8	82.1
	27 ก.ย. 66	77.1	75.3
	25 ก.ย. 66	86.1*	85.1
	27 ก.พ. 67	81.6	79.9
	17 มิ.ย. 67	83.0	81.3
	15 ส.ค. 67	79.0	77.3
	17 ธ.ค. 67	86.7*	84.9
	17 ก.พ. 68	80.0	78.2
	27 พ.ค. 68	82.2	80.4
	21 ส.ค. 68	80.3	78.5
	25 พ.ย. 68	82.3	80.5
	16 ก.พ. 69	80.1	78.3
	25 พ.ค. 69	78.4	76.6
Shift Leader	27 มี.ค. 66	77.7	76.0
	29 มิ.ย. 66	65.2	63.5
	27 ก.ย. 66	73.9	72.2
	25 ก.ย. 66	78.3	76.5
	27 ก.พ. 67	77.2	75.5
	17 มิ.ย. 67	83.2	81.5
	15 ส.ค. 67	75.3	73.5
	17 ธ.ค. 67	83.9	82.1
	17 ก.พ. 68	78.0	76.3
	27 พ.ค. 68	75.4	73.6
	21 ส.ค. 68	74.5	72.7
	25 พ.ย. 68	81.1	79.4
	16 ก.พ. 69	80.9	79.2
	25 พ.ค. 69	75.2	73.4
มาตรฐาน		85	83

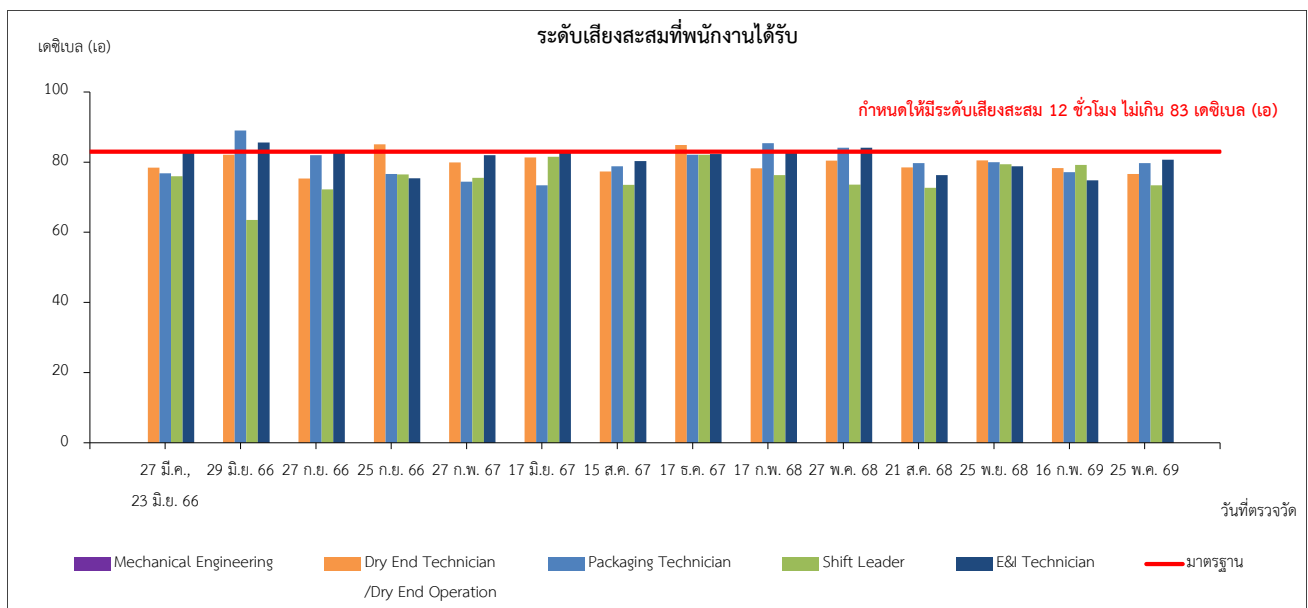
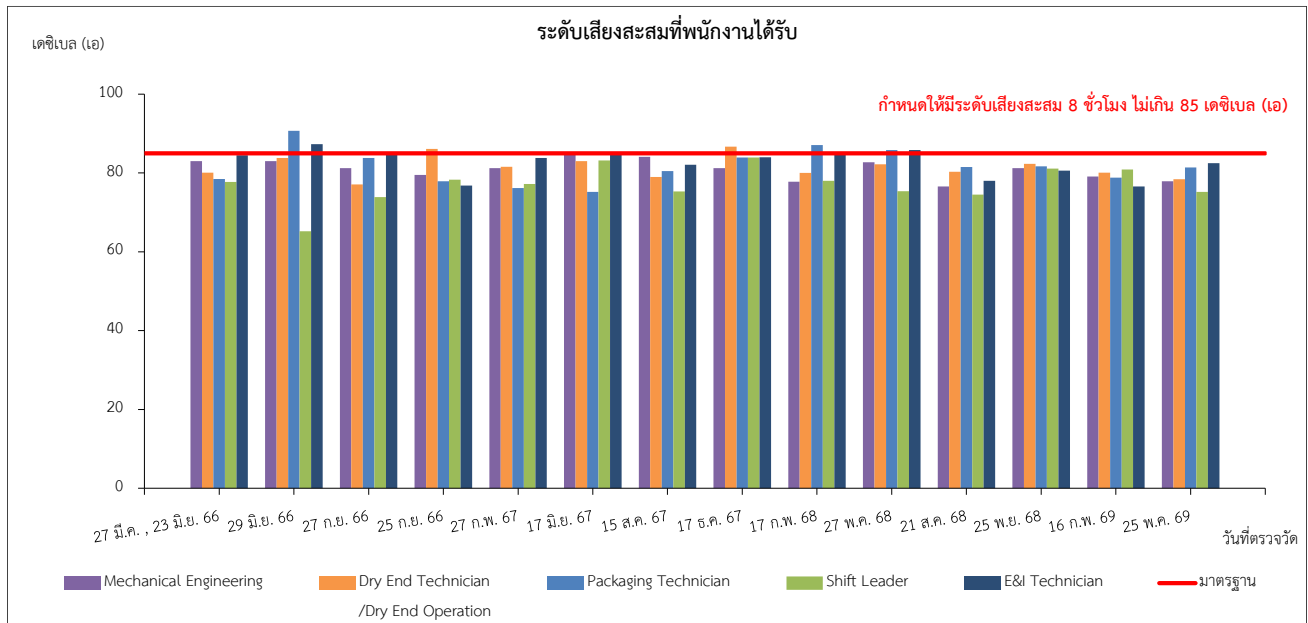
ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA 8 hrs. (dB (A))	TWA 12 hrs. (dB (A))
Packaging Technician	27 มี.ค. 66	78.5	76.8
	29 มิ.ย. 66	90.7*	89.0*
	27 ก.ย. 66	83.8	82.0
	25 ก.ย. 66	77.9	76.6
	27 ก.พ. 67	76.2	74.4
	17 มิ.ย. 67	75.2	73.4
	15 ส.ค. 67	80.5	78.8
	17 ธ.ค. 67	83.9	82.1
	17 ก.พ. 68	87.1*	85.4*
	27 พ.ค. 68	85.8*	84.1*
	21 ส.ค. 68	81.5	79.7
	25 พ.ย. 68	81.7	80.0
	16 ก.พ. 69	78.8	77.1
	25 พ.ค. 69	81.4	79.7
E&I Technician	23 มิ.ย. 66	84.5	82.7
	29 มิ.ย. 66	87.3	85.6
	27 ก.ย. 66	85.2*	83.4*
	25 ก.ย. 66	76.8	75.4
	27 ก.พ. 67	83.8	82.0
	17 มิ.ย. 67	85.2*	83.4*
	15 ส.ค. 67	82.1	80.3
	17 ธ.ค. 67	84.0	82.3
	17 ก.พ. 68	84.7	93.3*
	27 พ.ค. 68	85.8*	84.1*
	21 ส.ค. 68	78.0	76.3
	25 พ.ย. 68	80.6	78.8
	16 ก.พ. 69	76.6	74.8
	25 พ.ค. 69	82.5	80.7
มาตรฐาน		85	83

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Time Weighted เฉลี่ย-TWA คือ ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3.6-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.6.3 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน จำนวน 10 สถานี ประกอบด้วย บริเวณแผนกบรรจุ (Packing) บริเวณเครื่องบดแบบลูกกลิ้ง (Roller Mill Area) บริเวณสถานีบรรจุอนุภาคขนาดเล็ก (EM Room) บริเวณเครื่องผสมแบบ Zig Zag บริเวณห้องปฏิบัติการ (TS Lab) บริเวณลานถังเก็บกรดอะคริลิก (Acrylic Acid Storage Tank) บริเวณ Mix Tank Room ชั้น 1 บริเวณ Mix Tank Room ชั้น 2 บริเวณลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol Storage Tank) และบริเวณ Coating Preparation Room (เฉพาะกรณีที่เกิดผลผลิตผลิตภัณฑ์เกรดเดิม) โดยมีความถี่ในการตรวจวัดทุก 3 เดือน

นอกจากนี้ยังได้กำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ตัวบุคคล ประกอบด้วยบริเวณ Unloading Staff บริเวณ Wet End Technician (Acrylic Acid) บริเวณ Loading Man (Acrylic Acid) บริเวณ Dry End Technician บริเวณ Loading Man (Propylene Glycol) บริเวณ Shift Co-Ordinator บริเวณ Packaging Technician บริเวณ TS Technician บริเวณ Wet End Technician (Respirable Dust) และบริเวณ Dry End Technician (Respirable Dust) โดยมีความถี่ในการตรวจวัดทุก 3 เดือน

3.6.3.1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

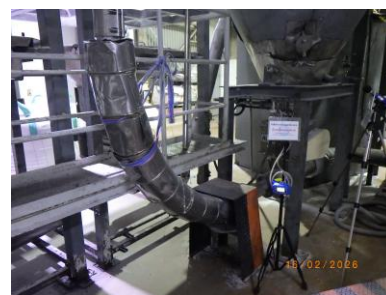
จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ในวันที่ 16, 17 กุมภาพันธ์ และ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน 19 สถานี เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และมาตรฐานคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration : OSHA) พบว่า ทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด โดยตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.6-4 และรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.6-7



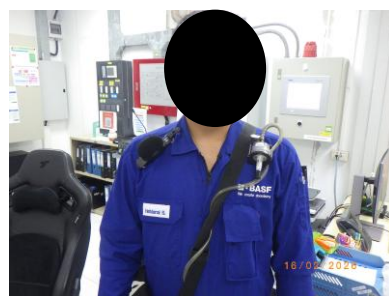
ลานถังเก็บกรดอะคริลิก
(Acrylic Acid Storage Tank)



Coating Preparation Room



EM Room



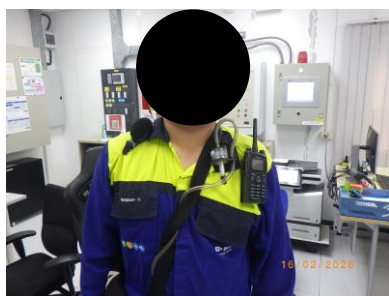
Mechanical technician



Mix Tank Room area 1st



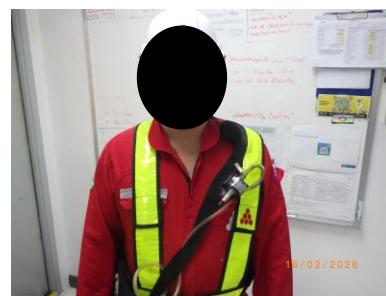
Mix Tank Room area 2nd



Operator Technician



Packaging Area



Packaging Technician



ลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล
(Propylene Glycol Storage Tank)



QA Lab



RD Lab

ภาพที่ 3.6-4 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



Roller Mill Area



Shift Leader



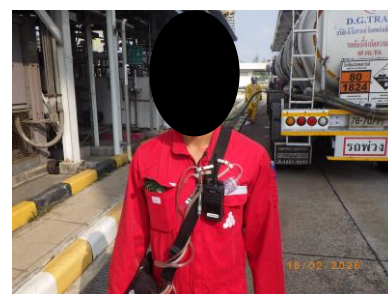
Stripping column 3rd floor



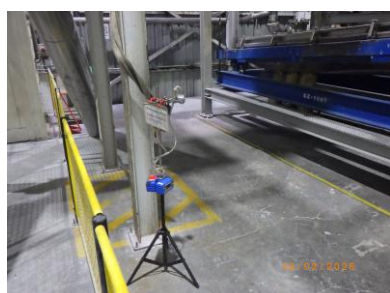
TS Lab



TS Technician



Unloading Technician



Zig Zag Area

ภาพที่ 3.6-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ตารางที่ 3.6-7 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
AA Storage Tank area	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
Coating Room area	16 ก.พ. 69	-	-	-	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	-	<0.10
EM Room area	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
Mechanical Technician	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
Mix Tank Room area 1 st	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
Mix Tank Room area 2 nd	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	0.77	-
Operator Technician	16 ก.พ. 69	<0.15	-	<0.10	<0.10
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	<0.10	<0.10
Packaging Area	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
Packaging Technician	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
PG Storage Tank area	16 ก.พ. 69	-	-	-	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	-	<0.10
QA lab	17 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
RD lab	17 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
Roller Mill Area	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
Shift Leader	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
Stripping column 3 rd floor	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	0.19	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
TS Lab	17 ก.พ. 69	<0.15	0.30	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
TS Technician	17 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
Unloading Technician	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	<0.10
Zig Zag Area	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

มาตรฐาน : ^[1] มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

: ^[2] มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

บริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายธนธิป อธิวุฒตา, นายณรรนที ต๊ะทองคำ

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-0001

นางสาวกนกกร เอนก ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-0029

นางสาวศรัณยา เฉลิมธีรารักษ์ ว-204-จ-0011

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

3.6.3.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า คุณภาพอากาศในบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และค่าที่ยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) ที่เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (The American Conference of Governmental Industrial Hygiene) และมาตรฐานคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration : OSHA) และส่วนใหญ่มีแนวโน้มคงที่ ดังรายงานผลการตรวจวัดในตารางที่ 3.6-8 และรูปที่ 3.6-4

ตารางที่ 3.6-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
ลานถังเก็บกรดอะคริลิก (Acrylic Acid Storage Tank)	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	-	-	0.31	-
	20 มิ.ย. 67	-	-	0.34	-
	15 ส.ค. 67	-	-	<0.10	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	<0.10	-
	18 ก.พ. 68	-	-	<0.10	-
	27 พ.ค. 68	-	-	<0.10	-
	22 ส.ค. 68	-	-	<0.10	-
	24 พ.ย. 68	-	-	<0.10	-
	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
Mix Tank Room 1 st Floor	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	0.19	-
	19 ก.พ. 67	-	-	0.41	-
	20 มิ.ย. 67	-	-	0.13	-
	2 ต.ค. 67	-	-	<0.10	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	0.52	-
	18 ก.พ. 68	-	-	0.84	-
	27 พ.ค. 68	-	-	<0.10	-
	22 ส.ค. 68	-	-	0.59	-
	24 พ.ย. 68	-	-	0.42	-
	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
Mix Tank Room 2 nd Floor	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	-	-	<0.10	-
	20 มิ.ย. 67	-	-	<0.10	-
	15 ส.ค. 67	-	-	0.57	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	<0.10	-
	18 ก.พ. 68	-	-	0.25	-
	27 พ.ค. 68	-	-	0.36	-
	22 ส.ค. 68	-	-	<0.10	-
	8 ม.ค. 69	-	-	0.18	-
	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	0.77	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
Coating Room	29 มี.ค. 66	-	-	-	<0.10
	29 มิ.ย. 66	-	-	-	<0.10
	25 ก.ย. 66	-	-	-	0.18
	26 ธ.ค. 66	-	-	-	0.10
	19 ก.พ. 67	-	-	-	<0.10
	20 มิ.ย. 67	-	-	-	1.1
	15 ส.ค. 67	-	-	-	<0.10
	16 ธ.ค. 67	-	-	-	<0.10
	18 ก.พ. 68	-	-	-	<0.10
	26 พ.ค. 68	-	-	-	<0.10
	22 ส.ค. 68	-	-	-	0.14
	24 พ.ย. 68	-	-	-	<0.10
	16 ก.พ. 69	-	-	-	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	-	<0.10
Dry End Technician (Operator Technician)	28 มี.ค. 66	-	-	-	<0.10
	30 มิ.ย. 66	-	-	-	<0.10
	25 ก.ย. 66	-	-	-	<0.10
	26 ธ.ค. 66	-	-	-	<0.10
	19 ก.พ. 67	-	-	-	<0.10
	20 มิ.ย. 67	-	-	-	<0.10
	15 ส.ค. 67	-	-	-	<0.10
	16 ธ.ค. 67	-	-	-	<0.10
	18 ก.พ. 68	-	-	-	<0.10
	27 พ.ค. 68	-	-	-	<0.10
	21 ส.ค. 68	-	-	-	<0.10
	25 พ.ย. 68	-	-	-	<0.10
	16 ก.พ. 69	-	-	-	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	-	<0.10
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
Wet End Technician (Operator Technician)	28 มี.ค. 66	<0.15	-	<0.10	-
	29 มี.ย. 66	<0.15	-	-	-
	30 มี.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	-	<0.10	-
	19 มี.ย. 67	<0.15	-	-	-
	20 มี.ย. 67	-	-	<0.10	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	-	<0.10	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	-	<0.10	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	-	<0.10	-
	27 พ.ค. 68	<0.15	-	<0.10	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	-	<0.10	-
	25 พ.ย. 68	<0.15	-	<0.10	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	<0.10	-
บริเวณแผนกบรรจุ (Packing)	29 มี.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	29 มี.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	<0.15	-	-
	19 มี.ย. 67	<0.15	<0.15	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	0.21	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	<0.15	-	-
	26 พ.ค. 68	0.82	2.05	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	24 พ.ย. 68	<0.15	<0.15	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
บริเวณสถานีบรรจุอนุภาคขนาดเล็ก (EM Room)	29 มี.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	29 มิ.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	<0.15	-	-
	20 มิ.ย. 67	<0.15	<0.15	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	0.17	-	-
	26 พ.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	24 พ.ย. 68	<0.15	<0.15	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
Shift Co-ordinator (Shift Leader)	28 มี.ค. 66	0.21	-	-	-
	29 มิ.ย. 66	<0.15	-	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	-	-	-
	26 ธ.ค. 66	0.17	-	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	-	-	-
	20 มิ.ย. 67	<0.15	-	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	-	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	-	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	-	-	-
	27 พ.ค. 68	<0.15	-	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	-	-	-
	25 พ.ย. 68	<0.15	-	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
บริเวณเครื่องบดแบบลูกกลิ้ง (Roller Mill Area)	28 มี.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	29 มี.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	<0.15	-	-
	20 มี.ย. 67	<0.15	<0.15	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	<0.15	-	-
	26 พ.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	25 พ.ย. 68	<0.15	<0.15	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
QA lab	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มี.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	-	-	<0.10	-
	20 มี.ย. 67	-	-	<0.10	-
	16 ส.ค. 67	-	-	<0.10	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	<0.10	-
	18 ก.พ. 68	-	-	<0.10	-
	26 พ.ค. 68	-	-	<0.10	-
	22 ส.ค. 68	-	-	<0.10	-
	24 พ.ย. 68	-	-	<0.10	-
	17 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
บริเวณเครื่องผสมแบบ Zig Zag	28 มี.ค. 66	<0.15	0.31	-	-
	29 มี.ย. 66	<0.15	0.84	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	0.17	-	-
	26 ธ.ค. 66	0.21	0.25	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	<0.15	-	-
	19 มี.ย. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ส.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	<0.15	-	-
	26 พ.ค. 68	<0.15	0.17	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	25 พ.ย. 68	<0.15	<0.15	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	<0.15	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
Packing Technician	29 มี.ค. 66	<0.15	-	-	-
	29 มี.ย. 66	<0.15	-	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	-	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	-	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	-	-	-
	20 มี.ย. 67	<0.15	-	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	-	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	-	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	-	-	-
	27 พ.ค. 68	<0.15	-	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	-	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
E & I Techincian	25 พ.ย. 68	<0.15	-	-	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
บริเวณห้องปฏิบัติการ (TS Lab)	28 มี.ค. 66	<0.15	0.94	-	-
	29 มิ.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	<0.15	-	-
	19 มิ.ย. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ส.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	<0.15	-	-
	27 พ.ค. 68	<0.15	0.78	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	<0.15	-	-
	24 พ.ย. 68	<0.15	<0.15	-	-
	17 ก.พ. 69	<0.15	0.30	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	<0.15	-	-
RD lab	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	-	-	<0.10	-
	20 มิ.ย. 67	-	-	<0.10	-
	16 ส.ค. 67	-	-	<0.10	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	<0.10	-
	18 ก.พ. 68	-	-	<0.10	-
	26 พ.ค. 68	-	-	1.46	-
	22 ส.ค. 68	-	-	<0.10	-
	24 พ.ย. 68	-	-	<0.10	-
	17 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
TS Technician	28 มี.ค. 66	0.48	-	-	-
	29 มิ.ย. 66	0.17	-	-	-
	25 ก.ย. 66	<0.15	-	-	-
	26 ธ.ค. 66	0.20	-	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	-	-	-
	20 มิ.ย. 67	<0.15	-	-	-
	16 ส.ค. 67	0.53	-	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	-	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	-	-	-
	27 พ.ค. 68	3.07	-	-	-
	21 ส.ค. 68	0.83	-	-	-
	24 พ.ย. 68	<0.15	-	-	-
	17 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
Unloading Staff (Loading Man)	28 มี.ค. 66	-	-	<0.10	<0.10
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	<0.10
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	<0.10
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	<0.10
	19 ก.พ. 67	-	-	0.11	<0.10
	20 มิ.ย. 67	-	-	<0.10	<0.10
	15 ส.ค. 67	-	-	<0.10	<0.10
	16 ธ.ค. 67	-	-	<0.10	<0.10
	18 ก.พ. 68	-	-	<0.10	<0.10
	27 พ.ค. 68	-	-	<0.10	<0.10
	21 ส.ค. 68	-	-	<0.10	<0.10
	25 พ.ย. 68	-	-	<0.10	<0.10
	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	<0.10	<0.10
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

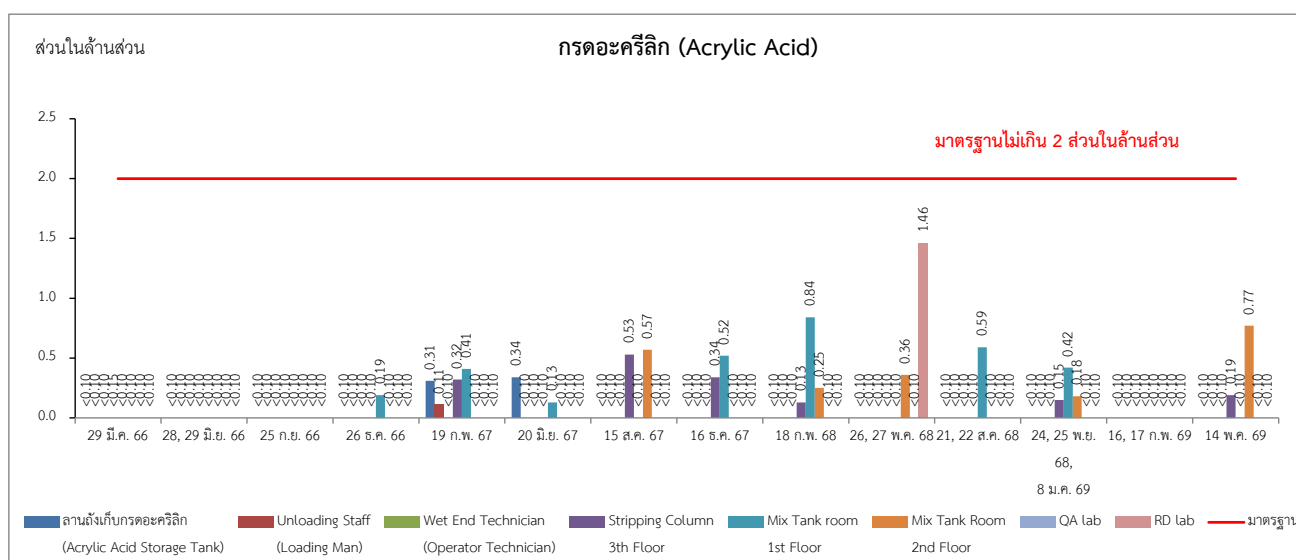
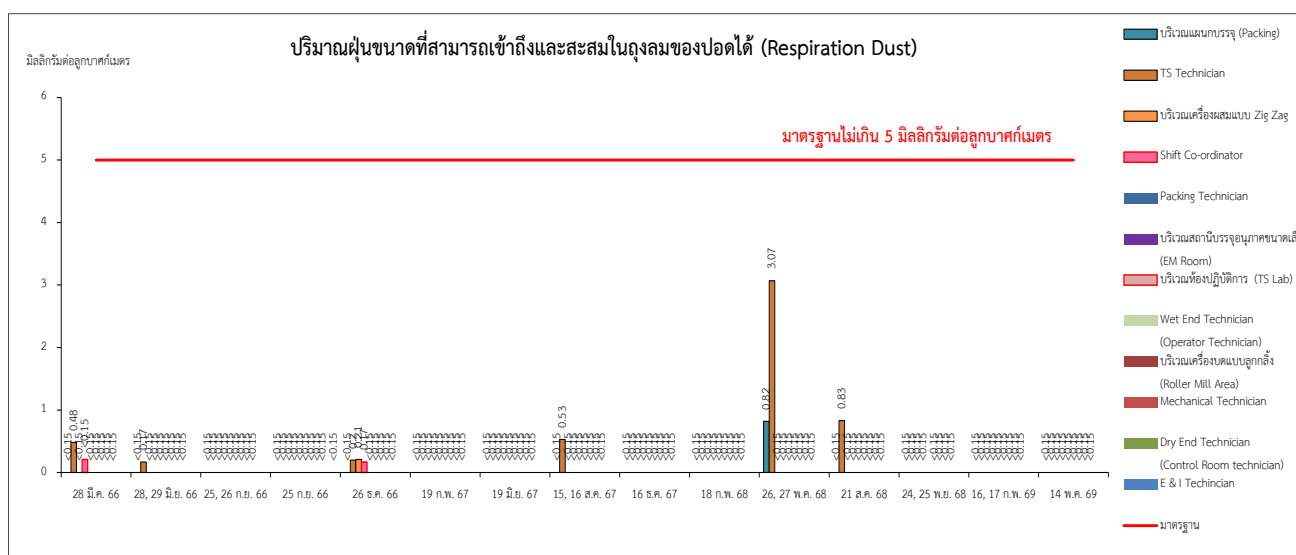
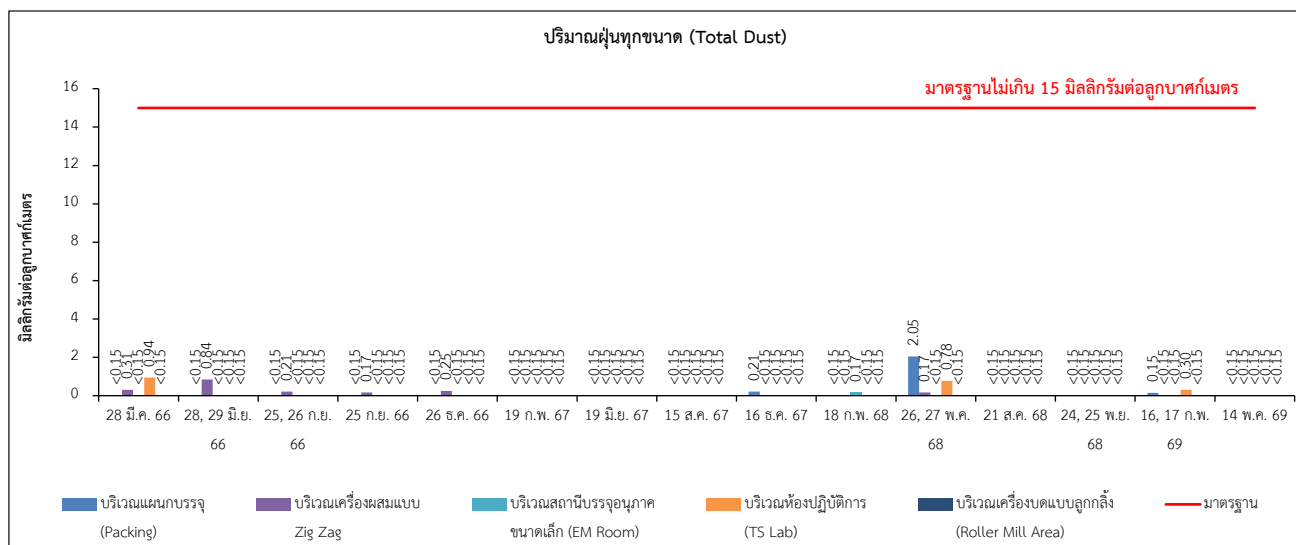
สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
Stripping Column 3 th Floor	29 มี.ค. 66	-	-	<0.10	-
	29 มิ.ย. 66	-	-	<0.10	-
	25 ก.ย. 66	-	-	<0.10	-
	26 ธ.ค. 66	-	-	<0.10	-
	19 ก.พ. 67	-	-	0.32	-
	20 มิ.ย. 67	-	-	<0.10	-
	15 ส.ค. 67	-	-	0.53	-
	16 ธ.ค. 67	-	-	0.34	-
	18 ก.พ. 68	-	-	0.13	-
	27 พ.ค. 68	-	-	<0.10	-
	22 ส.ค. 68	-	-	<0.10	-
	25 พ.ย. 68	-	-	0.15	-
	16 ก.พ. 69	-	-	<0.10	-
	14 พ.ค. 69	-	-	0.19	-
ลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol Storage Tank)	29 มี.ค. 66	-	-	-	<0.10
	29 มิ.ย. 66	-	-	-	<0.10
	25 ก.ย. 66	-	-	-	<0.10
	26 ธ.ค. 66	-	-	-	<0.10
	19 ก.พ. 67	-	-	-	<0.10
	20 มิ.ย. 67	-	-	-	<0.10
	15 ส.ค. 67	-	-	-	<0.10
	16 ธ.ค. 67	-	-	-	<0.10
	18 ก.พ. 68	-	-	-	<0.10
	26 พ.ค. 68	-	-	-	<0.10
	22 ส.ค. 68	-	-	-	<0.10
	24 พ.ย. 68	-	-	-	<0.10
	16 ก.พ. 69	-	-	-	<0.10
	14 พ.ค. 69	-	-	-	<0.10
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

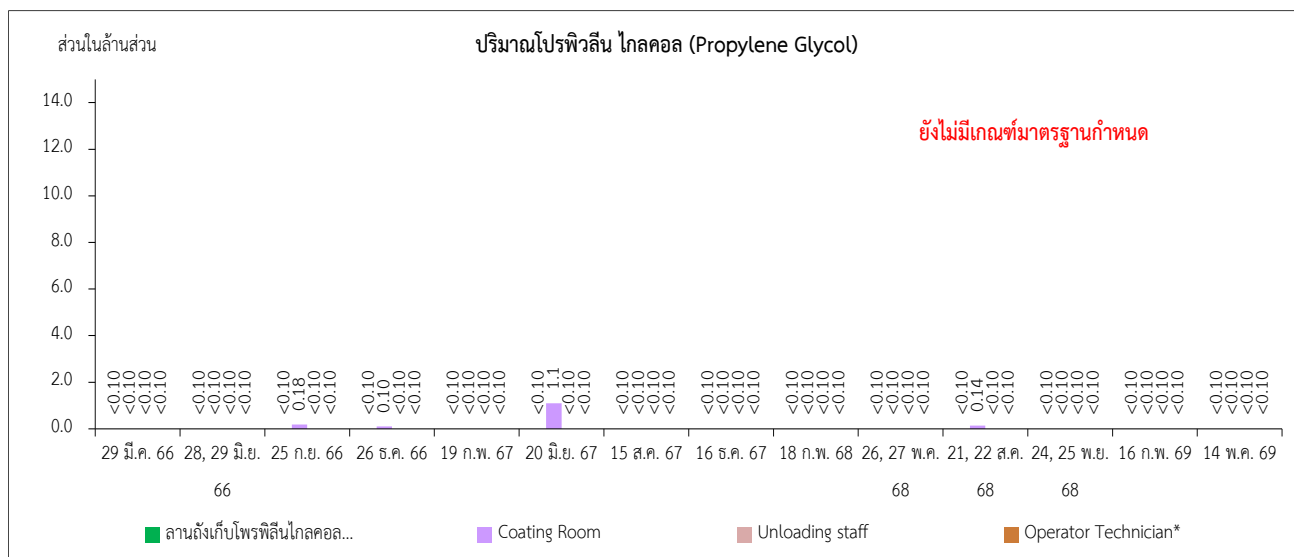
สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Respirable Dust (mg/m ³)	Total Dust (mg/m ³)	Acrylic Acid (ppm)	Propylene Glycol (ppm)
Dry End Technician (Control Room technician)	25 ก.ย. 66	<0.15	-	-	-
Mechanical Technician	28 มี.ค. 66	<0.15	-	-	-
	29 มิ.ย. 66	<0.15	-	-	-
	26 ธ.ค. 66	<0.15	-	-	-
	19 ก.พ. 67	<0.15	-	-	-
	19 มิ.ย. 67	<0.15	-	-	-
	15 ส.ค. 67	<0.15	-	-	-
	16 ธ.ค. 67	<0.15	-	-	-
	18 ก.พ. 68	<0.15	-	-	-
	27 พ.ค. 68	<0.15	-	-	-
	21 ส.ค. 68	<0.15	-	-	-
	26 พ.ย. 68	<0.15	-	-	-
	16 ก.พ. 69	<0.15	-	-	-
	14 พ.ค. 69	<0.15	-	-	-
มาตรฐาน		5	15	-	-
อ้างอิง		-	-	2	-

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

อ้างอิง : มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)



รูปที่ 3.6-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.6-4 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.6.4 การตรวจสอบสุขภาพ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานกับโครงการ โดยโปรแกรมที่ต้องตรวจประกอบด้วย ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (Urinalysis) ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ตรวจการทำงานของไต (BUN, CRE) ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) ตรวจสมรรถภาพของปอด (Lung Function) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, AP) ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบนิดเอ (ANT-HAV IG G) ตรวจหาภูมิและเชื้อไวรัสตับอักเสบนิดบี (HBS ag HBS ab) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง ตรวจสายตา, ตาบอดสี ตรวจกลุ่มเลือดชนิด A,B,O และ Rh X-Ray ปอดฟิล์มใหญ่ ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (E,K,G) สำหรับพนักงานที่ทำงานกะในแผนกผลิตและซ่อมบำรุง ตรวจหาสารเสพติด (Urine Amphetamine) ตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test) สำหรับพนักงานกะ

พร้อมกับจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับพนักงานของโครงการทุกคน โดยโปรแกรมที่ต้องตรวจประกอบด้วย ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (Urinalysis) ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ตรวจการทำงานของไต (BUN, CRE) ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป ตรวจสมรรถภาพของปอด (Lung Function) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, AP) X-Ray ปอดฟิล์มใหญ่ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (E,K,G) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป และพนักงานกะที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิง ตรวจมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) สำหรับพนักงานเพศหญิงที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก Prostatic Specific Antigen (PSA) สำหรับพนักงานชายที่มีอายุมากกว่า 45 ปีขึ้นไป ตรวจหาการมีเลือดในอุจจาระ (Fecal Occult Blood Test) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า

45 ปีขึ้นไป ตรวจหาสารเสพติด (Urine Amphetamine) ตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test) สำหรับพนักงานกะที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิง

ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมและมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ

โครงการได้กำหนดให้พนักงานทุกคนตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานตามโปรแกรมสุขภาพที่กำหนดไว้ โดยระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 ผู้เข้าข่ายกลุ่มที่มีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ทางโครงการได้ดำเนินการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพการได้ยินซ้ำ ภายใน 30 วัน ตามกฎหมายกำหนด และได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างครบถ้วน และมีการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นประจำทุกปี ดังภาคผนวก ข-25

3.6.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งหาสาเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหารวมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุก 6 เดือน

โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งหาสาเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหารวมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการจำนวน 5 ครั้ง ดังแสดงในภาคผนวก ข-26

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ เสียง การคมนาคมขนส่ง ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง สุขทรียภาพ และสุขภาพ ระหว่างเดือนระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย	- ปล่อง Boiler ชุดที่ 1	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- 46.29 ppm, 0.030 g/s	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- ปล่อง Caustic Scrubber ชุดที่ 1	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - กรดอะคริลิก (Acrylic Acid) - สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (Total VOCs)		- 1.16 ppm, 0.042 g/s - <1.0 ppm, <0.02 g/s - 17.5 ppm, 0.49 g/s	
	- ปล่อง Process Baghouse (BH-1001)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)		- <0.5 mg/m ³ , <0.002 g/s	
	- ปล่อง Packaging Baghouse (BH-1080)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)		- <0.5 mg/m ³ , <0.0001 g/s	
	- ปล่อง Pneumatic Conveying Baghouse 1 (PC1070)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)		- อยู่ในระหว่างดำเนินการเจาะปล่อง	
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริเวณภายในนิคมอุตสาหกรรม	- ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- มีค่าอยู่ในช่วง 26.1-33.6 µg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 5.1-7.8 ppb	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณบ้านห้วยปราบ	- ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วง 37.6-50.2 µg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 14.8-22.5 ppb	
	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ความเร็วและทิศทางลม		- ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตก เฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมี ความเร็วลมเฉลี่ย <0.3-8.0 เมตรต่อ วินาที และคิดเป็นลมสงบร้อยละ 27.38	

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ					
	- บริเวณบ่อดักน้ำ (Inspection Pit) ขนาด 5 ลบ.ม. และ 100 ลบ.ม. ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- pH - COD - BOD - Oil&Grease - Temperature - TSS - Phosphate - TKN	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.7-9.0 - มีค่าอยู่ในช่วง 31-59 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 4.6-15.1 mg/L - มีค่าเท่ากับ <3 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 34.0-41.0 °C - มีค่าอยู่ในช่วง <5-18 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 0.92-2.74 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 9.3-21.0 mg/L	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
3. ระดับเสียง					
ระดับเสียงที่ขอบเขตรั้วพื้นที่โครงการ	- บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือภายในโรงงาน - บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ภายในโรงงาน - บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกภายในโรงงาน - บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตกภายในโรงงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 56.4-57.6 dB (A) - 62.9-64.0 dB (A) - 51.6-53.9 dB (A) - 60.1-60.9 dB (A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
4. กากของเสีย					
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด	ทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัดเรียบร้อยแล้ว	-
5. สังคม-เศรษฐกิจ					
	- ครีวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของชุมชนโดยรอบโรงงานและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโรงงานพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของชุมชนโดยรอบโรงงานและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ ในช่วงระหว่างวันที่ 14-15 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยในปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในเดือน ตุลาคม ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข																											
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																																
6.1 ตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน	- บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs.)	ทุก 3 เดือน	<table><tr><th rowspan="2">สถานี</th><th>ผลการ ตรวจวัด (dB(A))</th></tr><tr><th>ก.พ. 69</th></tr><tr><td>Band Dryer Area (2nd Floor)</td><td>91.4*</td></tr><tr><td>K Tron PC1060 (3rd Floor)</td><td>84.8</td></tr><tr><td>Polybelt Area (3rd Floor)</td><td>81.8</td></tr><tr><td>Product Surge Tank (2nd Floor)</td><td>82.1</td></tr><tr><td>Rotex SZ 1080 (3rd Floor)</td><td>82.6</td></tr><tr><td>Sifter Room (3rd Floor)</td><td>85.6</td></tr><tr><td>BH 1101 (4th Floor)</td><td>87.5*</td></tr><tr><td>Control Room (1st Floor)</td><td>65.5</td></tr><tr><td>EM Room (1st Floor)</td><td>76.7</td></tr><tr><td>Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย</td><td>93.0*</td></tr><tr><td>Packing (1st Floor)</td><td>73.4</td></tr><tr><td>Utility Room (1st Floor)</td><td>90.0*</td></tr></table>	สถานี	ผลการ ตรวจวัด (dB(A))	ก.พ. 69	Band Dryer Area (2nd Floor)	91.4*	K Tron PC1060 (3rd Floor)	84.8	Polybelt Area (3rd Floor)	81.8	Product Surge Tank (2nd Floor)	82.1	Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	82.6	Sifter Room (3rd Floor)	85.6	BH 1101 (4th Floor)	87.5*	Control Room (1st Floor)	65.5	EM Room (1st Floor)	76.7	Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย	93.0*	Packing (1st Floor)	73.4	Utility Room (1st Floor)	90.0*	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนด
สถานี	ผลการ ตรวจวัด (dB(A))																															
	ก.พ. 69																															
Band Dryer Area (2nd Floor)	91.4*																															
K Tron PC1060 (3rd Floor)	84.8																															
Polybelt Area (3rd Floor)	81.8																															
Product Surge Tank (2nd Floor)	82.1																															
Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	82.6																															
Sifter Room (3rd Floor)	85.6																															
BH 1101 (4th Floor)	87.5*																															
Control Room (1st Floor)	65.5																															
EM Room (1st Floor)	76.7																															
Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย	93.0*																															
Packing (1st Floor)	73.4																															
Utility Room (1st Floor)	90.0*																															

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข																											
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																																
6.1 ตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน	- บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs.)	ทุก 3 เดือน	<table><tr><th rowspan="2">สถานี</th><th>ผลการ ตรวจวัด (dB(A))</th></tr><tr><th>พ.ศ. 69</th></tr><tr><td>Band Dryer Area (2nd Floor)</td><td>82.6</td></tr><tr><td>K Tron PC1060 (3rd Floor)</td><td>84.8</td></tr><tr><td>Polybelt Area (3rd Floor)</td><td>79.9</td></tr><tr><td>Product Surge Tank (2nd Floor)</td><td>82.8</td></tr><tr><td>Rotex SZ 1080 (3rd Floor)</td><td>82.0</td></tr><tr><td>Sifter Room (3rd Floor)</td><td>83.8</td></tr><tr><td>BH 1101 (4th Floor)</td><td>87.8*</td></tr><tr><td>Control Room (1st Floor)</td><td>57.2</td></tr><tr><td>EM Room (1st Floor)</td><td>75.6</td></tr><tr><td>Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย</td><td>90.5*</td></tr><tr><td>Packing (1st Floor)</td><td>73.1</td></tr><tr><td>Utility Room (1st Floor)</td><td>87.8*</td></tr></table>	สถานี	ผลการ ตรวจวัด (dB(A))	พ.ศ. 69	Band Dryer Area (2nd Floor)	82.6	K Tron PC1060 (3rd Floor)	84.8	Polybelt Area (3rd Floor)	79.9	Product Surge Tank (2nd Floor)	82.8	Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	82.0	Sifter Room (3rd Floor)	83.8	BH 1101 (4th Floor)	87.8*	Control Room (1st Floor)	57.2	EM Room (1st Floor)	75.6	Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย	90.5*	Packing (1st Floor)	73.1	Utility Room (1st Floor)	87.8*	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนด
				สถานี		ผลการ ตรวจวัด (dB(A))																										
					พ.ศ. 69																											
				Band Dryer Area (2nd Floor)	82.6																											
				K Tron PC1060 (3rd Floor)	84.8																											
				Polybelt Area (3rd Floor)	79.9																											
				Product Surge Tank (2nd Floor)	82.8																											
				Rotex SZ 1080 (3rd Floor)	82.0																											
				Sifter Room (3rd Floor)	83.8																											
				BH 1101 (4th Floor)	87.8*																											
				Control Room (1st Floor)	57.2																											
				EM Room (1st Floor)	75.6																											
				Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย	90.5*																											
				Packing (1st Floor)	73.1																											
Utility Room (1st Floor)	87.8*																															

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.1 ตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ความถี่ของเสียงที่ แหล่งกำเนิด (Octave band)	ทุก 3 เดือน	- Band Dryer Area (2nd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 42.7-89.1 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.4-85.2 dB (A) - BH 1101 (4th Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 33.9-84.0 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.3-86.1 dB (A) - Control Room (1st Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 8.0-60.8 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 4.0-53.2 dB (A) - EM Room (1st Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.6-69.9 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 26.4-69.9 dB (A) - Extruder 2 (2nd Floor) ชั้นลอย ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.8-92.0 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.7-69.9 dB (A)	- ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.1 ตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ความถี่ของเสียงที่ แหล่งกำเนิด (Octave band)	ทุก 3 เดือน	- K Tron PC1060 (3rd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 22.5-80.2 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 23.6-78.9 dB (A) - Packing (1st Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 27.8-68.0 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 25.6-68.9 dB (A) - Polybelt Area (3rd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 27.4-75.9 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.5-74.0 dB (A) - Product Surge Tank (2nd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 32.4-76.9 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 31.6-78.1 dB (A) - Rotex SZ 1080 (3rd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 25.6-76.3 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 24.7-76.5 dB (A)	- ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.1 ตรวจวัดระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ความถี่ของเสียงที่ แหล่งกำเนิด (Octave band)	ทุก 3 เดือน	- Sifter room (3rd Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 29.5-79.3 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียง เฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 30.6-78.3 dB (A) - Utility Room (1st Floor) ในวันที่ 16 ก.พ. 69 มีระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 37.0-87.8 dB (A) และในวันที่ 25 พ.ค. 69 มีระดับเสียง เฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 34.4-85.2 dB (A)	- ไม่มีมาตรฐานกำหนด
	พนักงานในตำแหน่ง - Mechanical Engineering - Dry End Technician - Packaging Technician	- ระดับเสียงสะสมตลอดเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (Noise Dose)	ทุก 3 เดือน	- Mechanical Engineering (8 hrs.) = 77.9-79.1 dB (A) - Dry End Technician (Operator Technician) (12 hrs.) = 76.6-78.3 dB (A) - Packaging Technician (12 hrs.) = 78.8-81.4 dB (A) - Shift Leader (12 hrs.) = 75.2-80.9 dB (A) - E&I Technician (12 hrs.) = 76.6-82.5 dB (A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.2 คุณภาพอากาศใน สถานที่ทำงาน	- บริเวณแผนกบรรจุ (Packing) - บริเวณเครื่องบดแบบลูกกลิ้ง (Roller Mill) - บริเวณสถานีบรรจุอนุภาคขนาดเล็ก (EM Room) - บริเวณเครื่องผสมแบบ Zig Zag - บริเวณห้องปฏิบัติการ (TS Lab)	- ฝุ่นขนาดเล็ก (Total Dust)	ทุก 3 เดือน	- <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15-0.30 mg/m³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
	- บริเวณแผนกบรรจุ (Packing) - บริเวณเครื่องบดแบบลูกกลิ้ง (Roller Mill) - บริเวณสถานีบรรจุอนุภาคขนาดเล็ก (EM Room) - บริเวณเครื่องผสมแบบ Zig Zag - บริเวณห้องปฏิบัติการ (TS Lab) - Shift Leader - Packaging Technician - TS Technician - Operator Technician	- ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและ สะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)	ทุก 3 เดือน	- <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³ - <0.15 mg/m³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.2 คุณภาพอากาศใน สถานที่ทำงาน (ต่อ)	- ลานถังเก็บกรดอะคริลิก	- กรดอะคริลิก (Acrylic Acid)	ทุก 3 เดือน	- <0.10 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
	- Mix Tank Room ชั้น 1			- <0.10 ppm	
	- Mix Tank Room ชั้น 2			- <0.10-0.77 ppm	
	- Operator Technician			- <0.10 ppm	
	- Unloading Technician			- <0.10 ppm	
	- ลานถังเก็บโพรพิลีนไกลคอล	- โพรพิลีนไกลคอล (Propylene Glycol)	ทุก 3 เดือน	- <0.10 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
	- Coating Preparation Room (เฉพาะกรณีการผลิตผลิตภัณฑ์ เกรดเต็ม)			- <0.10 ppm	
	- Operator Technician			- <0.10 ppm	
	- Loading Man			- <0.10 ppm	

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- พนักงานทุกคนก่อนเข้า งาน	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (Urinalysis) - ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจการทำงานของไต (BUN, CRE) - ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) - ตรวจสมรรถภาพของปอด (Lung Function) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, AP) - ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบนิดเอ (ANT-HAV IG G) - ตรวจหาภูมิและเชื้อไวรัสตับอักเสบนิดบี (HBS ag HBS ab) - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	ก่อนเข้าทำงานกับ โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่จำนวน 1 คน ซึ่งโครงการได้กำหนดให้พนักงานตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานตามโปรแกรมสุขภาพที่กำหนดไว้	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- พนักงานทุกคนก่อนเข้างาน	- ตรวจสายตา, ตาบอดสี - ตรวจกลุ่มเลือดชนิด A,B,O และ Rh X-Ray ปอดฟิล์มใหญ่ - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (E,K,G) สำหรับพนักงานที่ทำงานกะในแผนกผลิตและซ่อมบำรุง - ตรวจหาสารเสพติด (Urine Amphetamine) - ตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test) สำหรับพนักงานกะ	ก่อนเข้าทำงานกับโครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่จำนวน 1 คน ซึ่งโครงการได้กำหนดให้พนักงานตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานตามโปรแกรมสุขภาพที่กำหนดไว้	-
	- พนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (Urinalysis) - ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจการทำงานของไต (BUN, CRE) - ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีล่าสุดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสมรรถภาพของปอด (Lung Function) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น - ตรวจสอบการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, AP) X-Ray ปอดฟิล์มใหญ่ - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน(Audiogram) สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (E,K,G) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป และพนักงานกะที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิง - ตรวจมะเร็งเร็งปากมดลูก (Pap Smear) สำหรับพนักงานเพศหญิงที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป - ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก Prostatic Specific Antigen (PSA) สำหรับพนักงานชายที่มีอายุมากกว่า 45 ปีขึ้นไป - ตรวจหาการมีเลือดในอุจจาระ (Fecal Occult Blood Test) สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 45 ปีขึ้นไป	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีล่าสุดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Sodium Polyacrylate ครั้งที่ 1 ของบริษัท บีเอสเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- พนักงานทุกคน	- ตรวจหาสารเสพติด (Urine Amphetamine) - ตรวจสอบสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test) สำหรับพนักงานกะที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิง	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีล่าสุดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568	-
	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมและมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	เมื่อตรวจพบความผิดปกติ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีล่าสุดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568	-
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งหาสาเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข ปัญหาพร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	ทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 5 ครั้ง	-